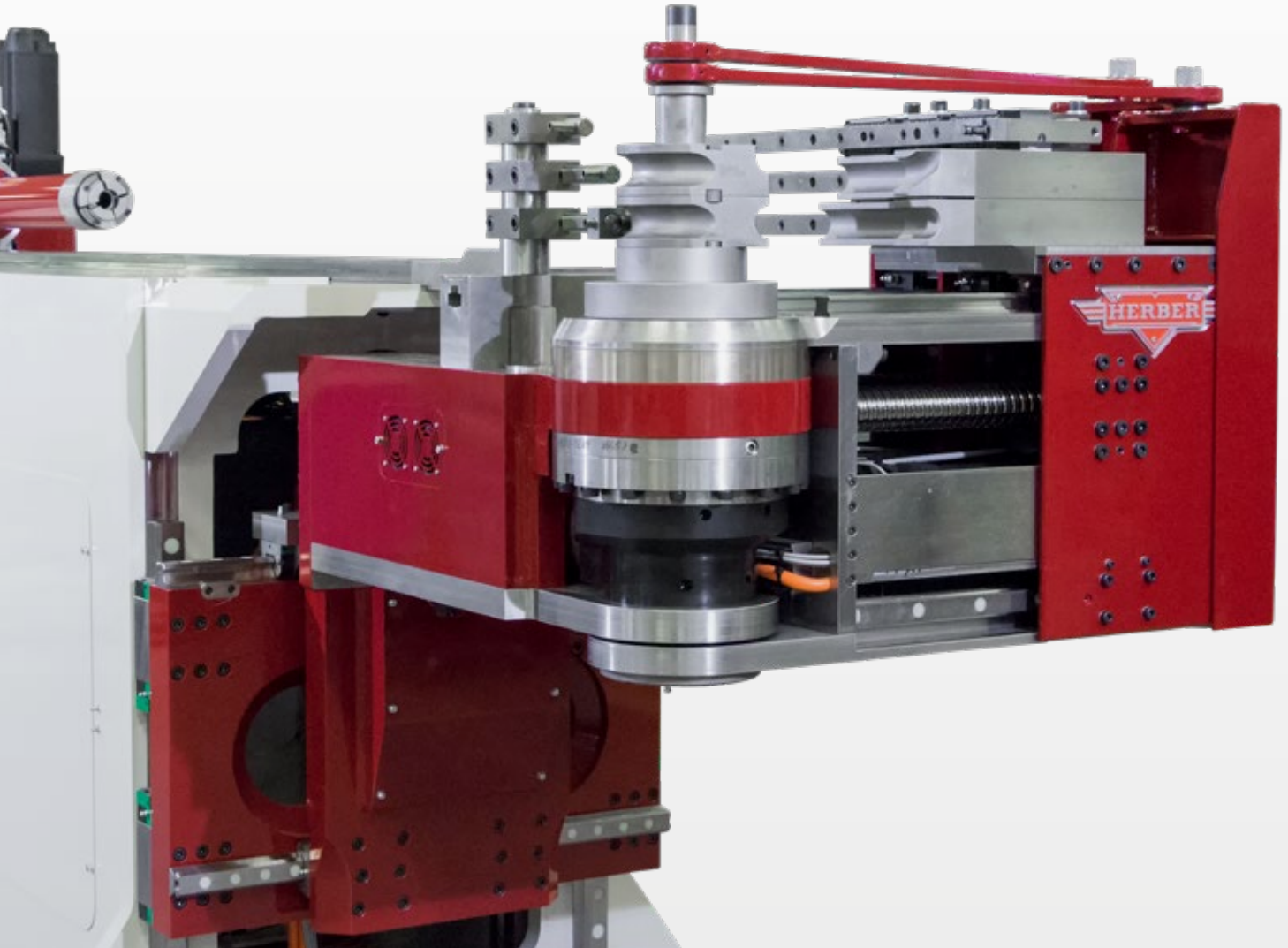


**ROBUSTNESS – PRECISION – FLEXIBILITY**

**310<sup>S</sup>**

**710<sup>S</sup>**

# ROBUSTNESS, PRECISION AND FLEXIBILITY



## ENGLISH

Herber 310/710 S is optimized for tubes and profiles up to Ø51 mm. The design of the bending head is very rigid and all axis are programmable for fast setup of tooling. Maximum clearance around the bending head and Multi Radius gives you the possibility to produce the most demanding applications without intermediate tool changes.

The user-friendly software simplifies the operators work. The touch screen (or keyboard) gives a clear overview of machine parameters, teach in function, simulation, process data and planning.

## DEUTSCH

Herber 310/710 S ist optimiert für Rohre und Profile bis Ø51 mm. Die Design von der Biegekopf ist sehr robust und alle Achsen sind für ein schnelles Einrichtung der Werkzeuge programmierbar. Mit maximaler Freiheit rund um den Biegekopf, um auch komplizierte Werkstücke ohne zusätzlichen Wechsel der Werkzeuge biegen zu können.

Die bedienerfreundliche Software vereinfacht die Arbeit des Benutzers. Der touch screen (oder Keyboard) gibt einen klaren Überblick der parameter wie Geschwindigkeit, Statusmeldungen, Achsenposition und Rohrdaten.

**Standard**

- ▶ All Electric
- ▶ All axis fully programmable
- ▶ Teach In function
- ▶ Multi Touch Screen
- ▶ Workflow logic programming
- ▶ Remote support and trouble shooting
- ▶ Laser scanner for safety

**Standardausrüstung**

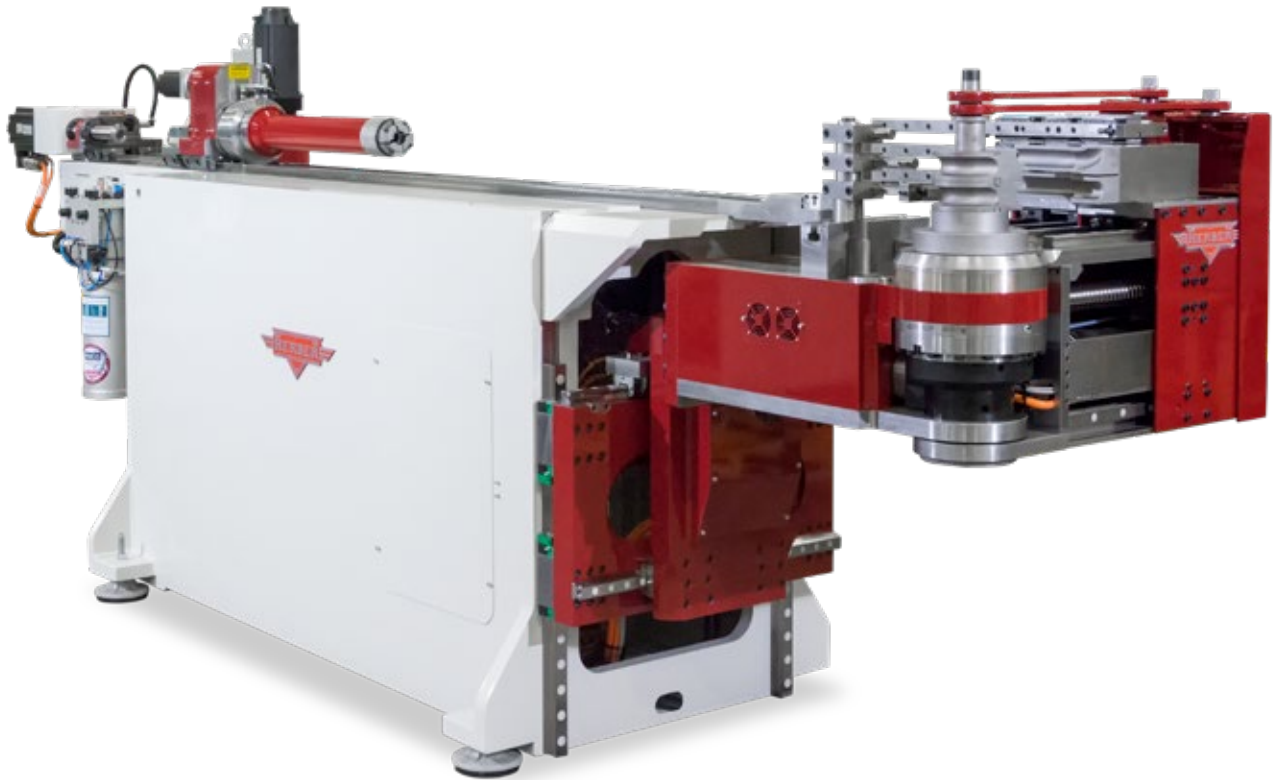
- ▶ Voll Elektrisch
- ▶ Alle Achsen voll programmierbar
- ▶ Teach in function
- ▶ Multi Touch Screen
- ▶ Workflow logic programming
- ▶ Remote Support für Wartung und Störungsbehebung
- ▶ Laserscanner für die Sicherheit des Bedieners

**NEW AND IMPROVED HMI SOFTWARE**

**Our CNC Control system**, Herber HMI, has an extensive database for handling both tooling and processed materials. It can also incorporate simulation, import of IGES and STP files.

**NEUES VERBESSERTES BEDIENFELD**

**Unser CNC Control System**, Herber HMI, hat einer umfangreichen Datenbank für Werkzeuge und Materialien. Integrierte Simulations- software und import von IGES und STP files.

**310<sup>S</sup>****710<sup>S</sup>**

### Technical specifications / Technische Daten

	<b>310 S</b>	<b>710 S</b>	<b>Options</b>	<b>Optionen</b>
Capacity, Ø Kapazität, Ø	38 × 1,7 mm	51 × 2 mm	▶ Online connection with measuring and CAD system	▶ Online Verbindung mit CAD-System und Messmaschine
Radius, min/max Biegeradius, min/max	20/250 mm	30/250 mm	▶ Weld seam detection and tube positioner electromagnetic or optical	▶ Schweißnahterkennung und Rohr-positionierer Elektromagnetische oder optische.
Radius difference Radiusunterschied	90 mm	70 mm	▶ Free Radius forming	▶ Freiradius biegen
Bending speed/repeatability Biegeschwindigkeit/ wiederholgenauigkeit	360%/s. ±0,05°	200%/s. ±0,05°	▶ Simulation	▶ Simulation/Kollisionskontrolle
Tube length Rohraufnahmelänge	2 000–∞ mm	2 000–∞ mm	▶ Bed length extension	▶ Maschinenverlängerung
Weight Gewicht	4 000 kg	4 500 kg	▶ Import of IGES and STP files	▶ Import von IGES und STP file
Machine dimensions Maschinenabmessung	3,8 × 1,4 × 1,5 m	4,0 × 1,6 × 1,5 m		
Tube rotation Rohrverdrehung	0–360°/sec	0–360°/sec		
Length feeding Längen Vorschub	0–1 800 mm/sec	0–1 800 mm/sec		
Degree of tolerance Toleranzgrad	0,05°/mm	0,05°/mm		

Standard components conform to VDMA, ISO and DIN standards.  
Standardkomponenten laut VDMA, ISO und DIN standard.

### HERBER ENGINEERING AB

PO Box 203, SE-331 22 Värnamo, Sweden.  
Phone: +46 (0)370-69 95 50, Fax +46 (0)370-156 25, info@herber.se  
[www.herber.se](http://www.herber.se)

