

Класификация:

SFA/AWS A 5.28: ER80S - G
W. Nr.: 1.7339

БДС EN ISO 21952-A:
ГОСТ 2246:

G CrMo1Si / W CrMo1Si
08X CM A

Предназначение:

Непомеднен тел със специално покритие (ASC), ниско легиран с 0,5%Mo и 1.1%Cr. Предназначен е за МИГ/МАГ заваряване на топлоустойчиви стомани с подобен състав, като 13CrMo4-5 и други, при съоръжения и съдове под налягане в енергетиката и химическата промишленост. OK AristoRod 13.12 се отличава с подобро телоподдаване, така че работи по-стабилно и осигурява по-малко пръскане. Телът запазва тези характеристики и при голямо електрическо натоварване. Покритието ASC намалява износването на телоподаващите механизми. OK AristoRod 13.12 се доставя на ролки и във варели Marathon Pac™, за механизизирано заваряване (вкл. механизизирано ВИГ заваряване).

Типични приложения:

За заваряване на стомани 13CrMo 4-5, G17CrMo5-5 25CrMo4 и др.

Защитен газ: M21, C1

Одобрения и сертификати:

Заваръчен ток: = (+)

TÜV 10089



Типичен химически състав на метала на заваръчния шев (%):

C	Si	Mn	Mo
0,1	0,7	1,0	0,5

Типични механични характеристики на метала на заваръчния шев:

Тест	Състояние	Защитен газ	R _m (MPa)	R _{т0,2} (MPa)	A ₅ (%)	KV (J) / °C			
						+ 20	0	- 20	- 40
EN	TZ 0	M21	630	540	25	117		77	57
EN	TZ 0	M21	570	425	20				
EN	TZ 1	M21	460	290	34	130	95	65	35
EN	TZ 1	M21	470	220	25				
EN	TZ 2	M21	545	430	26	150	130	95	90
EN	TZ 2	M21	490	370	23				

TZ 0: без термообработка след заваряване; TZ 1: термообработка 940 °C/0,5 ч.;

TZ 2: термообработка 620 °C/15 ч.

Режими на заваряване и производителност:

Ø (mm)	W (l/min)	H (kg/h)	V (m/min)	U (V)	Ток (A)	№ за поръчка
0,8	12	0,4 - 2,6	2,0 - 10,8	16 - 22	40 - 170	1B1208(xxxx)*
1,0	14	1,0 - 5,4	2,7 - 14,7	18 - 28	80 - 280	1B1210(xxxx)*
1,2	18	1,5 - 6,6	2,7 - 12,4	20 - 33	120 - 350	1B1212(xxxx)*
1,6	20	3,3 - 11,6	3,1 - 8,1	26 - 38	225 - 480	1B1216(xxxx)*

* Последните четири цифри в номера се променят в зависимост от вида на опаковката, виж раздел И.