

Класификация:

SFA/AWS A 5.18: ER70S - 6 БДС EN ISO 14341-A: G3Si1 (тел)
 W. Nr.: 1.5125 БДС EN ISO 14341-A: G 42 3 M21 3Si1 / G 38 2 C1 3Si1

Предназначение:

Помеднен G3Si1/ER70S-6 плътен тел за МИГ/МАГ заваряване на нелегирани и ниско легирани стомани в защитна газова среда от CO₂ и смеси Ar/CO₂. Телът има много добри заваръчни характеристики и се употребява широко за заваряване на разнообразни стоманени конструкции, съдове и детайли.

Типични приложения:

За заваряване на стомани P235 / S235 - P420 / S420 и др.

Защитен газ: M21, C1

Одобрения и сертификати:

Заваръчен ток: = (+)

CE EN 13479

**Типичен химически състав на метала на заваръчния шев (%):**

C	Si	Mn
0,11	0,85	1,30

Типични механични характеристики на метала на заваръчния шев:

Тест	Състояние	Защитен газ	R _m (MPa)	R _{el} (MPa)	A ₅ (%)	KV (J) / °C		
						+ 20	- 20	- 30
EN	TZ 0	M21	560	470	26	130	90	70
EN	TZ 0	C1	540	440	25	110	70	

TZ 0: без термообработка след заваряване

Режими на заваряване и производителност:

Ø (mm)	W (l/min)	H (kg/h)	V (m/min)	U (V)	Ток (A)	№ за поръчка
0,6	-	-	-	-	-	232106(хххх)*
0,8	14	0,8 - 3,0	3,2 - 13	18 - 24	60 - 200	232108(хххх)*
1,0	16	1,0 - 5,6	2,7 - 15	18 - 32	80 - 300	232110(хххх)*
1,2	18	1,3 - 8,0	2,7 - 15	18 - 34	120 - 380	232112(хххх)*

* Последните четири цифри в номера се променят в зависимост от вида на опаковката, виж раздел **И**.