

3RHT

3 rolls plate bending machine
with variable geometry 

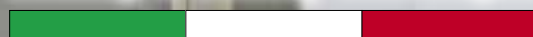
3 Walzen-Rundbiegemaschine mit
variabler Geometrie 

3-валковая листогибочная
машина с переменной геометрией 



IMCAR[®]

Bending & Welding Technologies



3RHT



- Machine fully hydraulic
- 3 rolls with variable geometry able to bend steel plate up to 200mm thickness
- Independent movement of the three rolls and parallelism management through proportional valves and electronic system
- Bending capacities equal to about twice those of pre-bending thanks to the possibility of increasing the lower rolls distance, with same thrust available
- Great performance on pre-bending with flat part shorter than 2 x thickness
- Lateral rolls with automatic electronic-hydraulic system of braking
- Easy and precise solution for conical application
- Calibrating of rolled and welded plate with the possibility of using the top roll like a traditional press-brake machine
- Savings on foundation costs thanks to the reduced working height due to the horizontal movement of the rolls
- Great flexibility of the machine with the option of upper roll quick replacement
- Structure and components designed to withstand heavy use over the long term with reduced maintenance



- *Vollhydraulische Maschine*
- *3 Walzen mit variabler Geometrie zum Biegen von Stahlblechen bis 200 mm Dicke*
- *Unabhängige Verstellung der drei Walzen und Parallelitätskontrolle durch Proportionalventile und Elektroniksystem*
- *Biegeleistungen etwa zweifach der Anbiegeleistungen durch Vergrößerung des Abstandes der Seitenwalzen und verfügbarem gleichen Druck*
- *Große Anbiegeleistung mit Flachenden kürzer als zweimal Blechdicke*
- *Seitenwalzen mit automatischem elektronisch-hydraulischem Bremssystem*
- *Einfache und präzise Möglichkeit des Konischbiegens*
- *Kalibrieren des gewalzten und geschweißten Rohres durch die Möglichkeit die Oberwalze wie eine Abkantpresse einzusetzen*
- *Geringere Fundamentkosten durch die verringerte Arbeitshöhe infolge der Horizontalverstellung der Seitenwalzen*
- *Größere Flexibilität der Maschine durch schnellen Austausch der Oberwalze*
- *Aufbau und Komponenten ausgewählt für langjährigen Einsatz der Maschine mit geringen Wartungszeiten.*



- Оборудование полностью гидравлическое
- 3-валковая машина с переменной геометрией для гибки стальных листов до 200 мм толщиной
- Независимые перемещения трех валков и управление параллельностью при помощи пропорциональных клапанов и электронной системы
- Диапазон толщин для режима гибки примерно в два раза выше, чем для режима подгибки при тех же усилиях, благодаря возможности увеличения расстояния между боковыми валками
- Плоский край менее 2-х толщин металла в режиме подгибка
- Боковые валки оснащены автоматической электронно-гидравлической системой тормозов
- Простое и точное решение для гибки конусов
- Калибровка свальцованного и сваренного листа при помощи верхнего валка подобно традиционному листогибочному прессу
- Экономия затрат на фундамент благодаря уменьшению рабочей высоты из-за горизонтального движения валков
- Большая гибкость оборудования с опцией быстрой смены верхнего валка
- Конструкция и компоненты спроектированы для интенсивного использования оборудования без последующего снижения производительности



Rolls movement scheme / *Abbildung Walzenverstellungen* / Схема движения валков





Bending sequence / *Biegeablauf* / Последовательность гибки



Right pre-bending / *Anbiegen rechte Seite* / Правая подгибка



Left pre-bending / *Anbiegen linke Seite* / Левая подгибка



Braking system / *Bremssystem* / Система предотвращения поломок



Interchangeable quick-release system for the top roll / *Schnellwechseleinrichtung für Oberwalze* / Система быстрой замены верхнего валка



Lateral support / *Seitenstütze* / Боковая поддержка



PLC

3RHT



TECHNICAL DATA / TECHNISCHE DATEN / Технические данные

MODEL	PLATE WIDTH	MAX THRUST OF TOP ROLL	TOP ROLL Ø	SIDE ROLL Ø	Material steel with RE=260 N/mm ² and Rm=400 N/mm ²				POWER	DIMENSIONS L x W x H	WEIGHT
					Pre bending thickness with Ø 1,5 x top roller	Pre bending thickness with Ø 3 x top roller	Pre bending thickness with Ø 5 x top roller	Rolling thickness with Ø 5 x top roller			
	mm	KN	mm	mm	mm	mm	mm	mm	KW	mm	Ton.
3RHT 25/4	2550	2000	380	340	22	25	27	38	33	5000x2350x1800	16
3RHT 30/4	2550	2600	430	390	28	30	32	48	41	5300x2800x2000	20
3RHT 35/4	2550	3200	490	440	32	35	37	52	48	6000x2800x2000	28
3RHT 40/4	2550	4300	550	470	38	40	43	63	63,5	6500x2900x2400	33
3RHT 50/4	2550	5500	590	500	52	56	58	75	80	6500x3200x2750	48
3RHT 60/4	2550	7000	630	540	60	63	65	90	105	7000x3700x3250	61
3RHT 70/4	2550	8500	690	580	70	75	80	100	120	7300x4000x3400	73
3RHT 80/4	2550	10000	730	630	80	85	90	115	135	7500x4200x3500	85
3RHT 25/5	3000	2000	400	350	20	23	25	36	33	5500x2350x1800	18
3RHT 30/5	3000	2600	450	400	25	28	30	45	41	5800x2600x2000	22,5
3RHT 35/5	3000	3200	510	450	30	33	35	50	48	6500x2800x2200	33
3RHT 40/5	3000	4300	570	480	35	38	40	60	63,5	7000x2900x2400	40
3RHT 50/5	3000	5500	620	520	45	48	50	70	80	7000x3200x2750	54
3RHT 60/5	3000	7000	660	560	55	58	60	85	105	7500x3700x3250	65
3RHT 70/5	3000	8500	720	600	65	70	75	95	120	7800x4000x3400	78
3RHT 80/5	3000	10000	760	650	75	80	85	110	135	8000x4200x3500	90
3RHT 30/7	4000	2000	450	400	16	17	18	28	33	6500x2450x1900	25
3RHT 35/7	4000	2600	510	450	20	23	25	40	41	7500x2800x2200	35
3RHT 40/7	4000	3200	570	480	26	28	30	45	48	8000x2900x2400	42
3RHT 50/7	4000	4300	620	520	30	33	35	55	63,5	8000x3200x2750	55
3RHT 60/7	4000	5500	660	560	35	38	40	60	80	8500x3700x3250	66
3RHT 70/7	4000	7000	720	600	45	48	50	75	105	8800x4000x3400	78
3RHT 80/7	4000	8500	760	650	55	60	65	85	120	9000x4200x3500	90
3RHT 90/7	4000	10000	810	690	65	70	75	100	135	9400x4600x4000	105

Capacities not mentioned in above chart are available on request / Diese Kapazitäten sind nicht in der obigen Datentabelle aufgeführt. Diese sind nur auf Anfrage verfügbar / Значения, не указанные выше в таблице данных, возможны по запросу

Minimum diameter obtainable = 1,2 x top roll diameter at max width and max thickness allowed on machine. / Minimaler, erreichbarer Durchmesser = 1,2 x Durchmesser der oberen Rollen, gleich der maximalen Weite und max. Dicke, die auf der Maschine erlaubt sind / Минимальный достижимый диаметр - 1,2 x диаметр верхнего вала при макс. ширине и макс. толщине, которые допускаются оборудованием

Capacities related to steel quality FE 42/ST 42 (R=42-50 kg/mm². RS=26 kg/mm²) / Die Kapazitäten hängen von der jeweiligen Stahl-Qualität ab FE 42/ST 42 (R=42-50 kg/mm². RS=26 kg/mm²) / Значения указаны для стали со свойствами FE 42/ST 42 (R=42-50 кг/мм². RS=26 кг/мм²)

All specifications above are subject to variation without notice / Alle oben genannten Spezifikationen unterliegen Schwankungen ohne Ankündigung / Все вышеуказанные технические характеристики являются объектом возможных изменений без предварительного уведомления



