



CE

Certifikát ISO 9001:2008



PNEUMATICKÉ SEKACÍ KLADIVO

SEK 6-3

NÁVOD K POUŽITÍ

CZE

ENG

flip

OBSAH	1
BEZPEČNOST PRÁCE - VAROVÁNÍ.....	2
BEZPEČNOSTNÍ PŘEDPISY.....	3
TECHNICKÝ POPIS.....	4
POUŽITÍ KLADIVA	4
ZNAČENÍ KLADIVA	5
DŮLEŽITÉ ZÁSADY ÚDRŽBY	6
MAZÁNÍ	6
SKLADOVÁNÍ	7
DODÁVÁNÍ	7
SEZNAM ČÁSTÍ.....	8
AXONOMETRIE.....	10

Vybavení

Neřídte se slepě pravidly.



Přečtěte si celou kapitulu, abyste věděli proč je ochrana důležitá.

BEZPEČNOST PRÁCE - VAROVÁNÍ

Každá osoba, která bude s kladivem pracovat si před započetím práce musí tyto instrukce přečíst nebo být s nimi jinak seznámena tak, aby jim plně porozuměla.

Při práci s kladivem vždy noste bezpečnostní obuv, ochranné brýle, chrániče sluchu, pracovní rukavice a další bezpečnostní pomůcky předepsané pro daný provoz.

⚠ VAROVÁNÍ Hluk

Na základě hodnot hluku spojených s provozováním kladiva existuje při dlouhodobém používání riziko vzniku zdravotních potíží obsluhy.

- ▶ Nezdružujte se v hlučném prostředí bez účinných chráničů sluchu.

⚠ VAROVÁNÍ Vibrace

Časté používání ručních vibrujících nástrojů může vyvolat vznik nemoci z vibrací.

- ▶ Práci prokládejte krátkými přestávkami a ruce držte vždy v teple.
- ▶ Okamžitě hlaste problémy jako necitlivost či mravenčení v prstech svému nadřízenému.

⚠ VAROVÁNÍ Prašnost

Běh kladiva může být doprovázen zvýšenou prašností.

- ▶ V prostorách s prašností vyšší než dovolují příslušné hygienické předpisy, musí obsluha používat respirátory.

⚠ VAROVÁNÍ Odletující částice

Drobnější kameny a suť mohou být vysokou rychlostí vymrštěny do okolí.

- ▶ V blízkosti pracujícího kladiva noste bezpečnostní brýle.

BEZPEČNOSTNÍ PŘEDPISY

Bezpečnost práce má vždy přednost před ostatními požadavky provozu.

Jelikož následující předpisy nemohou postihnout všechny možné případy, které by mohly nastat, musí být při práci s kladivem, u kladiva nebo v jeho blízkosti používán zdravý lidský rozum.

- ▶ Spouštěcí páčky se nedotýkejte, dokud nechcete kladivo spustit.
- ▶ Držte kladivo za provozu vždy oběma rukama.
- ▶ Při práci stůjte na bezpečném a pevném místě.
- ▶ Nedávejte kladivo do blízkosti obličeje.
- ▶ Nikdy nepřítlačujte kladivo při práci nohou.
- ▶ Stlačený vzduch je nebezpečný! Hadicím nikdy nemířte proti druhým osobám ani sobě a nečistěte pomocí ní pracoviště ani pracovní oblek.
- ▶ Ujistěte se, že jsou všechny spoje hadic pevné a vzduchotěsné a zajistěte je tak, abyste se vyhnuli nebezpečí zranění při uvolnění nebo prasknutí hadice.
- ▶ Upevnění hadic musí být provedeno předepsaným počtem doporučených spon a nátrubků předepsaného provedení pro daný typ hadice.
- ▶ Neuvolňujte žádné spoje, které jsou pod tlakem, dříve než uzavřete přívod vzduchu od kompresoru a z hadice neodpustíte tlakový vzduch.
- ▶ Kladivo uvádějte do provozu pouze s doporučeným a schváleným nářadím. Pracujte s doporučeným přitlakem, vyhněte se nárazům.
- ▶ Pokud používáte k čištění dílů kladiva čistící nebo rozpouštěcí prostředek, ujistěte se, že tento odpovídá platným bezpečnostním předpisům a jeho použití nezpůsobuje ekologické škody. Při čištění dodržujte pokyny doporučené výrobcem daného čistícího prostředku.

- Nenechte se rozptylovat - hrozí nebezpečí nehody.
- Ubezpečte se, že v místě, kde bude kladivo použito, nejsou žádná vedení (elektrina, plyn, voda, telefon).
- Pokud narazíte při práci s kladivem na neznámý předmět, ihned odstavte kladivo a identifikujte předmět tím, že ho opatrně odkryjete.

Tlak vzduchu

Sekací kladiva SEK 6-3 jsou konstruována pro pracovní přetlak 0,4 – 0,7 MPa.



0,4 – 0,7 MPa

TECHNICKÝ POPIS

Stlačený vzduch je přiváděn přes spouštěcí ventil do kroužkového rozvodu, který střídavě plní horní a spodní prostor válce a uvádí píst do přímočarého vratného pohybu. Ve spodní úvrati udeří píst do stopky nástroje a předá mu energii úderu, která prostřednictvím nástroje vykoná práci. Spotřebovaný vzduch odchází výfukovými otvory v tlumiči.

POUŽITÍ KLADIVA

Pneumatické sekací kladivo má všestranné použití. Uplatnění nachází v oblasti stavebnictví (lehké sekací a bourací práce, drážkování, začišťování), slévárenství (čištění odlitků, odsekávání nálitků) a opracování kamene (SEK 6-3 B).

Technické údaje a hlavní rozměry	jednotka	6-3B-	6-3C-	6-3D-
Hmotnost	kg	5,8	5,9	5,5
Energie úderu	J		9,5	
Frekvence	Hz		29,5	
Spotřeba vzduchu	m ³ min ⁻¹		0,82	
Provozní přetlak vzduchu	MPa		0,4 – 0,7	
Celková průměrná vážená hodnota vibrací	m.s ⁻²		9,87	
Naměřená hladina akustického výkonu	dB	103,2	103,2	104,1
Garantovaná hladina akustického výkonu	dB	104	104	105
Délka	mm	350	407	344
Šířka	mm	206	191	191
Přívodní hadice	mm		Js 13	
Připojovací závit	"		G 1/2" RS nebo nátrubek Js 13	

Údaje měřeny při přetlaku vzduchu 0,6 MPa, uvedeny střední hodnoty (tolerance ±10%).

ZNAČENÍ KLDIVA

Kladiva jsou značena štítky a nálepkami s důležitými informacemi. Zajistěte, aby tyto byly vždy čisté a čitelné a v případě potřeby objednejte nové.



Hlavní štítek s informacemi naleznete na rukojeti.

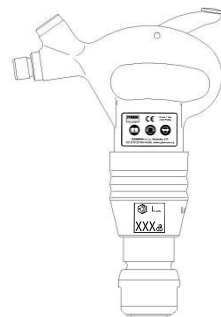
- V pravém levém horním rohu je uveden maximální dovolený tlak stlačeného vzduchu v barech
- Symbol CE značí shodu výrobku s technickými předpisy (viz ES-Prohlášení o shodě).
- Symbol otevřené knihy sděluje povinnost přečíst si a pochopit návod před prvním použitím kladiva.
- Symbol sluchátek připomíná nutnost nosit účinnou ochranu sluchu.
- Poslední symbol nařizuje použití ochranných brýlí.

Nálepka s decibely na tlumiči kladiva sděluje garantovanou hladinu akustického výkonu.

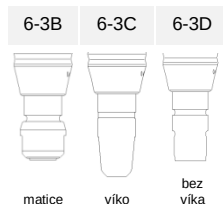
Pro podrobnější informace viz Technické údaje.

Umístění značení

Na rukojeti je ražen typ kladiva a jeho sériové číslo.



Matice u SEK 6-3B- zajišťuje výměnné pouzdro, víko u SEK 6-3C- zajišťuje nástroj a 6-3D- je bez zajištění.



Zajištění nástroje či pouzdra dle variant

Jednotlivé podtypy kladiv se dále liší stopkou nástroje, viz Seznam částí.

Mráz

Vlivem přítomnosti kondenzátu ve vzduchu může docházet k zamrznání kladiva.



Před kladivo je v takovém případě nutno zařadit odlučovač vody a to ideálně co nejdále od kompresoru, popř. použít speciální mazivo (olej) proti zamrznání.

DŮLEŽITÉ ZÁSADY ÚDRŽBY

Při práci s kladivem je nutné dodržovat bezpečnostní a hygienické předpisy.

Práce spojené s údržbou smí provádět pouze osoba řádně obeznámená s funkcí kladiva.

Opravy doporučujeme provádět u výrobce nebo u autorizovaného prodejce.

- ▶ Suchý, čistý stlačený vzduch musí mít na vstupu do kladiva příslušný přetlak (viz Technické údaje) a musí být dodáván v dostatečném množství.
- ▶ Přívodní hadice vzduchu musí odpovídat předepsaným rozměrům. Vzhledem ke ztrátám nedoporučujeme hadici delší než 15m (při Js13).
- ▶ Kladivo chraňte před vniknutím nečistot. Dbejte na čistotu vstupních a výstupních otvorů.
- ▶ Před připojením hadice ke kladivu ji nejdříve zbavte nečistot (nejlépe profouknutím).
- ▶ Všechny spoje řádně dotáhněte po prvních 3 – 5 hodinách provozu.
- ▶ Průběžně provádějte kontrolu stavu výrobku.
- ▶ U typu SEK 6-3BL dochází v průběhu práce k opotřebením pouzdra i samotného nástroje, což má za následek nadměrné zasunutí nástroje do pouzdra. Tímto se snižuje výkon kladiva a mohlo by dojít k poškození úderného čela pístu, proto je nutné zasunutí kontrolovat a v případě překročení délky zasunutí nástroj upravit (zkrátit). Doporučená délka zasunutí je 70 mm od čela matice.

MAZÁNÍ

Aby kladivo vykazovalo maximální výkon, životnost a funkci, musí být nejen v dobrém technickém stavu, ale musí být i správně mazáno.

Mazivo slouží nejen ke snížení opotřebení detailů, ale také jako těsnivo mezi pístem a válcem v kompresních prostorech. Nedostatečné mazání může mít mimo jiné za následek destrukci pístu a válce.

Dostatečné mazání kladiva zaručuje olejovač LR 1 nebo SOOR (max. 10 m před kladivem). Není-li olejovač k dispozici, nalijte před započetím práce do přívodní hadice vzduchu (na začátek) u kompresoru cca. 50 ml a do přívodu vzduchu kladiva 5 ml oleje. Opakujte každé 2-3 hodiny provozu.

- ◆ Pro mazání nepoužívejte hydraulické a nestabilizované řepkové oleje!
- ◆ Při předpokládaném dlouhodobějším vyřazení kladiva z provozu (nad tři týdny) je nutno kladivo konzervovat minerálním olejem. (Viz Skladování.)
- ◆ Při konzervaci nikdy nepoužívejte ekologické oleje.

Doporučené ekologické oleje:

BP BIOHYD SE 46, ÖMV BIOHYD M 32,
TOTAL HYDROBIO 46, TopOil BIO UNI

Doporučené minerální oleje:

PARAMO PNEUMAT 46

SKLADOVÁNÍ

Při předpokládaném dlouhodobějším vyřazení kladiva z provozu (nad tři týdny) je nutno kladivo konzervovat.

- ◆ Pro konzervaci nalijte cca. 5 ml oleje (minerálního) do přívodu kladiva a krátce je spusťte.
- ◆ Kladiva skladujte v suchých prostorách chráněných před povětrnostními vlivy – do maximální relativní vlhkosti 75%.
- ◆ Neskladujte kladivo v blízkosti chemikálií či plynů způsobujících korozi.

Při dodržování skladovacích podmínek je možno bez obnovení konzervace kladivo skladovat jeden rok a náhradní díly rok a půl.

DODÁVÁNÍ

Kladivo je dodáváno samostatně. S každým kladivem se dodává tento návod k použití a záruční list.

Dále je možné pro kompletaci dodávky nakoupit:

- nástroje
- olejovače, odlučovače vody
- doporučené ekologické oleje
- hadice a koncovky, redukce, matice, nátrubky, svěrky

Objednávání náhradních dílů

Všechna kladiva se vyrábí dle výkresové dokumentace, která zaručuje vyměnitelnost součástí.

V objednávce náhradních dílů je nutno uvést typ kladiva, počet kusů, název a číslo výkresu požadované součásti.

Např.: SEK 6-3CA
Píst 5003-523 1ks

Poz.	Objednávací číslo			Název	Ks	Standard
	9470 86-			Sekací kladiva SEK 6-3B-		
		9470 87-		Sekací kladivo SEK 6-3C-		
			9470 88-	Sekací kladiva SEK 6-3D-		
1		1418 230		Páčka	1	J
2		5259 612		Rukojeť	1	J
3		311 222		Kolík 6x22 válcový	1	J
4		5003 523		Píst	1	J
5		1730 190		Tlumič	1	J
6		4087 210		Závitové hrdlo G1/2"	1	J
7		414 209		Rychlospojka 1/2"D	1	J
7*		4023 480		Nátrubek Js 13	1	N
7**		0640 260		Převlečná matice	1	N
8		273 064		Kroužek O 12x8	1	J
9		3011 213		Spouštěcí tyčka	1	J
10		315 007		Pružina 4500 240	1	J
11		0026 060		Zátka	1	J
12		1511 301		Víko válce	1	J
13		3908 070		Kroužek rozvodu	1	J
14		315 129		Pružina 4501 890	1	J
15	0820 190	-	-	Matice	1	J
16A	-	8042 400	-	Víko otevřené	1	J
16B	-	8042 390	-	Víko uzavřené	1	N
17	-	273 049	-	Kroužek O 50x40	1	J

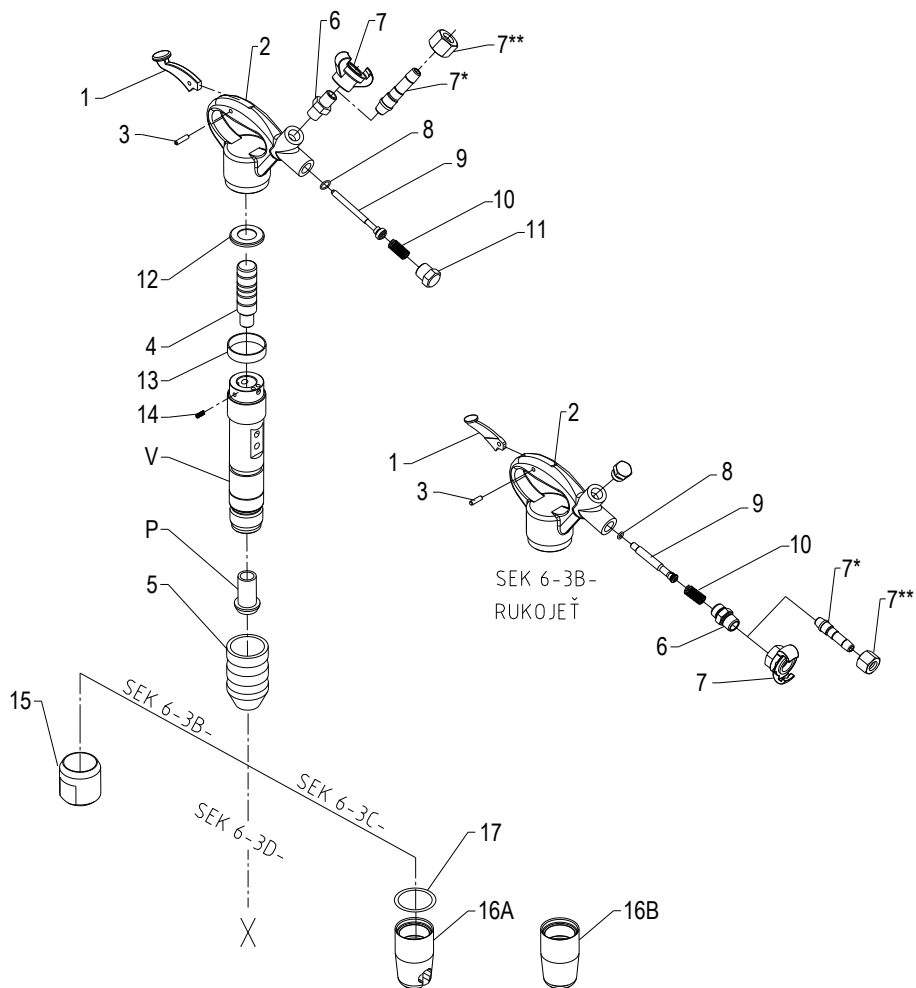
J = Standardní N = Na požádání

SEK 6-3B- (matice)	Obj. č.	Stopka nástroje	Válec sestava	Válec (V)	Pouzdro (P)
SEK 6-3BK	9470 860	#15 < 1:12	-	5097 121	2090 780
SEK 6-3BL	9470 861	#16,4 < 1:12	-	5097 121	2090 760
SEK 6-3BN	9470 862	#15 < 1:10	-	5097 121	2090 790

SEK 6-3C- (víko)	Obj. č.	Stopka nástroje	Válec Sestava	Válec (V)	Pouzdro (P)
SEK 6-3CA	9470 870	#19x50	8324 061	5097 121	2090 531
SEK 6-3CD	9470 871	Ø20x60	8324 171	5097 121	2090 541

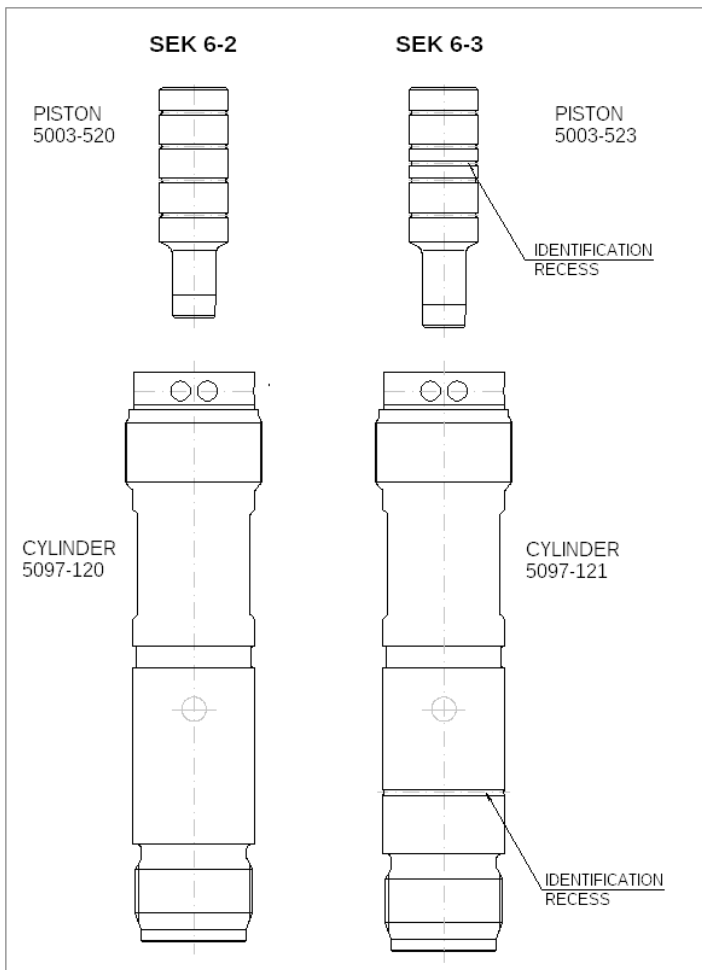
SEK 6-3D- (bez víka)	Obj. č.	Stopka nástroje	Válec Sestava	Válec (V)	Pouzdro (P)
SEK 6-3DF	9470 880	Ø17,3x60	8324 071	5097 121	2090 471
SEK 6-3DG	9470 881	Ø17,3#14,8x60	8324 081	5097 121	2090 481
SEK 6-3DH	9470 882	Ø20x60	8324 091	5097 121	2090 541
SEK 6-3DS	9470 883	Ø18x80	8324 101	5097 121	2090 621

SEK 6-3 B/C/D



V rámci inovace kladiv SEK 6-2 na nové provedení SEK 6-3 se zvětšenou životností kladiv upozorňujeme na změnu detailu válec a píst, kde nelze díly vzájemně kombinovat se starým provedením.

U nového provedení válce a pístu je vytvořen rádiusový zápch jak je znázorněno na obrázku.



With an enhancement extending service life of parts, new SEK 6-3 pistons and cylinders are no longer mutually interchangeable with their old (SEK 6-2) counterparts.

New piston and cylinder are marked by a recess as shown on the image.



NO.	Part No.	Part Name	Qty	Standard	
1	1418 230	Trigger	1	J	
2	5259 612	Handle	1	J	
3	311 222	Cylindrical Pin 6x22	1	J	
4	5003 523	Piston	1	J	
5	1730 190	Silencer	1	J	
6	4087 210	Threaded Socket G1/2"	1	J	
7	414 209	Quick Coupling 1/2"	1	J	
7*	4023 480	Socket Js 13	1	N	
7**	0640 260	Cap Nut	1	N	
8	273 064	Ring O 12x8	1	J	
9	3011 213	Trigger Rod	1	J	
10	315 007	Spring 4500-240	1	J	
11	0026 060	Plug	1	J	
12	1511 301	Cover	1	J	
13	3908 070	Distribution Ring	1	J	
14	315 129	Spring 4501 890	1	J	
15	0820 190	Nut	1	J	
16A	8042 400	Screw Retainer - open	1	J	
16B	8042 390	Screw Retainer - closed	1	N	
17	273 049	Ring O 50x40	1	J	
J = Standard N = On Demand					
1	9470 86-	Chipping Hammers SEK 6-3B-			
	9470 88-	Chipping Hammers SEK 6-3D-			
	9470 87-	Chipping Hammers SEK 6-3C-			
		Chipping Hammers SEK 6-3B-			
SEK 6-3B- (nut retainer)	Item No.	Tool Shank	Cylinder Assy.	Cylinder (V)	Chuck (P)
SEK 6-3BK	9470 860	#15 > 1:12	-	5097 121	2090 780
SEK 6-3BL	9470 861	#16,4 > 1:12	-	5097 121	2090 760
SEK 6-3BN	9470 862	#15 > 1:10	-	5097 121	2090 790
SEK 6-3C- (screw retainer)	Item No.	Tool Shank	Cylinder Assy.	Cylinder (V)	Chuck (P)
SEK 6-3CA	9470 870	#19x50	8324 061	5097 121	2090 531
SEK 6-3CD	9470 871	Ø20x60	8324 171	5097 121	2090 541
SEK 6-3D- (no retainer)	Item No.	Tool Shank	Cylinder Assy.	Cylinder (V)	Chuck (P)
SEK 6-3DF	9470 880	Ø17,3x60	8324 071	5097 121	2090 471
SEK 6-3DG	9470 881	Ø17,3#14,8x60	8324 081	5097 121	2090 481
SEK 6-3DH	9470 882	Ø20x60	8324 091	5097 121	2090 541
SEK 6-3DS	9470 883	Ø18x80	8324 101	5097 121	2090 621



- tools
- oilers, water separators
- recommended ecological oils
- hoses and hose ends, adapters, nuts, sockets, clips

Following items are also for sale:

The hammer is delivered separately, including this manual and a certificate of warranty.

DELIVERING

In proper storage conditions, the hammer can be stored for a year and spare parts for a year and a half without re-conservation.

- ◆ Conserve the hammer by pouring cca. 5 ml of mineral oil into the air inlet and running it shortly to coat its internal parts with oil.
- ◆ Store the hammer in dry conditions – protected from weather factors and relative humidity below 75%.
- ◆ Do not store the hammer close to corrosive chemicals or gases.

Before storing the tool for over three weeks, it needs to be conserved.

STORING

PARAMO PNEUMAT 46

Recommended mineral oils:

- BP BIOHYD SE 46, ÖMV BIOHYD M 32,
- TOTAL HYDROBIO 46, Topoil BIO UNI

Recommended ecological oils:

Ordering spare parts

All hammers are manufactured in accordance with drawing documentation to ensure interchangeability of all components.

Please state the hammer type, name, quantity and item no. of the desired component in your order form.

Example: SEK 6-3CA
Piston 5003-523 1pc



The hammer must be in good condition and lubricated properly to provide maximum performance, service life and proper functionality. Ensure sufficient lubrication with the LR 1 oiler or the SOOR unit (max. 10 m before the hammer). The lubricant not only serves to slow down wear but also to properly seal the compressed air distribution system. Insufficient lubrication can lead to damage on piston and cylinder.

Alternatively, pour about 50 ml of oil into the air supply hose (at the entry point) by the compressor unit and 5 ml into the air inlet at the beginning of each work shift and repeat every 2-3 hours of operating.

LUBRICATING

- ▶ Dry, clear air of appropriate overpressure (see Technical data) must be available in sufficient volumes.
 - ▶ Supply hose must match the prescribed dimensions. To avoid excessive frictional pressure loss, do not use hoses of over 15 metres in length (when using a JS13 hose).
 - ▶ Protect the hammer from dirt and other harmful particles getting in. Always keep the input and output openings clean.
 - ▶ Blow the hose clear to get rid of potentially harmful particles before attaching it to the hammer.
 - ▶ Properly tighten all joints and re-tighten after 3-5 hours of first operation.
 - ▶ Check-up on the state of the hammer regularly.
 - ▶ The SEK 6-3BL bushing and tool gets excessively worn out during operation which allows the tool to travel further into the bushing. This lowers the hammer performance and could damage piston striking face. The recommended length of tool extrusion out of the nut face is 70 mm. Check-up on this dimension regularly and shorten the tool as necessary.
- All repairs are to be performed by the manufacturer or authorised trained personnel.

Only personnel properly acquainted with the structure and function of the hammer can service the tool.

MAINTENANCE PRINCIPLES
Always observe all relevant hygiene and safety regulations.

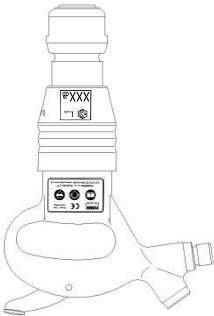
Add an AOV 6 water separator or a SOOR unit before the hammer and as far away from the compressor unit as possible, or use a special anti-freeze lubricant (oil).



Low temperatures
Presence of condensate in air coupled with low temperatures can cause the hammer to freeze up.



Machine type and serial number are embossed on the main label on the handle.



SEK 6-3B- has a nut chuck retainer while SEK 6-3D- retainer, SEK 6-3C- a screw retainer, SEK 6-3D- has no retainer.



There are further subtypes that vary in tool shanks (see Parts list).

- ◆ Do not use hydraulic oils or unstabilized colseeded oils for lubrication!
- ◆ Before storing the tool for over three weeks, conserve it using mineral oil (see Storing).



MODEL LABELLING
Hammers are fitted with labels containing important information. Keep these labels clean and readable at all times and order new ones as necessary.

- ◆ The main label should be found on the handle.
- ◆ Maximum permitted compressed air pressure is stated in the top left corner.
- ◆ The 'CE' symbol states that the product is EC-approved (see EC-Declaration of conformity).
- ◆ The opened book symbol states that user has to read and understand the manual before using the machine for the first time.
- ◆ The headset symbol reminds user to wear effective ear defenders.
- ◆ The last symbol reminds user to wear safety goggles.
- ◆ The label on the silencer indicates guaranteed noise level.

See Technical data for more information.

Technical data and main dimensions				ISO Unit	6-3B-	6-3C-	6-3D-
Weight	kg	5.8	5.9	5.5			
Impact energy	J	9.5					
Impact rate	Hz	29.5					
Air consumption	m ³ min ⁻¹	0.82					
Operating air pressure	MPa	0.4 – 0.7					
Effective value of weighted acceleration	m.s ⁻²	9.87					
Measured sound power level	dB	103.2	104.1				
Guaranteed sound power level	dB	104	104	105			
Length	mm	350	407	344			
Width	mm	206	191	191			
Supply hose	mm		Js 13				
Connecting thread	"			G 1/2" Quick Coupling or Socket Js 13			

Mean values (±10% tolerance) at 0.6 MPa air pressure.

The chipping hammer is a versatile tool. It is used in construction work (light chipping and breaking, slotting, cleaning), foundries (degating castings, removing risings) and masonry (SEK 6-3-BL).

APPLICATION

Compressed air is distributed to in turns fill spaces below and above a floating piston head in the hammer cylinder, setting piston into linear reciprocating motion. In power stroke, piston transfers its kinetic energy to tool, which disrupts the material. Exhaust air leaves the hammer through a series of holes in silencer.

TECHNICAL DESCRIPTION



SAFETY INSTRUCTIONS

The priority of labour safety always prevails over any other operation demands.

As the following instructions cannot cover all possibilities occurring cases, sound common sense must be employed when working with the hammer and in the vicinity of this machine.

- ▶ Do not touch the trigger until you are ready to operate.
- ▶ Always hold the hammer with both hands while operating.
- ▶ Stay on a safe and stable platform while operating.
- ▶ Do not put the hammer close to your face.
- ▶ Do not use your leg to push the hammer down while operating.
- ▶ Compressed air is dangerous! Do not aim an air hose at yourself or other people. Do not use pressurized air to clean the site or your clothing.
- ▶ Make sure all hose connections are firm and airtight and secure hoses to prevent loss of air or injury if a hose gets loose or bursts.
- ▶ Secure hoses using the prescribed number of recommended hose clips and sockets prescribed for the type of hose.
- ▶ Do not release any joints that are under pressure.
- ▶ Always switch off the air supply and bleed hoses first.
- ▶ Only operate the hammer with recommended, approved tools. Work using an appropriate air pressure and avoid heavy impacts.
- ▶ If you use a cleaning agent or a solvent to clean the hammer, make sure it meets all relevant safety regulations and that its application does not cause environmental damage.
- ▶ When cleaning, observe instructions provided by the manufacturer of the cleaning agent.

- Do not get distracted – risk of accident is always present.
- Make sure there is no plumbing or wiring (electricity, gas, ...) in place of operation.
- If you come across a foreign object while operating, put the hammer aside and uncover the object carefully to identify it.



LABOUR SAFETY - WARNINGS

Every person to work with or service the hammer must read or be familiarized with these instructions so as to understand them completely.

Always wear safety shoes, goggles, ear defenders, gloves and other safety equipment prescribed for the given task.

▲ WARNING Noise hazard

- ▶ Prolonged exposure to noise produced by hammer operation puts the operator at risk of health issues.
- ▶ Do not stay in a noisy environment without effective ear defenders.

▲ WARNING Vibrations

- ▶ Frequent use of hand-held vibrating tools may trigger onset of the Hand-Arm Vibration Syndrome (HAVS).
- ▶ Take short breaks from work and always keep your hands warm.
- ▶ Immediately report any issues like numbness in fingers to your superior.

▲ WARNING Dust hazard

- ▶ The hammer operation may be accompanied by high dust nuisance.
- ▶ Use respirators where dust nuisance exceeds levels prescribed by relevant hygienic regulations.

▲ WARNING Flying debris

- ▶ Rock chips and debris can be projected in at high velocities when the hammer is being used.
- ▶ Wear safety goggles.



Equipment
Do not blindly follow the
rules.

Read through the chapter to
learn why personal
protective equipment is
important.



1 TABLE OF CONTENTS.....1

2 LABOUR SAFETY - WARNINGS.....2

3 SAFETY INSTRUCTIONS.....3

4 TECHNICAL DESCRIPTION.....4

4 APPLICATION.....4

5 MODEL LABELLING.....5

6 MAINTENANCE PRINCIPLES.....6

6 LUBRICATION.....6

7 STORING.....7

7 DELIVERING.....7

8 PARTS LIST.....8

10 AXONOMETRIC VIEW.....10

CZE
obratě

ENG

OPERATION MANUAL

SHK 6-3

PNEUMATIC CHIPPING HAMMER



ISO 9001:2008 Certificate

