

Инструкция за експлоатация

Фолираща машина

TMC 58 M



Съдържание

• Гаранция	4
• За Вашата сигурност	4
• Вашия пакет	5
• Въвеждане в експлоатация на машината.....	6
• Панел за управление	7
• Подготовка на машината	9
• Периодично обслужване.....	10
• Поддръжка	10
• Отстраняване на неизправности.....	12

Гаранция

Тази машина е с гаранция от производителя 1 година от датата на доставката. Всяко взаимодействие свързано с тази гаранция се извършва между производителя и оторизираният дистрибутор.

Ние гарантираме, че ще заменим всеки дефектен материал или компонент на машината по време на посочения по-горе период. Тази гаранция покрива и ремонта на машина. Ако ремонтът се извършва в завода на клиента, цената на труда, който се фактурира на клиента, е по ценовата листа на производителя. Но всеки един дефектен компонент се доставя безплатно. Устройството не трябва да се отваря от неупълномощено лице. Това може да бъде направено само при одобрение от Вашия оторизиран дистрибутор. Всеки повреден материал трябва да бъде изпратен обратно на дистрибутора, за да има право на замяна.

Производителя и оторизирания дистрибутор не са отговорни и гаранцията отпада при следните случаи:

- Машината е инсталирана неправилно спрямо описанията и инструкциите, дадени в това ръководство.
- Захранването не е достатъчно или е некоректно.
- Повреди, причинени от погрешно боравене или неправилна електрическа връзка.
- Всяко изменение, направено от неупълномощено лице на машината.

Най-често износващи се части на оборудването са изброени, както следва:

Износващи части:

уплътняваща подложка
тефлонова лента,
нож за рязане,
зъбни колела,
транспортни ленти,
верига,
тунелни конвейерни ленти

За вашата сигурност

Английски език се счита за най-често срещания и многонационален език за това ръководство за всички страни.

Инструкциите и предупрежденията, написани на английски език, трябва да бъдат следвани от съображения за безопасност.

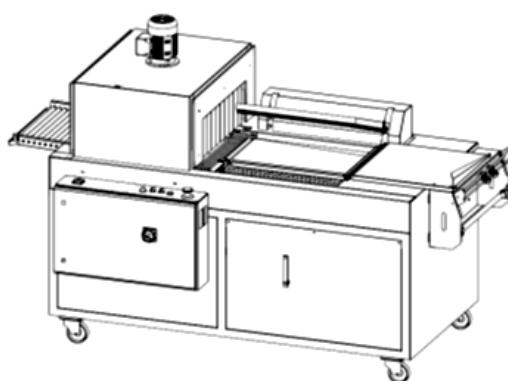
Моля, прочетете следната информация преди свързване на Вашата машина в електрическата мрежа.

- Трябва да включите устройството правилно към напрежението, съгласно електрическата схема.
- Проверете електрическата мрежа на сградата, в която ще свържете устройството.
- Преди включването на машината в захранването се уверете, че пода не е мокър или влажен.
- Моля, обърнете внимание на етикетите и надписите върху машината на различните точки.
- След като оборудването е позиционирано и подравнено, заключете предните колела, за да се фиксира машината.

Вашия пакет

След като вече сте закупили следните елементи с пакета, се уверете, че сте получили всички елементи.

- Инструкция за експлоатация
- Основна машина
- Цилиндрични филмови държачи на две части
- Кръгъл елемент за фиксиране на филмовите ролки
- 1 бр. тefлонова лента като допълнение
- 1 бр. от гумена лента като допълнение
- 1 бр. от рязане нож лента като допълнителен
- 1 бр. шестограмен ключ за завиване на коничните филмови държачи
- 4 бр. колела за придвижване на машината



Разопаковане на вашия пакет:

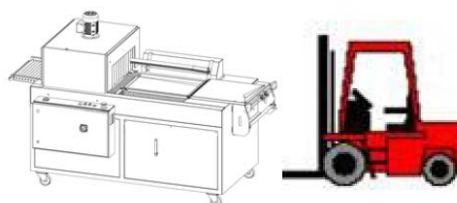


Машината е поставена върху дървен палет и фиксирана от всички страни. Страничния дървен капак трябва да бъде отстранен и с вилците на мотокара да бъде повдигната машината.



ВНИМАНИЕ

Уверете се, че мотокара е хванал машината правилно, за избягване на евентуални щети.



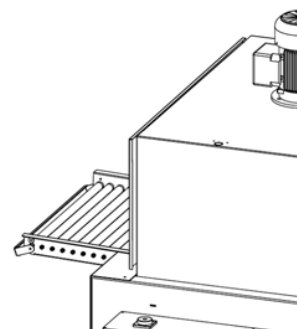
Ако откриете повреда преди или след като се разтовари оборудването, подгответе доклад и декларирайте пред превозвача за по-нататъшна претенция и процедури.

Пускане на машината в експлоатация

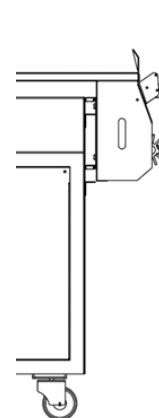
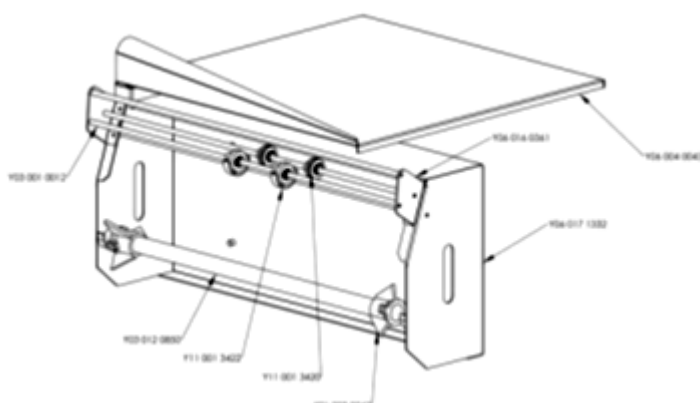
Конвейера е вече фиксиран в системата и системата ви е готова за включване. Може да се включи веднага в захранването, след като машината е поставена на равен и сух под.

Ролков конвейер

Свържете ролковия конвейер към съответните отвори



Свързване на работната маса



Захранване:

Подвързването към захранването трябва да бъде направено от ел.техник, който да свърже правилно машината. Ние ви съветваме техниците да отворят таблото и да се уверят в правилното свързване.

Захранване с въздух:

Няма нужда от захранване с въздух.

Посока на въртене на вентилатора:

Вентилаторът за тунела трябва да се върти обратно на часовниковата стрелка.

Ако случаят е такъв, че вентилаторът се върти по часовниковата стрелка, трябва да промените последователността на фазите или от захр.табло или от кабелите на входния мотор.

Панел за управление

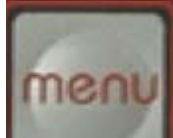
LCD панела за управление ще ви позволи да работите в различни езикови опции. На контролния панел има 4 бутона за контрол на цялата система и 2 x 16 символа на LCD екрана.



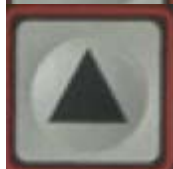
Контролът се извършва с тези 4 бутона



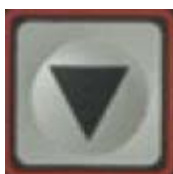
Този бутон се използва за потвърждаване на избора



Този бутон се използва за придвижване между страниците на менютата



Този бутон се използва за регулиране на параметрите или за избор между подменютата



Този бутон се използва за регулиране на параметрите или за избор между подменютата

Менюта/Параметри:

Автоматичен/ръчен режим на работа

Системата има два режима на работа: автоматичен и ръчен режим. В автоматичен режим, циклите са контролирани от автоматични таймери и конфигурации, които вече са въведени. В ръчен режим, опаковъчния цикъл започва, когато оператора натисне старт бутона, който е разположен в предната част на машината или по желание в педал.

Температура на слепване

Системата за запечатване е проверена с патентования интелигентен запечатващ работен принцип. Охлаждащото време се изчислява и необходимата енергия се подава на острието чрез контролиране на захранването. В резултат на което енергията, която се подава на острието не винаги е същата като предишния цикъл. Винаги се преизчислява охлаждащата възможност на острието.

Има четири отделни диаграми, които могат да бъдат приложени на острието. Първата диаграма е най-слабото POWER1 и най-високата от тях е POWER 4. Можете да приложите правилната настройка в зависимост от дебелината на слоя, типа филм и качеството на острието.

Температура в тунела

Температурата на тунела се контролира от FE-Const (J) вид на температурния контролер. Действителната стойност се показва на екрана, както и зададената стойност също е показана, когато влезете в "температура" страница. Стойността на SET винаги може да се промени, когато отидете на тази страница.



Важна забележка:

Тунелът има функция за автоматично изстиване. Когато изключите системата и температурата е над 70 ° C, системата ще се охлади, докато температурата спадне до 70 ° C.

Време за изчакване

Има автоматичен режим на работа. В този режим слепващия елемент може да се контролира по време. Времето за подготовка на следващия пакет е период на изчакване за машината. Така времето се преценява за да се подаде "втори" пакет към машината.

Време за работа

В автоматичен режим, слепващия елемент е затворен и процеса на запечатване е приключил. Слепващия елемент може да се държи затворен, колкото ви е необходимо. Таймер на запечатване, който е обяснен по-горе започва да отчита, когато датчика за запалване, разположен от дясната страна на камерата започне да изпраща сигнал. Но ако времето за слепване по време на "процеса" изтече, то времето е все още активно. Има автоматичен работен режим. В този режим слепващия елемент може да се контролира по време. Времето за подготовка на следващия пакет е период на изчакване за машината. Така времето се преценява за да се подаде "втори" пакет към машината.

Период на работа на изходящия конвейер

Изходящия конвейер се стартира след приключване на слепването. Времето на работа се контролира от този параметър и може да се настрои през „втори“ пакет

Подготовка на машината

Сглобите оста към основното тяло заедно с болтовете поставени от двете страни.

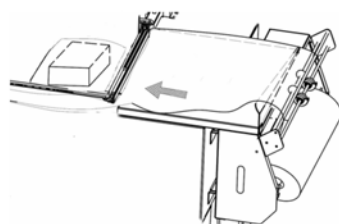
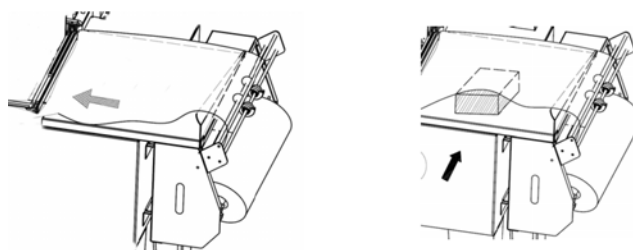
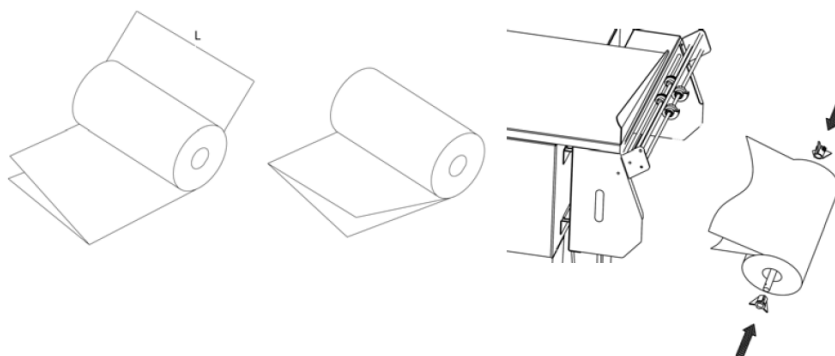
Как да заредим фолиото

За да се зареди филма, извадете оста на държача на фолиото и развийте цилиндричните държачи, докато излязат. Докато една страна е фиксирана, поставете ролката фолио в оста и поставете обратно цилиндричния държач, за да се фиксира оста на фолиото. Моля, бъдете внимателни, когато зареждате фолиото отворената страна трябва да бъде в предната част на машината.



Регулирайте височината на конвейера за Вашия продукт с дръжката.

Плочата, която се плъзга назад и напред като работна маса трябва да се бутне към оператора.



За 58-M модели натиснете бутона START и слепващия елемент ще се затвори автоматично. След това следвайте инструкциите на страницата за електронно управление и конфигуриране на параметрите.

Периодично обслужване



Внимание:

Изключете захранването на цялата машина.

Премахнете остатъците върху слепващия елемент от всичките му страни. Слепващия елемент се почиства по-лесно от разтопения материал докато е все още горещ.

Забършете основното тяло с влажна кърпа. Ние не препоръчваме да използвате химични препарати за отстраняване на замърсяванията, тъй като материалът може да бъде повреден.

Проверете тефлонова лента върху слепващия елемент дали е повредена. Ако е така, я заменете с резервната. Това е самозалепваща лента и бъдете внимателни.

Проверете дали гумена подложка е достатъчно плоска. Ако не е, я заменете. Можете да я поставите на ръка към канала. Като се има предвид еластична структура на материала не разтягайте материала по време на прилагането. Тя трябва да бъде с почти равна повърхност.

Проверете вътрешната част на цялата машина и се уверете, че е чиста.



Внимание:

Не докосвайте тунела, когато вече е горещ. Изчакайте известно време, за да се охлади.

Транспортните ленти на машината трябва винаги да се проверяват и всички парчета и отпадъци трябва да бъдат отстранени навън.

Дръжте ролковите конвейери хоризонтални за да може движението да бъде лесно.

Поддръжка

Смажете лагерите на конвейера.

- Проверете дали има някакъв необичаен шум в системата. Уверете се, че всички е нормално. Ако не е, проверете и установете мястото.
- Слепващия елемент може да се повреди във времето. Трябва да се подмени;

Как да сменим слепващия елемент:

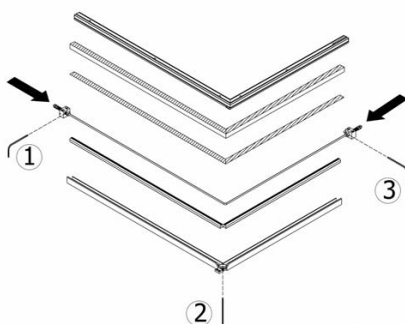


Внимание:

Изключете захранването на цялата машина.

Проверете дали режещият диск е достатъчно хладен на допир.

Има три контактни точки на ножовете. Първо развийте гайките със шестограмния ключ, доставен заедно с машината и сменете стария нож с новия.



Поставете ножа на съответното място

Фиксирайте крайната точка № 1

Затворете пружината и фиксирайте втората точка № 2 на ъгъла

Накрая се фиксира третата крайна точка № 3

Включете устройството и проверете отново дали режещият диск работи правилно. Ако смятате, че ножът е настроен за по-висока температура, отколкото Ви е необходимо, променете настройките на захранването и се уверете, че е резултата е правилен.

Отстраняване на неизправности



Внимание:

Уверете се, че са предприети необходимите мерки за безопасност.

Машината не стартира:

- Проверете дали щепсела е свързана с подходящо напрежение.
- Проверете дали превключвателят е ON.
- Проверете в ел.таблото, дали предпазителите са в горна дясна позиция.

Машината не реже:

- Проверете дали слепващия елемент не е счупен. Ако е така, го подменете с резервния, както е описано в това ръководство.
- Проверете предпазителя на слепващия елемент (виж ел. схема).
- Проверете сензора до дясната страна на рамката на запечатване дали изпраща задействащ сигнал

Машината не реже правилно:

- Проверете на гумата и тефлона върху слепващия елемент, дали са прави и плоски.

- Уверете се, че рамката за запечатване е затворена на припл. 5 килограма. натиск.

Ножът се нагрива до червено:

- Намалете температурата на ножа от контролния панел.
- Ако все още не може да се намали температурата, обадете се на вашия доставчик .

Транспортната лента не работи:

- Проверете дали машината е захранена правилно.
- Прекъсвачът може да бъде изключен
- Проверете прекъсвачите дали ги има и дали работят

Транспортната лента се движи в грешна посока:

- Проверете дали сте направили електрическата връзка правилно. Ако е така, променете последователността на фазите (извършва се от сервизен техник)

Вентилаторът в тунела не работи:

- Вентилаторът може да се задръсти заради мръсни парчета и отпадъци.
- Премахнете всички замърсявания.

Вентилаторът е много шумен:

- Винтът, който фиксира вентилатора на вала на двигателя може да бъде загубен. Ако е така, фиксирайте винта.
- Вентилаторът може да шуми поради мръсни парчета и отпадъци. Премахнете всички.

Циркулацията на въздуха е ниска и не е достатъчна:

- Отворите за въздух може да са блокирани от отпадъци. Почистете отворите.

Температурата не е достатъчно висока:

- Терморегулатора не работи. Моля, проверете. Ако не работи, свържете се с вашия оторизиран дилър за сервиз.
- Внимание: Само оторизиран сервизен техник: Има групи от нагреватели, свързани с трифазно захранване. В една от 3-те групи може да има дефектни или изгорени нагреватели. Измерете стойността на тока на трите силови линии и проверете дали са приблизително еднакви ($\pm 5A$)

Устройството не загрява:

- Проверете захранването (виж електрическа схема)
- Проверете терморегулатора, ако зададената стойност е ниска.
- Проверете дали термодвойката вътре в тунела е в добро състояние.