

Класификация:

SFA/AWS A 5.28: ER80S - G БДС EN ISO 21952-A: G MoSi / W MoSi
 БДС EN ISO 636-A: W 46 2 W2Mo БДС EN ISO 14341-A: G 46 2 M21 2Mo / G 38 0 C1 2Mo
 W. Nr.: 1.5424

Предназначение:

Непосреден тел със специално покритие (ASC), ниско легиран с 0,5%Mo. Предназначен е за МИГ/МАГ заваряване на топлоустойчиви стомани с подобен състав, при съдове под налягане и съоръжения с работна температура до 500 °С. Прилага се за заваряване на стомани с минимална граница на провлачване от 460 МРА. OK AristoRod 13.09 се отличава с подобро телоподаване, така че работи по-стабилно и осигурява по-малко пръскане. Телът запазва тези характеристики и при голямо електрическо натоварване. Покритието ASC намалява износването на телоподаващите механизми. OK AristoRod 13.09 се доставя на ролки и във варели Marathon Pac™, за механизизирано заваряване (вкл. механизизирано ВИГ заваряване).

Б

Типични приложения:

За заваряване на стомани P235 / S235 - P460 / S460, 16Mo3, G20Mo5 и др.

Защитен газ: M21, C1

Одобрения и сертификати:

Заваръчен ток: = (+)

CE EN 13479
 DB 42,039,31
 DNV III YMS (M21)
 TÜV 10088



Типичен химически състав на метала на заваръчния шев (%):

| C | Si | Mn | Mo |
|-----|-----|-----|-----|
| 0,1 | 0,6 | 1,1 | 0,5 |

Типични механични характеристики на метала на заваръчния шев:

| Тест | Състояние | Защитен газ | R _m (MPa) | R _{p0,2} (MPa) | A ₅ (%) | KV (J) / °C | | | |
|------|-----------|-------------|----------------------|-------------------------|--------------------|-------------|-----|------|------|
| | | | | | | + 20 | 0 | - 20 | - 40 |
| EN | TZ 0 | M21 | 610 | 515 | 26 | 117 | | 77 | 57 |
| EN | TZ 0 | M21 | 570 | 425 | 20 | | | | |
| EN | TZ 1 | M21 | 545 | 430 | 26 | 150 | 130 | 95 | 90 |
| EN | TZ 1 | M21 | 490 | 370 | 23 | | | | |
| EN | TZ 2 | M21 | 460 | 290 | 34 | 130 | 95 | 65 | 35 |
| EN | TZ 2 | M21 | 470 | 220 | 25 | | | | |

TZ 0: без термообработка след заваряване; TZ 1: термообработка 620 °C/15 ч.;
 TZ 2: термообработка 940 °C/0,5 ч.

Режими на заваряване и производителност:

| Ø (mm) | W (l/min) | H (kg/h) | V (m/min) | U (V) | Ток (A) | № за поръчка |
|--------|-----------|------------|------------|---------|-----------|---------------|
| 0,8 | 12 | 0,4 - 2,6 | 2,0 - 10,8 | 16 - 22 | 40 - 170 | 1B0908(хххх)* |
| 1,0 | 14 | 1,0 - 5,4 | 2,7 - 14,7 | 18 - 28 | 80 - 280 | 1B0910(хххх)* |
| 1,2 | 18 | 1,5 - 6,6 | 2,7 - 12,4 | 20 - 33 | 120 - 350 | 1B0912(хххх)* |
| 1,6 | 30 | 3,3 - 11,6 | 3,1 - 8,1 | 26 - 38 | 225 - 480 | 1B0916(хххх)* |

* Последните четири цифри в номера се променят в зависимост от вида на опаковката, виж раздел И.