

# Инструкция за експлоатация на пневматичен инструмент STR 66

## Съдържание

- 1 Технически данни
- 2 Обща информация
  - 2.1 Информация за защита на околната среда
- 3 Инструкции за безопасност
- 4 Описание
  - 4.1 Дизайн
  - 4.2 Функция
- 5 Започване на работа с инструмента
  - 5.1 Окачване на инструмента
  - 5.2 Компресионна въздушна връзка
- 6 Инструкции за употреба
  - 6.1 Работа с инструмента
7. Превантивна поддръжка
  - 7.1 Регулиране на обтягащата сила
  - 7.2 Настройка на разстоянието между обтягащото колело и обтягащия щифт
  - 7.3 Смяна на обтягащото колело
  - 7.4 Подмяна на челюстите
  - 7.5 Почистване на инструмента
- 8 Списък на частите  
Чертеж в разглобен вид на пневматичния мотор
- 9 Списък на частите на пневматичния мотор  
Чертеж в разглобен вид на пневматичния мотор

## **1** Технически данни

Тегло	9.3 кг
Размери	L= 470 мм W=170 мм H= 300 мм
Сила на обтягане	8400 N
Скорост на обтягане	90мм/с
Налягане на въздуха	макс.6 бара статично
Консумация на въздух	
- при обтягане	6,4 l/s
- при поставяне на клипс	14Nl
Въздушна връзка	G ¼'' (¼'' NPT)

Клипс поставяне на клипс с двойно прорязване

Емисия на нивото на звука,  
Измерване

тип A(EN ISO 11202)  $L_{pa}$  76 dB(A)

Вибрации при работа  $a_{h,w} < 2,5 \text{ ms}^{-2}$   
(EN ISO 8662-1)

#### Опаковане с метален чембер

#### Стандартно качество

Дебелина на лентата 0.80-1.00 мм

Сила на обтягане Приблизително до 850N/mm<sup>2</sup>

#### Високо качество

Дебелина на лентата До 0.80 мм

Сила на обтягане Приблизително до 1100 N/mm<sup>2</sup>

#### Клипси

-Дебелина на металната лента 25мм Част номер 480.025.045

- Дебелина на металната лента 32мм Част номер 480.032.045

## 2

### Обща информация

Тези инструкции съдържат важна информация относно безопасното, правилно и ефикасно използване на инструмента. Запознаването с тази информацията ще ви помогне да избегнете риска, намалява честотата на сервизиране и повишава ефикасността и живота на инструмента.

Инструкцията за употреба трябва да бъде винаги на разположение на работното място. Трябва да се чете и спазва от работещите с този инструмент. Тази работа включва боравенето с него, зареждане на използвания материал, предотвратяването на дефектите и поддръжка.

Едновременно с указанията за употреба и правилата за предотвратяване на злополуки на работното място, валидни в съответната страна, трябва да се спазват и общите технически правила за безопасен труд.

#### 2.1 Информация за защита на околната среда

При производството на този инструмент не са използвани физически или химически съставки, които мога да бъдат опасни за здравето. При унищожаването му трябва да се спазват наредбите в сила.

**ВНИМАНИЕ!**

Знак, използван при опасност за живота и здравето.

### **ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ!**

Знак, използван при опасност от материални щети .

### **ЗАБЕЛЕЖКА!**

Знак, използван за общата информация и предупреждения, които ако не бъдат спазени могат да доведат до дефекти по време на работа

## **3** Инструкции за безопасност

### **Информирайте се!**

Прочетете внимателно инструкциите за употреба

### **Бъдете предпазливи!**

Когато работите с инструмента използвайте предпазни очила и ръкавици ( противосрезни ръкавици)

### **При рязане лентата отскача:**

При срязване на обтегнатата лента задръжте горната ѝ част и се дръпнете на безопасно разстояние.

**Внимание:** Долната част на лентата ще отскочи рязко

### **По време на обтягането е възможно лентата да се скъса:**

Възможно е скъсване на лентата при обтягане! Погрижете се да не попадате в нейната траектория

### **Опасност от защипване!**

Не поставяйте пръстите си в обсега на обтяганата лента

### **Внимание:**

#### **Чембероване само на пакети!**

Не поставяйте пръстите или друга част на тялото си между лентата и пакета

### **Да не се превишава налягането на въздуха!**

Да не се превишава препоръчаното налягане на въздуха

---

### **Използвайте обезопасен куплунг!**

За да бъде свързан маркуча за въздух към инструмента използвайте само обезопасен куплунг(бърза връзка)

### **Не използвайте бутилиран въздух или източник на газ.**

Не работете с този инструмент като използвате бутилиран въздух или източник на газ

### **Внимание:**

Ако инструмента е окачен на балансър, може да бъде използван само балансър съответстващ на правилата за безопасност.

### **Използвайте само клипси на Strapex.**

### **Използвайте само оригиналните резервни части на Strapex.**

Ако не бъдат използвани оригинални резервни това ще направи гаранцията невалидна

---

---

## Използвайте инструмента по предназначение

Инструментът е предназначен за опаковане на тежки плоски пакети, товар върху палета и т.н.

Този инструмент е проектиран и произведен с цел безопасна употреба по време на чемберването. Инструментът чемберова само със стоманени клипси.

## Възможна неправилна употреба

Не е възможно използването на пластмасова лента

# 4

## Описание

### 4.1 Дизайн

Вж. Фиг.1

1. Компресионна въздушна връзка
2. Жълт бутон ( поставяне на клипс)
- 3.Зелен бутон ( Обтягане)
- 4.Дръжка
- 5.Компресионен въздушен мотор
- 6.Вентил за намаляване на налягането
- 7.Обтягащо колело и куплунг за обтягане
- 8.Основна пластина
- 9.Челюсти за поставяне на клипса
- 10.Компресионен въздушен цилиндър
- 11.Приставка за окачване

### 4.1 Функция

Вж. Фиг.2

- Пъхнете лентата през клипса (2/1)
- Огънете началото на лентата под клипса (2/5)
- Обтягането става чрез колелото подаващо лентата (2/4)
- Задържането на клипса е чрез прорязване(2/2)
- Срязване на лентата с ножа (2/3)

# 5

## Започване на работа с инструмента:

Вж. Фиг.3

### 5.1 Окачване на инструмента

Инструментът има универсална дръжка за окачване ( 3/1). Може да бъде поставен и на пружинен балансър. Дръжката за подвижно окачване е пригодена за хоризонтално, вертикално и странично опаковане на пачката.

### 5.2 Компресионна въздушна връзка:

Моторът и буталото за прорязване на клипса са смазани с омаслената мъгла на компресираният въздух. Правилно приготвеният компресиран въздух е важен за ефективната работа на инструмента. Това единствено може да бъде осигурено от въздухоподготвителна група, съдържаща филтър за вода и твърди частици, редуцир вентил с манометър и омаслител на въздуха.

Овлажнителят на въздуха трябва да осигурява достатъчно масло. Дължината на маркуча между STR 66 и компресора не трябва да надвишава 5 метра. Вътрешният диаметър на тръбата трябва да бъде поне 10 мм. Не трябва да има оплитане на маркуча, така че да се събира масло.

## 6 Инструкции за употреба

### 6.1 Работа с инструмента:

- Дръжте инструмента с дясната ръка и дръпнете мотора към дръжката.
- Вкарайте чембера под обтягащото колело и едновременно с това натиснете инструмента напред към клипса.
- Освободете мотора.

#### Процес на обтягане - фиг.6

-С палеца на дясната ръка натиснете зеления бутон (6/1), докато не обтегнете лентата колкото е нужно.

Максималната сила на обтягане може да се регулира непрекъснато.

#### Поставяне на клипс - фиг.7

- С палеца на дясната ръка натиснете жълтия бутон (7/1), докато клипсът не бъде прорязан а лентата срязана.

Вдигнете мотора към дръжката (8/1) и завъртете инструмента надясно и назад за да го освободите от лентата.

#### Проверяване на клипса

За да се достигне максималната ефективност на връзката, прорезите трябва да бъдат правилно врязани в клипса. Ако те не са прорязани правилно, сменете челюстите и водача (виж гл 7.4)

## 7 Превантивна поддръжка

### 7.1 Настройка на сила на обтягане

-Въздушното налягане се регулира посредством регулатора на налягането от компресора. При работещ пневматичен мотор, налягането трябва да бъде между 4 и 6 бара.

- Регулирайте налягането с отверка като завъртите клапана на въздушния мотор така че моторът да спре когато стигне желаното обтягане. Трябва да се убедите, че клипсът е прорязан правилно и лентата е срязана.

## 7.2 Настройка на разстоянието между обтягащото колело и обтягащата пластина

Обтягащото колело и обтягащата пластина не трябва да се допират ( това поврежда зъбите на колелото). Ако пък разстоянието между тях е прекалено голямо, лентата ще се изплъзне преди да бъде напълно обтегната.

- Освободете инструмента от пневматичното захранване.
- Развийте винта (10/1).
- Регулирайте с отверка разстоянието между обтягащото колело(10/2) и обтягащата пластина чрез завъртане на затягащия болт, така че то да бъде 0,1-0,25мм. За намаляване на разстоянието завъртете по часовниковата стрелка, а за увеличаване- обратно на нея.
- Стегнете затягащия болт така че прорезите му да сочат към болта за регулиране.(10/1)
- Затегнете болта
- Проверете разстоянието и го регулирайте отново ако трябва.

## 7.3 СМЯНА НА ОБТЯГАЩОТО КОЛЕЛО

Ако обтягащото колело се върти преди достигане на нужното обтягане, то трябва да се смени. (разстоянието между него и обтягащата пластина трябва да е правилно нагласено, вж. 7.2)

### Разглобяване

- Освободете инструмента от пневматичното захранване.
- Махнете двата цилиндрични винта (11/1)
- Внимателно освободете лагерната пластина(11/2) от вала .
- Освободете шайбата (11/3) и обтягащото колело(11/4). Сменете обтягащото колело

### Сглобяване

- Монтирайте частите в обратен ред.
- Подсилете цилиндричните болтове ( 11/1) с Локтайт 243
- Регулирайте разстоянието между обтягащото колело и обтягащата пластина (вж. 7.2)

## 5.1 Смяна на водачите и челюстите

### Разглобяване

- Свалете инструмента от пневматичното захранване.
- Хванете инструмента от към цилиндъра (12/9) с менгеме.
- Развийте нипела (12/4) и свалете въздушния маркуч
- Разхлабете цилиндричните гайки (12/16) и ги отстранете заедно с болтовете(12/15)
- Махнете единичната цилиндрична гайка (12/2) и отстранете втулките (12/3)
- Плъзнете внимателно нагоре обтягащата част с основната пластина (12/5)
- Свалете ножа (12/7)
- Свалете шестте цилиндрични гайки(12/1) и махнете корпуса (12/14)

По време на разглобяването на машината, трябва да се уверите че придържащият пръстен (12/10) остава върху цилиндъра (12/9)

- Разхлабете двете застопоряващи гайки (12/11) и махнете болтовете (12/8)
- Развийте челюстите (12/6) и махнете болтовете (12/12)
- Сменете водачите и челюстите.

### **Сглобяване**

-Сглобете частите в обратен ред.

Сложете нови застопоряващи гайки (12/11). След като сложите гайките , болтът (12/8)все още трябва да може да се върти.

Подсилете нипелите ( 12/4) с Локтайт 243

### **5.2 Почистване на инструмента**

Инструментът трябва да се почиства профилактично. Особено чисти трябва да се поддържат челюстите и обтягащото колело. Най-лесният начин да се направи това е да се използва въздух под налягане и да се продуха прахът. (да се носят предпазни очила).