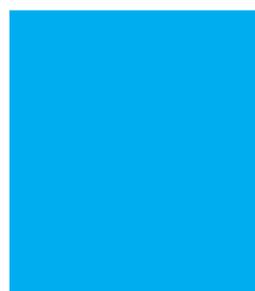


TAF



abrasivi

MOLE ABRASIVE DISCHI DIAMANTATI



- Mole da sbavatura a centro depresso
- Mole da taglio a centro depresso
- Mole da taglio piane
- Dischi diamantati





MOLE ABRASIVE

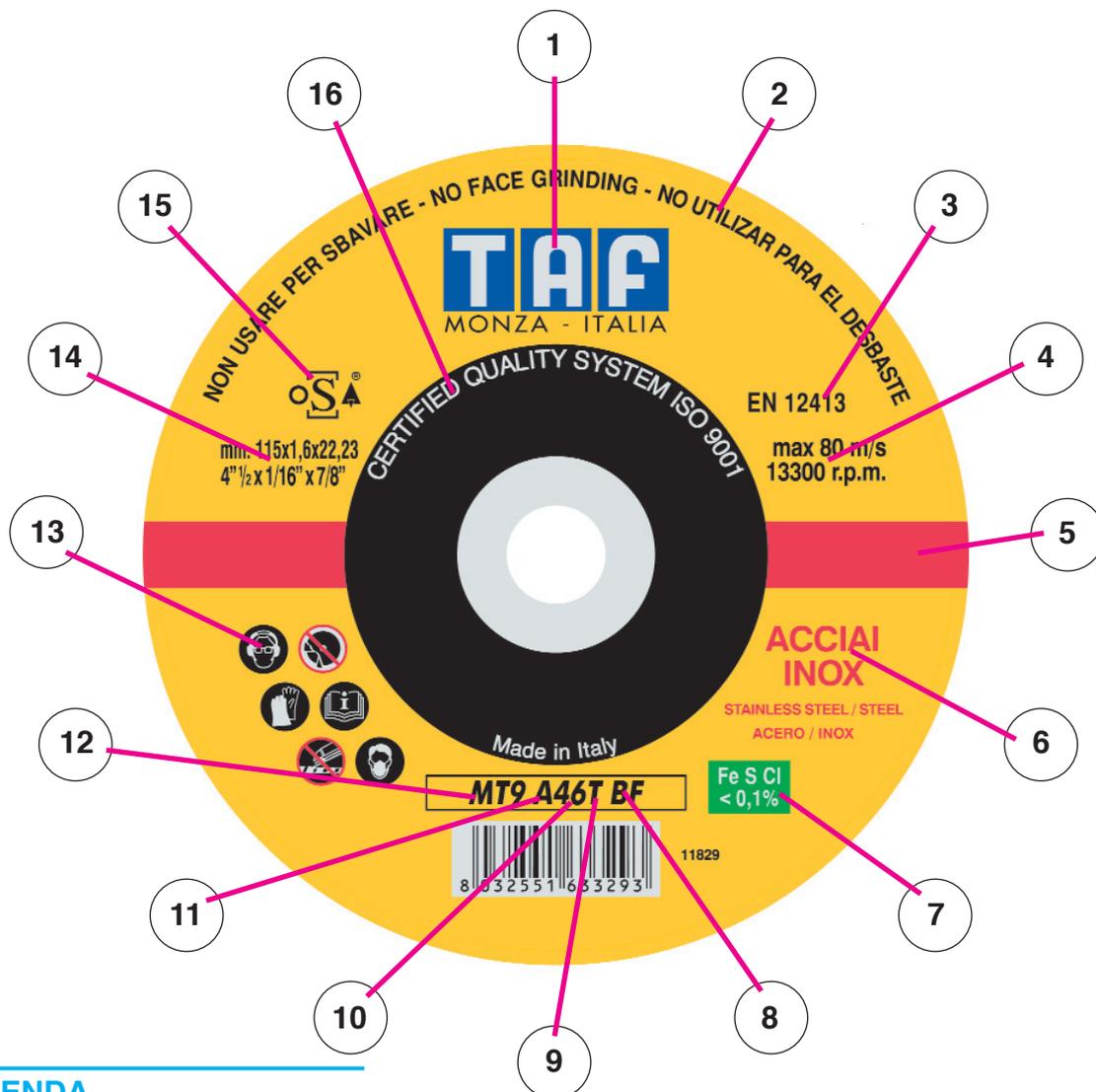
□ GENERALITA' E RACCOMANDAZIONI

La mola abrasiva è composta da 5 elementi principali: l'abrasivo e il suo legante, le reti di rinforzo, la ghiera e l'etichetta. Durante l'utilizzo della mola l'abrasivo è l'unico elemento attivo ai fini delle operazioni di taglio e di sbavatura. Gli altri elementi conferiscono alla mola la solidità e la resistenza alle sollecitazioni meccaniche durante la lavorazione. La velocità di esercizio diventa il fattore determinante: una velocità elevata permette ad un maggior numero di grani abrasivi di svolgere la funzione di asportazione di notevoli quantità di materiale nell'unità di tempo.

□ ATTENERSI ALLE SEGUENTI NORME DI SICUREZZA

- assicurarsi che la velocità RPM indicata sulla macchina non sia superiore a quella indicata sulla mola
- indossare sempre protezioni per occhi, mani, orecchie, maschere antipolvere e indumenti adeguati
- ispezionare visivamente tutte le mole prima del montaggio
- non eseguire operazioni di sbavatura con una mola da taglio
- maneggiare e immagazzinare le mole sempre con attenzione e conservarle nei loro imballi originali. Le mole vanno conservate in ambienti asciutti e ventilati alle seguenti condizioni: temperatura 15 ÷ 25°C / umidità 40 ÷ 70%
- lavorare sempre in condizioni di sicurezza

COME LEGGERE L' ETICHETTA DELLA MOLA



LEGENDA

- 1 Il marchio TAF è una garanzia
- 2 Raccomandazioni per l'utilizzo
- 3 Standard europeo di sicurezza
- 4 Velocità massima di utilizzo
- 5 Banda che identifica la velocità massima di utilizzo: ■ = 63m/sec. ■ = 80m/sec. ■ = 100m/sec.
- 6 Principale utilizzo
- 7 Non contiene ferro - zolfo - cloro
- 8 Legante resinoido rinforzato
- 9 Durezza
- 10 Dimensioni della grana
- 11 Tipo di grana: A = corindone, C = carburo di silicio, Z = zirconio
- 12 Codice del prodotto (da usare al riordino)
- 13 Istruzioni per un utilizzo sicuro (pittogrammi)
- 14 Dimensioni della mola
- 15 Marchio dell'Organizzazione per la Sicurezza degli Abrasivi
- 16 Marcatura ISO 9001



MOLE DA SBAVATURA A CENTRO DEPRESSO

PER SMERIGLIATRICI ANGOLARI PORTATILI

SERIE PROFESSIONALE


L'articolo MS1 è indicato per la lavorazione di acciai con superficie di molatura estesa, lavorazioni di ghise, asportazione molto rapida. Versatile per impieghi universali.

 SBAVATURA DI ACCIAI E GHISE articolo MS1 A24N

diametro mm	spessore mm	foro mm	unità di vendita	max rpm
115	6,5	22	50	13300
125	6,5	22	50	12200
180	6,5	22	25	8500
230	6,5	22	25	6600

L'articolo MS2 è una mola molto dura adatta per impieghi gravosi; sbavature di acciai su cordoni di saldatura e spigoli. Buona asportazione e buona tenuta del disco.

 SBAVATURA DI ACCIAI E GHISE articolo MS2 A24R

diametro mm	spessore mm	foro mm	unità di vendita	max rpm
180	6,5	22	25	8500
230	6,5	22	25	6600

L'articolo MS3 è una mola di media durezza specifica per acciai inossidabili. Velocità di asportazione molto elevata, molatura fredda. Le mole sono esenti da composti di ferro, zolfo e cloro e sono indicate per lavorare nei settori chimico, alimentare e nucleare.

 SBAVATURA DI ACCIAIO INOX articolo MS3 A30P

(≤ 0,1% Fe, S, Cl)

diametro mm	spessore mm	foro mm	unità di vendita	max rpm
115	6,5	22	50	13300
125	6,5	22	50	12200
230	6,5	22	25	6600

L'articolo MSZ20 è una mola allo zirconio indicata per lavorazioni ove è richiesta elevatissima asportazione di materiale in ridotta unità di tempo. Trova anche largo impiego in fonderie e carpenterie pesanti.

 SBAVATURA DI ACCIAIO INOX articolo MSZ20 ZA24R

zirconio

diametro mm	spessore mm	foro mm	unità di vendita	max rpm
230	7	22	25	6600

MOLE DA SBAVATURA A CENTRO DEPRESSO PER SMERIGLIATRICI ANGOLARI PORTATILI



SERIE PROFESSIONALE

L'articolo MS26 è una mola in carburo di silicio particolarmente indicata per sbavare marmi, pietre, calcestruzzo e materiali edili in genere.



SBAVATURA DI MARMI E MATERIALI EDILI articolo **MS26 C24R**

diametro mm	spessore mm	foro mm	unità di vendita	max rpm
115	6,5	22	50	13300
230	6,5	22	25	6600

L'articolo MS31 è indicato per lavorare alluminio e metalli non ferrosi.

SBAVATURA DI ALLUMINIO articolo **MS31 A30N**

diametro mm	spessore mm	foro mm	unità di vendita	max rpm
115	6,5	22	50	13300
230	6,5	22	25	6600



MOLE DA TAGLIO A CENTRO DEPRESSO PER SMERIGLIATRICI ANGOLARI PORTATILI

SERIE PROFESSIONALE


L'articolo MT4 è indicato per il taglio di acciai normali, acciai legati e ghise acciaiuse. Per il taglio di sezioni medio-grosse; utilizzabili con smerigliatrici potenti (2400W). Alta velocità di taglio, buona durata.

 TAGLIO DI ACCIAI E GHISE articolo MT4 A30S

diametro mm	spessore mm	foro mm	unità di vendita	max rpm
115	3,2	22	50	13300
125	3,2	22	50	12200
180	3,2	22	25	8500
230	3,2	22	25	6600

L'articolo MT19 è indicato per il taglio di acciai normali, acciai legati e ghise acciaiuse. Lo spessore di 2,5 mm conferisce alla mola un taglio particolarmente rapido e accurato sempre nella massima sicurezza di utilizzo.

 TAGLIO DI ACCIAI E GHISE articolo MT19 A36S

diametro mm	spessore mm	foro mm	unità di vendita	max rpm
115	2,5	22	50	13300
125	2,5	22	50	12200
230	2,5	22	25	6600

L'articolo MT30 è indicato per il taglio di alluminio e metalli non ferrosi.

 TAGLIO DI ALLUMINIO articolo MT30 A30N

diametro mm	spessore mm	foro mm	unità di vendita	max rpm
115	3,2	22	50	13300
230	3,2	22	25	6600

MOLE DA TAGLIO A CENTRO DEPRESSO PER SMERIGLIATRICI ANGOLARI PORTATILI



SERIE PROFESSIONALE

L'articolo MT5 è una mola di media durezza specifica per il taglio di acciai inossidabili. Velocità di taglio molto elevata, basso riscaldamento del pezzo. Le mole sono esenti da composti di ferro, zolfo e cloro e sono particolarmente indicate per lavorare nei settori chimico, alimentare e nucleare.



TAGLIO DI ACCIAIO INOX articolo **MT5 A36N** ($\leq 0,1\%$ Fe, S, Cl)

diametro mm	spessore mm	foro mm	unità di vendita	max rpm
115	3,2	22	50	13300
125	3,2	22	50	12200
230	3,2	22	25	6600

L'articolo MTZ21 è una mola allo zirconio indicata per lavorazioni ove è richiesto un taglio rapido in ridotta unità di tempo. La mola è indicata per operazioni di taglio su materiali difficili e in presenza di forti pressioni di lavoro.

TAGLIO DI ACCIAIO INOX articolo **MTZ21 ZA36S** zirconio

diametro mm	spessore mm	foro mm	unità di vendita	max rpm
230	2,5	22	25	6600

L'articolo MT6 è una mola al carburo di silicio particolarmente indicata per il taglio di marmi, pietre, calcestruzzo e materiali edili in genere. Taglio rapido e preciso, senza scheggiature.

TAGLIO DI MARMI E MATERIALI EDILI articolo **MT6 C30S**

diametro mm	spessore mm	foro mm	unità di vendita	max rpm
115	3,2	22	50	13300
230	3,2	22	25	6600



MOLE DA TAGLIO PIANE DI SPESSORI SOTTILI PER SMERIGLIATRICI ANGOLARI PORTATILI

SERIE PROFESSIONALE


Sono indicate per il taglio di acciai di piccole e medie sezioni. Grazie al loro ridottissimo spessore hanno un taglio estremamente veloce e preciso, senza formazione di bave. Non riscaldano il pezzo lavorato. Gli articoli MT9, MT10 e MT16 sono esenti da composti di ferro, zolfo e cloro e sono indicati nei settori chimico, alimentare e nucleare.

 TAGLIO DI ACCIAI E INOX articolo **MT9 A46T** (≤ 0,1% Fe, S, Cl)

diametro mm	spessore mm	foro mm	unità di vendita	max rpm
115	1,6	22	50	13300
125	1,6	22	50	12200

 TAGLIO DI ACCIAI E INOX articolo **MT10 A46T** (≤ 0,1% Fe, S, Cl)

diametro mm	spessore mm	foro mm	unità di vendita	max rpm
115	1,2	22	50	13300
125	1,2	22	50	12200

 TAGLIO DI ACCIAI E INOX articolo **MT16 A46N** (≤ 0,1% Fe, S, Cl)

diametro mm	spessore mm	foro mm	unità di vendita	max rpm
115	1	22	50	13300
125	1	22	50	12200

 TAGLIO DI ACCIAI E INOX articolo **MT11 A36S**

diametro mm	spessore mm	foro mm	unità di vendita	max rpm
230	2	22	50	6600

MOLE DA TAGLIO PIANE DI SPESSORI SOTTILI PER SMERIGLIATRICI ANGOLARI PORTATILI



SERIE PROFESSIONALE

Gli articoli MT28 e MT29 sono indicati per il taglio di alluminio e metalli non ferrosi.



TAGLIO DI ALLUMINIO articolo **MT28 A30N**

diametro mm	spessore mm	foro mm	unità di vendita	max rpm
115	1,6	22	50	13300

TAGLIO DI ALLUMINIO articolo **MT29 A30N**

diametro mm	spessore mm	foro mm	unità di vendita	max rpm
230	2,5	22	25	6600

Mola da taglio sottile al carburo di silicio, adatto per operazioni di taglio su pietre naturali e materiali da costruzione.

TAGLIO DI MARMI E MATERIALI EDILI articolo **MT32 C36S**

diametro mm	spessore mm	foro mm	unità di vendita	max rpm
115	1,6	22	50	13300
125	1,6	22	50	12200



MOLE DA TAGLIO PIANE PER TRONCATRICI FISSE

SERIE PROFESSIONALE


Gli articoli MT7, MT8, MT22, MT23 sono mole che devono essere utilizzate su troncatrici fisse con dispositivo meccanico di fissaggio del pezzo. Le mole sono costruite con notevoli rinforzi all'interno che assicurano velocità di taglio elevata, taglio freddo, buona durata e grande sicurezza nell'impiego.

 TAGLIO DI ACCIAI E GHISE articolo **MT7 A46N** (velocità massima 63 m/s)

diametro mm	spessore mm	foro mm	unità di vendita	max rpm
300	2,5	25,4	25	4000

 TAGLIO DI ACCIAI E GHISE articolo **MT8 A24N** (velocità massima 80 m/s)

diametro mm	spessore mm	foro mm	unità di vendita	max rpm
300	3,8	30	25	5100

 TAGLIO DI ACCIAI E GHISE articolo **MT22 A46N** (velocità massima 63 m/s)

diametro mm	spessore mm	foro mm	unità di vendita	max rpm
350	3	25,4	25	3440

 TAGLIO DI ACCIAI E GHISE articolo **MT23 A24N** (velocità massima 80 m/s)

diametro mm	spessore mm	foro mm	unità di vendita	max rpm
350	4	30	25	4400

MOLE DA SBAVATURA A CENTRO DEPRESSO PER SMERIGLIATRICI ANGOLARI PORTATILI



SERIE UNIVERSALE

Le mole TAF "serie universale" costituiscono una gamma completa che risponde appieno alle esigenze degli utilizzatori particolarmente attenti al rapporto qualità/prezzo dei prodotti.

L'articolo BIS60 è una mola di media durezza. Buona velocità di asportazione. Indicata per un utilizzo su svariati materiali: metalli ferrosi, acciai, acciai inox, ghise normali, saldature.



SBAVATURA DI ACCIAI, INOX E GHISE articolo **BIS60 A30P**

diametro mm	spessore mm	foro mm	unità di vendita	max rpm
115	6,5	22	50	13300
125	6,5	22	50	12200
180	6,5	22	25	8500
230	6,5	22	25	6600

MOLE DA TAGLIO A CENTRO DEPRESSO PER SMERIGLIATRICI ANGOLARI PORTATILI

SERIE UNIVERSALE

L'articolo BIT55 è indicato per il taglio di svariati materiali: metalli ferrosi, acciai, acciai inox, ghise normali. Impiego universale in condizioni di lavoro pesanti.



TAGLIO DI ACCIAI, INOX E GHISE articolo **BIT55 A30R**

diametro mm	spessore mm	foro mm	unità di vendita	max rpm
115	3,2	22	50	13300
125	3,2	22	50	12200
180	3,2	22	25	8500
230	3,2	22	25	6600



MOLE DA TAGLIO PIANE DI SPESSORI SOTTILI PER SMERIGLIATRICI ANGOLARI PORTATILI

SERIE UNIVERSALE


Gli articoli BIT40, BIT 45 e BIT 50 sono indicati per il taglio di piccole e medie sezioni. Grazie al loro ridottissimo spessore hanno un taglio estremamente veloce e preciso senza formazione di bave, non riscaldano il pezzo lavorato.

 TAGLIO DI ACCIAI, INOX E GHISE articolo **BIT40 A46R** ($\leq 0,1\%$ Fe, S, Cl)

diametro mm	spessore mm	foro mm	unità di vendita	max rpm
115	1	22	50	13300
125	1	22	50	12200

 TAGLIO DI ACCIAI, INOX E GHISE articolo **BIT45 A46R** ($\leq 0,1\%$ Fe, S, Cl)

diametro mm	spessore mm	foro mm	unità di vendita	max rpm
115	1,6	22	50	13300
125	1,6	22	50	12200

 TAGLIO DI ACCIAI, INOX E GHISE articolo **BIT50 A36R**

diametro mm	spessore mm	foro mm	unità di vendita	max rpm
230	2	22	50	6600