



ИНСТРУКЦИЯ ЗА ЕКСПЛОАТАЦИЯ

Режещ накрайник RN 7

Приложение

Режещия накрайник от типа RN7 е предназначен за рязане на нисковъглеродни стомани с дебелина от 3 до 100 мм с кислород и ацетилен. Типът на реж. накрайник е инжекторен. Предлагат се два варианта за подаване на реж. кислород: чрез върток или чрез спусък.

Основни технически данни

Режеща дюза (мм)	3-8	5-15	15-30	30-60	60-100
Подгрываща дюза (мм)	3-100				
Налягане на режещ кислород (кРа)	400	400	400	400	500
Налягане на подгрыващ кислород (кРа)	400	400	400	400	500
Налягане на ацетилен (кРа)	20 - 100				
Консумация на режещ кислород (м ³ /час)	0.835	1.490	3.075	5.230	9.550
Консумация на подгрыващ кислород (м ³ /час)	0.869	0.869	0.869	0.869	1.043
Консумация на ацетилен (м ³ /час)	0.790	0.790	0.790	0.790	0.948

Минималната чистота на кислорода да бъде 99.2 %, тип А

На всеки метър от дължината на шланга на кислорода, свръхналягането да се увеличава с 1%.

Инструкция за работа

1. Накрайника се свързва към ръкохватка U7 с помощта на ключ 24.
2. След свързването е необходимо да се изпробва инжекторния ефект. Той се отчита на щуцера за горимия газ, след свързване на ръкохватката с маркуча на кислорода и отваряне на двата регулиращи вентила.
3. Режещите дюзи се натягат с ключ No 10, подгрыващите дюзи с ключ No. 22. При необходимост главата на накрайника да се придържа с ключ No 17.
4. Подгрыващият пламък се регулира чрез регулиращия вентил за горимия газ на ръкохватката, при отворено положение на вентила за стоп/пуск на притока на кислород. Вентилът за кислород трябва да е напълно отворен.
5. Количката се закрепва към реж. глава на накрайника с помощта на винт. При рязане на кръгове, към количката се свързва и чертилка.
6. Отворите на нагрыващите дюзи не бива да се нараняват при почистване, респективно да се увеличава или намалява сечението им към гърловината. Да се пази от нараняване цилиндричната шийка на режещите дюзи. Ръбовете на шийката на режещите дюзи и отворът на подгрыващата дюза трябва да са достатъчно остри.

7. Резбата на вентила за затваряне/отваряне трябва да бъде добре смазана, като за целта се използват смазки, негорими в кислородна среда.

Резервни части

- 1 бр. пръстен 16x12
- 1 бр. гумено уплътнение 117/114
- 1 бр. полиамидово уплътнение 112

Сервизно обслужване

Гаранционните и извънгаранционните ремонти се извършват от КАММАРТОН БЪЛГАРИЯ ЕООД

Производител: GCE AUTOGEN