



ИНСТРУКЦИЯ ЗА ЕКСПЛОАТАЦИЯ

Резак R 8 PB

Приложение

Резакът R8PB е предназначен за ръчно рязане на нисковъглеродни стомани в обхват от 3 до 300 мм. Той работи с пропан-бутан и кислород.

С помощта на чертилка и пергел, резакът може да реже в кръг с радиус от 55 до 425 мм.

Основни технически данни

Режеща дюза (мм)	3-8	5-15	15-30	30-60	60-100	100-200	200-300
Подгриваща дюза (мм)	3-100					100-300	
Налягане на режещ кислород (кРа)	400	400	400	400	500	750	900
Налягане на подгриващ кислород (кРа)	400	400	400	400	500	750	900
Налягане на пропан-бутан (кРа)	20-100	20-100	20-100	20-100	20-100	20-100	20-100
Консумация на режещ кислород (м ³ /час)	0.835	1.490	3.075	5.230	9.550	15.810	31.430
Консумация на подгриващ кислород (м ³ /час)	1.481	1.481	1.481	1.481	1.778	2.518	2.962
Консумация на пропан-бутан (м ³ /час)	0.423	0.423	0.423	0.423	0.508	0.719	0.846

На всеки метър от дължината на маркуча на кислорода, налягането да се увеличава с 1%. Минималната чистота на кислорода да бъде 99.2 %

Инструкция за работа

1. Кислородният шланг който се свързва към резака е 6/14 (вътрешен диаметър/външен диаметър), а пропан-бутановия шланг е 8/16. Резбовата връзка с шланга за кислород е G 1/4", а с шланга за пропан бутан - G 3/8" лява резба.
2. След свързването е необходимо да се изпробва инжекторния ефект. Той се отчита на наконечника за горимия газ, след свързване на ръкохватката с шланга на кислорода и отваряне на двата регулиращи вентила.
3. Режещите дюзи се натягат с ключ No 10, подгриващите дюзи - с ключ No. 22. При необходимост главата на накрайника да се придържа с ключ.
4. Подгриващият пламък се регулира чрез регулиращия вентил за горимия газ на ръкохватката, при отворено положение на вентила за стоп/пуск на притока на режещия кислород. Вентилът за кислород трябва да е напълно отворен.
5. При рязане на кръгове, количката се закрепва на главата на накрайника с помощта на винт.
6. Отворите на подгриващите дюзи не бива да се нараняват при почистване, респективно да се увеличава или намалява сечението им към гърловината. Да се пази от нараняване

цилиндричната шийка на режещите дюзи. Ръбовете на шийката на режещите дюзи и отворът на подгривашката дюза трябва да са достатъчно остри.

7. Резбата на вентила за затваряне/отваряне трябва да бъде добре смазана, като за целта се използват смазки, негорими в кислородна среда.

Акcesoари

- 1 бр. Ключ за дюзи
- 1 бр. Многогнездови ключ

Резервни части

- 1 бр. пръстен 16x12
- 1 бр. гумено уплътнение 112/19.1 x 4

Сервизно обслужване

Гаранционните и извънгаранционните ремонти се извършват от КАММАРТОН БЪЛГАРИЯ ЕООД

Производител: GCE AUTOGEN

Официален представител

*Каммартон България ЕООД
Офис ул.Илиенско шосе No 8
тел: (02) 9266011
fax: (02) 9360032
склад,сервиз : 9266021, 9266024*