

Класификация:

SFA/AWS A 5.5: E 7018 - A1 (БДС EN 1599): (E Mo B 3 2 H5)
 БДС EN ISO 3580-A: E Mo B 3 2 H5 W. Nr.: 1.5424

Предназначение:

OK 74.46 е ниско легиран с 0,5%Mo базичен електрод, предназначен за заваряване на топлоустойчиви стомани като 16Mo3, дребно зърнести стомани и съединения между тях, при съоръжения под налягане в енергетиката и химическата промишленост. Подходящ е за изпълнение на съединения в трудни за заваряване пространствени положения или корени на шевове, преди запълване под слой от флюс. Състава на обмазката позволява работа с нисък ток при заваряване на тръби. Електродът е с повишена устойчивост срещу овлажняване (LMA).

Тип на обмазката: Калциево базична

Одобрения и сертификати:

Заваръчен ток: ~ / = (+)

CE EN 13479

Рандеман: 115%

TÜV 01043

Изсушаване: 300 - 350 °C/2ч.

U на празен ход: мин. 65 V



Типичен химически състав на метала на заваръчния шев (%):

C	Si	Mn	Mo
0,06	0,5	0,7	0,5

Типични механични характеристики на метала на заваръчния шев:

Тест	Състояние	R _m (MPa)	R _{p0,2} (MPa)	A ₅ (%)	KV (J) / 20°C
ISO	TZ 0	560	460	27	175
ISO	TZ 1	560	460	27	175

TZ 0: без термообработка след заваряване; TZ 1: термообработка при 620 °C/1ч.

Режими на заваряване и производителност:

Ø x l (mm)	N (kg)	B (бр)	H (kg/h)	T (s)	U (V)	Ток (A)	№ за поръчка
2,5 x 350	0,59	73	0,90	55	23	75 - 110	744625(хххх)*
3,2 x 450	0,59	37	1,20	81	25	105 - 150	744632(хххх)*
4,0 x 450	0,65	23	1,80	90	26	140 - 200	744640(хххх)*
5,0 x 450	0,65	15	2,40	104	27	190 - 270	744650(хххх)*

* Последните четири цифри в номера се променят в зависимост от вида на опаковката, виж раздел И.