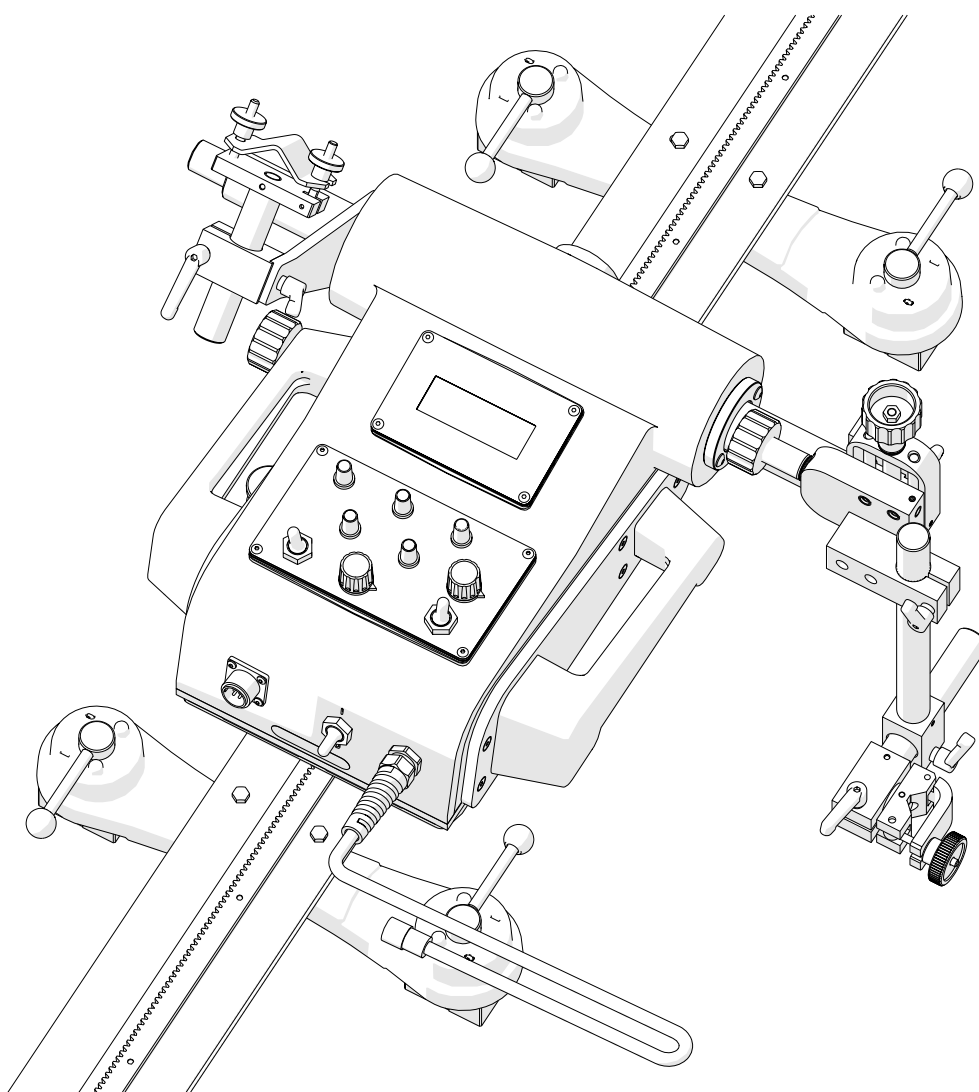


Инструкция за експлоатация

Rail Bull

ЗАВАРЪЧЕН ТРАКТОР



ul. Elewatorska 23/1, 15-620 Białystok, Poland
Phone: +48 85 678-34-00, Fax: +48 85 651-15-31
www.promotech.eu e-mail: office@promotech.eu

Contents

1. ОБЩА ИНФОРМАЦИЯ	Error! Bookmark not defined.
1.1. Приложение	Error! Bookmark not defined.
1.2. Технически данни	Error! Bookmark not defined.
1.3. Дизайн	Error! Bookmark not defined.
1.4. Окомплектовка	Error! Bookmark not defined.
2. МЕРКИ ЗА БЕЗОПАСНОСТ	Error! Bookmark not defined.
3. ПУСКАНЕ В ЕКСПЛОАТАЦИЯ	Error! Bookmark not defined.
3.1. Монтаж на релсата	Error! Bookmark not defined.
3.2. Монтаж на държача	Error! Bookmark not defined.
3.3. Пространствено позициониране	Error! Bookmark not defined.
3.4. Свързване с заваръчни вериги	Error! Bookmark not defined.
3.5. Работа	Error! Bookmark not defined.
3.6. Смяна на мерната единица	Error! Bookmark not defined.
3.7. Отстраняване на проблеми	Error! Bookmark not defined.
4. ПОДДРЪЖКА	Error! Bookmark not defined.
5. АКЕСОАРИ	Error! Bookmark not defined.
5.1. Гъвкава релса	Error! Bookmark not defined.
5.2. Твърда релса	Error! Bookmark not defined.
5.3. Инструмент за настройка на зъбчатата релса	Error! Bookmark not defined.
5.4. Двоен магнитен блок	Error! Bookmark not defined.
5.5. Единичен магнитен блок	Error! Bookmark not defined.
5.6. Ъглово регулируем двоен магнитен блок	22
5.7. Регулируем с двоен магнит	Error! Bookmark not defined.
5.8. Супорт за гъвкава релса	Error! Bookmark not defined.
5.9. Количка за транспортиране	Error! Bookmark not defined.
5.10. 76 mm кръстат слайд	Error! Bookmark not defined.
5.11. Система за вакуумно фиксиране	Error! Bookmark not defined.
5.12. 16–22 mm държач за горелка	Error! Bookmark not defined.
5.13. 16–22 mm бърз захват	27
5.14. 22–35 mm държач за горелка	Error! Bookmark not defined.
5.15. Къс държач	Error! Bookmark not defined.
5.16. Дълъг държач	Error! Bookmark not defined.
5.17. Късо рамо с държач за горелка	Error! Bookmark not defined.
5.18. Късо рамо с държач и бърз захват	Error! Bookmark not defined.
5.19. Късо рамо с държач и бърз захват	29
5.20. Дълго рамо с държач за горелка	Error! Bookmark not defined.
5.21. Дълго рамо с държач и бърз захват	Error! Bookmark not defined.
6. ДИАГРАМА	Error! Bookmark not defined.
7. ДЕКЛАРАЦИЯ ЗА СЪОТВЕТСТВИЕ	Error! Bookmark not defined.

1. ОБЩА ИНФОРМАЦИЯ

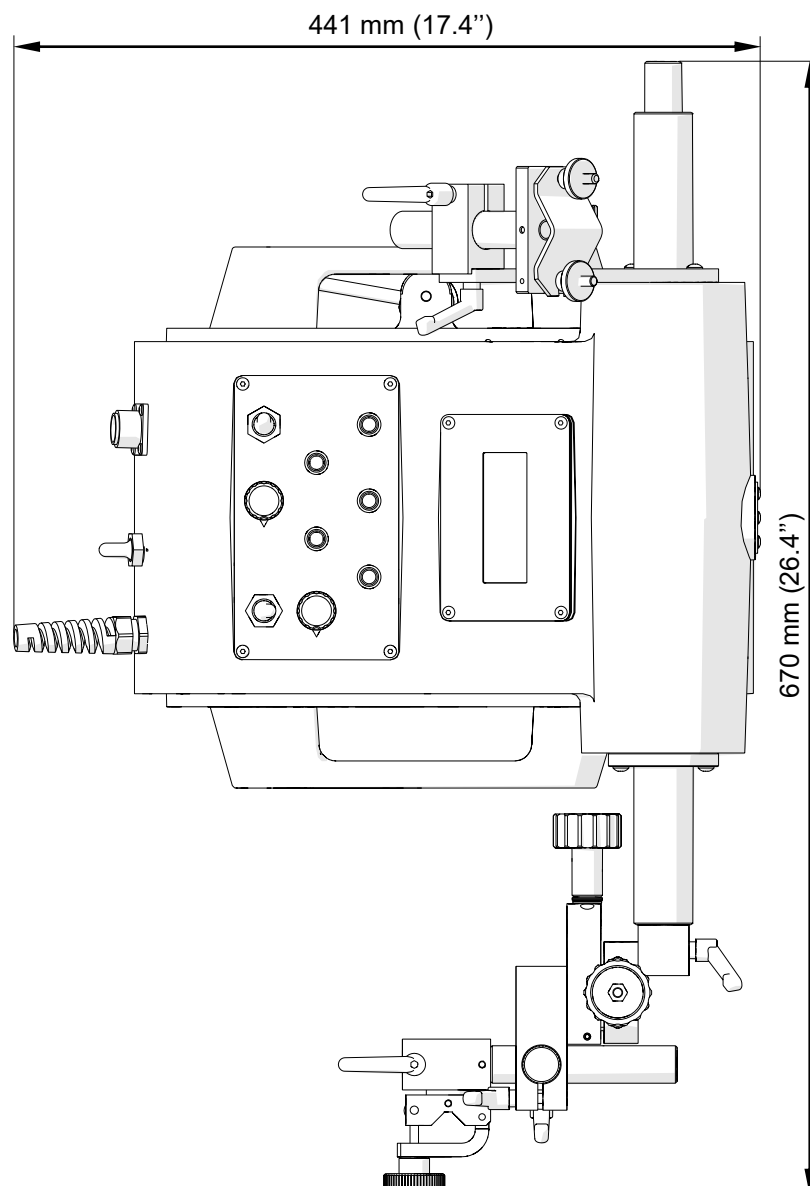
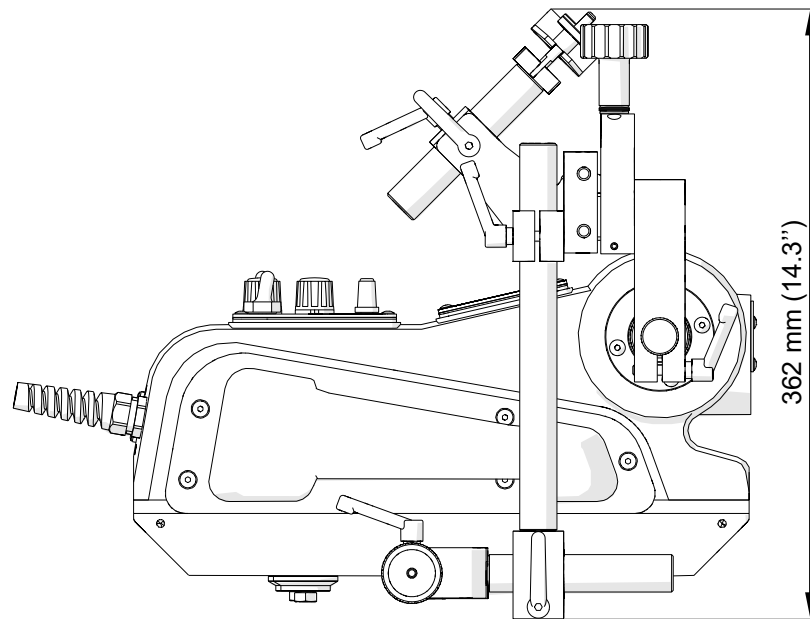
1.1. Приложение

Rail Rail е заваръчен трактор, предназначен за заваряване с или без осцилация, използвайки MIG / MAG горелки с диаметър на дръжката 16-22 mm (0.63-0.87 "). Трактора може да работи в следните заваръчни позиции: PA / 1F / 1G, PB / 2F, PC / 2G, PD / 4F, PE / 4G, PF / 3G и PG / 3F / 3G. Той се движи по релса, фиксирана чрез използване на двойни магнитни блокове до феромагнитни повърхности, които са равни или извити с радиус най-малко 5 m .

Акcesoарите позволяват да се използват горелки с диаметър на дръжката по-голям от 22 мм и водене на трактора по гъвкава или твърда релса. Системата за вакуумно фиксиране позволява закрепяне на релсата по повърхности които не са феромагнитни.

1.2. Технически характеристики

Захранване		1~ 115–230 V, 50–60 Hz
Мощност		100 W
Заваръчна позиция (Според EN ISO 6947 и AWS/ASME)	хоризонтални	PA / 1F / 1G; PB / 2F; PC / 2G; PD / 4F; PE / 4G
	вертикални	PF / 3G PG / 3F (contact your dealer) PG / 3G
Минимален радиус на кривина		5 m (16 ft)
Вид горелка		MIG/MAG
Диаметър на горелката		16–22 mm (0.63–0.87")
Минимална дебелина на детайла		5 mm (0.2")
Хоризонтална теглителна сила		350 N
Вертикална теглителна сила		150 N
Диапазон на кръстосания слайд		0–35 mm (0–1.38", up-down, left-right)
Хоризонтална скорост		0–120 cm/min (0–47.2 in/min)
Вертикална скорост		0–110 cm/min (0–43.3 in/min)
Вид на осцилацията		linear
Път на осцилацията		trapezoid, triangle, straight line
Рамо на осцилацията		0–100 mm (0–3.9")
Ширина на осцилацията		0–50 mm (0–1.9")
Скорост на осцилацията		0–1500 mm/min (0–59 in/min)
Забавяне на краищата		0–5 s
Максимална теглителна сила на осцилатора		100 N
Максимална допустима околна температура		50°C (122°F)
Максимална допустима околна влажност		85%
Тегло		20 kg (44 lbs)



This document is protected by copyrights.
Copying, using, or distributing without permission of PROMOTECH is prohibited.

1.3. Дизайн

Трактора Rail Bull се състои от ходова част, задвижваща система, контролер, осцилатор, кръстосан слайд, два захващащи блока, дълъг държач, кабел и държач за горелка. Гъвкавият механизъм позволява закрепването на трактора върху релса, с двойни магнитни блокове, които позволяват на трактора да бъде фиксирана към повърхността. Задвижващата система включва зъбна предавка, която задвижва зъбно колело и придвижва трактора по зъбчатата релса. Осцилаторът, състоящ се от зъбно колело и рамо с зъбна рейка, извършва линейно колебание, а кръстосан слайд позволява прецизно управление на позицията на държача на горелката както в хоризонтална, така и в вертикална ос. Освен това свързването на кабела за запалване на дъгата ще позволи на трактора да запали дъга при избор на посока на движение.

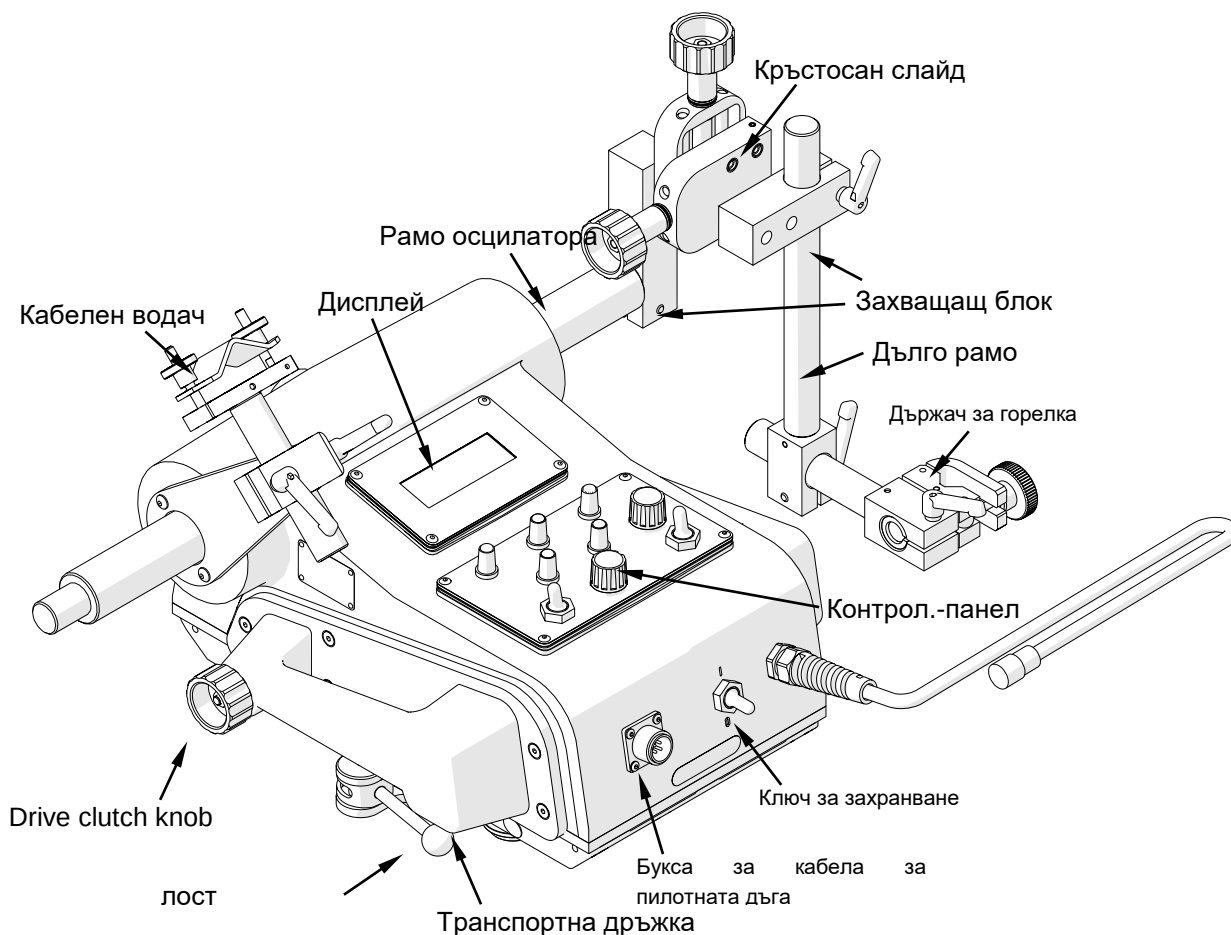


Fig. 1. View of the Rail Bull

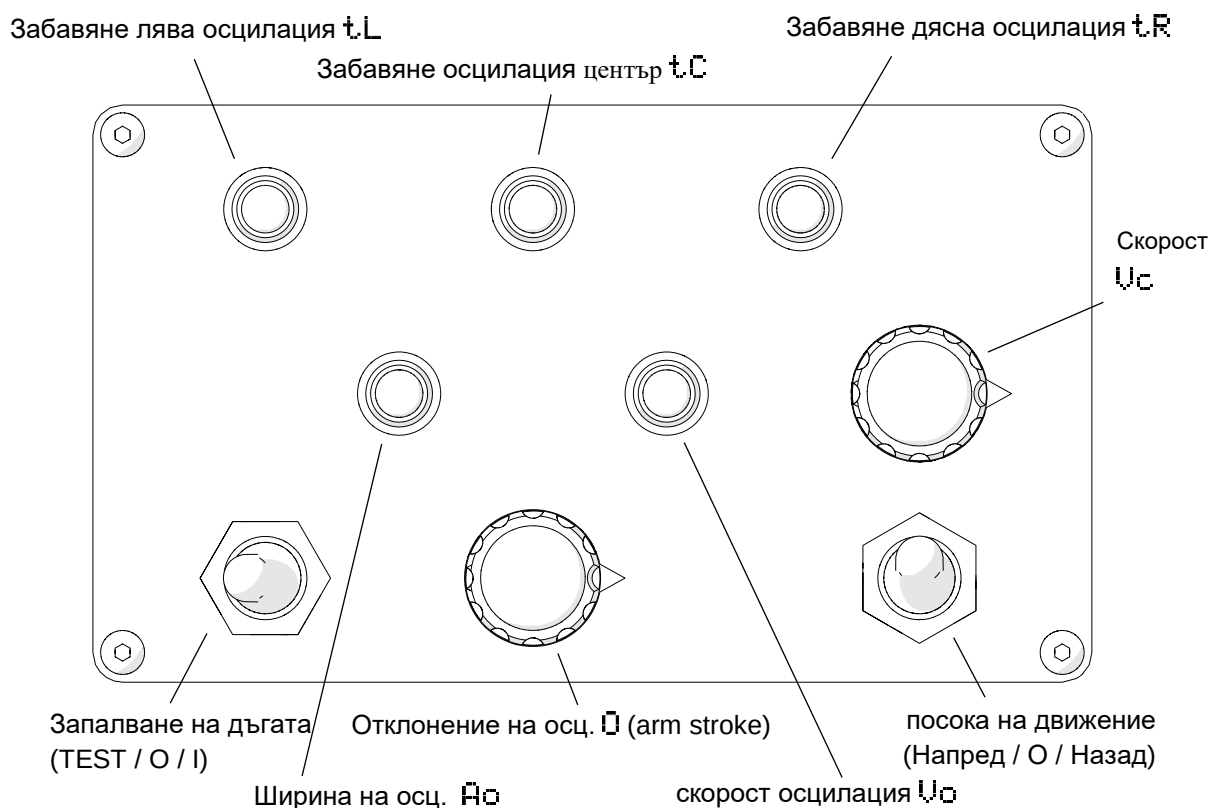


Fig. 2. Изглед на контролния панел

1.4. Окомплектовка

Заваръчния трактор Rail Bull се доставя със следното включено оборудване.

Трактор	1 unit
Метална кутия	1 unit
Кръстосан слайд	1 unit
Два закрепващи блока с комплект винтове	1 unit
Дълго рамо	1 unit
Късо рамо с държач за горелка	1 unit
Кабелен водач	1 unit
3 m (10 ft) захранващ кабел	1 unit
6.5 m (21 ft) кабел за пилотна дъга	1 unit
3 mm гаечен ключ	1 unit
4 mm гаечен ключ	1 unit
Инструкция за експлоатация	1 unit

2. МЕРКИ ЗА БЕЗОПАСНОСТ

1. Преди да започнете работа, прочетете Ръководство за експлоатация и извършете подходящо обучение за безопасност.
2. Използвайте трактора само за приложения, посочени в това ръководство за експлоатация.
3. Тракторът трябва да е в пълна цялост и всички части трябва да са оригинални и напълно функциониращи.
4. Спецификациите на източника на захранване трябва да съответстват на спецификациите на табелката с технически данни.
5. Свържете трактора към подходящ заземен източник на захранване.
6. Никога не носете трактора за кабелите или кабела за пилотна дъга и никога не ги дърпайте, тъй като това може да ги повреди и да доведе до токов удар.
7. Не трябва да има случайни минувачи покрай работещия трактор.
8. Преди да започнете работа, уверете се в изправността на трактора, захранващия кабел, кабелите, електрическия кабел за запалване, щепселите, контролния панел и колелата.
9. Дръжте трактора сух. Излагането на дъжд, сняг или замръзване е забранено.
10. Никога не използвайте в близост до запалими течности, газове или експлозивна среда.
11. Транспортирайте и намествайте трактора само чрез дръжката.
12. Монтирайте трактора само на релсата, която се доставя с него.
13. Уверете се, че зъбното колело и водещите ролки са чисти и не са повредени.
14. Свържете кабелите за захранване и за пилотната дъга, само когато ключът за захранване е в позиция „О“.
15. Поддържайте буксите чисти. Не използвайте сгъстен въздух за почистване.
16. Монтирайте само МИГ/МАГ горелки с диаметър съответстващ на държача.
17. Закачете кабелите, за да намалите натоварването на каретата.
18. Не огъвайте гъвкавата релса повече от 5 м радиус.
19. Използвайте твърдата релса само върху равни и гладки повърхности.
20. Когато работите на височина, предпазвайте трактора и релсата от падане. За тази цел закрепете релста към фиксирана конструкция с вериги, прикрепени към най-левия и най-десния двоен магнитен блок. Защитете трактора, като

прикрепите веригата към дръжката за носене. Веригите не трябва да се развързват.

21. Не стойте под трактора, когато работи нависоко.
22. Винаги използвайте очила (каска, шлем и екран), защита на слуха, ръкавици и предпазно облекло по време на работа. Не носете разхлабено облекло.
23. Преди всяка употреба проверете трактора, за да се уверите, че не е повреден. Проверете дали някоя част е спукана или неправилно поставена. Уверете се, че поддържате подходящи условия, които няма да повлияят на работата на трактора.
24. Никога не се опитвайте ръчно да спрете движението на трактора. За да спрете, преместете превключвателя за посоката на движение в положение "O".
25. Поддръжка се извършва само когато трактора е изключен от захранващия източник.
26. Ремонтирайте само в сервизен център, определен от продавача.
27. Ако трактора падне от височина, намокри се или има някакви други повреди, които могат да повлияят на техническото му състояние, спрете работа и веднага изпратете трактора до сервизния център за проверка и ремонт.
28. Никога не оставяйте трактора без надзор по време на работа.
29. Махнете трактора от работната площадка и го съхранявайте на сигурно и сухо място, когато не го използвате.

3. ПУСКАНЕ В ЕКСПЛОАТАЦИЯ

3.1. Монтаж на релсата

Свържете двойните магнитни блокове към релсата и я поставете върху детайла. Използвайте 4-милиметровия гаечен ключ за закрепване на допълнителни релси (1, фиг. 3) и след това превключете лостовете на магнитните единици в положение "I", което ще захване релсата към повърхността.

Когато работите в позиция за заваряване на PC / 2G, поставете трактора така, че зъбите на зъбчатите релси да са насочени надолу.

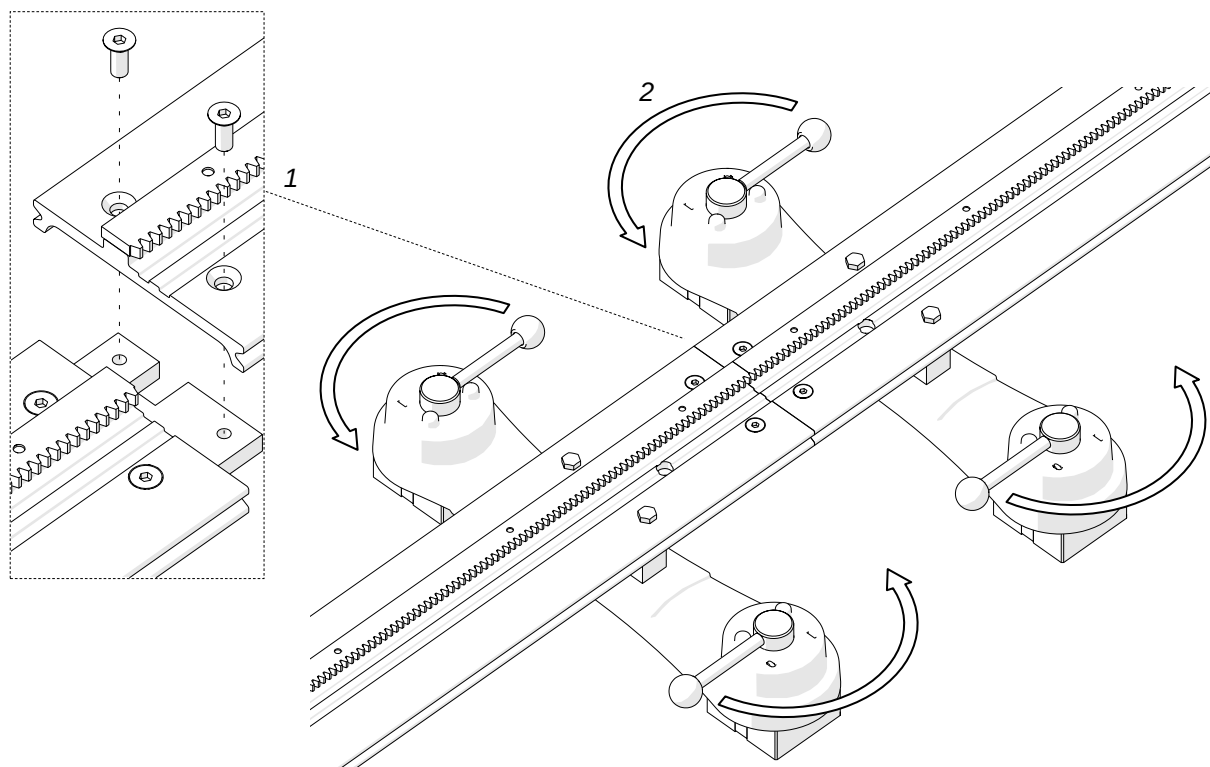


Fig. 3. Свързване на релсите и фиксиране на магнитните блокове към повърхността

Преди да прикрепите допълнителна релса към гъвкава релса, поставена на кривина, използвайте 4-милиметровия гаечен ключ, за да разхлабите винтовете на свързващите планки (1, фиг.4) и на зъбчатата релса (2). След това прикрепете релсите, закрепете ги с лостове и след това затегнете свързващите планки. Поставете инструмента за регулиране на зъбчатата рейка (не е включен в комплекта) в отвора (3), завъртете инструмента наляво (4), за да фиксирате (5) между зъбчатите релси и след това затегнете (2).

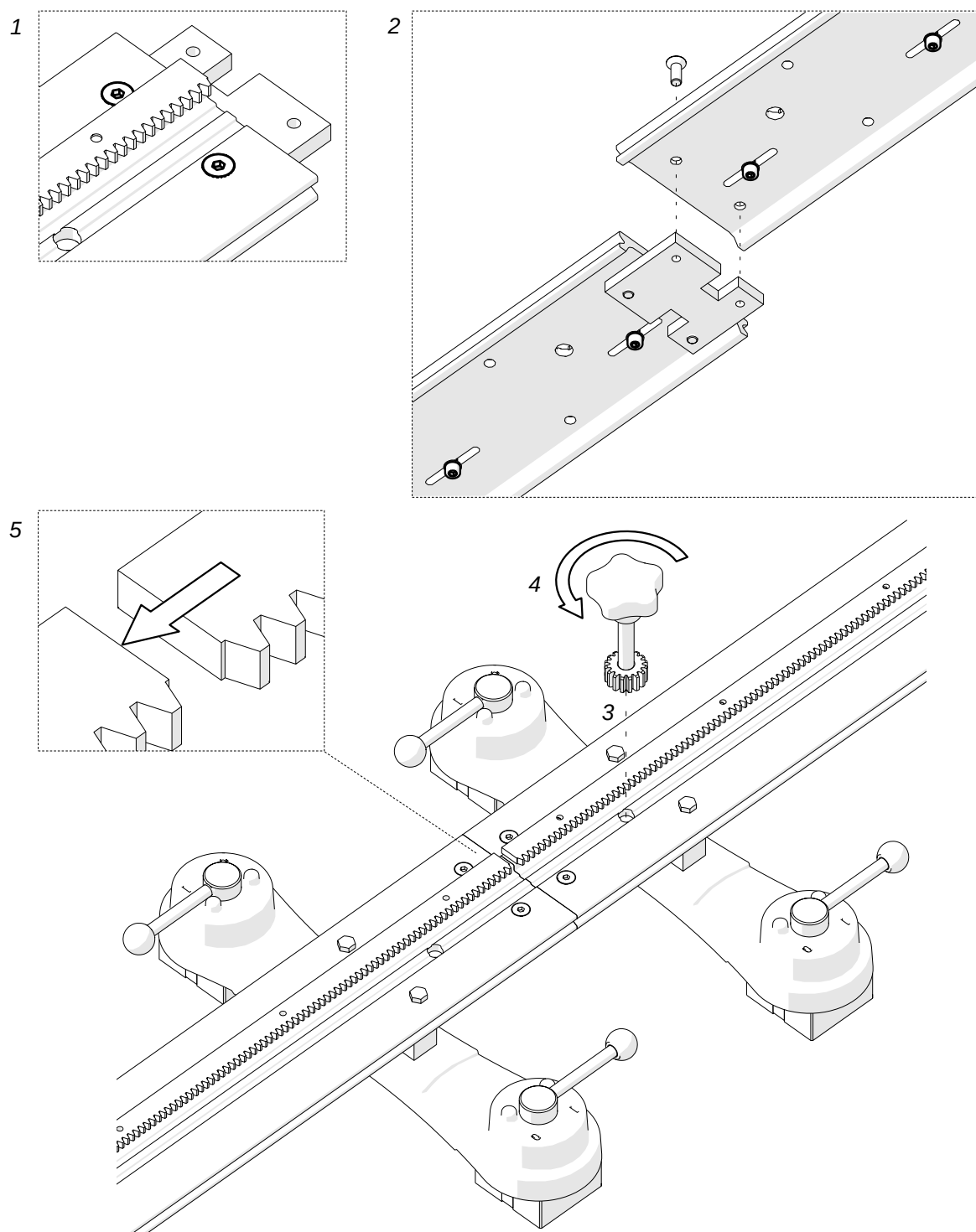


Fig. 4. Премахване на разстоянието между зъбчатите релси на гъвкава релса

3.2. Монтаж на държача

Използвайте 4-милиметровия гаечен ключ за фиксиране на затягащите блокове към кръстатия слайд с четири винта M5x20, както е показано на фиг. 5. Показаните части могат да бъдат сглобени по много начини, за да образуват различни конфигурации. Имайте предвид обаче, че осцилаторът се движи навътре и навън по време на стартирането. Затова, за да позволите на системата за управление да бъде стартирана правилно, винаги монтирайте държача на горелката и кръстатия слайд, така че да не се допират до трактора или други препятствията.

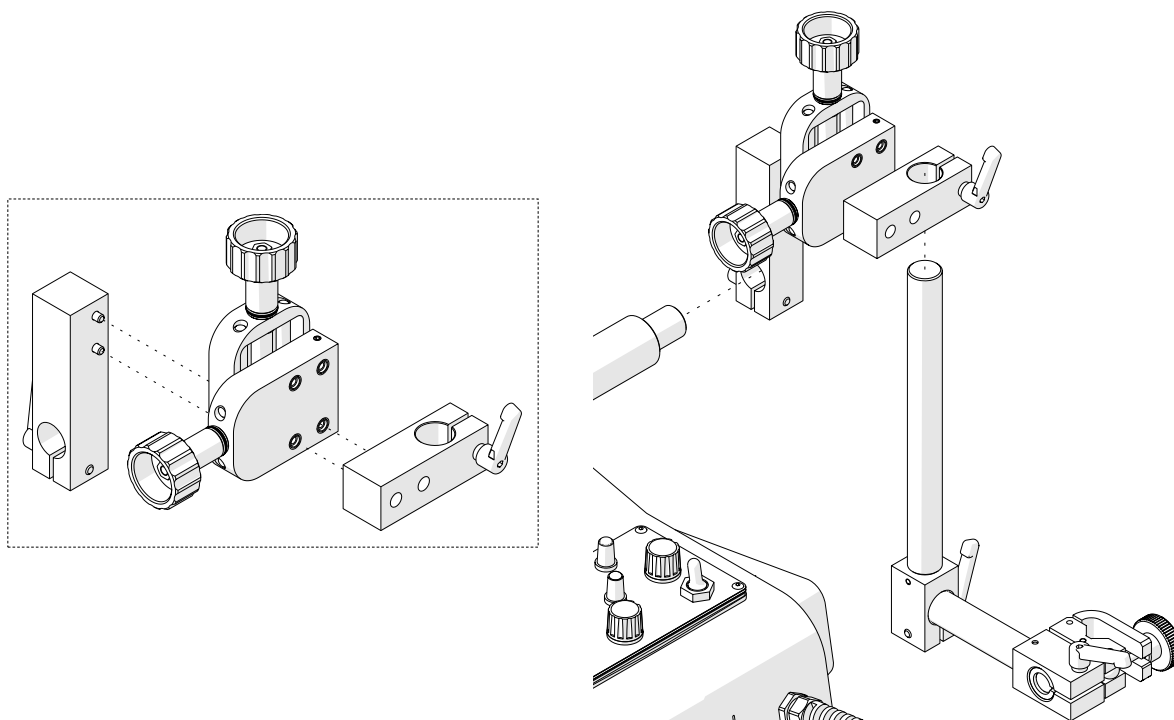


Fig. 5. Примерна методика за сглобяване на държача на горелката

3.3. Пространствено позициониране

Поставете превключвателя на захранването, превключвателя за запалване на дъгата и превключвателя за посоката на движение в положение "O". След това поставете лоста в положение OFF (1, фиг. 6), разхлабете копчето за задвижване на съединителя (2) и след това поставете трактора върху релсата (3), така че задните ролки да влезнат в канала (4).

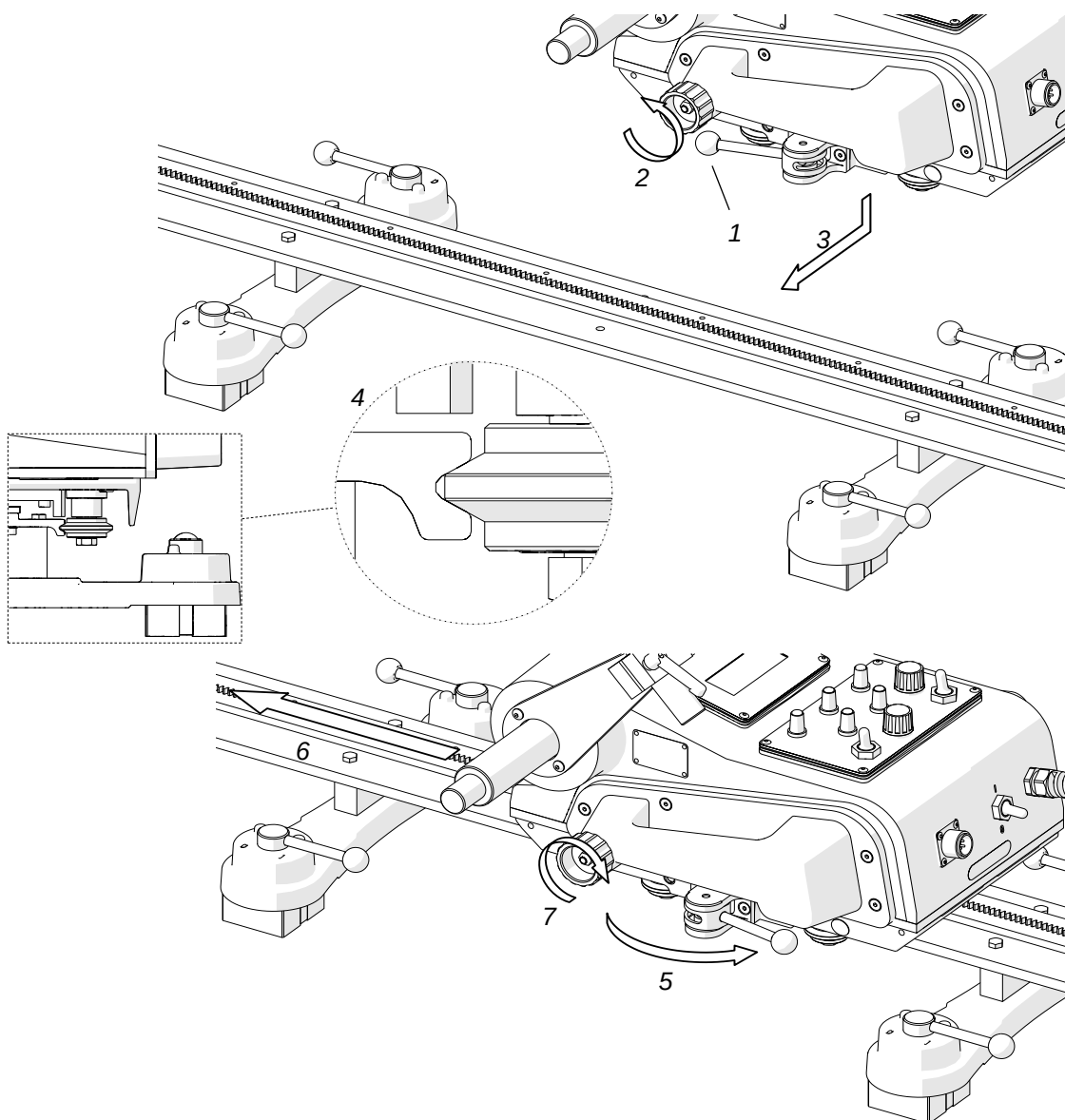


Fig. 6. Позициониране на трактора върху релсата

Завъртете лоста в положение ON (5), за да натиснете предните ролки към коловоза. Плъзнете трактора до желаното положение (6) и затегнете напълно копчето за задвижване на съединителя (7), за да захванете зъбното колело на трактора със зъбчатата релса на релсата. След това разхлабете копчето с 1/4 завъртане.

Когато работите на височина, предпазвайте трактора и релсата от падане. За тази цел закрепете релсата към фиксирана конструкция с вериги, прикрепени към най-лявия и най-десния двоен магнитен блок. Защитете трактора, като прикрепите веригата към дръжката за транспортиране. Веригите (не са включени) не трябва да се разхлабват.

Включете захранващия кабел в захранващия източник, след което поставете горелката в държача за горелка и я фиксирайте с копчето. След това поставете шланга на горелката в кабелния държач, затегнете с копчета и след това фиксирайте държача в желаната позиция чрез лостове.

3.4. Свързване към заваръчната верига

Тракторът може да контролира две горелки, като се използва кабела за запалване на дъгата, включен в гнездото за запалване на дъгата. За да направите това, свържете единия син кабел към съответния заваръчен токоизточник на заваръчния кръг и след това свържете втория син кабел към втория извод на същата верига, съгласно диаграмата, показана на фигура 7. За да контролирате втората горелка, свържете зелените кабели с изводите на втората заваръчна верига.

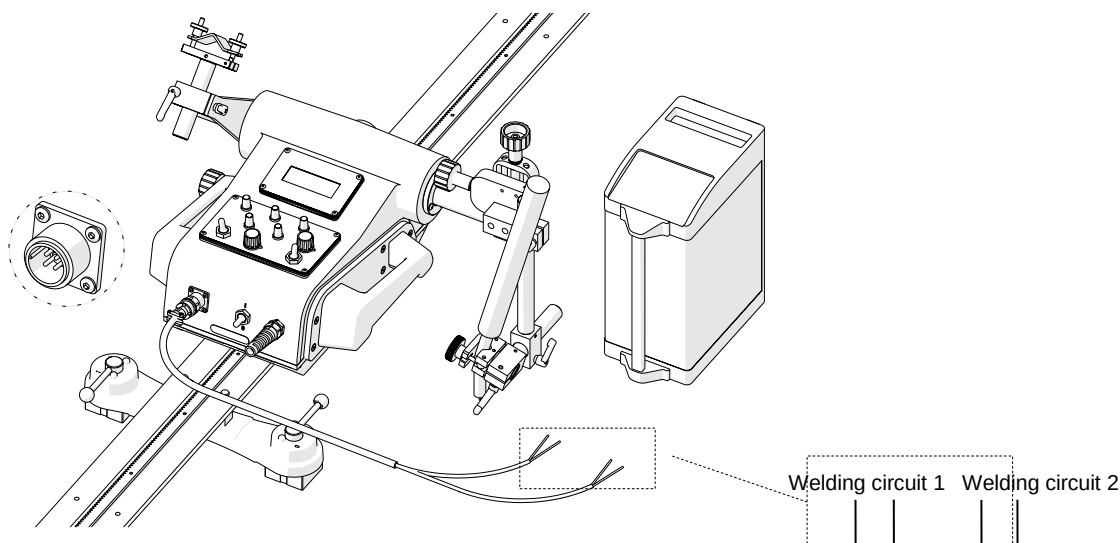


Fig. 7. Свързване на кабела за запалване на дъгата към заваръчните вери

За да се уверите, че кабелът за запалване на дъгата е свързан правилно, включете захранването на трактора и поставете превключвателя за запалване на дъгата в положение TEST, което трябва да пусне дъгата за известно време.

3.5. Работа

Завъртете ключа за захранването в положение "I", за да включите трактора и стартирайте системата за управление. Ако се появи съобщение на дисплея, завъртете ключа за посоката на движение в положение 'O'. След това използвайте копчетата, разположени на контролния панел, за да зададете необходимите параметри на процеса (Таблица 1). Дясното въртене увеличава стойността на параметъра и наляво въртене намалява стойността.

```
tL:5.0 tC:5.0 tR:5.0
Ao: 2.9      Vo:100
O: -50      Vc: 12
/\          cm
```

Parameter	Value	Description
tL	0–5 s [step: 0.1]	Забавяне лява осцилация.
tC	0–5 s [step: 0.1]	Забавяне на осцилацията в центъра.
tR	0–5 s [step: 0.1]	Забавяне дясна осцилация.
Ao	0–5 cm 0–2 in [step: 0.1 cm/0.02 in]	Ширина на осцилацията. Задайте 0 за да заварявате без осцилация .
Vo	0–100% [step: 1%]	Относителна скорост на осцилацията.
O	–100% to 100% [step 1%]	Изключване на осцилацията. Ако Ao надвишава стойността на параметъра O, параметъра O ще бъде преизчислен автоматично.
Vc	0 5–140 cm/min 2–55 in/min	Скорост на трактора. Настройването на O по време на работа ще спре мотора и осцилаторът ще влезе в тестовия режим, за да позволи правилен избор на ширината и скоростта на осцилацията (Ao, Vo).
Welding path	 (trapezoid)  (straight line)	По подразбиране е трапецовидната осцилация . За да заварявате с триъгълна осцилация, задайте всички параметри за забавяне (tL, tC, tR) на 0. За да заваряване права линия задайте, set Ao to 0.
Unit	cm/in	Смяна на мерната единица (Fig. 9).

Tab. 1. Конфигурационни параметри

This document is protected by copyrights.

Copying, using, or distributing without permission of PROMOTECH is prohibited.

Ако трактора трябва да управлява горелката, настройте ключа за запалване на дъгата в позиция 'I'.



Ако ключът за запалване на дъгата е поставен в положение "I", то горелката започва да се заварява веднага след избиране на посоката на движение.

Използвайте ключа за посоката на движение, за да изберете посоката на движение, която ще стартира движението на трактора според параметрите, показани на дисплея. Параметрите могат да се коригирани по всяко време.

Произведените заварки имат форма, подобна на тази, показана в Fig. 8.

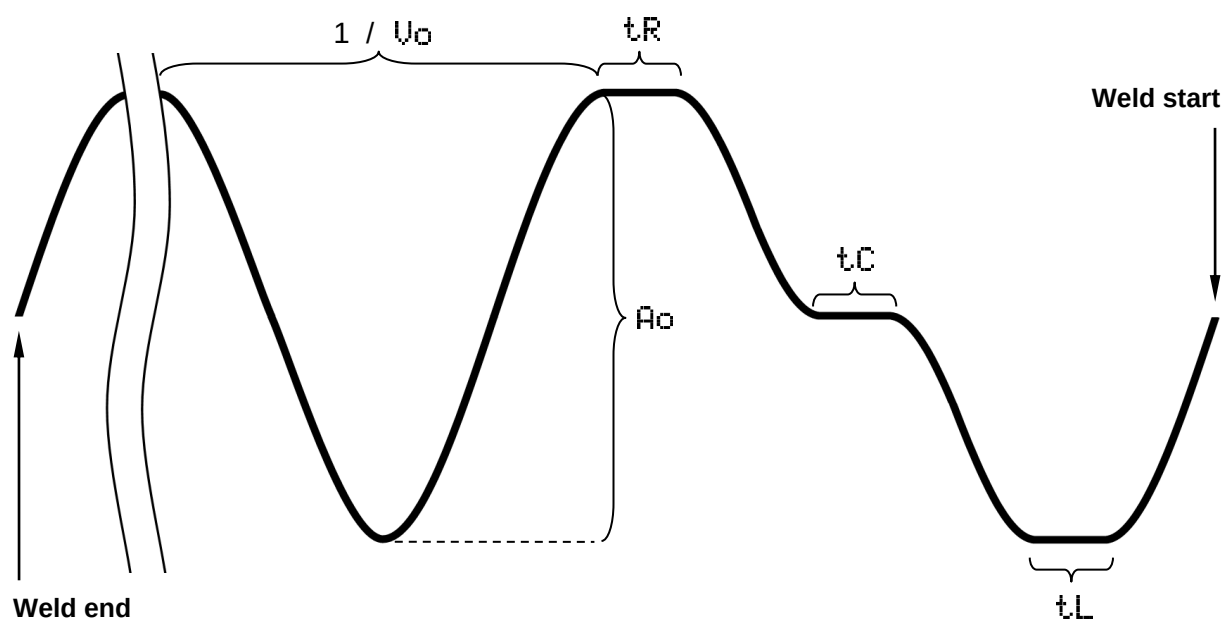


Fig. 8. Графично описание на параметрите на осцилацията от Tab. 1

За да спрете движението и да запазите стойностите, показани на дисплея, задайте превключвателя за посоката на движение в положение "O".

След като приключите работата, изключете захранването с превключвателя на захранването и извадете захранващия кабел от захранващия източник.

3.6. Смяна на мерната единица

За да промените мерни единици от сантиметри на инчове или обратно, извадете захранващия кабел от източника на захранване и следвайте стъпките, показани в Fig. 9.

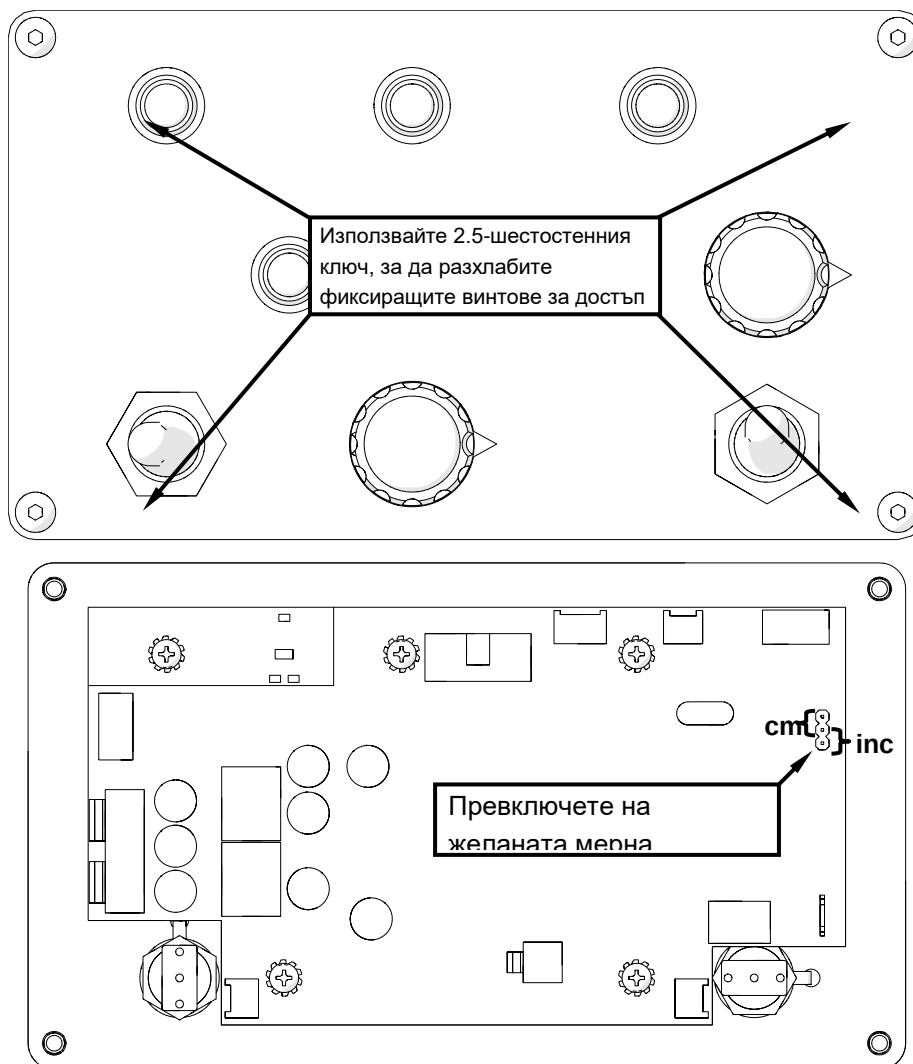


Fig. 9. Промяна на мерната единица

С модула поставен така, че да свързва горния и централния щифт, измервателната система ще бъде метрична след рестартирането на каретата. С модула поставен така, че да свързва централния и долния щифт, системата ще бъде имперска. В стандартното оборудване не е включен 2.5-милиметровият гаечен ключ, който е необходим за отвиване на контролния панел.

This document is protected by copyrights.

Copying, using, or distributing without permission of PROMOTECH is prohibited.

3.7. Отстраняване на проблеми

Problem	Cause	Solution
ERROR #1	Превключвателят за посоката на движение не е в позиция "O" при захранване.	Поставете превключвателя за посоката на движение в положение "OF".
ERROR #2	Неизправност на кабел за управление на посоката на движение или на контролера.	Свържете се със сервизния център за проверка и ремонт.
ERROR #3	Не се подава захранване към главния мотор.	Свържете се със сервизния център за проверка и ремонт.
ERROR #4	Задвижването на осцилатора е блокирано или няма мощност към двигателя на осцилатора.	Премахнете препятствията, блокиращи движението на осцилатора. Ако това съобщение все още се появява, се обърнете към сервизен център за проверка и ремонт.
ERROR #5	Неизправност на енкодера на двигателя на осцилатора или на контролера.	Свържете се със сервизния център за проверка и ремонт.
ERROR #6	Повреда на главния енкодер на двигателя или контролера..	Свържете се със сервизния център за проверка и ремонт.
ERROR #7	Неизправност на енкодерната платка.	Свържете се със сервизния център за проверка и ремонт.

4. ПОДДРЪЖКА

Ежедневно:

1. Почистете основата и колелата.
2. Почистете ролките на рамената и направляващите и се уверете, че ролките се въртят свободно.
3. Почистете дюзата на горелката. Подменете, ако е повредена.

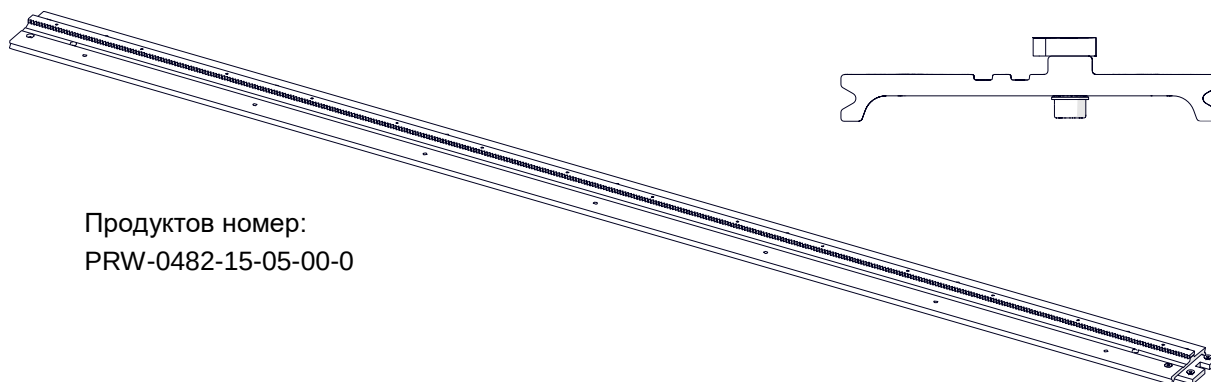
Месечно:

1. Проверете дали бутоните и превключвателите работят по предназначение. Подменете, ако е повредено.
2. Проверете кабелите, шнуровете и маркучите. Подменете, ако е повредено.
4. Затегнете винтовете, ако са свободни.

5. АКЕСОАРИ

5.1. Гъвкава релса

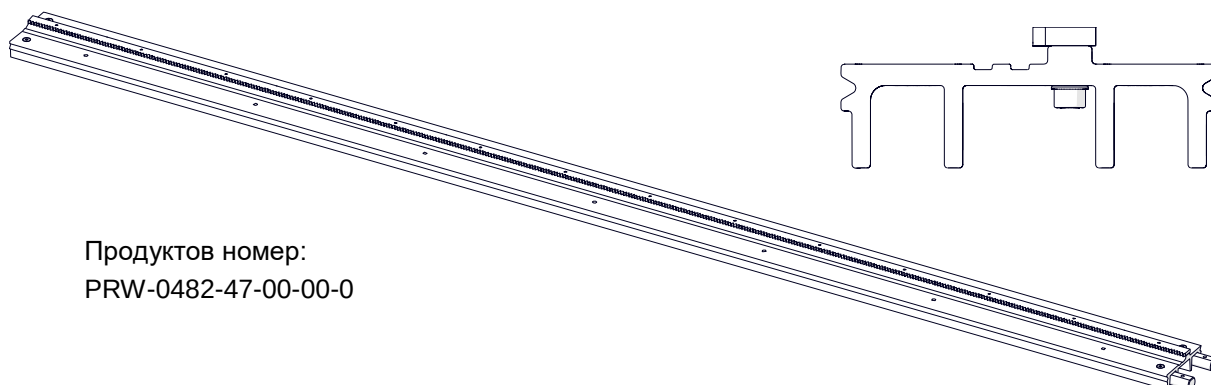
Позволява насочване на трактора по кривина. Дължината на една релса е 2 м.



Продуктов номер:
PRW-0482-15-05-00-0

5.2. Твърда релса

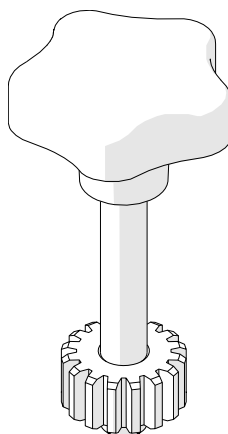
Позволява насочване на трактора по равнина. Дължината на една релса е 2 м.



Продуктов номер:
PRW-0482-47-00-00-0

5.3. Инструмент за настройка на зъбчатата релса

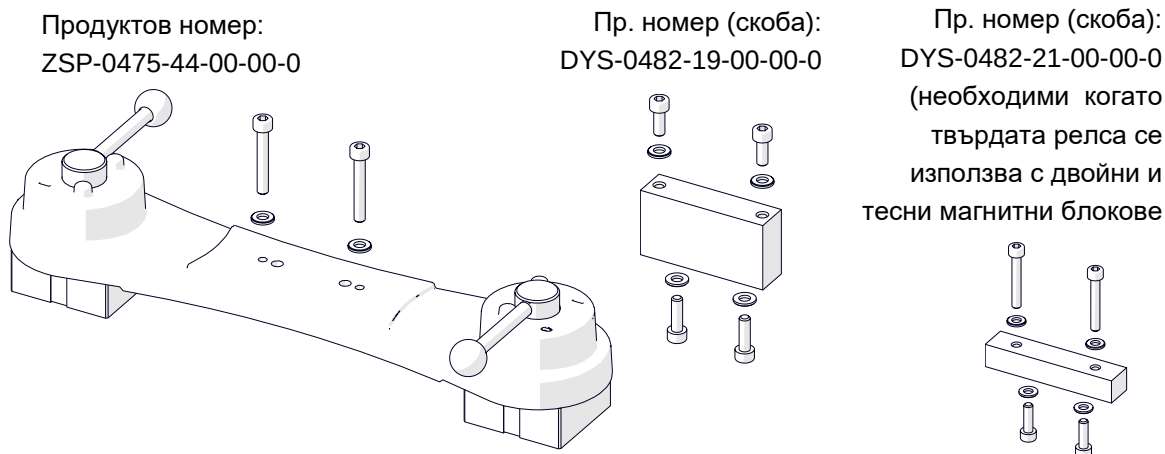
Позволява премахване на разстоянието между зъбните релси на две полу-гъвкави релси, поставени на кривина.



Продуктов номер:
PKT-0341-13-00-00-0

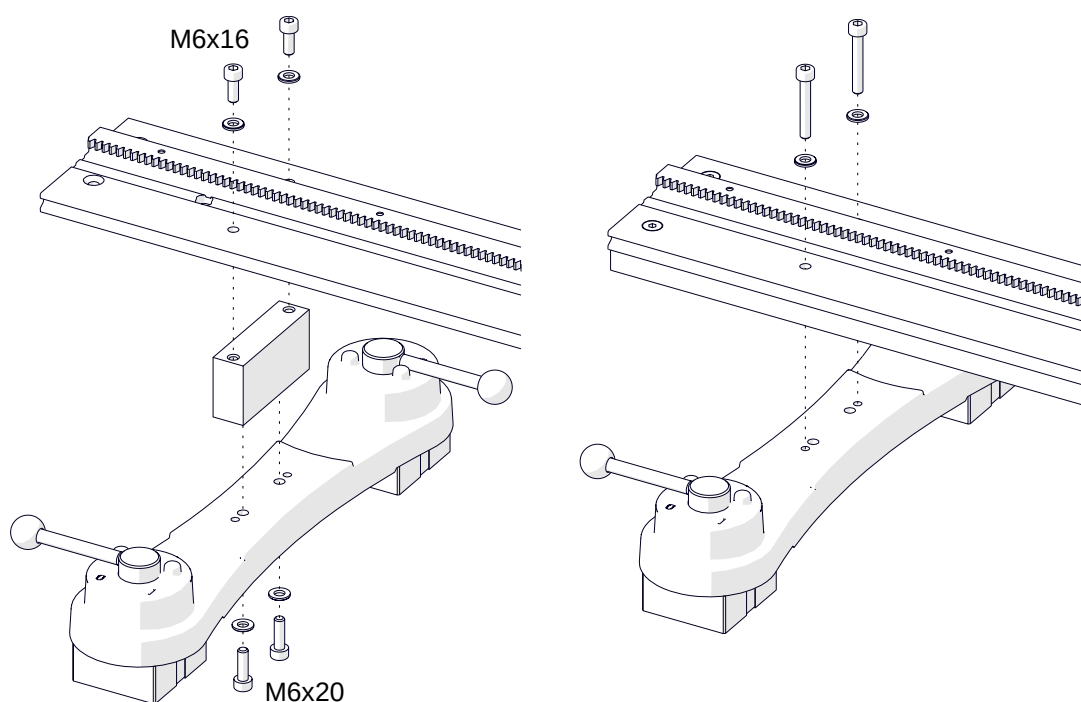
5.4. Двоен магнитен блок

Позволява фиксиране на гъвкава релса (чрез използване на скоба) или твърда коловоза към феромагнитни повърхности. Фиксиращата сила на повърхност с дебелина от 5 мм е 1200 N до температура 100 ° C. При 180 ° C силата намалява до 720 N.



Прикрепете уреда към полу-гъвкава релса, както е показано на лявата фигура: използвайте 5-милиметровия гаечен ключ за затягане на скобата към уреда с винтове M6x20 и шайби от 6,4 мм, след което затегнете конзолата към релсата с винтове M6x16 и 6,4 mm шайби.

Прикрепете уреда към твърда релса, както е показано на дясната фигура: използвайте 5-милиметровия гаечен ключ, за да затегнете уреда с винтове M6x40 и шайби от 6,4 мм.



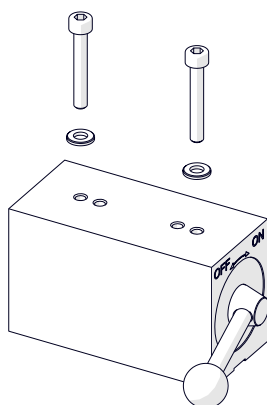
This document is protected by copyrights.

Copying, using, or distributing without permission of PROMOTECH is prohibited.

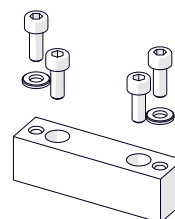
5.5. Единичен магнитен блок

Позволява фиксиране на гъвкава релса (чрез използване на скоба) или твърда коловоза към феромагнитни повърхности. Фиксиращата сила на повърхност с дебелина от 5 мм е 750 N до температура 100 ° C. При 180 ° C силата намалява до 450 N.

Продуктов номер:
PDS-0582-10-00-00-0

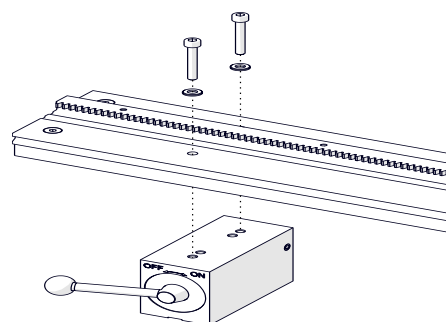
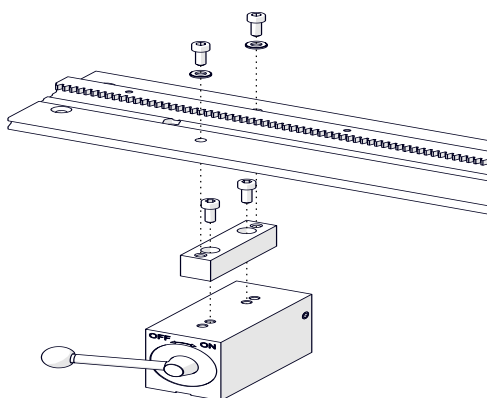


Пр. номер (bracket):
DYS-0582-10-00-00-0



Прикрепете уреда към гъвкавата релса, както е показано на лявата фигура: използвайте 5-милиметровия шестостенник за затягане на скобата към уреда с винтове M6x16 и след това затегнете конзолата към релсата с винтове M6x16 и шайби с диаметър 6,4 мм.

Прикрепете уреда към твърда релса, както е показано на дясната фигура: използвайте 5-милиметровия гаечен ключ, за да затегнете уреда с винтове M6x40 и шайби от 6,4 мм.



This document is protected by copyrights.

Copying, using, or distributing without permission of PROMOTECH is prohibited.

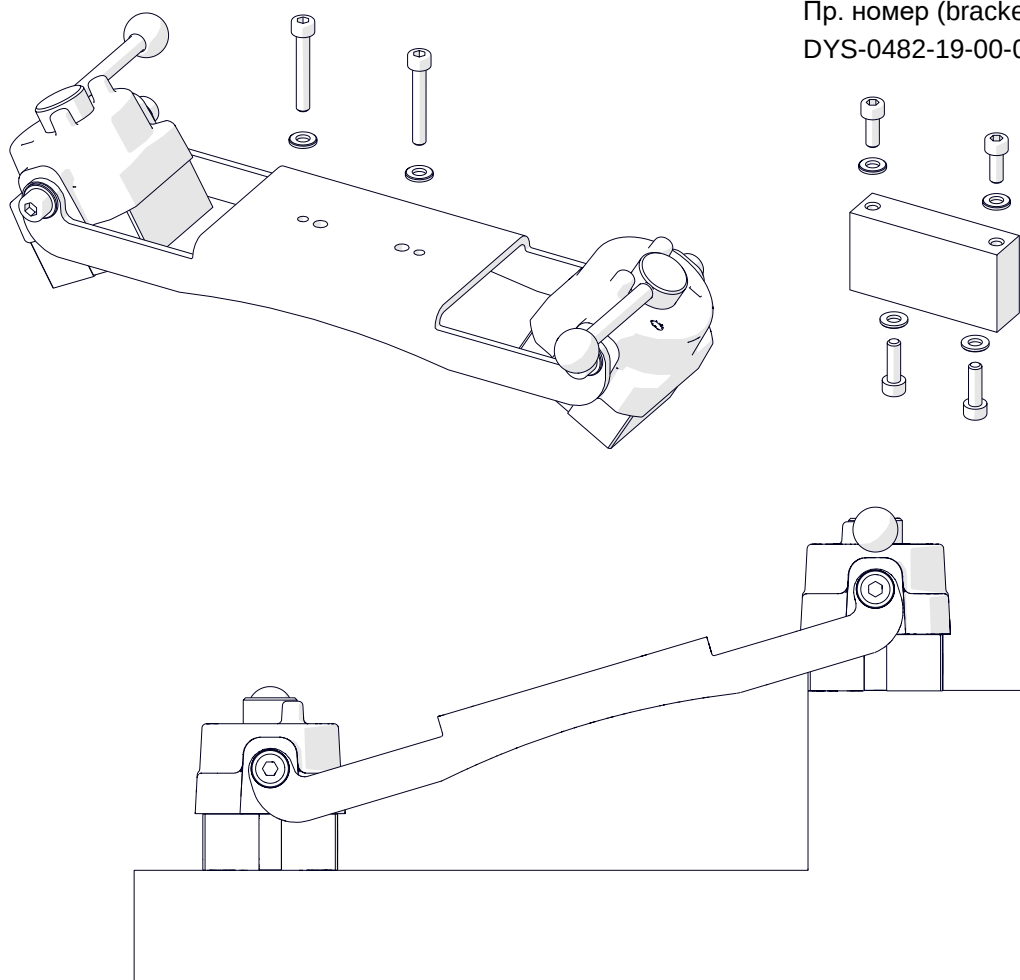
5.6. Angle-adjustable dual magnetic unit

Позволява фиксиране на гъвкавата релса (чрез използване на скоба) към фрагментиращи или изпъкнали феромагнитни повърхности, тръби с външен диаметър най-малко 800 mm и на повърхности с различна височина до 80 mm. Захващащата сила на дебелината повърхност от 5 mm е 1200 N до температура 100 ° C. При 180 ° C силата намалява до 720 N.

Инсталирайте устройството по същия начин, както е инсталиран двойният магнит.

Продуктов номер:
ZSP-0475-85-00-00-0

Пр. номер (bracket):
DYS-0482-19-00-00-0

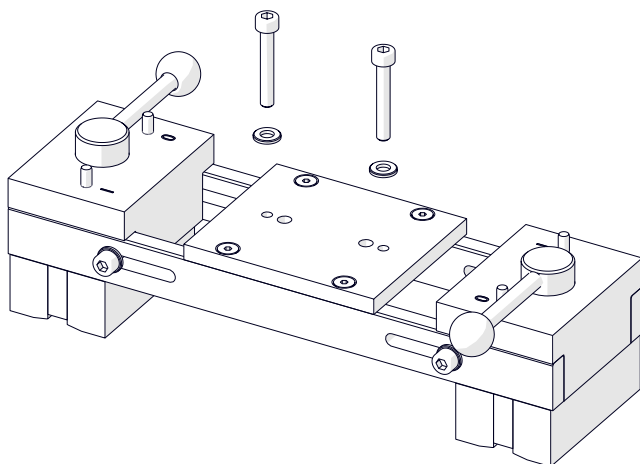


5.7. Регулируем двойн магнит

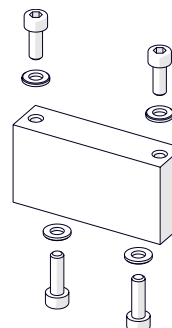
Позволява фиксиране на гъвкава релса (чрез използване на скоба) или твърда релса към две феромагнитни тръби с диаметър от 25 до 230 mm и разстояние между осите на тръбите от 170 до 230 mm. Силата на фиксиране при повърхност от 5 mm (0.2 ") е 1200 N до температура 100 ° C . При 180 ° силата намалява до 720 N.

Монтирайте бло по същия начин, както е инсталиран двойният магнит.

Продуктов номер:
ZSP-0523-19-00-00-0



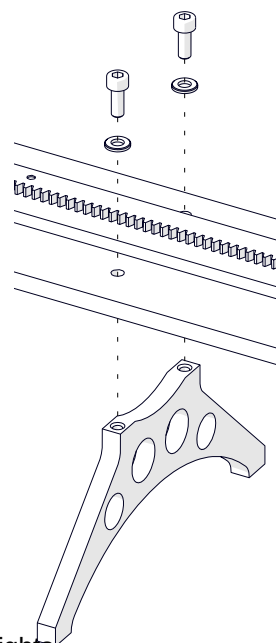
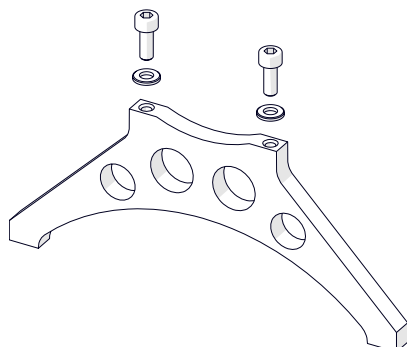
Пр. номер (bracket):
DYS-0482-19-00-00-0



5.8. Супорт за гъвкава релса

Позволява да се поддържа гъвкава траектория, като се използва супорт вместо магнитен блок. За да прикрепите супорта към гъвкавата релса, използвайте 5-милиметров гаечен ключ, винтове M6x16 и шайби от 6,4 mm.

Продуктов номер:
WSP-0523-12-01-00-1



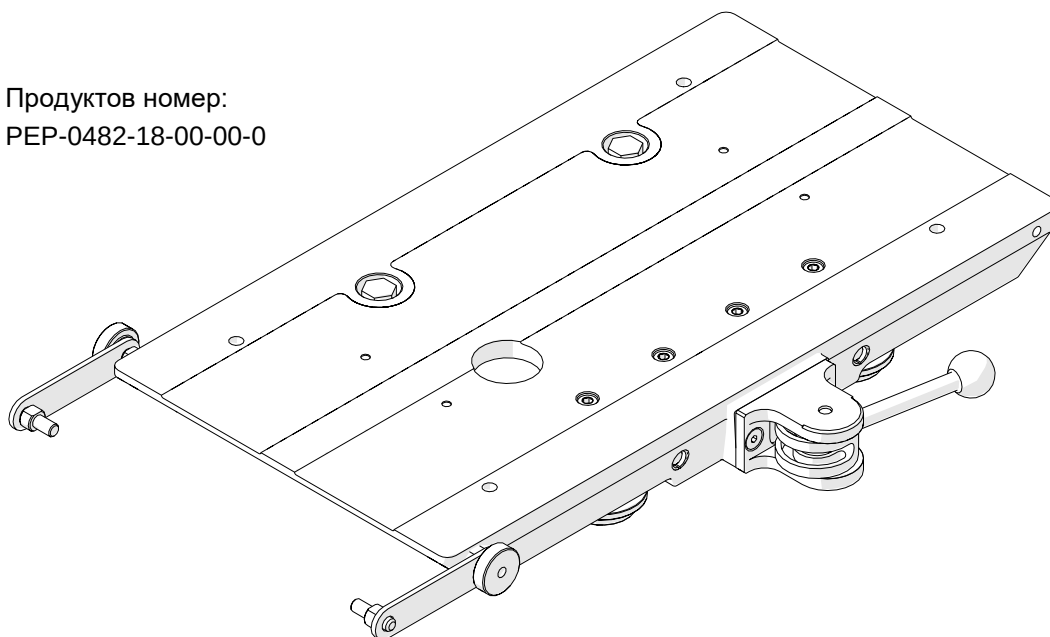
This document is protected by copyrights.

Copying, using, or distributing without permission of PROMOTECH is prohibited.

5.9. Количка за транспортиране

Позволява транспортиране на телоподаващото устройство.

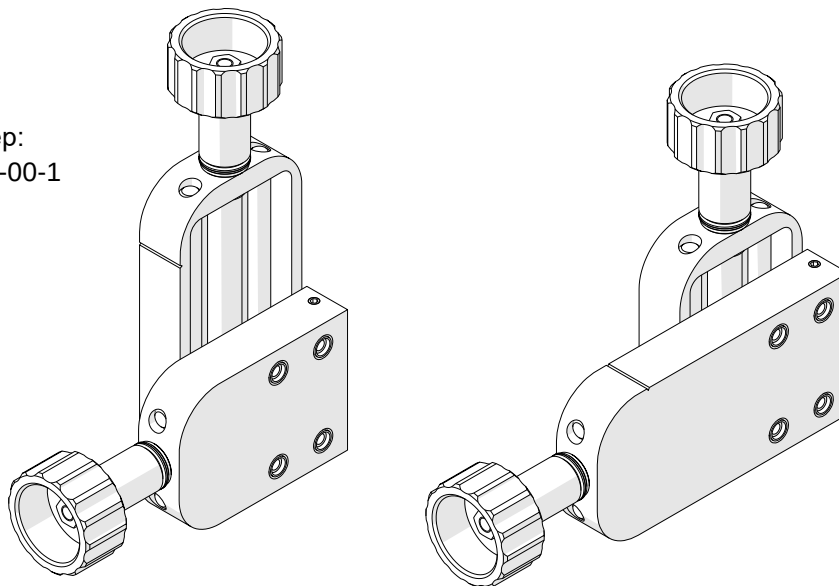
Продуктов номер:
PEP-0482-18-00-00-0



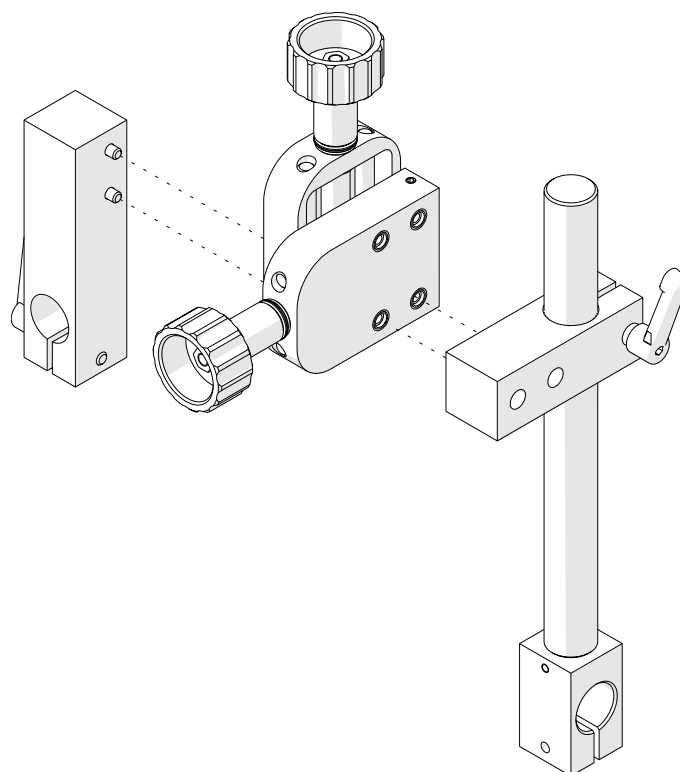
5.10. 76 mm кръстат слайд

Разширява диапазона на регулиране нагоре-надолу или наляво-надясно от 0-35 mm (0-1.38 ") до 0-76 mm (0-3").

Продуктов номер:
ZSP-0466-46-00-00-1

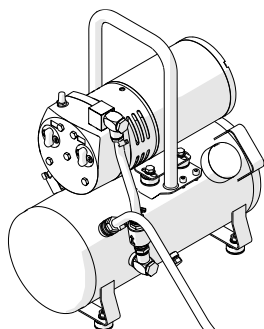


Монтирайте на мястото на стандартния напречен плъзгач, след като развиете четирите винта с помощта на 4-милиметровия гаечен ключ.



5.11. Система за вакуумно фиксиране

Специално за закрепване на релсата към неферромагнитни повърхности.

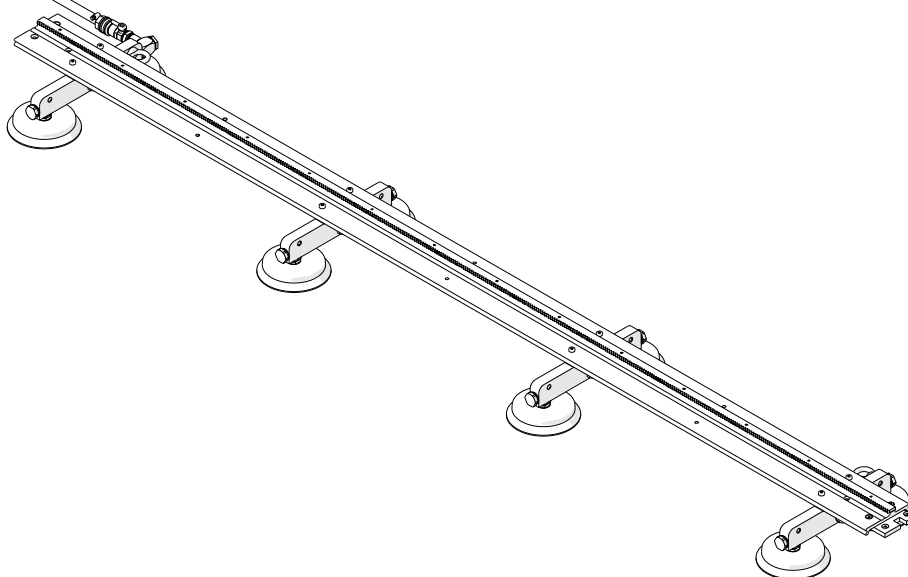


Продуктов номер (вакуумна помпа с резервоар за безопасност):

AGR-0541-10-10-00-0 (115 V UK)

AGR-0541-10-20-00-0 (230 V CEE)

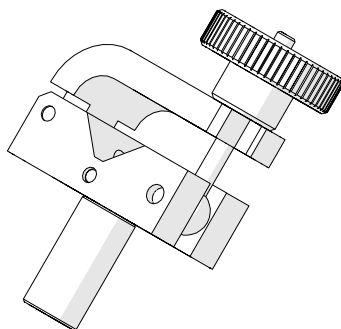
Информация за другите елементи на системата е включена в отделно ръководство.



5.12. Държач за горелка 16–22 mm

Позволява използването на горелка с диаметър на дръжката 16-22 mm (0.63-0.87 ").

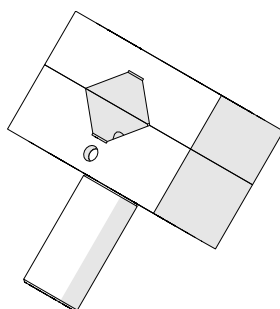
Продуктов номер:
ZRZ-0466-04-01-00-0



5.13. 16–22 mm бърз захват

Позволява използването на горелка с диаметър на дръжката 16-22 mm (0.63-0.87 ") Затегнете горелката в скобата с помощта на 4-милиметровия гаечен ключ.

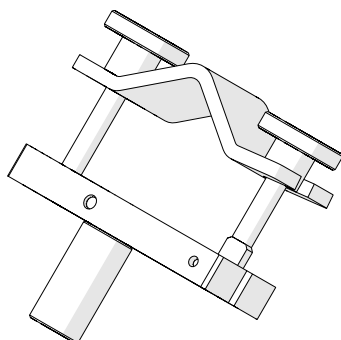
Продуктов номер:
ZCS-0476-06-01-00-0



5.14. Държач за горелка 22–35 mm

Позволява използването на горелка с диаметър на дръжката 22-35 mm.

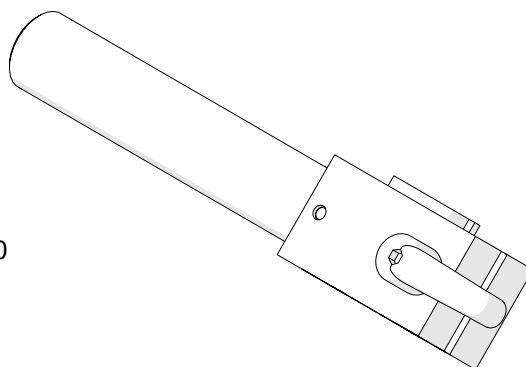
Продуктов номер:
ZRZ-0466-19-00-00-0



5.15. Късо рамо

Осигурява обхват до 120 мм.

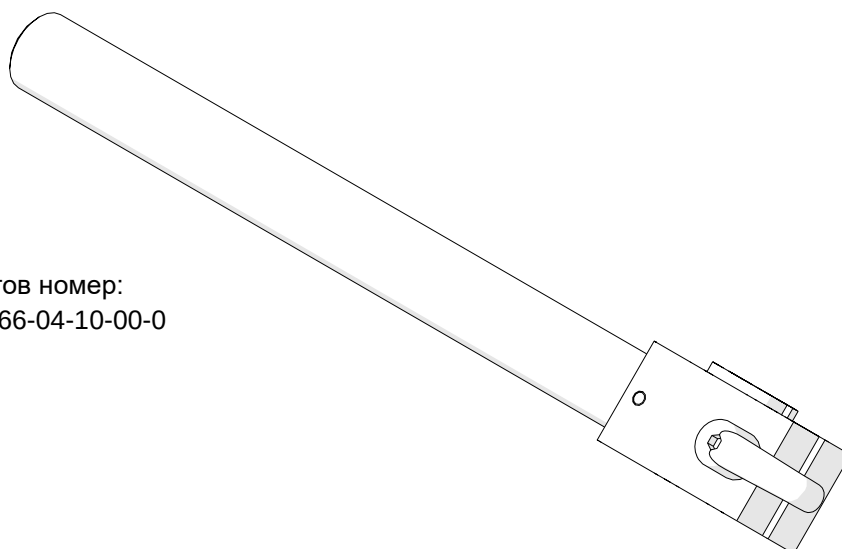
Продуктов номер:
WLK-0476-20-01-00-0



5.16. Дълго рамо

Осигурява обхват до 240 мм.

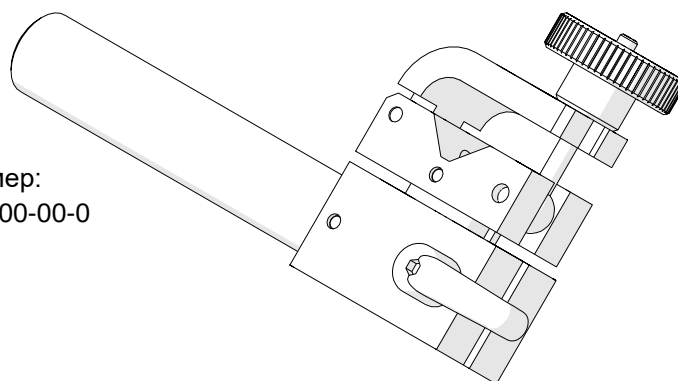
Продуктов номер:
WLK-0466-04-10-00-0



5.17. Късо рамо с държач за горелка

Позволява използването на горелка с диаметър на дръжката 16-22 mm.

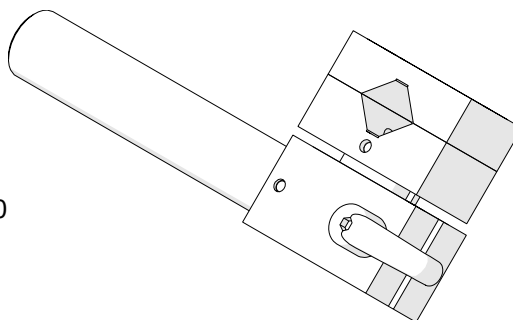
Продуктов номер:
UCW-0476-20-00-00-0



5.18. Късо рамо с държач и бърз захват

Позволява използването на горелка с диаметър на дръжката 16-22 mm.
Затегнете горелката в скобата с помощта на 4-милиметровия гаечен ключ.

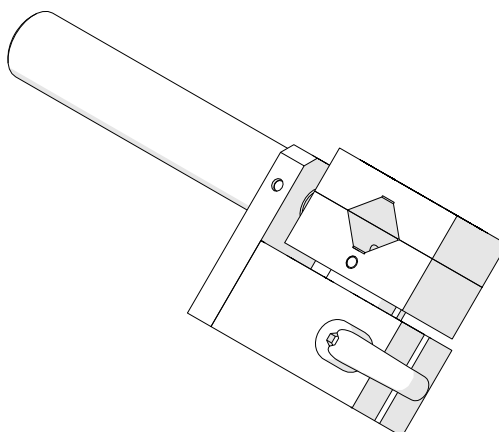
Продуктов номер:
UCW-0476-27-00-00-0



5.19. Късо рамо с държач и бърз захват

Позволява използването на горелка с диаметър на дръжката 16-22 mm.
Затегнете горелката в скобата с помощта на 4-милиметровия гаечен ключ.

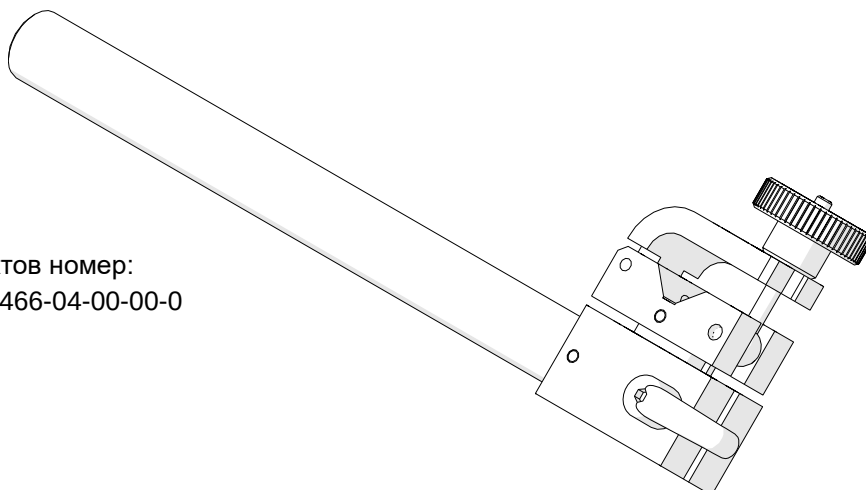
Продуктов номер:
UCW-0476-06-00-00-0



5.20. Дълго рамо с държач за горелка

Позволява използването на горелка с диаметър на дръжката 16-22 mm.

Продуктов номер:
UCW-0466-04-00-00-0

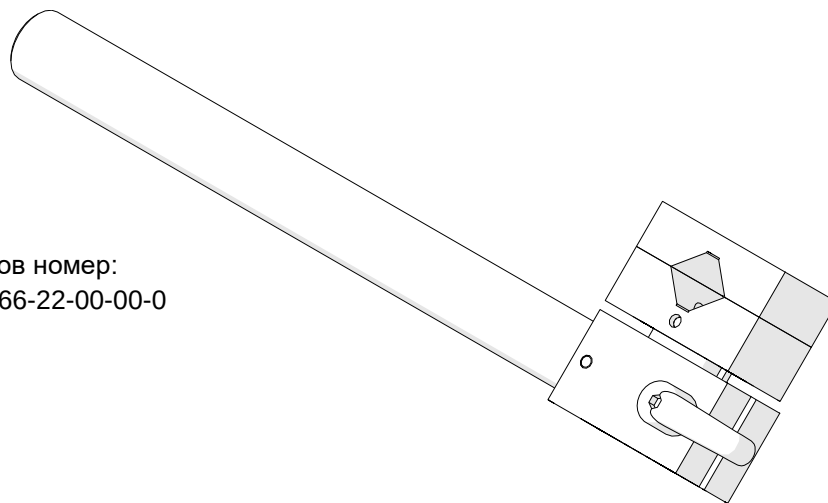


5.21. Дълго рамо с държач и бърз захват

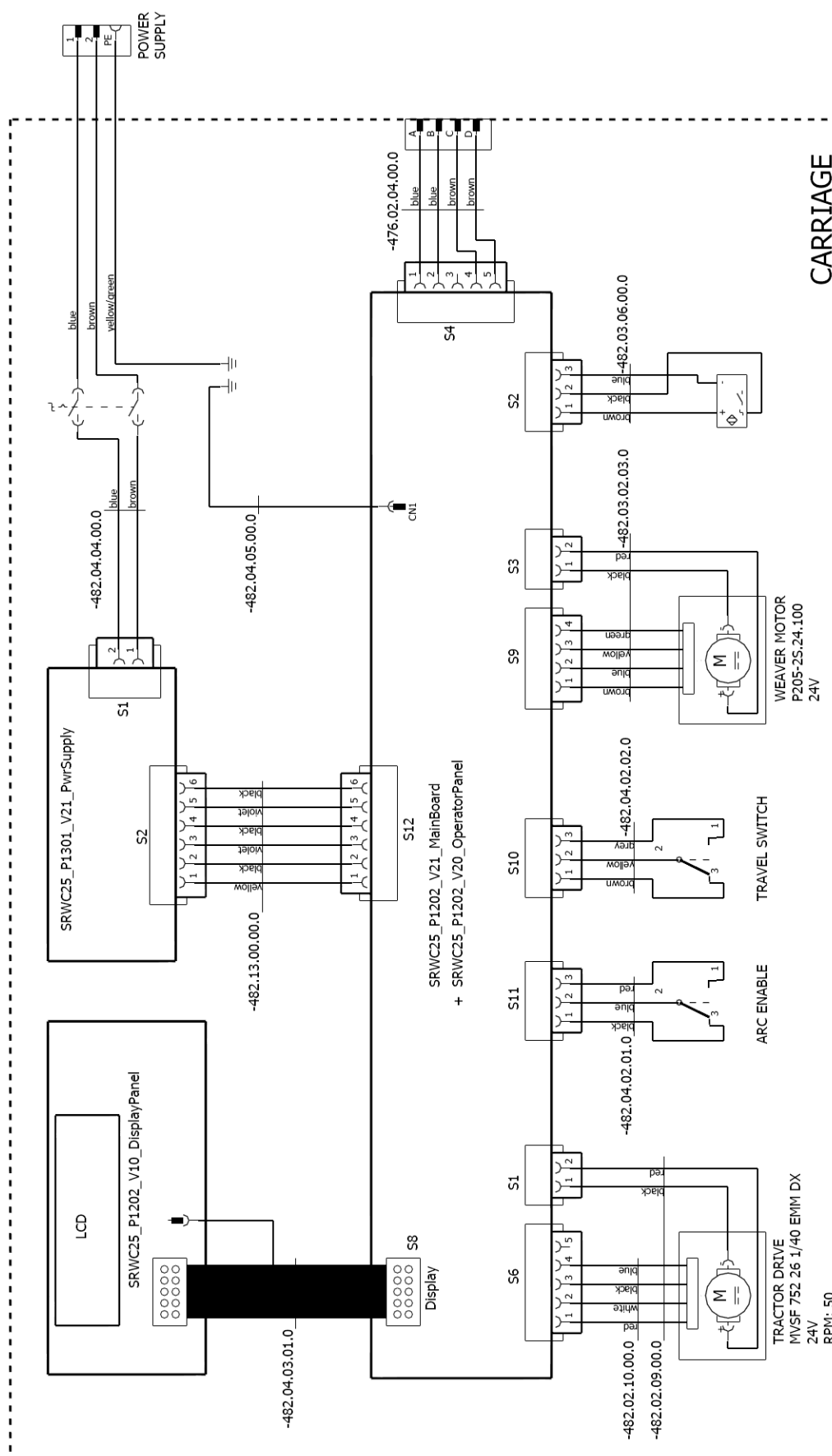
Позволява използването на горелка с диаметър на дръжката 16-22 mm.

Затегнете горелката в скобата с помощта на 4-милиметровия гаечен ключ.

Продуктов номер:
UCW-0466-22-00-00-0



6. ДИАГРАМА



This document is protected by copyrights.

Copying, using, or distributing without permission of PROMOTECH is prohibited.

7. ДЕКЛАРАЦИЯ ЗА СЪОТВЕТСТВИЕ

ЕС Декларация за съответствие

Ние,

***PROMOTECH sp. z o.o.
ul. Elewatorska 23/1
15-620 Białystok
Poland***

Декларираме на своя отговорност, че:

Rail Bull заваръчен трактор

се произвежда в съответствие със следните стандарти:

- EN 50144-1
- EN 60974-10

и отговаря на изискванията за безопасност: 2004/108/EC, 2006/95/EC, 2006/42/EC.

Białystok, 21 January 2013



Marek Siergiej
CEO