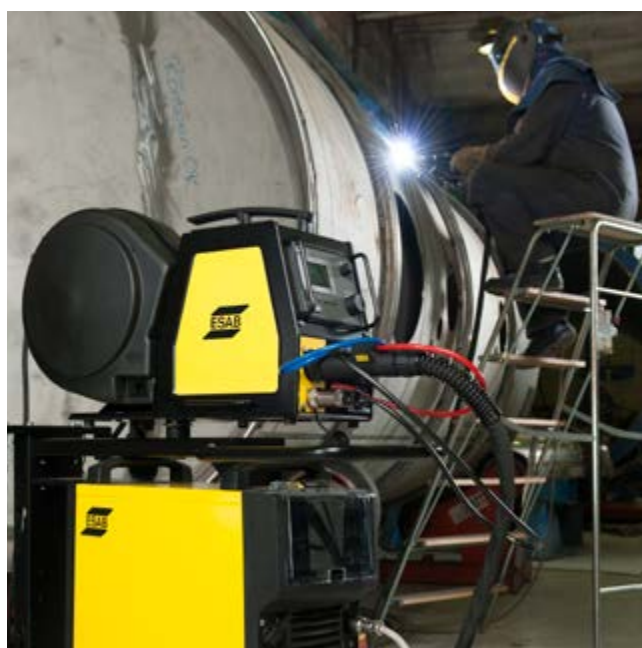


Оборудване за РЕДЗ, МИГ/МАГ, ВИГ заваряване и ръчно плазмено рязане

второ издание



Технологии за заваряване и рязане



Повече от 100 години ЕСАБ е една от водещите компании в областта на заваръчната техника и техниката за рязане.

Ние непрекъснато работим върху подобряването и по-нататъшното развитие на процесите за заваряване и рязане, за да могат нашите клиенти да извлекат максимална полза от техническия прогрес.

Нашите продукти се произвеждат и реализират по целия свят, така че напълно естетствено ние отделяме особено голямо внимание на качеството им.

На нашите партньори сме предоставили възможността да използват опита на сътрудниците, сервизите и техническата ни поддръжка навсякъде по света.

Независимо от това, в коя точка на света се намираме, ние сме винаги близко до нашите клиенти, благодарение на нашата мрежа от филиали, регионални представителства и търговски партньори.

Съдържание

Апарати за РЕДЗ

Caddy® Arc 151i	8 - 9	Origo™ Mig C340 PRO	24-25
Caddy® Arc 201i	8 - 9	Origo™ Mig C420 PRO	24-25
Caddy® Arc 251i	8 - 9	Origo™ Mig C3000i	26-27
Origo™ Arc 250	11	Aristo® Mig C3000i U6	26-27
Origo™ Arc 300	11	Origo™ Mig L305	28-29
Origo™ Arc 400	11	Origo™ Mig L405	28-29
Origo™ Arc 410c	12 - 13	Origo™ Mig 320	30-31
Origo™ Arc 650c	12 - 13	Origo™ Mig 410	30-31
Origo™ Arc 810c	12 - 13	Origo™ Mig 510	30-31
Origo™ Mig 4004i A44	14 - 15	Origo™ Mig 402c	32-35
Buddy™ Arc 145	16 - 17	Origo™ Mig 502c	32-35
Buddy™ Arc 180	16 - 17	Origo™ Mig 652c	32-35

Апарати за МИГ/МАГ заваряване

Caddy® Mig C160i	20-21	WARRIOR™ 400i CC/CV	36-37
Caddy® Mig C200i	20-21	WARRIOR™ 500i CC/CV	36-37
Origo™ Mig C170	22-23	Origo™ Mig 4004i	38-41
Origo™ Mag C171	22-23	Origo™ Mig 5004i	38-41
Origo™ Mig C200	22-23	Aristo® U8 ₂	42-43
Origo™ Mag C201	22-23	Origo™ / Aristo® Mig 4002c	44-47
Origo™ Mig C250	22-23	Origo™ / Aristo® Mig 5002c	44-47
Origo™ Mag C251	22-23	Origo™ / Aristo® Mig 6502c	44-47
MXL™ горелки	23	Aristo® Mig 3001i	48-49, 54-55
Origo™ Mig C280 PRO	24-25	Aristo® Mig 4001i	48-49, 54-55
		Aristo® Mig 4004i Pulse	50-51, 54-55
		Aristo® Mig U4000i	52-55
		Aristo® Mig 5000i	52-55
		Aristo® Mig U5000i	52-55

Части и принадлежности

МИГ/МАГ горелки серия PSF™	56
МИГ/МАГ горелки серия MXH™	57
Консумативи за PSF™ и MXH™	58-59
Телоподаващи устройства за МИГ/МАГ	60-61
Консумативи за телоподаващи устройства	62-63
Origo™ Feed Airmatic и PKB	64
Принадлежности	65
Цифрови дистанционни управления	66-67
Аналогови дистанционни управления	68-69
Колички	70-71

Роботизирани системи

Модернизация с I/O Universal 255	74
Комплект за Motoman W8 ₂ Anybus	75
Комплект за Fanuc Arc Mate W8 ₂ Anybus	76
Комплект за ABB W8 ₂ Anybus	77
Aristo® W8 ₂ Integrated	78-79

Апарати за ВИГ заваряване

Buddy™ Tig 160	16 - 17
Caddy® Tig 1500i	82-83
Caddy® Tig 2200i	82-83
Origo™ Tig 3001i	84-85
Aristo® Tig 4000i	86-87
Caddy® Tig 2200i AC/DC	88-89
Origo™ Tig 3000i AC/DC	90-91
Origo™ Tig 4300i AC/DC	90-91
TXH™ горелки	92-93

Апарати за плазмено рязане

PowerCut™ 400	96-97
PowerCut™ 700	96-97
PowerCut™ 900	96-97
PowerCut™ 1600	96-97
Плазмени горелки	98-99
ESP 150	100-101
ESP 150 Deuce Pack	100-101

Ключ за идентифициране на съдържанието на готовите за работа комплекти оборудване

Оцветените кръгчета пред описанието на готовите за работа комплекти, като например:

Комплекта включва

- Origo™ Tig 3000i AC/DC TA24 + заваръчни кабели за РЕДЗ
+ охладител CoolMidi 1800 + горелка TXH™ 251w
+ количка с четири колела 0459 795 882

се отнасят за индивидуалните части, включени в комплекта, например отбелязания с червено кръгче комплект Origo™ Tig 3000i, се състои от частите, маркирани с червени кръгчета в списъка по-долу:

Номер за поръчка

Origo™ Tig 3000i, TA24	
Origo™ Tig 3000i, TA24 AC/DC ●	0459 735 880
Воден охладител CoolMidi 1800 ●	0459 840 880
Количка с две колела	0459 366 890
Количка с четири колела ●	0460 060 880

Технологии за заваряване и рязане

Ръчно електродъгово заваряване

Ръчното електродъгово заваряване с обмазани електроди се обозначава като “РЕДЗ”.

Това е най-старият и универсален процес за електродъгово заваряване. Електрическата дъга гори между обмазания електрод и изделието.

Металната сърцевина на електрода се стопява в дъгата и преминава капкообразно в заваръчната вана.

Част от обмазката служи за стабилизиране на дъгата и осигурява необходимата газова защита.

Останалата част от обмазката образува шлака, която защитава разтопения метал и охлаждащия се заваръчен шев от атмосферни влияния. Шлакът трябва да се отстранява след всеки заваръчен слой.

Има стотици различни видове електроди. Чрез легиращите им елементи може съвсем точно да се придаде желаната якост и жилавост на заваръчния шев.

Най-често ръчно електродъговото заваряване се използва за съединяване на изделия от стомана.

Въпреки сравнително ниската си производителност, този заваръчен процес е без конкуренция, когато става въпрос за заваряване в полеви условия и на трудно достъпни места.





ArcPlus™ II

Системата за контрол ArcPlus™ II осигурява заваряване без пръски, дори и при работа със специфични електроди. Съществено се подобрява запалването на дъгата, особено при базични и трудни за заваряване електроди. Чрез ArcPlus™ II заваръчният ток, необходим за осигуряване на стабилен процес, е по-нисък отколкото при обикновените токоизточници.



LiveTig™

Често пъти аргонно-дъговото (ВИГ) заваряване с апаратура, предназначена за РЕДЗ или МИГ/МАГ, се проваля поради липсата на подходящ метод за запалване на дъгата. Технологиата LiveTig™ щади електродите, надеждна е, и осигурява запалване на дъгата, когато се използват токоизточници, предназначени за други методи на заваряване.

Caddy® Arc 151i и 201i

РЪЧНО ЕЛЕКТРОДЪГОВО ЗАВАРЯВАНЕ

Създадени за да гарантират стабилност

Апаратите Caddy® са оборудвани с големи и здрави ОКС 50 букси за свързване на заваръчните кабели. Благодарение на компактният си дизайн и удароустойчивия полимерен корпус, апаратите могат да се транспортират удобно и безопасно. Големият охлаждащ блок и умният дизайн осигуряват дълъг живот и позволяват използването им в сурови работни условия.

Вградената функция ArcPlus™ II оптимизира заваръчния процес, намалява пръските и осигурява по-добро повторно запалване на дъгата.

Конструкцията на апарата е такава, че всички важни електронни елементи са добре защитени от прах и мръсотия. Caddy® са подходящи за работа на открито, тъй като изпълняват изискванията за защита клас IP 23. Издържливата конструкция и отличните заваръчни качества на машините гарантират надеждност при всекидневното им използване.

Power Factor Correction - PFC. Caddy® Arc са оборудвани с автоматизиран коректор на фактора на мощността (PFC), чрез който се намаляват смущенията, предизвикани от реактивните процеси в електрическата мрежа. По този начин апаратите стават нечувствителни към колебания в мрежата и могат да се захранват и от генератори.



Портативни апарати за професионално заваряване



- За професионално заваряване
- Има избор между 4 различни панела за управление, според необходимите функции
- Възможност за използване на захранващ кабел 2,5 mm² с дължина до 100 m, без загуба на мощност. Подобрена пригодност за захранване от генератор благодарение на PFC
- Клас на защита IP 23 – за работа на открито
- Удароустойчив полимерен корпус
- Защита от прегряване
- За монтажни и производствени работи
- За ремонтна дейност и поддръжка

Управление A31



- За Caddy® Arc 151i
- Настройка от един бутон
- ВИГ (запалване чрез драскане)
- Горещ старт (Hot Start) - заводски настроен
- Сила на дъгата (Arc Force) - заводски настроена

Управление A33



- За Caddy® Arc 151i и 201i
 - ВИГ с LiveTig™ запалване
 - Горещ старт (Hot Start) - регулируем
 - Сила на дъгата (Arc Force) - регулируема
 - ArcPlus™ II контролер
 - Дигитален дисплей
 - Капково заваряване
 - Дистанционно управление
 - Запаметяване на 2 режима
- Caddy® Arc 201i:
Благодарение на PFC – Power Factor Correction, се осигурява стабилна работа с електроди с диаметър до Ø 4,0 mm



Управление A32

- За Caddy® Arc 251i
- ВИГ с LiveTig™ запалване
- Горещ старт (Hot Start) - регулируем в скрито меню
- Сила на дъгата (Arc Force) - регулируема в скрито меню
- ArcPlus™ II контролер
- Дигитален дисплей
- Капково заваряване
- Възможност за дистанционно управление



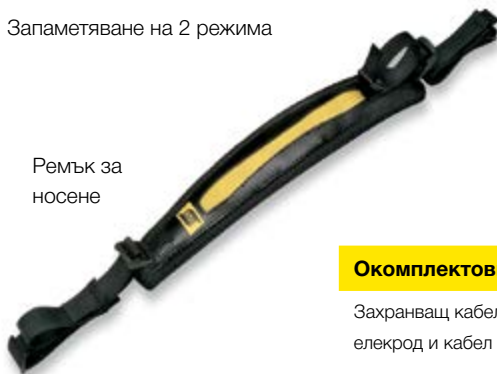
Управление A34

- За Caddy® Arc 251i
- Избор на тип електрод: рутилов, базичен или целулозен
- ВИГ с LiveTig™ запалване
- Горещ старт (Hot Start) - регулируем
- Сила на дъгата (Arc Force) - регулируема
- ArcPlus™ II контролер
- Дигитален дисплей
- Капково заваряване
- Дистанционно управление
- Запаметяване на 2 режима

Колички виж стр. 70



Ремък за носене



Дистанционни управления, виж стр. 68

Технически данни	Caddy® Arc 151i	Caddy® Arc 201i	Caddy® Arc 251i
Захранващо напрежение, V/Ph	230 / 1	230 / 1	400 / 3
Предпазител, A	16	16	10
Обхват на настройка на тока при РЕДЗ, управление A31, A	8 - 150	-	-
при РЕДЗ, управление A33, A	4 - 150	4 - 170	-
при РЕДЗ, управления A32/34, A	-	-	4 - 250
при ВИГ, управление A33, A	4 - 150	4 - 220	-
при ВИГ, A	-	-	3 - 250
Напрежение на празен ход (A31), V	58 - 72	-	-
Напрежение на празен ход (A33), V	55 - 60	55 - 60	-
Напрежение на празен ход, V	-	-	65
Фактор на мощността	0,99	0,99	0,94
КПД, %	80	81	83
Размери, Д x Ш x В, mm	418 x 188 x 208		
Тегло, kg	7,9	8,3	10,5
Клас на защита	IP 23		
Знак за безопасност	S		

Допустимо натоварване при 40 °C, РЕДЗ

Заваръчен ток при 25% ПВ, A	150	170	-
Заваръчен ток при 30% ПВ, A	-	-	250
Заваръчен ток при 60% ПВ, A	100	130	190
Заваръчен ток при 100% ПВ, A	90	110	150

Допустимо натоварване при 40 °C, ВИГ

Заваръчен ток при 20% ПВ, A	-	220	-
Заваръчен ток при 25% ПВ, A	150	-	-
Заваръчен ток при 30% ПВ, A	-	-	250
Заваръчен ток при 60% ПВ, A	120	150	190
Заваръчен ток при 100% ПВ, A	110	140	150

Номер за поръчка

Caddy® Arc 151i, A31	0460 445 881
Caddy® Arc 151i, A33	0460 445 883
Caddy® Arc 201i, A33	0460 445 884
Caddy® Arc 251i, A32	0460 300 880
Caddy® Arc 251i, A34	0460 300 881

Принадлежности за Caddy® Arc

Ремък за носене	0460 265 003
Количка с две колела (за 5-10 литра газова бутилка)	0459 366 885
TIG - горелка TXH™ 151V, 4 m	0700 300 539
TIG - горелка TXH™ 151V, 8 m	0700 300 545
TIG - горелка TXH™ 201V, 4 m	0700 300 553
TIG - горелка TXH™ 201V, 8 m	0700 300 556

Окомплектовка, включена в доставката:

Захранващ кабел 3 m със щепсел, заваръчни кабели с ръкохватка за електрод и кабел маса 3 m

Класикът

От основаването си през 1904г. в Гьотеборг като Elektro Svejsning Aktie Bolaget, ESAB поставя изискванията и желанията на клиентите на първо място. Фирмата е основана от Оскар Килберг, шведски инженер, изобретил обмазания електрод.

Неговото откритие предизвиква революция в корабостроенето и котлостроенето.

И до ден днешен е немислимо да се откажем от електродите в производството. Успоредно с развитието на модерните добавъчни материали ЕСАБ разработва апарати, перфектно съгласувани с всеки един заваръчен процес.

В нашата производствена програма и до ден днешен редом с модерните инвертори Caddy® и Aristo®, присъстват и издръжливите класически токоизправители Origo™ Arc 250, 300 и 400.

Те намират приложение при работа в тежки условия, като например на строителните площадки, във влажна среда и навсякъде където се изисква висока ефективност и надеждност, при ниска първоначална инвестиция.





- Заваръчен токоизправител с регулируем магнитопровод
- Ниски разходи за инвестиция
- Никаква електроника - ниски разходи за обслужване
- Наличен и във версия с няколко захранващи напрежения
- Стабилен постоянен ток, за почти всички материали
- Надежден и при най-тежките условия на работа
- Клас на защита IP 23 – за работа на открито

Технически данни	Origo™ Arc 250	Origo™ Arc 300	Origo™ Arc 400
Захранващо напрежение, V/Ph	400 / 3	400 / 3	400 / 3
Предпазител, А	20	25	35
Обхват на настройка на тока при РЕДЗ, А	50 - 250	55 - 300	65 - 400
Напрежение на празен ход, V	65 - 75	65 - 75	70 - 80
Размери, Д x Ш x В, mm	510 x 544 x 615	510 x 544 x 615	570 x 560 x 770
Тегло, kg	98	105	158
Клас на защита	IP 23	IP 23	IP 23
Знак за безопасност	S	S	S

Допустимо натоварване при 40 °С, РЕДЗ

Заваръчен ток при 40% ПВ, А	250	285	400
Заваръчен ток при 100% ПВ, А	140	150	230

Номер за поръчка

Origo™ Arc 250	0700 160 880
Origo™ Arc 300	0700 160 881
Origo™ Arc 400	0700 160 882

Номер за поръчка, версия с няколко напрежения

Origo™ Arc 250 (230, 400, 500, 550 V 3ph)	0700 160 883
Origo™ Arc 300 (230, 400, 500, 550 V 3ph)	0700 160 884
Origo™ Arc 400 (230, 400, 500, 550 V 3ph)	0700 160 885

Окомплектовка, включена в доставката:

Колела, дръжки, 3 m захранващ кабел без щепсел

Origo™ Arc 410c, 650c и 810c

Токоизправители с голяма мощност

Серията апарати Origo™ Arc е перфектната комбинация от съвременни системи с електронно управление и класически токоизправител. Основното предимство на тези промишлени апарати е изключителната им надежност и издръжливост.

Към тези качества можем да прибавим и улеснението, което заварчика получава от функциите "Горещ старт" (Hot Start) - за по-лесно запалване на дъгата, и "Сила на дъгата" (Arc Force), за перфектно регулиране на процеса във всички пространствени положения. Anti Stick предотвратява залепването на електрода в заваръчния шев.

На големите строителни обекти, в корабостроителниците или при полагане на тръбопроводи, специалистите се осланят на пословичната надеждност на заваръчните апарати Origo™ Arc.

Безжично дистанционно управление N02

За да промените заваръчния ток е необходимо да зададете желаната стойност от потенциометъра на дистанционното управление, да го поставите стабилно върху заваряваното изделие и да докоснете контактната плочка с електрода. Можете да продължите работа с новата големина на тока след светване на зеления индикатор.



- Отлична работа с целулозни електроди
- Превъзходни заваръчни характеристики - оптимално качество
- Широк обхват на настройките, разнообразно приложение
- Компенсиране на колебания в захранващото напрежение – постоянни заваръчни параметри и стабилно регулиране
- Безстепенно регулиране на големината на тока, дистанционно регулиране и възможност за прецизна настройка
- Функции горещ старт (Hot Start), сила на дъгата (Arc Force) и Anti Stick
- Много подходящ за въздушно-дъгово рубене/рязане
- Възможност за захранване с различни напрежения на мрежата
- Offshore изпълнение за работа в най-тежки условия на открито
- Предлага се в стационарен и в мобилен вариант с колела
- Възможност за МИГ/МАГ заваряване при включване на теплоподаващо устройство
- Теплоподаващо устройство Mobile Feed, виж стр. 60



Технически данни

	Origo™ Arc 410c
Захранващо напрежение, V/Ph	230 / 400 - 415 / 500 / 3
Предпазител, А	63 / 25 / 20
Обхват на настройка на тока при РЕДЗ, А	20 - 400
Напрежение на празен ход, V	53 - 70
Размери, Д x Ш x В, mm	1310 x 800 x 780
Тегло, kg	157
Клас на защита	IP 23
Знак за безопасност	S

Допустимо натоварване при 40 °С, РЕДЗ

Заваръчен ток при 35% ПВ, А	400 / 36
Заваръчен ток при 60% ПВ, А	310 / 33
Заваръчен ток при 100% ПВ, А	240 / 30



Управление A12

- Превключвател за избор между РЕДЗ / Рубене / ВИГ с палене чрез драскане
- Цифров дисплей
- Регулируем горещ старт (Hot Start)
- Регулируема сила на дъгата (Arc Force)
- Подходящ е за включване на безжично дистанционно управление N02
- Възможност за дистанционно управление по кабел



N02

- Безжично дистанционно управление

Номер за поръчка

Origo™ Arc 410c, A12 Offshore	0349 311 480
Origo™ Arc 410c, A12 Стационарен	0349 311 490
Origo™ Arc 650c, A12 Offshore	0349 311 500
Origo™ Arc 650c, A12 Стационарен	0349 311 510
Origo™ Arc 810c, A12 Offshore	0349 311 430

Принадлежности за Origo™ Arc 410c

Захранващ кабел, 4 x 4 mm ² , дължина, 5m	0468 995 881
CEE - щепсел 400 V / 32 A	0349 891 208
Кабел с ръкохватка 5 m, 70 mm ²	0700 006 894
Кабел маса с щипка 5 m, 70 mm ²	0700 006 895

Принадлежности за Origo™ Arc 650c и 810c

Захранващ кабел, 4 x 10 mm ² , дължина 5m	0469 148 881
CEE - щепсел 400 V / 32 A	0349 891 209
Кабел с ръкохватка 5 m, 95 mm ²	0700 006 896
Кабел маса с щипка 5 m, 95 mm ²	0700 006 897

Дистанционни управления

N02 безжично дистанционно управление	0349 304 617
--------------------------------------	--------------

Origo™ Arc 650c	Origo™ Arc 810c
230 / 400 - 415 / 500 / 3	230 / 400 - 415 / 500 / 3
80 / 50 / 35	100 / 63 / 50
20 - 650	20 - 800
53 - 70	53 - 70
1310 x 800 x 780	1310 x 800 x 780
223	245
IP 23	IP 23
S	S
650 / 44	800 / 44
490 / 40	630 / 44
400 / 36	500 / 40



Дистанционни управления, виж стр. 68



Ръкохватка за електрод за въздушно - дъгово рубене/рязане

Origo™ Mig 4004i A44

Инвертори с висока ефективност

Origo™ Mig 4004i A44 е Вашият идеален партньор за ръчно електродъгово заваряване - в завода или на строителната площадка.

Той е надежден апарат, подходящ както за производствени, така и за ремонтно-възстановителни работи.

Този 3-то поколение инвертор предлага подобрена ефективност. Фактора на мощността е приблизително 1.

Функцията за контрол на дъгата ESAB Arc Plus™ II осигурява превъзходни заваръчни характеристики, а при базичните електроди - безотказно повторно запалване.

С Origo™ Mig 4004i A44 можете без проблем да заварявате с обмазани електроди с диаметър до 6 мм, а за въздушнодъгово рубене/рязане може да ползвате въгленови електроди с диаметър до 8 mm.

Като опция е възможно и МИГ/МАГ заваряване, при използването на телоподаващо устройство ESAB Mobile Feed 300 AVS (виж стр. 61).

Оптимални характеристики за заваряване с обмазани електроди



- Превъзходни заваръчни характеристики при високо качество и голямо производствено натоварване.
- Функция Standby, за намаляване на консумацията на енергия и ограничаване на навлизането на прах
- Противопрахов филтър - намалява вероятността от аварии поради наслояването на прах и стружки от шлайфане
- ВИГ заваряване с ESAB LiveTig™ запалване на дъгата
- Клас на защита IP 23 – за работа на открито
- Цифров дисплей, възможност за дистанционно управление
- Вградени в корпуса дръжки за пренасяне



Технически данни	Origo™ Mig 4004i
Захранващо напрежение, V/Ph	380 - 440 / 3
Предпазител, A	25
Обхват на настройка на тока, A	16 - 400
Напрежение на празен ход, V	55
Конс. мощност на празен ход, W	100
Фактор на мощността	0,94
Ефективност при максимална мощност, %	88
Размери, Д x Ш x В, mm	610 x 250 x 445
Тегло, kg	46
Клас на защита	IP 23
Знак за безопасност	S

Допустимо натоварване при 40 °C

Заваръчен ток при 60% ПВ, A/V	400 / 36
Заваръчен ток при 100% ПВ, A/V	300 / 32



Управление A44

- Избор на тип електрод, базичен – рутилов – целулозен
- РЕДЗ заваряване и ВИГ заваряване с палене ESAB LiveTig™
- Настройване на функции горещ старт (Hot Start) и сила на дъгата (Arc Force)
- Безстепенна настройка на индуктивността
- Ограничител на напрежението на празен ход (VRD)
- Рубене с въгленови електроди
- Запаметяване на режими (2x)
- Цифров дисплей
- Капково заваряване и настройване през меню на минимален ток при ВИГ заваряване
- Възможност за МИГ/МАГ заваряване с телоподаващо устройство ESAB Mobile Feed 300 AVS

Окомплектовката включва:

5 m захранващ кабел и CEE щепсел, 5 m кабел маса с щипка



Mobile Feed 300

Номер за поръчка

Origo™ Mig 4004, A44	0465 152 880
Захранващ кабел, 5 m	0700 006 893
MobileFeed 300 AVS	0558 005 728



ВИГ – горелки,
виж на стр. 92



Дистанционни управления,
виж стр. 68

Ръкохватка за електрод за въздушнодъгово рубене/рязане



Buddy™ Arc 145, 180 и Buddy™ Tig 160

Портативни апарати за професионално заваряване

Buddy™ са здрави и надеждни инверторни токоизточници за професионално заваряване. Благодарение на използваната IGBT технология от най-висок клас, те осигуряват превъзходни заваръчни характеристики.

Проектирани за дълготрайна употреба

Buddy™ Arc 145, 180 и Buddy™ Tig 160 са лесни за настройка, леки и надеждни апарати за ръчно електродъгово заваряване с обмазани електроди. Buddy™ Arc 180 позволява ВИГ заваряване с LiveTIG запалване на дъгата, а Buddy™ Tig 160 избор между високочестотно или LiveTIG запалване.

Ефективното охлаждане на електронните елементи се контролира от термо-защита и позволява продължително натоварване. Използвани са три радиатора за отвеждане на топлината, което допълнително увеличава времето за работа без прекъсване.

Корпусът е проектиран така, че да издържа натоварванията при работа в тежки условия (IP 23S); има здрава дръжка и ремък за носене на рамо.

Приложения

- Ремонтно-възстановителни работи в цехове и работилници
- Монтажни работи на обекти
- Заваръчни производства
- За заваряване по селскостопански и земекопни машини
- Подходящи за работа на закрито и на открито



Апаратите Buddy™ Arc 145 са лесни за настройка – имат едно копче за регулиране на заваръчния ток.



Апаратите Buddy™ Arc 180 се настройват с едно копче за регулиране на заваръчния ток и един превключвател за избор между РЕДЗ и ВИГ заваряване с LiveTIG запалване на дъгата.



Настройката на апаратите Buddy™ Tig 160 става с едно копче за регулиране на заваръчния ток и едно копче с което се регулира плавното затихване на тока при ВИГ или силата на дъгата (Arc Force) при РЕДЗ.

Buddy™ Arc 145, 180 и Buddy™ Tig 160



Buddy™ Arc 145

Buddy™ Arc 180

Buddy™ Tig 160

- Превъзходни заваръчни характеристики
- Подходящи за захранване от генератори с ДВГ
- Лесни за настройка
- Здрава и практична конструкция
- Може да се включва в удължители с дълги кабели

Технически данни	Buddy™ Arc 145	Buddy™ Arc 180	Buddy™ Tig 160
Захранващо напрежение, V / фази Hz	230 / 1, 50/60	230 / 1, 50/60	230 / 1, 50/60
Предпазител (бавнодействие), A	16	16	16
Обхват на настройка на тока при РЕДЗ / ВИГ, A	10 - 145	5 - 180	5 - 160
Консумация на ток I ₁ - ефективен, A			
РЕДЗ	10,8	16,0	14,6
ВИГ	-	12,5	10,2
Размери Д x Ш x В, mm	280x120x220	310x140x230	310x140x230
Тегло, kg	3,6	6,0	6,0
Клас на защита	IP 23S	IP 23S	IP 23S
Знак за безопасност	S	S	S

Допустимо натоварване при 40°C, РЕДЗ

60% ПВ, A	70 / 22,8	125 / 25,0	105 / 24,2
100% ПВ, A	55 / 22,2	100 / 24,0	85 / 23,4

Допустимо натоварване при 40°C, ВИГ

60% ПВ, A	-	130 / 15,2	105 / 14,2
100% ПВ, A	-	100 / 14,0	85 / 13,4

Номер за поръчка

Buddy™ Arc 145 CE	0700 300 884
Buddy™ Arc 180 CE	0700 300 680
Buddy™ Tig 160 CE	0700 300 681

Окомплектовка, включена в доставката:

- 3 m заваръчен кабел с ръкохватка и кабел маса с щипка
- 4 m HF ВИГ горелка (само за Buddy™ Tig 160)

МИГ / МАГ заваряване

МИГ/МАГ заваряването принадлежи към процесите на заваряване в среда от защитен газ. Дъгата гори между изделието и топящ се електроден тел, който се подава непрекъснато в зоната на заваряването. Заваръчната дъга и заваръчната вана се защитават от вредното въздействие на кислорода в околната среда посредством активен или инертен защитен газ. Този процес на заваряване е приложим при по-голямата част от основните материали и има разработена голяма гама от добавъчни заваръчни материали.

В сравнение с РЕДЗ с обмазан електрод, МИГ/МАГ заваряването е много по-производително. Отпада необходимостта от честа смяна на електрода. Рандемана е значително по-голям, тъй като не остават така наречените "фасове". От всеки вложен килограм обмазан електрод само около 65 % остават като наварен метал. При заваръчните телове тази стойност е 85 - 90 %.

МИГ/МАГ заваряването е гъвкав процес, при който във всички пространствени положения може да се постигне висок коефициент на стопяване. Този метод намира приложение във почти всички области, където трябва да се решават задачи, свързани със заваряване на нелегирани, нисколегирани и високолегирани стомани, никелови сплави, както и на алуминий. При заваряването на високолегирани стомани и алуминий най-често се използва импулсно МИГ/МАГ заваряване. Все по-често се използват тръбни телове, които освен високата производителност предлагат и редица други предимства.





QSet™

QSet™ е единствената по рода си функция, която осигурява автоматично управление на параметрите при заваряване с къса дъга, само от един бутон. От контролният панел е необходимо да бъде зададена само дебелината на заварявания материал. Независимо от това дали процеса е заваряване на въглеродна стомана с CO₂ или аргонова смес, неръждаема стомана, алуминий или МИГ спояване с медна сплав, QSet™ автоматично настройва оптималното съотношение ток/напрежение. Никога настройката на МИГ/МАГ машина не е била по-лесна!



TrueArc Voltage™

За да има гарантирана повтаряемост на заварените шевове, апаратите ESAB с True Arc Voltage™ измерват напрежението директно в мястото на заваряването, а не както е досегашната практика на буксите на апарата. Дори и когато използвате кабели с различни дължини или различни горелки, заваръчният процес е винаги под Ваш контрол.



SuperPulse™

Функцията SuperPulse™ позволява да се комбинират предимствата на импулсното заваряване, на късата и на струйната дъга, в един заваръчен процес. По този начин се балансират скоростта на заваряване, влагането на топлина в шева, дълбочината на провара и сплавяването на краищата на материала. Функцията осигурява максимален контрол върху параметрите на заваряване.

Caddy® Mig C160i и C200i

Портативни решения за професионално заваряване

Леки, мощни и компактни - заваръчните инвертори Caddy® Mig C160i и C200i са най-добрият избор при работа на отдалечени обекти. Можете да ги прехвърлите през рамо и да заминете за следващия обект. Тези преносими апарати осигуряват възможност за индустриално заваряване

дори на най-отдалечените места. Когато изберете Caddy® Mig C160i или по-интелигентният C200i, те ще надминат вашите очаквания. Независимо дали сте любител или професионалист, вие ще имате на разположение индустриален апарат. Можете да го използвате за заваряване на леки метални конструкции, общи ремонти, ремонт на автомобили, поддръжка и монтаж на промишлени инсталации, ремонт на селскостопански инвентар. Апаратите са здрави, лесни за работа и надеждни. Захранването е от нормален контакт за 220V или от генератор.

Едно от най-добрите им качества е възможността за лесна настройка. Задава се единствено дебелината на заварявания материал. По-гореща или по-студена заваръчна вана може да бъде регулирана с бутон, или при Caddy® Mig C200i – автоматично с функцията QSet™.

Повече мощност отколкото досега

Коректорът на Фактора на мощността (PFC - Power Factor Correction) осигурява 30% по-голяма мощност от наличното захранване (напр. при 16 А мрежов предпазител).

QSet™

Функция за автоматична настройка, при която е необходимо да бъдат зададени само вида и дебелината на заварявания материал. Няколко секунди след запалване на дъгата апаратът влиза в най-подходящия режим. Промяна към по-гореща или по-студена заваръчна вана е възможна чрез бутон за регулиране на влаганата топлина. Разбира се, възможна е и ръчна настройка на напрежението и скоростта на телоподаване.



Caddy® Mig

- Настройка чрез задаване на дебелина на материала
- Регулиране на влаганата топлина
- Тегло 12 kg (вкл. горелка, кабел маса и захранващ кабел)
- Захранване 230 V / 50 Hz
- Възможност за захранване от генератор
- За ролки с диаметър Ø 200 mm
- Заваръчна горелка MXL™ 180
- Ниша за инструменти
- Гнезда за навиване на горелката и кабелите
- Лесна смяна на полярността за работа със самозащитен тръбно-флюсов тел



Caddy® Mig C160i

- Оптимален избор за въглеродна стомана с дебелина 0,5 - 4,0 mm.
- Работи с пълтен и тръбен тел с диаметър Ø 0,8 mm





Caddy® Mig C200i

- За ламарини с дебелина 0,5 - 6,0 mm
- Заваръчни телове с диаметър Ø 0,6 - 1,0 mm
- За въглеродна и неръждаема стомана
- За заваряване на тънки алуминиеви ламарини
- За МИГ спояване на поцинкована ламарина с бронзов тел
- QSet™ - функция за автоматична самонастройка

Заваръчен тел Ø 200 mm ролка

Caddy® Mig C160i/C200i

Нелегирани стомани: Плътен тел ОК Autrod 12.51, Ø 0,8 mm
Самозащитен тръбен тел Coreshield 15, Ø 0,8 mm

Caddy® Mig C200i

Неръждаеми стомани: ОК Autrod 316LSi, Ø 0,8 mm
ОК Autrod 308LSi, Ø 1,0 mm, 18Cr 8Ni стомани

Алуминий: ОК Autrod 5183, Ø 1,0 mm

За МИГ спояване: ОК Autrod 19.30, Ø 1,0 mm

Номер за поръчка за тел Ø 200 mm ролка

ОК Autrod 12.51,	Ø 0,8/5,0 kg	1251 084 600
Coreshield 15,	Ø 0,8/4,5 kg	35UE 084 630
ОК Autrod 19.30,	Ø 1,0/5,0 kg	1930 104 600
ОК Autrod 308LSi,	Ø 0,8/5,0 kg	1612 084 600
ОК Autrod 316LSi,	Ø 0,8/5,0 kg	1632 084 600
ОК Autrod 5183,	Ø 1,0/2,0 kg	1816 104 62E

Окомплектовка, включена в доставката:

Захранващ кабел с щепсел 3 m; горелка MXL™ 180 – 3 m; газов маркуч с бърза връзка и скоба – 4,5 m; кабел маса с щипка, ремък за рамо; консумативи за тел Ø 0,8 mm; заваръчен тел ОК Autrod 12.51, 0,8 mm 1 kg



Технически данни	Caddy® Mig C160i	Caddy® Mig C200i
Заваръчно напрежение, V / ph	230 / 1	
Предпазител, стояем, А	16	
Автом. предпаз. (МСВ) EN 60898-B, А	16	20
Препоръчителен генератор*, kVA	5,5	6,5
Обхват на настройка на тока, А	30 - 160	30 - 200
Напрежение на празен ход, V	60	
Консумирана мощност на празен ход, W	15	
Фактор на мощността	0,99	
КПД, %	82	
Скорост на теплотадаване, m/min	2 - 11	2 - 12
Размери, Д x Ш x В, mm	449 x 198 x 347	
Тегло, kg	11,4	11,5
Клас на защита	IP23	
Знак за безопасност	S	

* Използвайте само генератори с автоматично регулиране на напрежението

Допустимо натоварване при 40 °C

Заваръчен ток при 25% ПВ, А	---	180
Заваръчен ток при 35% ПВ, А	150	150
Заваръчен ток при 100% ПВ, А	100	100

Диаметър на заваръчния тел, mm

Въглеродна стомана	0,8	0,6 - 1,0
Неръждаема стомана	---	0,6 - 1,0
Тръбно-флюсов тел	0,8	0,8
Алуминий	---	1,0
МИГ спояване с бронзов тел	---	0,8 - 1,0

Номер за поръчка

Caddy® Mig C160i	0349 310 850
Caddy® Mig C200i	0349 312 030
Количка с две колела	0459 366 887



Origo™ Mig/Mag C 170, 171, 200, 201, 250, 251

Компактни апарати за любители и занаятчи



- Подходящ за заваряване на алуминий и МИГ спояване на поцинковани ламарини
- IP 23 - за работа на открито
- Лесно настройване на заваръчните параметри
- MXL™ Горелка – стабилна професионална горелка за компактни апарати

- Power Smoothing Device™ функция – отлични заваръчни качества при монофазните апарати
- Лесна смяна на полярността – може да заварява и с тръбно-флюсов самозащитен тел (без газ)

Технически данни	Origo™ Mig C170	Origo™ Mag C171	Origo™ Mig C200	Origo™ Mag C201	Origo™ Mig C250	Origo™ Mag C251
Захранващо напрежение, V / ph	400 / 3	230 / 1	400 / 3	230 / 1	400 / 3	230 / 1
Предпазител, стопяем, A	10	16	10	20	16	35
Обхват на настройка на тока, A	30 - 170	30 - 170	30 - 200	30 - 200	40 - 280	40 - 250
Обратно горене на дъгата, sec	0,02 - 0,25	0,02 - 0,25	0,02 - 0,25	0,02 - 0,25	0,02 - 0,25	0 - 0,25
Време за точково заваряване, sec	0,2 - 2,5	0,2 - 2,5	0,2 - 2,5	0,2 - 2,5	0,2 - 2,5	0,2 - 2,5
Степени на регулиране на напрежението	8	8	10	12	10	12
Промяна на полярност	да (опция)	да	да	да	да	да
Размери, Д x Ш x В, mm	860 x 420 x 730	860 x 420 x 730	860 x 420 x 730	860 x 420 x 730	860 x 420 x 730	860 x 420 x 730
Тегло, kg	63,5	59	72,5	68	82	94
Ролка със заваръчна тел, Ø mm/kg	300 / 18	300 / 18	300 / 18	300 / 18	300 / 18	300 / 18
Клас на защита	IP 23	IP 23	IP 23	IP 23	IP 23	IP 23
Знак за безопасност	S	S	S	S	S	S

Допустимо натоварване при 40 °C

Заваръчен ток при 20% ПВ, A	-	170	-	200	-	250
Заваръчен ток при 35% ПВ, A	170	-	200	-	250	200 (30%)
Заваръчен ток при 60% ПВ, A	130	98	150	115	190	140
Заваръчен ток при 100% ПВ, A	100	76	120	90	150	110

Диаметър на заваръчния тел, mm

Стомана, вкл. неръждаема	0,6 - 0,8	0,6 - 0,8	0,6 - 1,0	0,6 - 0,8	0,6 - 1,2	0,6 - 1,2
Тръбен тел	0,8	0,8	0,8 - 1,0	0,8	0,8 - 1,2	0,8 - 1,2
Алуминий	1,0	1,0	1,0	1,0	1,0 - 1,2	1,0 - 1,2
МИГ спояване с бронзов тел	0,8 - 1,0	0,8 - 1,0	0,8 - 1,0	0,8 - 1,0	0,8 - 1,0	0,8 - 1,0

Окомплектовка, включена в доставката:

Заваръчна горелка:	MXL™	MXL™	MXL™	MXL™	MXL™	MXL™
Тип / дължина	200 / 3,0 m	200 / 3,0 m	200 / 3,0 m	200 / 3,0 m	270 / 3,0 m	270 / 3,0 m
Присъединяване	Euro	Euro	Euro	Euro	Euro	Euro

Захранващ кабел с щепсел 3 m; газов маркуч 1,5 m със скоби и бърз конектор; кабел маса; консумативи за тел Ø 0,6 – 0,8 mm (C250 с консумативи за тел с диаметър Ø 0,8 – 1,0 mm); конзола за закрепване на газовата бутилка и предпазна верижка.

Номер за поръчка

Origo™ Mag C171	0349 311 280
Origo™ Mig C170 3ph	0349 308 670
Origo™ Mag C201	0349 311 290
Origo™ Mig C200 3ph	0349 308 290
Origo™ Mag C251	0349 311 420
Origo™ Mig C250 3ph	0349 307 840

Принадлежности

Цифров волт / амперметър	0349 302 598
Трансформатор за подгревател на CO ₂ (42V – 50/60 Hz)	0349 302 250
Редукцир вентил с дебитомер	0000 973 096
Приставка за смяна на полярността (за Origo™ Mig C170)	0349 309 310

Технически данни	MXL™ 150V	MXL™ 180	MXL™ 200	MXL™ 270
	C вградени връзки		C EURO конектор	
Максимален ток при CO ₂ , A / %, ПВ	150 / 35	180 / 35	200 / 35	270 / 35
Максимален ток при Ar/CO ₂ , A / %, ПВ	150 / 35	150 / 35	170 / 35	260 / 35
Заваръчен тел Ø, mm	0,6 - 0,8	0,6 - 1,0	0,6 - 1,0	0,8 - 1,2

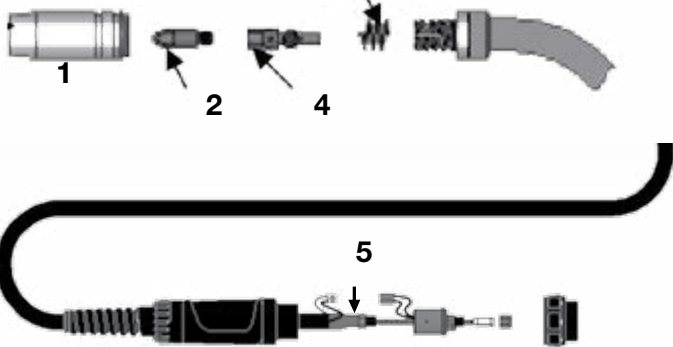
Номер за поръчка – горелки и износващи се части

Заваръчна горелка с дължина 2,5 m	0700 200 001	-	-	-
Заваръчна горелка с дължина 3,0 m	-	0349 483 070	0700 200 002	0700 200 004
Заваръчна горелка с дължина 4,0 m	-	-	0700 200 003	0700 200 005
Човка на горелката	0700 200 050	0700 200 051	0700 200 051	0700 200 052
1 - Газова дюза стандартна Ø 12 mm	0700 200 054	0700 200 054	0700 200 054	-
1 - Газова дюза стандартна Ø 15 mm	-	-	-	0700 200 055
1 - Газова дюза цилиндрична Ø 16 mm	0700 200 057	0700 200 057	0700 200 057	-
1 - Газова дюза цилиндрична Ø 18 mm	-	-	-	0700 200 058
1 - Газова дюза конусна Ø 9,5 mm	0700 200 060	0700 200 060	0700 200 060	-
1 - Газова дюза конусна Ø 11,5 mm	-	-	-	0700 200 061
2 - Токова дюза Cu W 0,6 M6	0700 200 063	0700 200 063	0700 200 063	-
2 - Токова дюза Cu W 0,8 M6	0700 200 064	0700 200 064	0700 200 064	0700 200 068
2 - Токова дюза Cu W 0,9 M6	0700 200 065	0700 200 065	0700 200 065	0700 200 069
2 - Токова дюза Cu W 1,0 M6	0700 200 066	0700 200 066	0700 200 066	0700 200 070
2 - Токова дюза Cu W 1,2 M6	-	-	-	0700 200 071
3 - Застопоряваща пружина за газова дюза	0700 200 078	0700 200 078	0700 200 078	0700 200 079
4 - Основа за контактна дюза M6	0700 200 076	0700 200 072	0700 200 072	0700 200 073
4 - Основа за контактна дюза M6 Alu	-	-	-	0700 200 067
5 - Стоманена спирала Ø 0,6 - Ø 0,8 - 2,5 m	0700 200 099	-	-	-
5 - Стоманена спирала Ø 0,6 - Ø 0,8 - 3,0 m	-	0700 200 085	0700 200 085	0700 200 085
5 - Стоманена спирала Ø 0,6 - Ø 0,8 - 4,0 m	-	-	0700 200 086	0700 200 086
5 - Стоманена спирала Ø 0,9 - Ø 1,2 - 3,0 m	-	0700 200 087	0700 200 087	0700 200 087
5 - Стоманена спирала Ø 0,9 - Ø 1,2 - 4,0 m	-	-	0700 200 088	0700 200 088
5 - Тефлонова спирала Ø 0,6 - Ø 0,8 - 3,0 m	-	0700 200 089	0700 200 089	0700 200 089
5 - Тефлонова спирала Ø 0,6 - Ø 0,8 - 4,0 m	-	-	0700 200 090	0700 200 090
5 - Тефлонова спирала Ø 0,9 - Ø 1,2 - 3,0 m	-	0700 200 091	0700 200 091	0700 200 091
5 - Тефлонова спирала Ø 0,9 - Ø 1,2 - 4,0 m	-	-	0700 200 092	0700 200 092

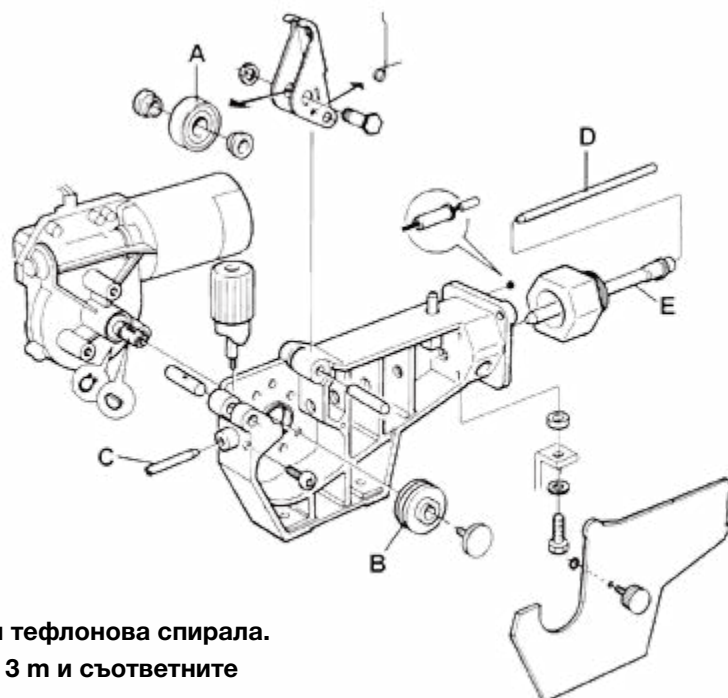
MXL™ 180 / 200



MXL™ 270



Консумативи за теплоподаващите механизми, виж стр. 62 - 63



Заваряване с алуминиев тел

Винаги използвайте подходящите теплоподаващи ролки и тефлонова спирала. Препоръчително е да се използва горелка с дължина до 3 m и съответните консумативи.

Origo™ Mig C серия PRO

Компактни апарати за професионална употреба

Origo™ Mig C280 PRO



Origo™ Mig C340 PRO



Origo™ Mig C420w PRO



Технически данни	Origo™ Mig C280 PRO	Origo™ Mig C280 PRO 4WD	Origo™ Mig C340 PRO
Захранващо напрежение, V / ph	400 / 3	400 / 3	400 / 3
Предпазител, A	16	16	16
Обхват на настройка на тока, A	30 - 280	30 - 280	40 - 340
Обратно горене на дъгата, sec	0 - 0,25	0 - 0,25	0 - 0,5
Време за точково заваряване, sec	0,2 - 2,5	0,2 - 2,5	-
Брой степени за регулиране на напрежението	10	10	40
Промяна на поляриността	да	да	да
Изводи на дросела	2	2	2
2/4 такта	-	-	да
Плавен старт	-	-	да
Размери, Д x Ш x В, mm	840 x 425 x 830	840 x 425 x 830	840 x 425 x 830
Тегло, kg	97	97	120
Ролка със заваръчен тел, Ø mm/kg	300 / 18	300 / 18	300 / 18
Телоподаващ механизъм, брой ролки	2	4	2
Клас на защита	IP 23	IP 23	IP 23
Знак за безопасност	S	S	S

Допустимо натоварване при 40°C

Заваръчен ток при 30% ПВ, A	280	280	340
Заваръчен ток при 60% ПВ, A	190	190	250
Заваръчен ток при 100% ПВ, A	150	150	195

Диаметър на тела, mm

Стомана, вкл. неръждаема	0,6 - 1,0	0,6 - 1,0	0,6 - 1,2
Тръбен тел	0,9 - 1,2	0,9 - 1,2	0,9 - 1,2
Алуминий	1,0 - 1,2	1,0 - 1,2	1,0 - 1,2

Окомплектовка, включена в доставката:

Заваръчна горелка:	PSF™	PSF™	PSF™
Тип / дължина	250 / 3,0 m	250 / 4,5 m	305 / 3,0 m
Присъединяване	Euro	Euro	Euro

5 m захранващ кабел с щепсел, 1,5 m газов маркуч със скоби и бърза връзка, кабел маса с щипка, подготвен с части за тел 0,8 - 1,0 mm (C280) или за тел 1,0 - 1,2 mm (C340-420), предпазна верига за газови бутилки и колела.

- Много добри заваръчни качества - стабилна дъга и прецизно настройване на напрежението
- Подходящи за заваряване на алуминий и за МИГ спояване на поцинковани ламарини с бронзов тел
- Поцинкованият корпус, който предлага възможност за поставяне на въздушен филтър, е предвиден за работа при сурови експлоатационни условия
- Оптимална динамика на заваръчната дъга се осигурява чрез два или три извода на дросела (виж таблицата)
- Моделите с 4-ролков телоподаващ механизъм осигуряват перфектно водене на тела (виж таблицата)
- Апаратите се доставят с професионална заваръчна горелка ESAB PSF™
- Origo™ Mig C340 PRO и C420w PRO могат да работят с Push-Pull горелка с дължина 6 или 10 m
- Лесната промяна на полярността дава възможност за използването на самозащитен тръбно-флюсов тел
- Origo™ Mig C420w PRO с ELP, ESAB LogicPump (автоматично включване и изключване на водния охладител според вида на горелката)

Origo™ Mig C340 PRO 4WD	Origo™ Mig C420/C420w PRO
----------------------------	------------------------------

400 / 3	400 / 3
16	32
40 - 340	50 - 420
0 - 0,5	0 - 0,5
-	-
40	35
да	да
2	3
да	да
да	да
840 x 425 x 830	935 x 640 x 800
120	230
300 / 18	300 / 18
4	4
IP 23	IP 23
S	S
340	420
250	400
195	315
0,6 - 1,2	0,6 - 1,6
0,9 - 1,2	0,9 - 1,6
1,0 - 1,2	1,0 - 1,6

PSF™ 305 / 4,5 m Euro	PSF™ 405 / 410w 4,5 m Euro
-----------------------------	----------------------------------

Номер за поръчка

Origo™ Mig C280 PRO 2WD	0349 312 510
Origo™ Mig C280 PRO 4WD	0349 312 520
Origo™ Mig C340 PRO 2WD	0349 312 550
Origo™ Mig C340 PRO 4WD	0349 310 830
Origo™ Mig C420w PRO 4WD	0349 312 590
Origo™ Mig C420 PRO 4WD	0349 312 580

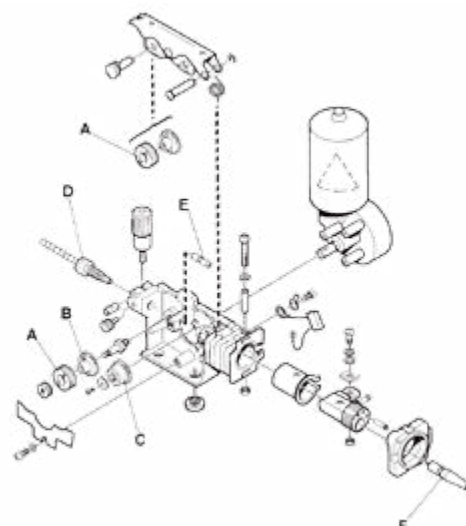
Принадлежности

Филтър за прах за C280-C340 (стоманена мрежа)	0349 302 599
Филтър за прах за C420w (стоманена мрежа)	0349 302 252
Трансформатор за подгревател	0349 302 250
Държач за кабели	0349 303 362
Защита при прекъсване на водното охлаждане	0349 302 251
Редуктор-вентил с дебитометър	0000 973 096
Комплект за свързване MXH /Origo™ Mig C340 PRO	0349 308 980
Комплект за свързване MXH /Origo™ Mig C420w PRO	0349 308 337

Номер за поръчка на специални изпълнения

Origo™ Mig за различни захранващи напрежения (230/415-500V, 50Hz, 230/440-460V, 60Hz, трифазни)	
Origo™ Mig C280 PRO 2WD	0349 312 530
Origo™ Mig C280 PRO 4WD	0349 312 540
Origo™ Mig C340 PRO 2WD	0349 312 560
Origo™ Mig C340 PRO 4WD V/A	0349 312 570

Горелки и консумативи,
виж стр. 58 - 59



Консумативи за телоподаващите механизми, виж стр. 62 - 63

Mig C3000i

Инвертори за индустриално производство



- Инвертор с висококачествени характеристики
- За заваряване с обмазани електроди с диаметър до 6.0 mm
- TrueArcVoltage™ гарантира точното контролиране на заваръчното напрежение
- Двигател с електронно регулиране, за равномерно теплоподаване
- 4-ролков теплоподаващ механизъм
- Подходящ за МИГ спояване на цинковани ламарини
- Възможност за охлаждащ блок с ELP, ESAB LogicPump (включване на водно охлаждане според вида горелка)
- Възможност за включване на Push-Pull горелка с дължина 6 или 10 m
- Цифров дисплей, възможност за дистанционно управление
- IP 23 - възможност за работа на открито

Управление MA24

- Универсално приложение - МИГ / МАГ и РЕДЗ
- 35 предварително програмирани синергични линии
- Функцията QSet™ за автоматична настройка на напрежението
- 2 / 4 тактово управление на горелката
- „Газтест“ и „Подаване на тел“ без горелката да е под напрежение
- Натройване на времето за обдухване със защитен газ преди и след заваряване
- Плавен старт (Creep Start) и запълване на кратера (Crater Fill)
- Безстепенно регулиране на индуктивността
- Запаметяване на 3 режима, които могат да се извикат от горелката
- Цифров дисплей, възможност за дистанционно управление

Технически данни	Origo™ Mig C3000i
Захранващо напрежение, V / rh	400 / 3
Предгазител, A	16
Обхват на настройка на тока, A	16 - 300
Регулиране на индуктивността	безстепенно
Размери, Д x Ш x В, mm	652 x 412 x 423
Тегло, kg	40,5
Ролка със заваръчен тел, Ø mm/kg	300 / 18
Теплоподаващ механизъм	4-ролков
Клас на защита	IP 23
Знак за безопасност	S

Допустимо натоварване при 40°C

Заваръчен ток при 35% ПВ, A	300
Заваръчен ток при 60% ПВ, A	240
Заваръчен ток при 100% ПВ, A	200

Диаметър на тела, mm

Стомана, вкл. неръждаема	0,6 - 1,2
Тръбен тел	1,0 - 1,2
Алуминий	1,0 - 1,2

Окомплектовка, включена в доставката:

5 m захранващ кабел с щепсел; 2 m газов маркуч със скоби и бърза връзка, консумативи за стоманен тел с диаметър 0,8 – 1,0 mm.

Origo™ Mig C3000i MA24 включва и горелка PSF305 - 4,5 m.





Управление U6

- Импулсно МИГ/МАГ заваряване
- Функцията QSet™ за автоматична настройка на напрежението
- Предварително програмирани синергични линии
- 2 / 4 тактово управление на горелката
- Функция Crater Fill за запълване на кратера в края на шева
- Регулиране на плавен старт (Creep start), горещ старт (Hot Start) режими на стартиране и Burnback - обратно горене на дъгата
- Натройване на времето за обдуване със защитен газ преди и след заваряване
- „Газтест“ и „Подаване на тел“ без горелката да е под напрежение
- Всички функции за професионално РЕДЗ
- Запаметяване на 10 заваръчни режима
- Многоезично меню
- Задаване на гранични ст-ти и защита с парола



Origo™ Mig C3000i MA24
Комплект **0459 795 887**

Готов за работа комплект

Origo™ Mig C3000i MA24 + горелка PSF™ 305 L = 4,5 m + кабел маса L = 4,5 m + количка с 2 колела

0459 795 887

Номер за поръчка

Origo™ Mig C3000i MA24 (с QSet™)	0459 750 881
Aristo™ Mig C3000i U6	0459 750 882
Количка с 2 колела	0459 366 890
Количка с 4 колела	0460 060 880
Воден охладител CoolMidi 1800	0459 840 880

Заваръчни горелки

PSF™ 305, L = 3,0 m, въздушно охлаждане	0458 401 880
PSF™ 305, L = 4,5m, въздушно охлаждане	0458 401 881
PSF™ 410w, L = 3,0 m, водно охлаждане	0458 400 882
PSF™ 410w, L = 4,5m, водно охлаждане	0458 400 883

MXH™ Push-pull горелки, виж стр. 57

Принадлежности

Комплект адаптор за горелка MXH™, дистанционно	0459 681 891
Комплект адаптор за горелка MXH™, Start/Stop	0459 020 883
Редукцир-вентил с дебитометър	0000 973 096

Консумативи за телоподаващите механизми на стр. 62 - 63

Дистанционни управления,
виж стр. 68



Количка
0460 060 880



Origo™ Mig L305 и L405

Надежни и лесни за обслужване МИГ/МАГ апарати



- Ниска първоначална инвестиция
- Надеждни МИГ/МАГ апарати със стъпково регулиране
- 10/40 степени за регулиране на напрежението
- Избор между теплоподаващ механизъм с 2 или 4 ролки
- Кабел между токоизточника и теплоподаващото устройство с дължина до 10 m
- Корпус от поцинкована ламарина



Origo™ Feed L302

- 2-ролков теплоподаващ механизъм
- Регулиране на скоростта на теплоподаване
- Регулиране на времето за обратно горене на дъгата
- 2/4 тактово управление на горелката



Origo™ Feed L304

- 4-ролков теплоподаващ механизъм
- Регулиране на скоростта на теплоподаване
- Регулиране на времето за обратно горене на дъгата
- Точково заваряване
- Creep start- плавен старт
- Подаване на заваръчен тел без той да е под напрежение
- Газтест
- 2/4 тактово управление на горелката

Технически данни на токоизточника	Origo™ Mig L305	Origo™ Mig L405/L405w
Захранващо напрежение, V / ϕh	400 / 3	
Предпазител, A	16	20
Обхват на настройка на тока, A	30 - 300	50 - 400
Степени за рег. на напрежението	10	40
Изводи на дросела	2	
Размери, Д x Ш x В, mm	782 x 425 x 830	812 x 552 x 925
Тегло, kg (без водно охлаждане)	89	142
Тегло, kg (с водно охлаждане)	-	156
Клас на защита	IP 23	
Знак за безопасност	S	

Допустимо натоварване при 40°C

Макс. завар. ток, A при % ПВ	300 / 25	400 / 50
Заваръчен ток при 60% ПВ, A	190	365
Заваръчен ток при 100% ПВ, A	150	280

Технически данни на теплоподаващото у-во	Origo™ Feed L302	Origo™ Feed L304
Скорост на теплоподаване, m/min	1,5 - 22	
Обратно горене на дъгата, sec	0 - 0,7	
Време за точково заваряване, sec	-	0,2 - 5,0
2/4 тактово управление	да	
Плавен старт	-	да
Подаване на тела без напрежение	-	да
Газтест	-	да
Размери, Д x Ш x В, mm	569 x 259 x 355	
Тегло, kg	12,6	13,2
Ролка със заваръчен тел, Ø mm/kg	300 / 18	
Теплоподаващ механизъм	2-ролков	4-ролков
Клас на защита	IP 23	

Диаметър на тела, Ø mm

Стомана, вкл. неръждаема	0,6 - 1,2	0,6 - 1,6
Тръбен тел	0,8 - 1,2	0,8 - 1,6
Алуминий	1,0 - 1,2	1,0 - 1,6

Номер за поръчка

Токоизточник

Origo™ Mig L305	0349 309 700
Origo™ Mig L405	0349 306 517
Origo™ Mig L405w (водно охлаждане)	0349 306 563
Origo™ Mig L405 V/A	0349 313 090

Токоизточник, за различни захранващи напрежения

230/400-415/500V 50Hz: 2307440-460V 60Hz

Origo Mig L405	0349 306 594
----------------	--------------

Телоподаващо устройство

Origo™ Feed L302, открито	0459 495 782
Origo™ Feed L304, открито	0459 495 882
Origo™ Feed L304w, открито	0459 495 892

Кабел между токоизточника и телоподаващото устройство

Дължина 1,7 m (еднакъв за въздушно и водно охлаждане)	0459 532 880
Дължина 5,0 m (въздушно охлаждане)	0459 532 881
Дължина 10,0 m (въздушно охлаждане)	0459 532 882
Дължина 5,0 m (водно охлаждане)	0459 532 891
Дължина 10,0 m (водно охлаждане)	0459 532 892
Дължина 15,0 m (въздушно охлаждане)	0459 532 883
Дължина 15,0 m (водно охлаждане)	0459 532 893

Горелки

PSF™ 305, L = 3,0 m, въздушно охлаждане	0458 401 880
PSF™ 305, L = 4,5 m, въздушно охлаждане	0458 401 881
PSF™ 405, L = 3,0 m, въздушно охлаждане	0458 401 882
PSF™ 405, L = 4,5 m, въздушно охлаждане	0458 401 883
PSF™ 410w, L = 3,0 m, водно охлаждане	0458 400 882
PSF™ 410w, L = 4,5 m, водно охлаждане	0458 400 883

Принадлежности

Цифров V/A дисплей за Origo™ Mig L305	0349 302 598
Трансформатор за CO ₂ подгревател (42V – 50/60 Hz)	0349 302 451
Стабилизатор (за балансър - L305)	0349 302 451
Стабилизатор (за балансър - L405)	0349 303 474
Усилване за балансър	0349 309 748
Редукцир-вентил с дебитометър	0000 973 096
Комплект колела за Origo™ Feed L302/304	0458 707 880
Опора за заваръчната горелка	0457 341 881
Ухо за вдигане на телоподаващото устройство	0458 706 880
Бърза връзка за MarathonPac	F102 440 880
Адаптор за ролка 5kg	0455 410 001
Балансър	0458 705 880
Капак за ролката с тел, пластмасов	0458 674 880
Дорник за поставяне на телоподаващо устройство	0458 703 880
Комплект маркучи 1,7 m, трансформиране на 0459 495 782/882 във водна версия	0459 564 880

Примерни конфигурации

Origo™ Mig L305 с Origo™ Feed L302 въздушно охлаждане

Origo™ Mig L305	0349 309 700
Origo™ Feed L302, открито	0459 495 782
Кабел м/у токоизточника и телоподав. у-во, L = 1,7 m	0459 532 880
Горелка PSF™ 305, L = 3,0 m, въздушно охлаждане	0458 401 880

Origo™ Mig L405w с Origo™ Feed L304w водно охлаждане

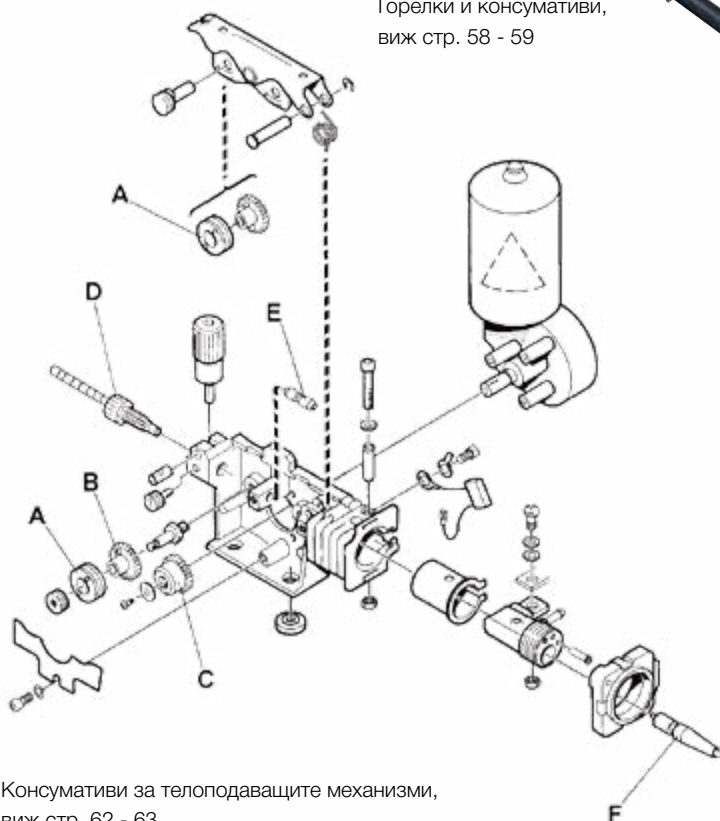
Origo™ Mig L405w	0349 306 563
Origo™ Feed L304w, открито	0459 495 892
Кабел м/у токоизточника и телоподав. у-во, L = 1,7 m	0459 532 880
Горелка PSF™ 410w, L = 3,0 m, водно охлаждане	0458 400 882

Окомплектовка, включена в доставката:

Количка с поставка за газова бутилка и предпазна верига, дорник за телоподаващо устройство, 5 m захранващ кабел и 5 m кабел маса



Горелки и консумативи, виж стр. 58 - 59



Консумативи за телоподаващите механизми, виж стр. 62 - 63

Origo™ Mig 320 - 410 - 510

Мощни апарати с многообразни приложения



- Здрави МИГ/МАГ апарати със стъпково регулиране за работа с голяма мощност
- 40 степени на напрежението
- Кабел между токоизточника и теплоподаващият механизъм с дължина до 35 метра
- Електронно управление на двигателите за равномерно теплоподаване
- Избор между два модела 4-ролковий теплоподаващ механизъм, работа с тел с диаметър до 2,4 mm
- Охладител с ELP, ESAB LogicPump (включване на водното охлаждане при нужда, според вида на горелката)
- Автоматичен Standby-режим с цел енергоспестяване
- Корпус от галванизирани стомана
- Възможност за дистанционно регулиране на скоростта на теплоподаване
- Богат избор от принадлежности
- IP 23 - Клас на защита, дава възможност за работа на открито



Управление M12

- Скорост на теплоподаване
- Плавен старт
- 2 / 4 тактово управление на горелката
- Регулиране на времето за обратно горене на дъгата
- Възможност за дистанционно регулиране на скоростта на теплоподаване
- Подготвен за заваръчна горелка Push-Pull с дължина 6 ил 10 m
- Подготвен за механизация с ESAB Miggytrac и Railtrac

Технически данни на токоизточника	Origo™ Mig		
	320	410/410w	510/510w
Захранващо напрежение, V / рh	400 / 3		
Предпазител, А	16	20	35
Обхват на настройка на тока, А	40 - 320	50 - 400	50 - 500
Степени за рег. на напрежението	40		
Изводи на дросела	2	2	3
Размери, Д x Ш x В, mm	840 x 425 x 830	812 x 552 x 925	
Тегло, kg (без водно охлаждане)	111	144	214
Тегло, kg (с водно охлаждане)	-	158	228
Клас на защита	IP 23		
Знак за безопасност	S		

Технически данни на теплоподаващото у-во	Origo™ Feed	
	304 M12	484 M12
Скорост на теплоподаване, m/min	1,9 - 25	1,9 - 25
Обратно горене на дъгата, sec	0 - 0,5	
2/4 тактово управление	да	
Плавен старт	да	
Подаване на тела без напрежение	опция	
Газтест	опция	
Размери, Д x Ш x В, mm	690 x 275 x 420	
Тегло, kg	15	19
Ролка със заваръчен тел, Ø mm/kg	300 / 18	
Теплоподаващ механизъм	4-ролков	4-ролков
Клас на защита	IP23	

Допустимо натоварване при 40°C			
Макс. заваръчен ток, А при % ПВ	320 / 30	400 / 50	500 / 60
Заваръчен ток при 60% ПВ, А	250	365	500
Заваръчен ток при 100% ПВ, А	195	280	390

Диаметър на тела, mm		
Стомана, вкл. неръждаема	0,6 - 1,6	0,6 - 2,4
Тръбен тел	0,8 - 1,6	0,8 - 2,4
Алуминий	1,0 - 1,6	1,0 - 2,4

Окомплектовка, включена в доставката:

Количка с поставка за газова бутилка и предпазна верига, дорник за теплоподаващо устройство, 5 m захранващ кабел и 5 m кабел маса.

Готов за работа комплект

● Origo™ Mig 410 с цифров V/A дисплей + Origo™ Feed 304 M12
 + горелка PSF™ 405 L = 4,5 m + кабел маса 5 m
 + кабел м/у токоизточника и тепоподаващото у-во 10 m **0479 100 210**

● Origo™ Mig 410w с цифров V/A дисплей + Origo™ Feed 304w M12
 + горелка PSF™ 410w L = 4,5 m + кабел маса 5 m
 + кабел м/у токоизточника и тепоподаващото у-во 10 m **0479 100 211**

● Origo™ Mig 510w с цифров V/A дисплей + Origo™ Feed 304w M12
 + горелка PSF™ 510w L = 4,5 m + кабел маса 5 m
 + кабел м/у токоизточника и тепоподаващото у-во 10 m **0479 100 212**

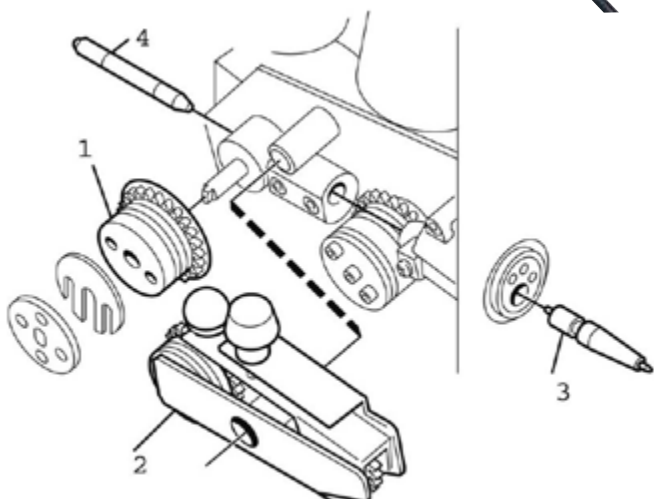
Принадлежности

Филтър за прах (стоманена мрежа) Origo™ Mig 320	0349 302 599
Филтър за прах (стоманена мрежа) Origo™ Mig 410-510	0349 302 423
Държач за кабел	0349 303 362
Цифров V/A дисплей за Origo™ Mig 320	0349 302 598
Цифров V/A дисплей за Origo™ Mig 410	0349 302 451
Цифров V/A дисплей за Origo™ Mig 510	0349 302 424
Трансформатор за CO ₂ подгревател (42V – 50/60 Hz)	0349 302 250
Стабилизатор (за балансър) Origo™ Mig 320	0349 303 475
Стабилизатор (за балансър) Origo™ Mig 410-510	0349 303 474
Усилване за балансър	0349 309 748
Редукцир-вентил с дебитометър	0000 973 096
Датчик за циркуляцията на охлад. течност	0349 302 251
Комплект колела за Origo™ Feed	0458 707 880
Опора за заваръчната горелка	0457 341 881
Ухо за вдигане на тепоподаващото устройство	0458 706 880
Бърза връзка за MarathonPac	F102 440 880
Адаптор за ролка 5kg	0455 410 001
Адаптор за ролка 440 mm	0459 233 880
Опора за две тепоподаващи устройства	0458 522 880
Балансър	0458 705 880
Капак за ролката с тел, стоманен	0459 431 880
Бутон за газтест и подаване на тел без да е под напрех.	0459 465 880

Горелки и консумативи,
виж стр. 58 - 59



Консумативи за тепоподаващите
механизми, виж стр. 62 - 63



Номер за поръчка

Заваръчни токоизточници с цифров V/A дисплей

Origo™ Mig 320 MV	0349 312 600
Origo™ Mig 410 ●	0349 303 563
Origo™ Mig 510	0349 303 565
Origo™ Mig 410w водно охлаждане ●	0349 303 564
Origo™ Mig 510w водно охлаждане ●	0349 303 566

Специални изпълнения, версия с няколко напрежения (230 / 400-415 / 500 V 50 Hz; 230 / 440-460 V 60 Hz)

Origo™ Mig 320 MV	0349 312 600
Origo™ Mig 410 MV	0349 312 610
Origo™ Mig 410 w MV	0349 312 620

Тепоподаващи устройства

Origo™ Feed 304 M12 ●	0459 116 882
Origo™ Feed 304w M12 водно охлаждане ● ●	0459 116 892
Origo™ Feed 484w M12 водно охлаждане	0459 116 992

Кабел между токоизточника и тепоподаващия механизъм за Origo™ Mig 320, 410, въздушно охлаждане

Кабел м/у токоизточника и тепоподав. у-во, L = 1,7 m	0469 836 880
Кабел м/у токоизточника и тепоподав. у-во, L = 5 m ●	0469 836 981
Кабел м/у токоизточника и тепоподав. у-во, L = 10 m ●	0469 836 881
Кабел м/у токоизточника и тепоподав. у-во, L = 15 m	0469 836 882
Кабел м/у токоизточника и тепоподав. у-во, L = 25 m	0469 836 883
Кабел м/у токоизточника и тепоподав. у-во, L = 35 m	0469 836 884

за Origo™ Mig 410w, водно охлаждане

Кабел м/у токоизточника и тепоподав. у-во, L = 1,7 m	0469 836 885
Кабел м/у токоизточника и тепоподав. у-во, L = 5 m	0469 836 983
Кабел м/у токоизточника и тепоподав. у-во, L = 10 m ●	0469 836 886
Кабел м/у токоизточника и тепоподав. у-во, L = 15 m	0469 836 887
Кабел м/у токоизточника и тепоподав. у-во, L = 25 m	0469 836 888
Кабел м/у токоизточника и тепоподав. у-во, L = 35 m	0469 836 889

за Origo™ Mig 510, въздушно охлаждане

Кабел м/у токоизточника и тепоподав. у-во, L = 1,7 m	0469 836 890
Кабел м/у токоизточника и тепоподав. у-во, L = 5 m	0469 836 982
Кабел м/у токоизточника и тепоподав. у-во, L = 10 m	0469 836 891
Кабел м/у токоизточника и тепоподав. у-во, L = 15 m	0469 836 892
Кабел м/у токоизточника и тепоподав. у-во, L = 25 m	0469 836 893
Кабел м/у токоизточника и тепоподав. у-во, L = 35 m	0469 836 894

за Origo™ Mig 510w, водно охлаждане

Кабел м/у токоизточника и тепоподав. у-во, L = 1,7 m	0469 836 895
Кабел м/у токоизточника и тепоподав. у-во, L = 5 m	0469 836 984
Кабел м/у токоизточника и тепоподав. у-во, L = 10 m ●	0469 836 896
Кабел м/у токоизточника и тепоподав. у-во, L = 15 m	0469 836 897
Кабел м/у токоизточника и тепоподав. у-во, L = 25 m	0469 836 898
Кабел м/у токоизточника и тепоподав. у-во, L = 35 m	0469 836 899

Горелки

PSF™ 305, L = 3,0 m, въздушно охлаждане	0458 401 880
PSF™ 305, L = 4,5 m, въздушно охлаждане ●	0458 401 881
PSF™ 405, L = 3,0 m, въздушно охлаждане	0458 401 882
PSF™ 405, L = 4,5 m, въздушно охлаждане ●	0458 401 883
PSF™ 505, L = 3,0 m, въздушно охлаждане	0458 401 884
PSF™ 505, L = 4,5 m, въздушно охлаждане	0458 401 885
PSF™ 410w, L = 3,0 m, водно охлаждане	0458 400 882
PSF™ 410w, L = 4,5 m, водно охлаждане ●	0458 400 883
PSF™ 510w, L = 3,0 m, водно охлаждане	0458 400 884
PSF™ 510w, L = 4,5 m, водно охлаждане ●	0458 400 885

Origo™ Mig 402c - 502c - 652c

Мощни апарати с разнообразно приложение, за продължителни експлоатация в тежки условия



- Заваръчен токоизточник, предназначен за МИГ/МАГ, РЕДЗ и рубене/рязане с въгленов електрод; за работа в областта на големите натоварвания
- Безстепенно регулиране на напрежението
- Кабел между токоизточника и теплоподащото устройство с дължина до 35 m
- Електронното управление на двигателите осигурява равномерно теплоподаване
- Избор между два модела 4 - ролкови теплоподаващи механизма, работа с тел с диаметър до 2,4 mm
- Охладител с ELP, ESAB LogicPump (включване на водното охлаждане при нужда, според вида горелка)
- Автоматичен Standby режим с цел енергоспестяване
- Корпус от поцинкована ламарина с уши за повдигане с кран
- Богат избор на принадлежности
- IP 23 - клас на защита, дава възможност за работа на открито



Технически данни на токоизточника	Origo™ Mig		
	402c	502c	652c
Захранващо напрежение, V / ρh	400 / 3		
Предпазител, A	25	35	50
Обхват на настройка на тока, A	20 - 400	20 - 500	20 - 650
Степени за рег. на напрежението	безстепенно		
Изводи на дросела	безстепенно		
Размери, Д x Ш x В, mm	830 x 640 x 835		
Тегло, kg (без водно охлаждане)	158	194	228
Тегло, kg (с водно охлаждане)	172	208	242
Клас на защита	IP 23		
Знак за безопасност	S		

Допустимо натоварване при 40°C			
Заваръчен ток при 60% ПВ, A	400	500	650
Заваръчен ток при 100% ПВ, A	310	400	500

Технически данни на теплоподащото у-во	Origo™	Origo™
	Feed 304 M13	Feed 484 M13
Скорост на теплоподаване, m/min	1,9 - 25	
Обратно горене на дъгата, sec	0 - 0,5	
2 / 4 тактово управление	да	
Плавен старт	да	
Подаване на зав. тел без напрежение	опция	
Газтест	опция	
Размери, Д x Ш x В, mm	690 x 275 x 420	
Тегло, kg	15	19
Ролка със заваръчен тел, Ø mm/kg	300 / 18	
Теплоподаващ механизъм	4	
Клас на защита	IP 23	

Диаметър на тела, mm		
Стомана, вкл. неръждаема	0,6 - 1,6	0,6 - 2,4
Тръбен тел	0,8 - 1,6	0,8 - 2,4
Алуминий	1,0 - 1,6	1,0 - 2,4

Управление A13

- Панел за управление при РЕДЗ, вграден в токоизточника (независим от тепоподаващото устройство)
- Възможност за дистанционно управление
- Серийно оборудване при Origo™ Mig 502c/502cw/652c/652cw
- Предлага се като допълнително оборудване при Origo™ Mig 402c/402cw
- ВИГ заваряване с контактно палене на дъгата
- Регулируеми функции горещ старт (Hot Start) и сила на дъгата (Arc Force)



Управление M13

- При МИГ/МАГ заваряване управлението е от тепоподаващото устройство
- TrueArcVoltage™ гарантира точното заваръчно напрежение
- 2 / 4 тактово управление на горелката
- Crater Fill - запълване на кратера, Burnback-обратно горене на дъгата
- Creep Start - плавен старт на тела
- Като допълнителна възможност - газтест и подаване на тел без заваръчно напрежение
- Охладител с ELP, ESAB LogicPump (включване на водното охлаждане при нужда, според вида горелка)



Ръкохватка за рубене/рязане

Автоматизиране на заваряването с Miggytrac и Railtrac, виж отделен проспект



Дистанционни управления, виж стр. 68

Окомплектовка, включена в доставката:

Количка с поставка за газова бутилка и предпазна верига, дорник за тепоподаващо устройство, 5 m захранващ кабел и 5 m кабел маса.
Origo™ Feed 304: консумативи за Ø 1,0 - 1,2 mm стоманен тел
Origo™ Feed 484: консумативи за Ø 0,9 - 1,6 mm стоманен тел

Готов за работа комплект

- Origo™ Mig 402c, с въздушно охлаждане + Origo™ Feed 304 M13 цифров V/A дисплей + горелка PSF™ 405 L = 4,5 m + кабел маса 5 m + кабел м/у токоизточника и тепоподаващото у-во 10 m **0479 100 219**
- Origo™ Mig 402cw, с водно охлаждане + Origo™ Feed 304w M13 цифров V/A дисплей + горелка PSF™ 410w L = 4,5 m + кабел маса 5 m + кабел м/у токоизточника и тепоподаващото у-во 10 m **0479 100 220**
- Origo™ Mig 502cw, с водно охлаждане + Origo™ Feed 304w M13 с цифров V/A дисплей + горелка PSF™ 510w L = 4,5 m + кабел маса 5 m + кабел м/у токоизточника и тепоподаващото у-во 10 m **0479 100 221**

Комплекти за автоматизация

Със заваръчен трактор Miggytrac 1001

Origo™ Mig 402cw – с водно охлаждане,
Miggytrac 1001 със захранващ кабел с дължина L = 5 m
Origo™ Feed 304w M13 на колелца, с цифров V/A дисплей
Кабел между токоизточника и тепоподаващото устройство L = 15 m
Горелка PSF™ 410w L = 4,5 m
Кабел маса 5 m **0461 175 881**

Кабели между токоизточника и тепопод. у-во, с различна дължина:
Кабел с водно охлаждане L = 35 m **0461 176 881**
Кабел с въздушно охлаждане L = 15 m **0461 175 880**
Кабел с въздушно охлаждане L = 35 m **0461 176 880**

Със заваръчен трактор Miggytrac 2000

Origo™ Mig 402cw – с водно охлаждане
Miggytrac 2000 със захранващ кабел с дължина L = 5 m
Origo™ Feed 304w M13 на колелца, с цифров V/A дисплей
Кабел между токоизточника и тепоподаващото устройство L = 15 m
Горелка PSF™ 410w L = 4,5 m
Кабел маса 5 m **0461 177 881**

Кабели между токоизточника и тепопод. у-во, с различна дължина:
Кабел с водно охлаждане L = 35 m **0461 178 881**
Кабел с въздушно охлаждане L = 15 m **0461 177 880**
Кабел с въздушно охлаждане L = 35 m **0461 178 880**

Със заваръчен трактор Railtrac FW1000

Origo™ Mig 402cw – с водно охлаждане
Railtrac FW1000 със захранващ кабел с дължина L = 5 m
Гъвкава алуминиева шина с дължина L = 2,5 m
Вкоравяващ профил с дължина L = 2,5 m
Origo™ Feed 304w M13 на колелца, с цифров V/A дисплей
кабел между токоизточника и тепоподаващото устройство L = 15 m
Горелка PSF™ 410w L = 4,5 m
Кабел маса 5 m **0461 179 881**

Кабели между токоизточника и тепопод. у-во, с различна дължина:
Кабел с водно охлаждане L = 35 m **0461 180 881**
Кабел с въздушно охлаждане, L = 15 m **0461 179 880**
Кабел с въздушно охлаждане, L = 35 m **0461 180 880**

Конфигуратор за Origo™ Mig 402c – 502c – 652c

Въздух = въздушно охлаждане; Вода = водно охлаждане

Origo™ Mig	Токоизточник	402c		502c		652c	
		Въздух	Вода	Въздух	Вода	Въздух	Вода
Origo™ Mig 402c	0349 310 750	●					
Origo™ Mig 402cw	0349 308 500		●				
Origo™ Mig 502c	0349 310 770			●			
Origo™ Mig 502cw	0349 310 760				●		
Origo™ Mig 652c	0349 311 060					●	
Origo™ Mig 652cw	0349 310 800						●

Специални изпълнения, версия с няколко напрежения (230/400-415/500 V, 50Hz, 230/440-460 V, 60Hz 3-фазни)	Mig	402c		502c		652c	
		Въздух	Вода	Въздух	Вода	Въздух	Вода
Origo™ Mig 402c	0349 311 220	●					
Origo™ Mig 402cw	0349 311 230		●				
Origo™ Mig 502c	0349 311 240			●			
Origo™ Mig 502cw	0349 311 250				●		
Origo™ Mig 652c	0349 311 260					●	
Origo™ Mig 652cw	0349 311 270						●

Телоподаващо устройство, включва и V/A метър	Mig	402c		502c		652c	
		Въздух	Вода	Въздух	Вода	Въздух	Вода
Origo™ Feed 304 M13	0459 116 864	●		●		●	
Origo™ Feed 304w M13	0459 116 874		●		●		●
Origo™ Feed 484w M13	0459 116 974		●		●		●

Горелка	Mig	402c		502c		652c	
		Въздух	Вода	Въздух	Вода	Въздух	Вода
PSF™ 405, Дължина = 3,0 m, с въздушно охлаждане	0458 401 882	●					
PSF™ 405, Дължина = 4,5 m, с въздушно охлаждане	0458 401 883	●					
PSF™ 410w, Дължина = 3,0 m, с водно охлаждане	0458 400 882		●				
PSF™ 410w, Дължина = 4,5 m, с водно охлаждане	0458 400 883		●				
PSF™ 505, Дължина = 3,0 m, с въздушно охлаждане	0458 401 884			●		●	
PSF™ 505, Дължина = 4,5 m, с въздушно охлаждане	0458 401 885			●		●	
PSF™ 510w, Дължина = 3,0 m, с водно охлаждане	0458 400 884				●		●
PSF™ 510w, Дължина = 4,5 m, с водно охлаждане	0458 400 885				●		●

MXH™ Push-pull горелки виж стр. 57

●●● Комплекти готови за работа - виж предишната страница

Origo™ Mig
402c
502c
652c
Кабели между токоизточника и тепоподаващото устройство

Въздух

Вода

Въздух

Вода

Въздух

Вода

Дължина = 1,7 m	0459 836 880	●				
Дължина = 5 m	0459 836 881	●				
Дължина = 10 m ●	0459 836 882	●				
Дължина = 15 m	0459 836 883	●				
Дължина = 25 m	0459 836 884	●				
Дължина = 35 m	0459 836 885	●				
Дължина = 1,7 m	0459 836 890		●			
Дължина = 5 m	0459 836 891		●			
Дължина = 10 m ●	0459 836 892		●			
Дължина = 15 m	0459 836 893		●			
Дължина = 25 m	0459 836 894		●			
Дължина = 35 m	0459 836 895		●			
Дължина = 1,7 m	0459 836 980			●		●
Дължина = 5 m	0459 836 981			●		●
Дължина = 10 m	0459 836 982			●		●
Дължина = 15 m	0459 836 983			●		●
Дължина = 25 m	0459 836 984			●		●
Дължина = 35 m	0459 836 985			●		●
Дължина = 1,7 m	0459 836 990				●	●
Дължина = 5 m	0459 836 991				●	●
Дължина = 10 m ●	0459 836 992				●	●
Дължина = 15 m	0459 836 993				●	●
Дължина = 25 m	0459 836 994				●	●
Дължина = 35 m	0459 836 995				●	●

Принадлежности	Mig	402c		502c		652c	
		Въздух	Вода	Въздух	Вода	Въздух	Вода

Опора за кабела между токоизточника и тепопод. у-во:

за токоизточника	0349 311 700	●	●	●	●	●	●
за тепоподаващото у-во	0459 234 880	●	●	●	●	●	●
Редуцир-вентил с дебитомер	0000 973 096	●	●	●	●	●	●
Въздушен филтър	0349 302 252	●	●	●	●	●	●
Метален капак за защита на ролката тел	0459 431 880	●	●	●	●	●	●
Количка с колелца за Origo™ Feed	0458 707 880	●	●	●	●	●	●
Опора за заваръчната горелка	0457 341 881	●	●	●	●	●	●
Ухо за вдигане на тепоподаващото устройство	0458 706 880	●	●	●	●	●	●
Балансьор	0458 705 880	●	●	●	●	●	●
Усилване за балансьора	0349 309 748	●	●	●	●	●	●
Адаптор за ролка 5kg	0455 410 001	●	●	●	●	●	●
Адаптор за телена ролка без главина	0000 701 981	●	●	●	●	●	●
Дигитален V/A метър	0455 173 882	●	●	●	●	●	●
Панел A13 с V/A за Mig 402c/402cw	0349 310 396	●	●				
Трансформатор за CO ₂ подгревател (42V – 50/60 Hz)	0349 302 250	●	●	●	●	●	●
Държач за кабели	0349 303 362	●	●	●	●	●	●
Прекъсвач, следящ циркулацията на охлаждащата течност	0349 302 251	●	●	●	●	●	●
Охлаждаща течност (10 l)	0007 810 012	●	●	●	●	●	●
Бърза връзка MarathonPac™	F102 440 880	●	●	●	●	●	●
Бутон за газтест и подаване на тел без да е под напрежение	0459 465 880	●	●	●	●	●	●

WARRIOR™ 400i - 500i CC/CV

Надежден заваръчен апарат за тежка промишлена работа по всички заваръчни процеси



- Превключване на характеристиката, за заваряване по методите РЕДЗ, МИГ/МАГ, ВИГ и рубене с въгленови електроди
- За високо натоварване, с голямо ПВ, за дълги шевове
- Клас на защита IP23, за работа при тежки обектови условия
- Лесен за настройка, с прости функции за управление
- Здрави и удобни дръжки за ръчно и механизирано пренасяне
- Лесен за четене дисплей, дори при слънчева светлина
- Произведен по инверторна технология – по-малък, по-лек и с по-ниска консумация на ток
- Възможност за захранване от генератор, в полеви условия
- Автоматичен горещ старт (Hot Start), настройка на индуктивност при МИГ/МАГ или сила на дъгата (Arc Force) при РЕДЗ
- Широк обхват на захранващото напрежение, за работа в различни региони по света



Технически данни*	WARRIOR™	
	400i CC/CV	500i CC/CV
Захранващо напрежение, 3 ph 50/60HZ, V	380-415, +/-10%	
Захранващи кабели, mm ²	4 x 6	
Предпазител, A	25	32
Обхват на настройка на тока, A при МИГ/МАГ	16-400	15-500
при РЕДЗ, ВИГ	5-400	5-500
Напрежение на празен ход, V	54	
Консумирана мощност на празен ход, W	120	
КГД при максимален ток, %	88	
Фактор на мощността при максимален ток	0.92	
Клас на защита	IP23	
Размери, Д x Ш x В, mm (без водно охлаждане)	712x325x470	
Размери, Д x Ш x В, mm (с водно охлаждане)	712x325x700	
Тегло, kg (без водно охлаждане)	52	
Тегло, kg (с водно охлаждане)	67	
Температура на околната среда, °C	-10 - +40	
Знак за безопасност	S	

Допустимо натоварване при 40°C		
Ток/Напрежение при 60% ПВ, A/V	400/36	500/40
Ток/Напрежение при 100% ПВ, A/V	300/32	400/36

Технически данни*	WARRIOR™	
	Feed 304	MobileFeed 300
Захранване	VAC 42	VDC 16.5-100
Тегло на ролките с тел, kg	18	
Диаметър на ролките с тел, mm	300	
Скорост на телоподаване, m/min	0.8-25.0	1.3-20.3
Размери, Д x Ш x В, mm	675x264x418*	526x217x437
Тегло, kg	14.5	
Температура на околната среда, °C	-10/+40 C	-10/+40 C
Клас на защита	IP23	IP23

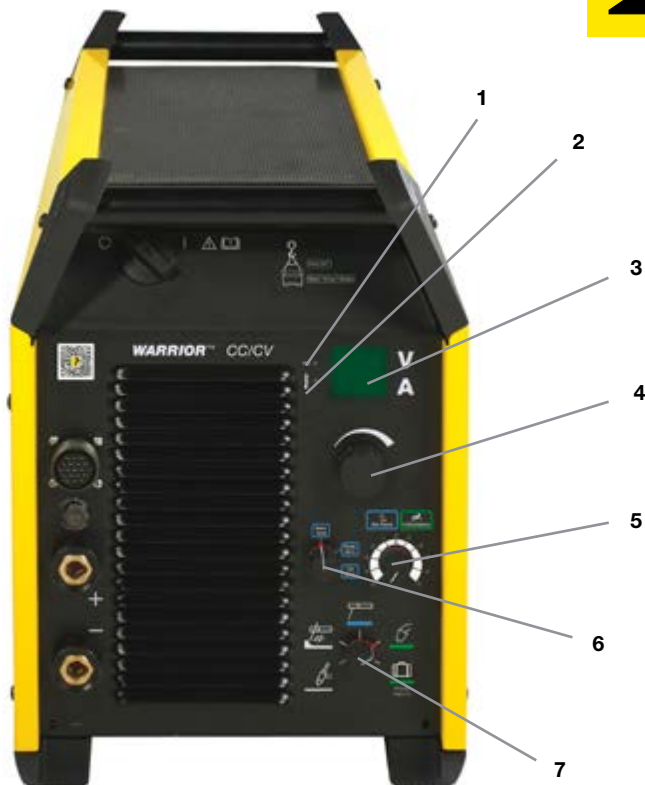
* вкл. капак на ролката с тел

Диаметър на тела, mm		
Стомана	0,6 - 1,6	0,8 - 1,6
Неръждаема стомана	0,6 - 1,6	0,8 - 1,6
Тръбен тел	0,9 - 1,6	1,2 - 2,0
Алуминий	0,8 - 1,6	-

*Техническите данни подлежат на промени

Управление 400i / 500i CC/CV

- 1 Индикаторна лампа, жълта, за прегряване
- 2 Индикаторна лампа, зелена, за функция VRD (намалено напрежение на празен ход)
- 3 Дисплей, ток (A) и напрежение (V)
- 4 Копче за настройка:
РЕДЗ/ВИГ, рубене: Ток (A)
При работа с Mobile Feed: Напрежение (V)
- 5 Копче за настройка на индуктивността (МИГ/МАГ)
или сила на дъгата (РЕДЗ)
- 6 Копче за избор на типа електроди
- 7 Копче за избор на метода на заваряване



Панел за управление на телоподаващото устройство Feed 34

- 1 Дисплей, напрежение (V)
- 2 Дисплей, ток (A)
- 3 Копче за настройка на скоростта на телоподаване
- 4 Копче за настройка на напрежението
- 5 Превключвател за зареждане на тел/газтест
- 6 Превключвател за активиране на плавен старт (вътре)
- 7 Превключвател за 2-тактов или 4-тактов режим (вътре)



Ръкохватки за рубене – вижте каталога аксесоари на ЕСАБ

Свързване на заваръчни трактори Miggytrac и Railtrac: вижте съответните каталози



Дистанционни управления, виж стр. 68

Origo™ Mig 4004i - 5004i

Origo™ Mig 4004i и 5004i имат висока продължителност на включване, за работа с голямо натоварване. Използвана е инверторна технология от трето поколение, която осигурява високо КПД и Фактор на мощността. Това позволява намаляване на разходите за енергия при еднакви условия на заваряване.

Origo™ Mig 4004i & 5004i предлагат много голям избор от панели за управление, за най-разнообразни приложения.

Подходящи за заваряване по методите МИГ/МАГ и РЕДЗ са контролните панели MA23 и MA24. MA23 има основните функции, необходими за високопроизводително заваряване, както и памет за режимите на заваряване. MA24 има също и предварително настроени 35 синергични линии, както и функция Q-set, за интелигентна самонастройка на режима, при високи изисквания към качеството.

Ако токоизточникът Origo™ Mig 4004i е оборудван с панел A44, той може да бъде използван без телоподаващо устройство, за професионално РЕДЗ с обмазани електроди, както и за ВИГ заваряване с LiveTig™ запалване на дъгата.



Заваръчни инвертори за разнообразни индустриални приложения



Origo™ Mig 4004i A44
Origo™ Feed 3004 MA24



Origo™ Mig 5004iw
Origo™ Feed 3004w MA24

- Отличните заваръчни характеристики и системата TrueArcVoltage™ осигуряват голямо удобство и най-високо качество
- Професионално заваряване с обмазани електроди с ArcPlus™ II
- Автоматичен Standby, режим за спестяване на енергия
- Автоматичен старт на помпата за водно охлаждане с ELP
- Клас на защита IP 23 - за работа на открито
- Цифров дисплей, възможност за дистанционно управление
- Възможност за включване на Push-Pull горелка с дължина на шланга 6 m и 10 m.
- Може да се използва с ESAB Miggytrac и Railtrac
- Заваръчен инвертор от 3-то поколение, има значително подобро КПД и фактор на мощността близо до 1

Технически данни	Origo™ Mig 4004i	Origo™ Mig 5004i
Захранващо напрежение, V / ph	380 - 440 / 3	
Предпазител, A	25	35
Обхват на настройка на тока при МИГ/МАГ, A	16 - 400	16 - 500
Напрежение на празен ход, V	55	
Конс. мощност на празен ход, W	100	
Фактор на мощността (МИГ)	0,93	0,95
КПД при максимален ток (МИГ), %	89	
Размери, Д x Ш x В, mm	610 x 250 x 445	
Размери, Д x Ш x В, (с водно охлаждане), mm	610 x 250 x 675	
Тегло, kg (без водно охлаждане)	46	
Тегло, kg (с водно охлаждане)	62,5	
Охлаждаща мощност, W (l/min)	1300 (2,0)	
Клас на защита	IP 23	
Знак за безопасност	S	

Допустимо натоварване (МИГ/МАГ) при 40°C

Ток/Напрежение при 60% ПВ, A/V	-	500 / 40
Ток/Напрежение при 80% ПВ, A/V	400 / 36	400 / 36
Ток/Напрежение при 100% ПВ, A/V	350 / 32	350 / 32

Бележка: Origo™ Mig 4004i, с панел A44, има допустимо натоварване 400A при 60% ПВ и 300A при 100% ПВ.

Управление MA23

- Управление от телоподаващото устройство на МИГ/МАГ и РЕДЗ
- 2 / 4 тактово управление на горелката
- Газтест и подаване на тел без да е под напрежение
- Настройване на времето за обдуване със защитен газ преди и след заваряването
- Безстепенно регулиране на индуктивността
- Запаметяване на 3 режима, които могат да се извикат от горелката
- Цифров дисплей, възможност за дистанционно управление



Управление MA24

- Позволява настройка от телоподаващото устройство, за МИГ/МАГ заваряване и РЕДЗ с електроди
- 35 синергични линии
- Функция QSet™
- 2 / 4 тактово управление на горелката
- Газтест и подаване на тел
- Настройване на времето за обдуване със защитен газ преди и след заваряване
- Плавен старт (Creep Start) и запълване на кратера (Crater Fill)
- Безстепенно регулиране на индуктивността
- Запаметяване на 3 режима, които могат да се извикат от горелката
- Цифров дисплей, възможност за дистанционно управление



Управление A44

- Наличието на панел за управление A44 позволява използване на токоизточника за РЕДЗ, без включено телоподаващо устройство
- Професионално РЕДЗ с ArcPlus™ II
- Избор на тип електрод: базичен - рутилов - целулозен
- РЕДЗ и ВИГ заваряване с LiveTig™ запалване
- Регулируеми горещ старт (Hot Start) и сила на дъгата (Arc Force)
- Безстепенно регулиране на индуктивността
- Ограничител на напрежението на празен ход (VRD)
- Рубене с въгленови електроди
- Запаметяване на два режима
- Цифров дисплей
- Капково заваряване и настройка на минималния ток при ВИГ, чрез скрито меню
- Има възможност за МИГ/МАГ заваряване с MobileFeed 300 AVS



Окомплектовка, включена в доставката:

5 m захранващ кабел с CEE щепсел, 4,5 m кабел маса

Примерни конфигурации

Origo™ Mig 4004i с Origo™ Feed 3004w MA24, водно охлаждане

Origo™ Mig 4004i	0465 154 880
Воден охлаждащител, COOL1	0462 300 880
Origo™ Feed 3004w, MA24	0460 526 899
Свързващ кабел 1,7 m	0459 528 790
Горелка PSF™ 410w, L = 3,0 m, водно охлаждане	0458 400 882
Количка с 4 колела	0462 151 880


Origo™ Mig 5004i с Origo™ Feed 4804w MA24, водно охлаждане


Origo™ Mig 5004i	0465 155 880
Воден охлаждащител, COOL1	0462 300 880
Origo™ Feed 4804w, MA24	0460 526 999
Свързващ кабел 1,7 m	0459 528 990
Горелка PSF™ 510w, L = 3,0 m, водно охлаждане	0458 400 884
Количка с 4 колела	0462 151 880

Конфигуратор за Origo™ Mig 4004i - 5004i

Въздух = въздушно охлаждане, Вода = водно охлаждане, A24/A44 = два контролни панела

Origo™ Mig		4004i				5004i	
Токоизточник		Въздух	Въздух A44	Вода	Вода A44	Въздух	Вода
Origo™ Mig 4004i	0465 154 880	●		●			
Origo™ Mig 5004i	0465 155 880					●	●
Origo™ Mig 4004i A44	0465 152 880		●		●		
Воден охладител COOL1	0462 300 880			●	●		●

Origo™ Mig 4004i					Origo™ Mig 5004i		
Телоподаващи устройства		Въздух	Въздух A44	Вода	Вода A44	Въздух	Вода
Origo™ Feed 3004 MA23	0460 526 887	●	●			●	
Origo™ Feed 3004w MA23	0460 526 897			●	●		●
Origo™ Feed 3004 MA24 	0460 526 889	●	●			●	
Origo™ Feed 3004w MA24	0460 526 899			●	●		●
Origo™ Feed 4804w MA23	0460 526 997			●	●		●
Origo™ Feed 4804w MA24	0460 526 999			●	●		●

Origo™ Mig 4004i 70 mm ²					Origo™ Mig 5004i 95 mm ²		
Кабел м/у токоизточника и телопод. устройство		Въздух	Въздух A44	Вода	Вода A44	Въздух	Вода
Въздушно охлаждане							
Дължина = 1.7 m 	0459 528 780	●	●				
Дължина = 1.7 m (95 mm ²)	0459 528 980					●	
Дължина = 5 m	0459 528 781	●	●				
Дължина = 10 m	0459 528 782	●	●				
Дължина = 15 m	0459 528 783	●	●				
Дължина = 25 m	0459 528 784	●	●				
Дължина = 35 m	0459 528 785	●	●				

Origo™ Mig 4004i 70 mm ²					Origo™ Mig 5004i 95 mm ²		
Кабел м/у токоизточника и телопод. устройство		Въздух	Въздух A44	Вода	Вода A44	Въздух	Вода
Водно охлаждане							
Дължина = 1.7 m	0459 528 790			●	●		
Дължина = 1.7 m (95 mm ²)	0459 528 990						●
Дължина = 5 m	0459 528 791			●	●		
Дължина = 10 m	0459 528 792			●	●		
Дължина = 15 m	0459 528 793			●	●		
Дължина = 25 m	0459 528 794			●	●		
Дължина = 35 m	0459 528 795			●	●		
Стойка за кабели с L > 5 m	0459 234 880	●	●	●	●		

 Комплекти готови за работа - виж предишната страница

Въздух = въздушно охлаждане, Вода = водно охлаждане, A24/A44 = два контролни панела

Горелка		4004i				5004i	
		Въздух	Въздух A44	Вода	Вода A44	Въздух	Вода
PSF™ 405, L = 3,0 m, с възд. охлажд.	0458 401 882	●	●				
PSF™ 405, L = 4,5 m, с възд. охлажд.	0458 401 883	●	●				
PSF™ 410w, L = 3,0 m, с водно охлажд.	0458 400 882			●	●		
PSF™ 410w, L = 4,5m, с водно охлажд.	0458 400 883			●	●		
PSF™ 505, L = 3,0 m, с възд. охлажд.	0458 401 884					●	
PSF™ 505, L = 4,5 m, с възд. охлажд.	0458 401 885					●	
PSF™ 510w, L = 3,0 m, с водно охлажд.	0458 400 884						●
PSF™ 510w, L = 4,5 m, с водно охлажд.	0458 400 885						●

Принадлежности		Origo™ Mig 4004i				Origo™ Mig 5004i	
		Въздух	Въздух A44	Вода	Вода A44	Въздух	Вода
Количка с 4 колела	0462 151 880	●	●	●	●	●	●
Количка с 4 колела (за инсталиране на балансър)	0460 565 880	●	●	●	●	●	●
Комплект колела за Origo™ Feed	0458 707 880	●	●	●	●	●	●
Защита при прекъсване на COOL1	0456 855 881			●			●
Опора за заваръчната горелка	0457 341 881	●	●	●	●	●	●
Ухо за вдигане на телоподаващото устройство Origo™ Feed	0458 706 880	●	●	●	●	●	●
Адаптор за ролка 5kg	0455 410 001	●	●	●	●	●	●
Комплект за свързване на заваръчни трактори Miggytrac и Railtrac	0459 681 880	●	●	●	●	●	●
Комплект за свързване на електрическа Push-pull горелка с функция старт и стоп	0459 020 883	●	●	●	●	●	●
Комплект за свързване на електрическа Push-pull горелка с контрол на скоростта на телоподаване	0459 681 881	●	●	●	●	●	●
Комплект аксесоари за монтиране на балансър	0458 705 880	●	●	●	●	●	●
Комплект за монтаж на 4004i/5004i към количка 0460 565 880	0461 310 880	●	●	●	●	●	●
Стабилизатор (при наличие на балансър)	0460 946 880	●	●	●	●	●	●
Скоба за количката (при използване без воден охладител COOL1)	0463 125 880	●	●			●	

Вселена от нови ВЪЗМОЖНОСТИ

Проектирани за дългогодишна работа

Aristo® U8₂ е второ поколение цифрово управление на ESAB.

С тези технология заваръчните характеристики и функциите за опростена настройка са подобрени по абсолютно нов начин.

Aristo® U8₂ е уникален контролен панел, който при включване към токоизточниците и тепलोподаващите устройства от серията Aristo® разкрива много нови възможности при ръчно и автоматизираното MIG/MAG заваряване, ВИГ и РЕДЗ с обмазани електроди

Опростена настройка

Сложните панели за управление често не могат да бъдат използвани без детайлно и продължително обучение. Това не е валидно за новите управления Aristo® U8₂, които предлагат максимална функционалност и позволяват интуитивна настройка. Големият и ярък дисплей е ясен и лесен за четене.

В управлението не са използвани дребни бутони и копченца, нито неразбираеми съкращения; то е ергономично и може да се настройва дори и със заваръчни ръкавици.

Функции	U6	U8 ₂	U8 ₂ Plus
QSet™	●	●	●
2 / 4 тактово управление на горелката	●	●	●
Запълване на кратера (Crater Fill)	●	●	●
Плавен старт (Creep Start)	●	●	●
Горещ старт (Hot Start)	●	●	●
Време за обратно горене на дъгата	●	●	●
Обдуване със защитен газ	●	●	●
Цифров дисплей	●	●	●
Програмирани синергични режими	79	111	249
Газтест и подаване на тел	●	●	●
Памет за заваръчни режими	10	255	255
Импулсна дъга без или със синергична настройка	●	●	●
Задаване на гранични стойности	●	●	●
Файл мениджър	-	-	●
Автоматичен запис на режим	-	-	●
SuperPulse™	-	-	●
Производствена статистика	-	-	●



QSet™

Qset™ е единствената по рода си функция на пазара, която автоматично управлява режима при заваряване с къса дъга. Ползата е огромна! Необходимо е тепलोподаващото устройство да бъде заредено с тел и включено към подходящ защитен газ. От контролния панел се задава само дебелина на заварявания материал или скоростта на тепलोподаване. Няколко секунди (обикновено от 4 до 6 сек.) след запалване на дъгата, машината се самообучава, докато достигне оптимална настройка на параметрите.

Дължината на дъгата остава постоянна, независимо дали заваръчната горелка се води близо до шева или отдалечена до границата на загубване на газовата защита (с много малък или голям излаз на тела от дюзата). Заварчикът може да отдалечава горелката при заваряване в трудно достъпни места или да я приближава при заваряване на прави шевове – резултата винаги е отличен.

QSet™ позволява значително намаляване на разходите за защитен газ: при използването на CO₂ има нищожно отделяне на пръски. Качеството е близко до това при работа с Ar-смеси, при много по-ниска цена. Qset™ е незаменяем при изпълнение на коренови шевове, в трудни за заваряване позиции и MIG спояване с бронз. Гарантира отлична повтаряемост при серийно производство.

Синергични режими

В паметта на Aristo® U8₂ Plus има предварително записани над 230 синергични линии - за въглеродна и неръждаема стомана, супер-дуплекс, за алуминиеви и никелови сплави, за наваряване; на разположение са практически всички възможни комбинации между материал и защитен газ. Има възможност за създаване на на Ваши собствени синергични линии. Благодарение на USB - входа можете да прехвърляте режими на друг заваръчен пост (Aristo® U8₂), да ги архивирате на компютъра си или да ги изпращате по електронна поща.

Контрол на качеството

Имате на разположение 2 форми на контрол - задаване на гранични стойности за настройка на заваръчните параметри от оператора и автоматичен контрол на зададените граници. Граничните стойности не позволяват на оператора да зададе твърде високи или ниски стойности на заваръчните параметри. Автоматичният контрол на зададените граници гарантира, че токоизточникът няма да надхвърли въведените стойности. Имате на разположение до 16 потребителя с 3 нива на достъп и с различни права. Кодовете за достъп не позволят на неупълномощени лица да правят промени в заваръчните режими.

Производствена статистика

Могат да бъдат протоколирани време на заваряване, количество материал, брой изпълнени заваръчни шевове. В допълнение времето на заваряване и количеството заваръчен консуматив, изразходен за последния шев, се записват. Количеството наварен метал на единица заваръчен шев също може да бъде показано.

SuperPulse™

Когато е необходимо изпълнение на прецизен коренов шев, дори при големи междини, позиционно заваряване на тънкостенни детайли от алуминий или неръждаема стомана и намаляване на деформациите, SuperPulse™ е решението за отличен резултат. Възможно е прецизно да се контролира количеството вложена топлина. Това е широко наложил се процес, с основно приложение при заваряване на алуминий и неръждаеми стомани за постигане на най-добър баланс между провар и външен вид на шева. Вид на шева. SuperPulse™ комбинира предимствата на различните процеси за МИГ/МАГ заваряване:

Импулсна/къса дъга – заменя успешно ВИГ заваряване при изпълнение на коренов шев. Струйна/импулсна дъга е високопроизводителна комбинация за позиционно заваряване. Чрез комбинирането на импулси (импулсна/импулсна дъга) с различна честота при алуминий и неръждаеми стомани се получава заваръчен шев с естетиката на ВИГ заваръчно съединение.



Управление Aristo® U8₂

- За ръчно и автоматизирано заваряване
- Поддържа 17 езика
- Голям и ярък дисплей
- Копчета с голям размер, за регулиране на скоростта на телоподаване и напрежението
- Скрол меню,
- USB - вход
- QSet™ за перфектна къса дъга
- Задаване на гранични стойности на параметрите
- Обратно горене на дъгата
- Възможност за свързване в локална мрежа LAN (Aristo® W8₂)
- WeldPoint™ софтуер
- Синергични линии (92)

Управление Aristo® U8₂ Plus - допълнителни функции

- Синергични линии (> 230)
- Работа в комбинация между заваръчните процеси SuperPulse™
- Файл мениджър
- Автоматичен запис на режимите
- Създаване на нови синергични режими
- Производствени статистики

Aristo® / Origo™ Mig 4002c - 5002c - 6502c

Мощни апарати за продължителна експлоатация в тежки условия

Mig 4002c, 5002c и 6502c са апарати за най-тежко натоварване при МИГ/ МАГ и РЕДЗ. Токоизправителите са с цифрово управление, с безстепенно регулиране на параметрите, ESAB TrueArcVoltage™ технология и отлично съотношение между цена и производителност.

Разполагате с избор между три панела за управление, разположени на телоподаващото устройство.

Origo™ MA23 предлага най-важните функции за МИГ/МАГ и РЕДЗ заваряване.

Origo™ MA24 предлага освен функциите на MA 23, също и 15 програмирани синергични линии. Неповторимата QSet™ функция осигурява автоматична настройка на параметрите и перфектна работа при къса дъга.

Aristo® U6: допълнително предлага импулсно МИГ/МАГ заваряване с предварително програмирани синергични линии, които при желание е възможно да бъдат заменени с други, както и функцията QSet™. Менюто е достъпно на различни езици.

Aristo® U8₂ и U8₂ Plus:

Виж стр. 42 - 43



- Висока продължителност на включване (ПВ)
- Превъзходни заваръчни характеристики, чрез TrueArcVoltage™ се постига високо качество
- Възможност за избор между два вида четири ролкови телоподаващи механизма, работи с тел с диаметър до 2,4 mm
- Безстепенно регулиране на параметрите
- Уши за повдигане с кран, възможност за преместване с мотокар
- Стабилен, галванизирани стоманен корпус с възможност за въздушен филтър
- ELP - ESAB LogicPump, водната помпа се включва автоматично
- Автоматичен Standby-модул за пестене на енергия
- Варианти с няколко захранващи напрежения
- Клас на защита IP 23 – за работа на открито
- Цифров дисплей, възможност за дистанционно управление
- Предлага се Push-Pull горелка с дължина 6 или 10 метра
- Може да се използва с ESAB Miggytrac и Railtrac

Технически данни	Mig 4002c	Mig 5002c	Mig 6502c
Захранващо напрежение, V / ph		400-415 / 3	
Предпазител, А	32	32	50
Обхват на настройка на тока при (МИГ/МАГ), А	16 - 400	16 - 500	16 - 650
Напрежение на празен ход, V		62	
Фактор мощността	0,88	0,9	0,9
КПД при максимален ток, %	70	72	83
Размери, Д x Ш x В, mm		830 x 640 x 835	
Тегло, kg (без водно охлаждане), mm	149	185	222
Тегло, kg (с водно охлаждане)	163	199	236
Охлаждаща мощност, W (l/min)		2500 (1,5)	
Клас на защита		IP 23	
Знак за безопасност		S	

Допустимо натоварване при 40°C

Заваръчен ток при 60% ПВ, A/V	400 / 34	500 / 39	650 / 44
Заваръчен ток при 100% ПВ, A/V	310 / 30	400 / 34	500 / 39

Управление МА23

- За МИГ/МАГ и РЕДЗ
- 2 / 4 тактово управление на горелката
- Газтест и подаване на тел без заваръчно напрежение
- Настройване на времето за обдуване със защитен газ преди и след заваряване
- Безстепенно регулиране на индуктивността
- Запаметяване на 3 режима, възможност за извикването им чрез копчетата на горелката
- РЕДЗ с ArcPlus™ II управление с регулиране на Hot Start и Arc Force



Управление МА24

- За МИГ/МАГ и РЕДЗ
- 35 програмирани синергични линии
- QSet™ функция
- 2 / 4 тактово управление на горелката
- Газтест и подаване на тел без заваръчно напрежение
- Настройване на времето за обдуване със защитен газ преди и след заваряване
- Плавен старт (Creep Start) и запълване на кратера (Crater Fill)
- Безстепенно регулиране на индуктивността
- Запаметяване на 3 режима, възможност за извикването им чрез копчетата на горелката
- РЕДЗ с ArcPlus™ II управление с регулиране на Hot Start и Arc Force



Управление U6

- Импулсно МИГ/МАГ заваряване
- QSet™ функция
- Синергични линии за различни материали
- 2 / 4 тактово управление на горелката
- Запълване на кратера (Crater Fill)
- Плавен старт (Creep Start), горещ старт (Hot Start) и регулируемо време за обратно горене на тела
- Настройване на времето за обдуване със защитен газ преди и след заваряване
- Газтест и подаване на тел без заваръчно напрежение
- Професионално РЕДЗ заваряване
- Запаметяване на 10 режима
- Задаване на гранични стойности и защита с парола



Готов за работа комплект

- Origo™ Mig 5002cw, водно охлаждане + Origo™ Feed 3004w MA24 с цифров дисплей + горелка PSF™ 510w L = 4,5 m + кабел маса 5 m + кабел м/у токоизточника и телоподав. у-во L = 10 m **0479 100 242**

Окомплектовка, включена в доставката:

Количка с поставка за газова бутилка и предпазна верига, дорник за телоподаващо устройство, 5 m захранващ кабел и 5 m кабел маса.

Примерни конфигурации

Mig 4002cw с Origo™ Feed 3004w MA23, с водно охлаждане

Mig 4002cw	0349 309 780
Origo™ Feed 3004w, MA23	0460 526 897
Кабел м/у токоизточника и телоподаващото у-во L = 1,7 m	0459 528 790
Заваръчна горелка PSF™ 410w, L = 3,0 m, с водно охлажд.	0458 400 882

Mig 4002cw с Aristo™ Feed 3004w U6, с водно охлаждане, импулсен

Mig 4002cw	0349 309 780
Aristo™ Feed 3004w, U6	0460 526 896
Кабел м/у токоизточника и телоподаващото у-во L = 1,7 m	0459 528 790
Заваръчна горелка PSF™ 410w, L = 3,0 m, с водно охлажд.	0458 400 882

Mig 5002cw с Aristo™ Feed 3004w U6, с водно охлаждане, импулсен

Mig 5002cw	0349 311 350
Aristo™ Feed 3004w, U6	0460 526 896
Кабел м/у токоизточника и телоподаващото у-во L = 1,7 m	0459 528 790
Заваръчна горелка PSF™ 510w, L = 3,0 m, с водно охлажд.	0458 400 884

Mig 6502cw с Origo™ Feed 4804w, MA23, с водно охлаждане

Mig 6502cw	0349 311 390
Origo™ Feed 4804w, MA23	0460 526 997
Кабел м/у токоизточника и телоподаващото у-во L = 1,7 m	0459 528 790
Заваръчна горелка PSF™ 510w, L = 3,0 m, с водно охлажд.	0458 400 884

Управление U8₂

- Виж стр. 42 - 43



Кофигуратор за Aristo® / Origo™ Mig 4002c – 5002c – 6502c

Въздух = въздушно охлаждане, Вода = водно охлаждане

Mig	Заваръчни токоизточници	4002c		5002c		6502c	
		Въздух	Вода	Въздух	Вода	Въздух	Вода
Mig 4002c	0349 311 300	●					
Mig 4002cw	0349 309 780		●				
Mig 4002c MV *	0349 311 310	●					
Mig 4002cw MV *	0349 311 320		●				
Mig 5002c	0349 311 330			●			
Mig 5002cw ○	0349 311 350				●		
Mig 5002c MV*	0349 311 340			●			
Mig 5002cw MV *	0349 311 360				●		
Mig 6502c	0349 311 370					●	
Mig 6502cw	0349 311 390						●
Mig 6502c MV *	0349 311 380					●	
Mig 6502cw MV *	0349 311 400						●

Телоподдаващи устройства	Mig	4002c		5002c		6502c	
		Въздух	Вода	Въздух	Вода	Въздух	Вода
Origo™ Feed 3004 MA23	0460 526 887	●		●		●	
Origo™ Feed 3004w MA23	0460 526 897		●		●		●
Origo™ Feed 3004 MA24	0460 526 889	●		●		●	
Origo™ Feed 3004w MA24 ○	0460 526 899		●		●		●
Origo™ Feed 4804w MA23	0460 526 997		●		●		●
Origo™ Feed 4804w MA24	0460 526 999		●		●		●
Aristo™ Feed 3004 U6	0460 526 886	●		●		●	
Aristo™ Feed 3004w U6	0460 526 896		●		●		●
Aristo™ Feed 4804w U6	0460 526 996		●		●		●

Телоподдаващи устройства	Mig	4002c		5002c		6502c	
		Въздух	Вода	Въздух	Вода	Въздух	Вода
Управление U8 ₂							
Aristo™ U8 ₂	0460 820 880	●	●	●	●	●	●
Aristo™ U8 ₂ Plus	0460 820 881	●	●	●	●	●	●
Aristo™ Feed 3004 **	0460 526 881	●		●		●	
Aristo™ Feed 3004w **	0460 526 891		●		●		●
Aristo™ Feed 4804w	0460 526 991		●		●		●

Заваръчна горелка	Mig	4002c		5002c		6502c	
		Въздух	Вода	Въздух	Вода	Въздух	Вода
PSF™ 405, L = 3,0 m, с въздушно охлаждане	0458 401 882	●					
PSF™ 405, L = 4,5 m, с въздушно охлаждане	0458 401 883	●					
PSF™ 410w, L = 3,0 m, с водно охлаждане	0458 400 882		●				
PSF™ 410w, L = 4,5 m, с водно охлаждане	0458 400 883		●				
PSF™ 505, L = 3,0 m, с въздушно охлаждане	0458 401 884			●		●	
PSF™ 505, L = 4,5 m, с въздушно охлаждане	0458 401 885			●		●	
PSF™ 510w, L = 3,0 m, с водно охлаждане	0458 400 884				●		●
PSF™ 510w, L = 4,5 m, с водно охлаждане ○	0458 400 885				●		●

MXH™ Push-pull горелки стр. 57

○ Комплекти за работа - виж предишната страница

*MV = вариант за работа с различни закр. напрежения (230/400-415/500 V, 50Hz, 230/440-460 V, 60Hz, 3-ph)

**SuperPulse™ режими на захранване

Mig	Кабел м/у токоизточника и тепоподаващото устройство	4002c		5002c		6502c	
		Въздух	Вода	Въздух	Вода	Въздух	Вода
Дължина = 1,7 m	0459 528 780	●		●		●	
Дължина = 5 m	0459 528 781	●		●		●	
Дължина = 10 m	0459 528 782	●		●		●	
Дължина = 15 m	0459 528 783	●		●		●	
Дължина = 25 m	0459 528 784	●		●		●	
Дължина = 35 m	0459 528 785	●		●			
Дължина = 1,7 m	0459 528 790		●		●		●
Дължина = 5 m	0459 528 791		●		●		●
Дължина = 10 m ●	0459 528 792		●		●		●
Дължина = 15 m	0459 528 793		●		●		●
Дължина = 25 m	0459 528 794		●		●		●
Дължина = 35 m	0459 528 795		●		●		●
Дължина = 1,7 m	0459 528 980					●	
Дължина = 1,7 m	0459 528 990						●
Дължина = 5 m	0459 528 991						●
Дължина = 10 m	0459 528 992						●
Дължина = 15 m	0459 528 993						●
Дължина = 25 m	0459 528 994						●

Принадлежности	Mig	4002c		5002c		6502c	
		Въздух	Вода	Въздух	Вода	Въздух	Вода
Опора за кабела между токоизточника и тепопод. у-во:							
за токоизточника	0349 311 700	●	●	●	●	●	●
за тепоподаващото устройство	0459 234 880	●	●	●	●	●	●
Редукцир-вентил с дебитомер	0000 973 096	●	●	●	●	●	●
Въздушен филтър	0349 302 252	●	●	●	●	●	●
Капак за защита на ролката със зав. тел, стоманен	0459 431 880	●	●	●	●	●	●
Количка за тепоподаващо устройство	0458 707 880	●	●	●	●	●	●
Опора за заваръчната горелка	0457 341 881	●	●	●	●	●	●
Приспособление за окачване на тепоподаващо устройство	0458 706 880	●	●	●	●	●	●
Балансьор за тепоподаващо устройство	0458 705 880	●	●	●	●	●	●
Усилване за балансьора	0349 309 748	●	●	●	●	●	●
Адаптор за ролка 5kg	0455 410 001	●	●	●	●	●	●
Адаптор за телена ролка без главина	0000 701 981	●	●	●	●	●	●
Трансформатор за подгряване на CO ₂ (42V – 50/60 Hz)	0349 302 250	●	●	●	●	●	●
Държач за кабели	0349 303 362	●	●	●	●	●	●
Прекъсвач, следящ циркуляцията на охладителната течност	0349 302 251	●	●	●	●	●	●
Охлаждаща течност (10 L)	0007 810 012	●	●	●	●	●	●
Бърза връзка за MarathonPac™	F102 440 880	●	●	●	●	●	●
Адаптор за включване на ESAB Miggytrac и Railtrac	0459 681 880	●	●	●	●	●	●
Адаптор за Push-pull горелка с функция старт/стоп	0459 020 883	●	●	●	●	●	●
Адаптор за Push-pull горелка с функция на дистанц. управл.	0459 681 881	●	●	●	●	●	●

Aristo® Mig 3001i - 4001i

Aristo® Mig

В Aristo® Mig са вложени най-модерните технологии за производство, плод на повече от 20-годишен опит на ESAB в конструирането на цифрови заваръчни апарати. Иновативните решения, комбинирани с опростено, интуитивно управление, осигуряват изключителна лекота на настройката, както при ръчно, така и при автоматизирано заваряване.

Управление Aristo® U6

Предлага всички функции за МИГ/МАГ и РЕДЗ, импулсно заваряване със синергични линии, предварително заложи в паметта, както и уникалната функция за самообучение QSet™ за автоматична настройка при заваряване с къса дъга.

Управление Aristo® U8₂

Осигурява пълен контрол над заваръчния процес. С ESAB SuperPulse™ и теплоподаващо устройство Aristo® Feed 3004 и най-сложните заваръчни задачи се решават по най-добър начин. Освен големият брой предварително програмирани синергични линии за различни комбинации тел/газ, всички ръчни настройки могат да се запишат в паметта на управлението и да се пренасят на други апарати чрез USB памет. Възможно е да бъдат записани и протоколирани реалните режими на заваряване, както и производственото натоварване на апаратите.



Оптималното решение за гъвкаво производство



- Превъзходни заваръчни характеристики – чрез TrueArcVoltage™ се постига високо качество
- Силовият инвертор на базата на IGBT технология осигурява мощност и надеждност
- Корпусът от галванизирани стомана е здрав и издържлив
- Професионално РЕДЗ с обмазани електроди с ArcPlus™
- Автоматичен Standby модул за пестене на енергия
- Охлаждащ блок с ELP (ESAB LogicPump) - включване на водното охлаждане при нужда, според вида горелка
- Клас на защита IP 23 – за работа на открито
- Цифров дисплей, възможност за дистанционно управление
- Възможност за включване на Push-Pull горелка с дължина 6 или 10 m
- Може да се използва с трактори за автоматизация ESAB Miggyltrac и Railtrac, както и в роботизирани системи

Технически данни	Aristo® Mig 3001i	Aristo® Mig 4001i
Захранващо напрежение, V / ph		400 / 3
Предпазител, A	20	25
Обхват на настройка на тока при МИГ/МАГ, A	16 - 300	20 - 400
Напрежение на празен ход, V	67	91
Конс. мощност на празен ход, W	30	60
Фактор на мощността при ВИГ	0,9	0,89
КПД при максимален ток (МИГ), %		85
Размери, Д x Ш x В, mm		652 x 249 x 423
Размери (с воден охладител), Д x Ш x В, mm		714 x 249 x 693
Тегло, kg (без воден охладител)	33	43
Тегло, kg (с воден охладител)	53,5	63,5
Охлад. мощност, W (l/min)		1100 (1,0)
Клас на защита		IP 23
Знак за безопасност		S

Допустимо натоварване (МИГ/МАГ) при 40°C

Ток/Напрежение при 35% ПВ, A/V	300 / 29	400 / 34
Ток/Напрежение при 60% ПВ, A/V	240 / 26	320 / 30
Ток/Напрежение при 100% ПВ, A/V	200 / 24	250 / 27

Управление U6

- Импулсно МИГ/МАГ заваряване
- QSet™ функция
- Професионално РЕДЗ заваряване
- Предварително програмирани синергични линии
- 2 / 4 тактово управление на горелката
- Запълване на кратера (Crater Fill)
- Всички функции за МИГ/МАГ заваряване, вкл. плавен старт (Creep start), горещ старт (Hot Start) и обратно горене на тела (Burnback)
- Настройване на времето за обдуване със защитен газ преди и след заваряване
- Газтест и подаване на тел без заваръчно напрежение
- Задаване на гранични стойности и защита с парола
- Многоезично меню
- Запаметяване на 10 режима



Управление U₂ Plus

- Импулсно МИГ/МАГ заваряване с SuperPulse™
- Възможно управление на 2 телоподаващи устройства
- Професионално РЕДЗ заваряване
- Предварително програмирани синергични линии
- Създаване и запаметяване на собствени синергични линии
- 2 / 4 тактово управление на горелката
- Запълване на кратера
- Всички функции за МИГ/МАГ заваряване, вкл. Creep start, Hot Start и Burnback
- Настройване на времето за обдуване със защитен газ преди и след заваряване
- Газтест и подаване на тел без заваръчно напрежение
- Памет за 255 режима
- Сваляне на данните на USB флаш-памет
- Многоезично меню
- Запаметяване на режимите със задаване на гранични стойности и защита с парола



● Origo™ Mig 4001iw U6
Номер за поръчка 0459 795 892

Примерни конфигурации

Aristo™ Mig 3001i с Aristo™ Feed 3004 U6 въздушно охлаждане

Токоизточник Mig 3001i	0459 740 882
Aristo™ Feed 3004, U6	0460 526 886
Кабел м/у токоизточника и телопод. у-во L = 1,7 m	0459 528 780
Заваръчна горелка PSF™ 305, L = 3,0 m, въздушно охладж.	0458 401 880
Количка с 4 колела	0460 565 880

Aristo™ Mig 4001iw с Aristo™ Feed 3004w U6, водно охлаждане

Токоизточник Mig 4001iw	0460 455 883
Aristo™ Feed 3004iw, U6	0460 526 896
Кабел м/у токоизточника и телопод. у-во L = 1,7 m	0459 528 790
Заваръчна горелка PSF™ 410w, L = 3,0 m, водно охладж.	0458 400 883
Количка с 4 колела	0460 565 880

Aristo™ Mig 4001iw с Aristo™ Feed 3004w U₂ Plus, водно охлаждане

Токоизточник Mig 4001iw	0460 455 883
Aristo™ Feed 3004iw	0460 526 891
Aristo™ U ₂ Plus	0460 820 881
Кабел м/у токоизточника и телопод. у-во L = 1,7 m	0459 528 790
Заваръчна горелка PSF™ 410w, L = 3,0 m, водно охладж.	0458 400 882
Количка с 4 колела	0460 565 880

За различни конфигурации вижте следващите страници

Готов за работа комплект

- Aristo™ Mig 4001iw, водно охлаждане + Aristo™ Feed 3004 U6 + горелка PSF™ 410w L = 4,5 m + кабел маса L = 5 m + кабел м/у токоизточника и телопод. у-во L = 1,7 m + количка с 4 колела **0459 795 892**

Окомплектовка, включена в доставката:

Захранващ кабел с щепсел 5 m и кабел маса с щипка 4,5 m

Лек инверторен апарат за различни заваръчни процеси



- Висока продължителност на включване за заваряване, на дълги шевове
- Разширени граници на захранващото напрежение: 380 - 440 V +/- 10%
- Позволява захранване от генератор, в обектови условия
- Предварително програмирани синергични линии, за оптимална настройка, при работа с различни видове материали и защитни газове
- Памет от 10 (U6) или 255 (U8₂) заваръчни режима
- Запис на собствени синергични линии (U8₂)
- Плавен старт, предварително подаване на газ и горещ старт – функции за перфектно начало на шева без дефекти и пръски
- Запълване на кратера, настройка на времето на обратно горене на тела и обдухване със защитен газ
- Функция Standby, при неактивно състояние на апарата

Технически данни	Aristo® Mig 4004i Pulse
Захранващо напрежение, V/Hz	380–440, 3–50/60
Предпазител с бавно действие, A	20
Захранващи кабели, mm ²	4 x 4
Обхват на настройка на тока, A	
при МИГ/МАГ	16 - 400
при РЕДЗ	16 - 400
при ВИГ	4-400
Напрежение на празен ход, V	55
Напрежение на празен ход при активиран ограничител VRD, V	< 35
Конс. мощност на празен ход, W	137
КПД при максимален ток, %	88
Фактор на мощността при макс. ток	0.94
Размери, Д x Ш x В, mm	610 x 250 x 445
Тегло, kg	44.5
вкл. охладител COOL 1 без охл. течност, kg	58
Температура на околната среда, °C	-10 до +40
Клас на защита	IP 23
Знак за безопасност	S
Клас на изолация	H
Сертификация	CE

Допустимо натоварване (МИГ/МАГ) при 40°C

Ток/Напрежение при 60% ПВ, A/V	400 / 34
Ток/Напрежение при 100% ПВ, A/V	300 / 29

Управление U6



- Импулсно МИГ/МАГ заваряване
- QSet™ функция
- Професионално РЕДЗ заваряване
- Предварително програмирани синергични режими
- 2 / 4 тактово управление на горелката
- Запълване на кратера (Crater Fill)
- Всички функции за МИГ/МАГ заваряване, вкл. плавен старт (Creep start), горещ старт (Hot Start) и обратно горене на тела (Burnback)
- Настройване на времето за обдуване със защитен газ преди и след заваряване
- Газтест и подаване на тел без заваръчно напрежение
- Задаване на гранични стойности и защита с парола
- Многоезично меню
- Запаметяване на 10 режима



Управление U8₂ Plus



- Импулсно МИГ/МАГ заваряване с SuperPulse™
- Възможно управление на 2 телоподаващи устройства
- Професионално РЕДЗ заваряване
- Предварително програмирани синергични линии
- Създаване и запаметяване на собствени синергични линии
- 2 / 4 тактово управление на горелката
- Запълване на кратера
- Всички функции за МИГ/МАГ заваряване, вкл. плавен старт (Creep start), горещ старт (Hot Start) и обратно горене на тела (Burnback)
- Настройване на времето за обдуване със защитен газ преди и след заваряване
- Газтест и подаване на тел без заваръчно напрежение
- Памет за 255 режима
- Сваляне на данните на USB флаш-памет
- Многоезично меню
- Задаване на гранични стойности и защита с парола

Примерни конфигурации

Aristo® Mig 4004i Pulse с Aristo® Feed 3004 U6

Aristo® Mig 4004i Pulse	0465 152 881
Aristo® Feed 3004, U6	0460 526 886
Кабел м/у токоизточника и телопод. у-во L = 1,7 m	0459 528 780
Горелка PSF™ 405, L = 3,0 m, с въздушно охлаждане	0458 401 882
Количка с 4 колела	0462 151 880
Скоба за количката	
(при използване без воден охладител COOL1)	0463 125 880

Aristo® Mig 4004i Pulse с Aristo® Feed 3004w U6

Aristo® Mig 4004i Pulse	0465 152 881
Aristo® Feed 3004w, U6	0460 526 896
Воден охладител COOL 1	0460 300 880
Кабел м/у токоизточника и телопод. у-во L = 1,7 m	0459 528 780
PSF™ 410w, L = 3,0m, с водно охлаждане	0458 400 883
Количка с 4 колела	0462 151 880

Aristo® Mig 4004i Pulse с Aristo® Feed 3004 U8₂ Plus

Aristo® Mig 4004i Pulse	0465 152 881
Aristo® Feed 3004	0460 526 881
Aristo® U8 ₂ Plus	0460 820 881
Кабел м/у токоизточника и телопод. у-во L = 1,7 m	0459 528 780
Горелка PSF™ 405, L = 3,0 m, с въздушно охлаждане	0458 401 882
Количка с 4 колела	0462 151 880
Скоба за количката	
(при използване без воден охладител COOL1)	0463 125 880

Aristo® Mig 4004i Pulse с Aristo® Feed 3004w U8₂ Plus

Aristo® Mig 4004i Pulse	0465 152 881
Aristo® Feed 3004w	0460 526 891
Воден охладител COOL 1	0460 300 880
Aristo® U8 ₂ Plus	0460 820 881
Кабел м/у токоизточника и телопод. у-во L = 1,7 m	0459 528 780
Горелка PSF™ 410w, L = 3,0 m, с водно охлаждане	0458 400 882
Количка с 4 колела	0462 151 880

Готов за работа комплект

- Aristo® Mig 4001iw, входно охлаждане + Aristo® Feed 3004 U6 + горелка PSF™ 410w L = 4,5 m + кабел маса 5 m + кабел м/у токоизточника и телопод. у-во L = 1,7 m + количка с 4 колела **0459 795 892**

Окомплектовка, включена в доставката:

Захранващ кабел с щепсел 5 m и кабел маса с щипка

Aristo® Mig U4000iw - 5000iw - U5000iw

Оптимални решения в заваряването



Управление U6

- Импулсно МИГ/МАГ заваряване
- QSet™ функция
- Професионално РЕДЗ
- Професионално ВИГ DC с Aristo® Mig U4000iw и U5000iw
- Рубене с въгленови електроди
- Предварително програмирани синергични линии
- 2 / 4 тактово управление на горелката
- Запълване на кратера (Crater Fill)
- Всички функции за МИГ/МАГ заваряване, вкл. плавен старт (Creep start), горещ старт (Hot Start) и обратно горене на тела (Burnback)
- Обдухване със защитен газ преди и след заваряване
- Газтест и подаване на тел без заваръчно напрежение
- Запаметяване на 10 режима
- Многоезично меню
- Задаване на гранични стойности и защита с парола

- Уникални заваръчни характеристики, функция TrueArcVoltage™
- Инвертор на базата на IGBT технологията - мощен и надежден
- Корпус с рамка от екструдирани алуминий - може да се вдига с кран
- Филтър за прах - намалява опасността за повреда поради натрупване на стружки от шлайфане
- Режим за пестене на енергия - включва се 6,5 минути след приключване на работа
- ELP, ESAB LogicPump, водната помпа се включва автоматично, в зависимост от типа на горелката
- Възможност за Push-Pull горелка с дължина 6 или 10 m
- Може да работи с механизация ESAB Miggytrac и Railtrac
- Цифров дисплей, възможност за дистанционно управление
- IP 23 - за работа на открито

Професионално ВИГ DC заваряване с Mig U4000iw и U5000iw

- Висококачествено и LiftArc™ запалване на дъгата
- ВИГ DC импулсно заваряване
- Настройка на заваръчен ток, време за нарастване на тока, продължителност на импулса, фонов ток, продължителност на фоновия ток, затихване на тока.

Технически данни	Aristo® Mig U4000iw	Aristo® Mig 5000iw/U5000iw
Захранващо напрежение, V / ph		400 / 3
Предпазител, A	35	
Обхват на настройка на тока, A	16 - 400	16 - 500
Напрежение на празен ход, V	55 - 70	68 - 88
Конс. мощност на празен ход, W	60	50
Размери, Д x Ш x В, mm		625 x 394 x 776
Тегло, kg (с водно охлаждане)	77	86
Клас на защита		IP 23
Знак за безопасност		S

Допустимо натоварване при 40 °C

Заваръчен ток при 35% ПВ, A	400	-
Заваръчен ток при 60% ПВ, A	320	500
Заваръчен ток при 100% ПВ, A	250	400

Окомплектовка, включена в доставката:

Захранващ кабел с CEE щепсел 5 m и кабел маса 5 m



Управление U8₂ Plus

- Импулсно МИГ/МАГ заваряване с SuperPulse™
- Възможност за управление на 2 телоподаващи устройства
- Професионално РЕДЗ
- Професионално ВИГ DC с Aristo® Mig U4000iW и U5000iW
- Рубене с въгленови електроди
- Предварително програмирани синергични режими
- Всички функции за МИГ/МАГ заваряване, вкл. Creep start, HotStart и Burnback
- Създаване и запаметяване на собствени синергични режими
- 2 / 4 тактово управление на горелката
- Запълване на кратера (Crater Fill)
- Обдухване със защитен газ преди и след заваряване
- Газтест и подаване на тел без заваръчно напрежение
- Памет за 255 режима
- Сваляне на данните на USB флаш-памет
- Многоезично меню
- Задаване на гранични стойности и защита с парола



Примерни конфигурации

Aristo® Mig U4000iW c Aristo® Feed 3004w U6

Aristo® Mig U4000iW	0458 625 885
Aristo® Feed 3004w U6	0460 526 896
Кабел м/у токоизточника и телопод.у-во - L = 1,7 m	0459 528 970
PSF™ 410w, L = 3,0 m, с водно охлаждане	0458 400 882
Количка с 4 колела	0458 530 880

Aristo® Mig U4000iW c Aristo® Feed 3004w U8₂

Aristo® Mig U4000iW	0458 625 885
Aristo® Feed 3004w	0460 526 891
Aristo® U8 ₂	0460 820 880
Кабел м/у токоизточника и телопод.у-во - L = 1,7 m	0459 528 970
Горелка PSF™ 410w, L = 3,0 m, с водно охлаждане	0458 400 882
Количка с 4 колела	0458 530 880

Aristo® Mig U4000iW c Aristo® Feed 3004w U8₂ Plus

Aristo® Mig U4000iW	0458 625 885
Aristo® Feed 3004w	0460 526 891
Aristo® U8 ₂ Plus	0460 820 881
Количка с 4 колела	0458 530 880
Кабел м/у токоизточника и телопод.у-во - L = 1,7 m	0459 528 970
Горелка PSF™ 410w, L = 3,0 m, с водно охлаждане	0458 400 882

Aristo® Mig 5000iW c Aristo® Feed 4804w U6

Aristo® Mig 5000iW	0459 230 881
Aristo® Feed 4804w U6	0460 526 996
Кабел м/у токоизточника и телопод.у-во - L = 1,7 m	0459 528 970
Горелка PSF™ 510w, L = 3,0 m, с водно охлаждане	0458 400 884
Количка с 4 колела	0458 530 880

Aristo® Mig 5000iW c Aristo® Feed 3004w U8₂ Plus, 2 телоподаващи у-ва

Aristo® Mig 5000iW	0459 230 881
Aristo® Feed 3004w (x2)	0460 526 891
Aristo® U8 ₂ Plus	0460 820 881
Количка с 4 колела - голяма	0458 603 880
Комплект принадлеж. за свързване на 2-ро телопод. у-во	0459 546 880
Кабел м/у токоизточника и телопод.у-во - L = 1,7 m (x2)	0459 528 970
Горелка PSF™ 510w, L = 3,0 m, с водно охлаждане (x2)	0458 400 884



Консумативи и резервини части за горелки, виж стр. 58 - 59



Дистанционни у-ния, виж стр. 68

Конфигуратор за Aristo® Mig 3001i - 4001i - 4004i Pulse

Въздух=въздушно охлаждане, Вода=водно охлаждане

Aristo® Mig

Заваръчни токоизточници

	Aristo® Mig	3001i		4001i		4004i Pulse	
		Въздух	Вода	Въздух	Вода	Въздух	Вода
Mig 3001i	0459 740 882	●					
Mig 3001iw	0459 740 883		●				
Mig 4001i	0460 455 882			●			
Mig 4001iw	0460 455 883				●		
Mig 4004i Pulse	0465 152 881					●	●
Воден охладител COOL 1, с водно охлаждане	0462 300 880						●

Телоподаващи устройства с управление U6

	Aristo® Mig	3001i		4001i		4004i Pulse	
		Въздух	Вода	Въздух	Вода	Въздух	Вода
Aristo® Feed 3004 U6	0460 526 886	●		●		●	
Aristo® Feed 3004w U6	0460 526 896		●		●		●
Aristo® Feed 4804w U6	0460 526 996		●		●		●
Aristo® YardFeed 2000 U6	0459 906 886	●		●		●	
Aristo® YardFeed 2000w U6	0459 906 896		●		●		●

Телоподаващи устройства с управление U8₂

	Aristo® Mig	3001i		4001i		4004i Pulse	
		Въздух	Вода	Въздух	Вода	Въздух	Вода
Aristo® U8 ₂	0460 820 880	●	●	●	●	●	●
Aristo® U8 ₂ Plus	0460 820 881	●	●	●	●	●	●
Aristo® Feed 3004 **	0460 526 881	●		●		●	
Aristo® Feed 3004w **	0460 526 891		●		●		●
Aristo® Feed 4804w	0460 526 991		●		●		●

Свързващи кабели за Feed 3004/4804

	Aristo® Mig	3001i		4001i		4004i Pulse	
		Въздух	Вода	Въздух	Вода	Въздух	Вода
Дължина = 1,7 m	0459 528 780	●		●		●	
Дължина = 5 m	0459 528 781	●		●		●	
Дължина = 10 m	0459 528 782	●		●		●	
Дължина = 15 m	0459 528 783	●		●		●	
Дължина = 25 m	0459 528 784	●		●		●	
Дължина = 35 m	0459 528 785	●		●		●	
Дължина = 1,7 m	0459 528 790		●		●		●
Дължина = 5 m	0459 528 791		●		●		●
Дължина = 10 m	0459 528 792		●		●		●
Дължина = 15 m	0459 528 793		●		●		●
Дължина = 25 m	0459 528 794		●		●		●
Дължина = 35 m	0459 528 795		●		●		●

Свързващи кабели за YardFeed 2000

	Aristo® Mig	3001i		4001i		4004i Pulse	
		Въздух	Вода	Въздух	Вода	Въздух	Вода
Дължина = 10 m	0459 528 562	●		●		●	
Дължина = 15 m	0459 528 563	●		●		●	
Дължина = 25 m	0459 528 564	●		●		●	
Дължина = 35 m	0459 528 565	●		●		●	
Дължина = 50 m	0459 528 566	●		●		●	
Дължина = 10 m	0459 528 572		●		●		●
Дължина = 15 m	0459 528 573		●		●		●
Дължина = 25 m	0459 528 574		●		●		●
Дължина = 35 m	0459 528 575		●		●		●
Дължина = 50 m	0459 528 576		●		●		●

● Комплекти - виж предишната страница

ТВ комбинация с AristoFeed U6

**с функция SuperPulse™

Aristo® Mig

Принадлежности

3001i

4001i

4004i

Pulse

	0460 565 880	3001i		4001i		4004i Pulse	
		Въздух	Вода	Въздух	Вода	Въздух	Вода
Количка с 4 колела *	0460 565 880	●	●	●	●	●	●
Количка с 4 колела	0462 151 880					●	●
Количка с 2 колела**	0460 564 880	●	●	●	●	●	●
Сензор за охлад. течност за CoolMidi 1000	0456 855 881		●		●		●
Удължен кабел 7.5 m за Aristo U82	0460 877 891	●	●	●	●	●	●
Опора за заваръчната горелка	0457 341 881	●	●	●	●	●	●
Ухо за окачване/повдигане с кран	0458 706 880	●	●	●	●	●	●
Комплект колела за теплоподаващото устройство	0458 707 880	●	●	●	●	●	●
Адаптор за ролка 5kg	0455 410 001	●	●	●	●	●	●
Комплект за свързване на завар. трактори Miggytrac-Railtrac	0459 681 880	●	●	●	●	●	●
Комплект за свързване на завар. трактори Miggytrac-Railtrac	0459 681 880	●	●	●	●	●	●
Комплект за свързване на електрическа Push-pull горелка с функция старт и стоп	0459 020 883	●	●	●	●	●	●
Комплект за свързване на електрическа Push-pull горелка с контрол на скоростта на теплоподаване	0459 681 881	●	●	●	●	●	●
Акcesoари за монтаж							
Балансьор	0458 705 880	●	●	●	●	●	●
Комплект за монтаж на към количка	0460 564/565 880					●	●
Стабилизатор (при наличие на балансър)	0460 946 880	●	●	●	●	●	●
Комплект за монтаж на стойка	0460 911 880	●	●	●	●		

Push-Pull горелки MXH™ PP, виж стр. 57

* За монтаж на балансър на Aristo® Mig 4004i Pulse **За количка с две колела за Aristo® Mig 4004i Pulse

Заваръчна горелка	Aristo® Mig	3001i		4001i		4004i Pulse	
		Въздух	Вода	Въздух	Вода	Въздух	Вода
PSF™ 305, L = 3,0 m	0458 401 880	●					
PSF™ 305, L = 4,5 m	0458 401 881	●					
PSF™ 405, L = 3,0 m, с въздушно охлаждане	0458 401 882			●		●	
PSF™ 405, L = 4,5 m, с въздушно охлаждане	0458 401 883			●		●	
PSF™ 410w, L = 3,0 m, с водно охлаждане	0458 400 882		●		●		●
PSF™ 410w, L = 4,5 m, с водно охлаждане	0458 400 883		●		●		●

Aristo® Mig U4000iw - 5000iw - U5000iw

Информация за поръчка

Токоизточник

Aristo® Mig U4000iw	0458 625 885
Aristo® Mig 5000iw	0459 230 881
Aristo® Mig 5000iw, с датчик за циркулацията на охлаждащата течност	0459 230 896
Aristo® Mig U5000iw	0459 230 883
Количка с 4 колела	0458 530 880

Теплоподаващо устройство

Aristo® Feed 3004w U6	0460 526 896
Aristo® Feed 4804w U6	0460 526 996
Aristo® Feed 3004w със SuperPulse™	0460 526 891
Aristo® Feed 4804w	0460 526 991
Aristo® U8 ₂	0460 820 880
Aristo® U8 ₂ Plus	0460 820 881

Кабел м/у токоизточника и теплоподаващото устройство

Дължина = 1,7 m	0459 528 970
Дължина = 5,0 m	0459 528 971
Дължина = 10,0 m	0459 528 972
Дължина = 15,0 m	0459 528 973
Дължина = 25,0 m	0459 528 974
Дължина = 35,0 m	0459 528 975

Принадлежности за свързване на второ теплоподаващо у-во

Голяма количка с 4 колела, с поставка за газова бутилка, за две теплоподаващи устройства	0458 603 880
Комплект принадлежности за свързване на второ теплоподаващо у-во	0459 546 880

Принадлежности

Редуцир-вентил с дебитомер	0000 973 096
Капак за защита на ролката със зав. тел, стоманен	0459 431 880
Количка за теплоподаващо устройство	0458 707 880
Опора за заваръчната горелка	0457 341 881
Държач за кабели	0459 234 880
Приспособление за окачване на теплоподаващо устройство	0458 706 880
Балансьор за теплоподаващо устройство	0458 705 880
Адаптор за 5kg ролка	0455 410 001
Адаптор за телена ролка без главина	0000 701 981
Прекъсвач, следящ циркулацията на охладителната течност	0456 855 880
USB памет	0462 062 001
Удължен кабел 7,5 m за Aristo® U8 ₂	0460 877 891
Захр. трансформатор за различни напр. (208-575V 50/60Hz)	0459 145 880
Адаптор за Push-pull горелка, с функция на дистанц. управл.	0459 681 881
Адаптор за Push-pull горелка, с функция старт/стоп	0459 020 883
Охлаждаща течност 10 L	0007 810 012
Бърза връзка за MarathonPac™	F102 440 880

Професионални МИГ/МАГ заваръчни горелки

PSF™ заваръчни горелки

- Ергономично оформление
- Ябълковидна става на ръкохватката
- Завинтващи се газови дюзи
- Пружинни контактни щифтове
- Доставят се с дължина от 3 м до 4,5 м
- PSF™ Centrovac - горелка с изсмукване на дима
- PSF™ RS3 - с 3-позиционен ключ за смяна на режими
- CuCrZr контактни дюзи с голяма издържливост
- HELIX™ контактни дюзи за напълно механизирани приложения



Номер за поръчка

PSF™ с въздушно охлаждане

PSF™ 250, 3,0 m	0368 100 882
PSF™ 250, 4,5 m	0368 100 883
PSF™ 305, 3,0 m	0458 401 880
PSF™ 305, 4,5 m	0458 401 881
PSF™ 405, 3,0 m	0458 401 882
PSF™ 305, 5,0 m	0458 401 896
PSF™ 405, 4,5 m	0458 401 883
PSF™ 505, 3,0 m	0458 401 884
PSF™ 505, 4,5 m	0458 401 885

PSF™ с водно охлаждане

PSF™ 410w, 3,0 m	0458 400 882
PSF™ 410w, 4,5 m	0458 400 883
PSF™ 510w, 3,0 m	0458 400 884
PSF™ 510w, 4,5 m	0458 400 885
PSF™ 401w, 5,0 m	0458 400 886
PSF™ 501w, 5,0 m	0458 400 887

Ерго-адаптор за свързване към стари машини с куплунг тип ESAB

0349 501 001

Номер за поръчка

PSF™ с изсмукване на газовете

PSF™ 250C, 3,0 m	0468 410 882
PSF™ 250C, 4,5 m	0468 410 883
PSF™ 315CLD, 3,0 m	0468 410 885
PSF™ 315CLD, 4,5 m	0468 410 886
PSF™ 405C, 3,0 m	0458 499 882
PSF™ 405C, 4,5 m	0458 499 883
PSF™ 410Cw, 3,0 m	0458 450 880
PSF™ 410Cw, 4,5 m	0458 450 881

PSF™ с превключвател за 3 програми

PSF™ 405 RS3, 4,5 m	0458 401 893
PSF™ 305 RS3, 4,5 m	0458 401 895
PSF™ 405 RS3, 3,0 m	0458 401 892
PSF™ 410w RS3, 3,0 m	0458 400 898
PSF™ 410w RS3, 4,5 m	0458 400 899
PSF™ 510w RS3, 3,0 m	0458 400 900
PSF™ 510w RS3, 4,5 m	0458 400 901
PSF™ 410Cw RS3, 3,0 m	0458 450 884
PSF™ 410Cw RS3, 4,5 m	0458 450 885

Технически данни PSF™ горелки	Максимален заваръчен ток, ПВ %				Диаметър на тела Ø (mm)		Тегло (kg)			
	CO ₂		Смесен газ		Нелегиран	Неръждаем	Тръбен тел	Алуминиев	3 m	4,5 m
PSF™ 250	250A	60%	225A	60%	0,6 - 1,0	0,6 - 1,0	1,0	1,0	1,8	2,5
PSF™ 305	315A	60%	285A	60%	0,8 - 1,2	0,8 - 1,2	1,0 - 1,2	1,0 - 1,2	2,5	3,3
PSF™ 405	380A	60%	325A	60%	0,8 - 1,6	0,8 - 1,2	1,0 - 1,6	1,0 - 1,6	3,1	4,2
PSF™ 505	475A	60%	410A	60%	1,0 - 2,4	1,0 - 1,6	1,0 - 2,4	1,2 - 2,4	3,9	5,3
PSF™ 410w	400A	100%	350A	100%	0,8 - 1,6	0,8 - 1,2	1,0 - 1,6	1,0 - 1,6	3,0	3,9
PSF™ 510w	500A	100%	440A	100%	1,0 - 2,4	1,0 - 1,6	1,0 - 2,4	1,2 - 2,4	3,3	4,0
PSF™ 250C	250A	60%	225A	60%	0,6 - 1,0	0,6 - 1,0	1,0	1,0	3,5	5,0
PSF™ 315CLD	315A	60%	285A	60%	0,8 - 1,2	0,8 - 1,2	1,0 - 1,2	1,0 - 1,2	4,3	5,4
PSF™ 405C	380A	60%	325A	60%	0,8 - 1,6	0,8 - 1,2	1,0 - 1,6	1,0 - 1,6	4,6	6,8
PSF™ 410Cw	400A	100%	350A	100%	0,8 - 1,6	0,8 - 1,2	1,0 - 1,6	1,0 - 1,6	4,0	6,2

МХН™ заваръчни горелки

- Push-Pull горелка
- Доставят се с дължина от 6 до 10 m
- Оптимално съгласуване на предавателното отношение с телоподаващите устройства Origo™ Feed 304, 3004 и Aristo™ Feed 3004
- Може да се използва с компактните апарати Origo™ Mig C340, C420 и Mig C3000i
- Подходящи за заваряване с меки или тънки телове, като например алуминиев тел
- Човка под ъгъл 45°, въртяща се на 360°
- CuCrZr контактни дюзи с голяма издръжливост
- Висока скорост на реакция при промяна в скоростта на телоподаване - изпробвайте МХН™ с Aristo® технологията
- Много подходящи за процеса Aristo® SuperPulse



Номер за поръчка

Горелка МХН™ Push-pull

МХН™ 300 PP, 6 m*	0700 200 017
МХН™ 300 PP, 10 m*	0700 200 018
МХН™ 300PP, 10 m, човка на 45°	0700 200 020
МХН™ 400w PP, 6 m*	0700 200 015
МХН™ 400w PP, 10 m*	0700 200 016
МХН™ 400wPP, 10 m, човка на 45°	0700 200 019

*Доставя се с права човка

Принадлежности за МХН™ Push-pull горелки

Комплект адаптори старт/стоп

For Feed 3004 and 4804 und Mig C3000i	0459 020 883
For Origo™ Mig C340	0349 308 980
For Origo™ Mig C420	0349 308 337

Комплект адаптори старт/стоп и управление на скоростта на телоподаване от ръкохватката

За Feed 3004 и 4804	0459 681 881
За For Mig C3000i	0459 681 891

При използването с телоподаващи устройства Origo™ Feed управления M12 и M13 не е необходим адаптор

Технически данни МХН™ Горелка	Максимален заваръчен ток , ПВ %			Диаметър на тела Ø (mm)			Тегло (kg)	
	CO ₂	Смесен газ	Нелегиран	Неръждаем	Тръбен тел	Алуминий	6 m	10 m
МХН™ 300 PP	290A 60 %	260A 60 %	0,8 - 1,2	0,8 - 1,2	0,9 - 1,2	0,8 - 1,2	6,6	9,2
МХН™ 400w PP	400A 100 %	350A 100 %	0,8 - 1,2	0,8 - 1,2	0,9 - 1,2	0,8 - 1,6	5,6	7,8

Балансьор за заваръчна горелка PSF, виж стр. 65



Горелка РКВ, виж стр. 64



Система за изсмукване на дима Carryvac виж каталога за аксесоари на ESAB

Консумативи за заваръчни горелки PSF™ и MXH™



		PSF™ 250	PSF™ 305 PSF™ 410w	PSF™ 405 PSF™ 510w	PSF™ 505	
Човки с въздушно охлаждане за PSF™ 250 - 505	права 0°	0469 329 880	0469 333 880	0469 334 880	0469 335 880	
	огъната на 45°	0366 315 880	0366 388 880	0366 389 880	0366 390 880	
	огъната на 60°	0467 985 880	0467 988 881	0467 988 880	0467 989 880	
Човки с водно охлаждане за PSF™ 410w - 510w	права 0°	-	0458 403 886	0458 403 887	-	
	огъната на 45°	-	0458 403 881	0458 403 882	-	
	огъната на 60°	-	0458 403 884	0458 403 885	-	
Газова дюза на резба, вкл. защитен пръстен	конична	0458 465 881	0458 465 882	0458 465 883	0458 465 884	
	стандартна	0458 464 881	0458 464 882	0458 464 883	0458 464 884	
	права	0458 470 881	0458 470 882	0458 470 883	0458 470 884	
Защитен пръстен против пръски		0458 471 002	0458 471 003	0458 471 004	0458 471 005	
Приставка за точково заваряване		0366 643 881	-	-	-	
Носач за конт. дюза (газо-разпределител)	M6	0366 314 001	-	-	-	
	M8, къс	-	0366 394 002	0366 394 002	0366 395 001	
	M8, дълъг	-	0458 224 001	0458 224 001	-	
	HELIX™ M7	-	0368 311 001	0368 311 001	-	
	HELIX™ M8	-	-	0366 394 002	0366 395 001	
	CO₂	Mix				
Контактна дюза M6 x 27 CuCrZr	0,6	-	0468 500 001	0468 500 001	0468 500 001	-
	-	0,6	0468 500 002	0468 500 002	0468 500 002	-
	0,8	-	0468 500 003*	0468 500 003*	0468 500 003*	-
	0,9	0,8	0468 500 004	0468 500 004	0468 500 004	-
	1,0	0,9	0468 500 005*	0468 500 005*	0468 500 005*	-
	1,2	1,0	0468 500 007*	0468 500 007*	0468 500 007*	-
	1,4	1,2	-	0468 500 008*	0468 500 008*	-
	1,6	-	-	0468 500 009	0468 500 009	-
	-	1,6	-	0468 500 010	0468 500 010	-
	Контактна дюза M8 x 37 CuCrZr	0,8	-	0468 502 003*	0468 502 003*	0468 502 003*
	0,9	0,8	0468 502 004	0468 502 004	0468 502 004	
	1,0	0,9	0468 502 005*	0468 502 005*	0468 502 005*	
	1,2	1,0	0468 502 007*	0468 502 007*	0468 502 007*	
	1,4	1,2	0468 502 008*	0468 502 008*	0468 502 008*	
	1,6	-	0468 502 009	0468 502 009	0468 502 009	
	-	1,6	0468 502 010	0468 502 010	0468 502 010	
	2,0	2,0	-	0468 502 011	0468 502 011	
	2,4	2,4	-	0468 502 012	0468 502 012	
За повече информация за HELIX™, контактните дюзи, газовите дюзи и останалите части, моля, прегледайте инструкциите за експлоатация						
			3 m / 4,5 m	3 m / 4,5 m	3 m / 4,5 m	3 m / 4,5 m
Телени спирали за нелегиран и тръбен тел	0,6 - 0,8	0366 549 882/3	0366 549 882/3	0366 549 882/3	-	
	0,9 - 1,0	0366 549 884/5	0366 549 884/5	0366 549 884/5	0366 549 884/5	
	1,2	-	0366 549 886/7	0366 549 886/7	0366 549 886/7	
	1,4	-	0366 549 888/9	0366 549 888/9	0366 549 888/9	
	1,6	-	0366 549 890/1	0366 549 890/1	0366 549 890/1	
	2,0 (4,5 m)	-	-	0366 549 898	0366 549 898	
	2,4 (4,5 m)	-	-	0366 549 899	0366 549 899	
Тефлонова броня за стомана и алуминий	-	-	-	-	-	
	0,8	0366 550 833/3	0366 550 882/3	0366 550 882/3	-	
	0,9 - 1,0	0366 550 884/5	0366 550 884/5	0366 550 884/5	0366 550 884/5	
	1,2	-	0366 550 886/7	0366 550 886/7	0366 550 886/7	
	1,4	-	0366 550 888/9	0366 550 888/9	0366 550 888/9	
	1,6	-	0366 550 890/1	0366 550 890/1	0366 550 890/1	
	2,0/2,4	-	-	0366 550 892/3	0366 550 892/3	
За повече информация, моля, прегледайте инструкциите за експлоатация						
"Дуралайнер" броня	1,0 - 1,2	0457 969 882/3	0457 969 882/3	0457 969 882/3	0457 969 882/3	
	1,4 - 1,6 (3 m)	-	0457 969 884	0457 969 884	0457 969 884	
Керамична тефлонова броня (жило), без износваща вложка, за алуминий и легирани стомани						
LF-Liner™	0,8 - 1,2	0460 233 880/1	0460 233 880/1	0460 233 880/1	0460 233 880/1	
Специални брони за меки алуминиеви телове						

* В опаковка от по 100 броя 0468 500/502 -303, 305, 307, 308 валидно само за 0468 502.

		PSF™ 250C	PSF™ 315 CLD	PSF™ 410Cw	PSF™ 405C
--	--	-----------	--------------	------------	-----------

За горелки с изсмукване на дима

Човка	огъната на 45°	0366 315 880	0457 862 880	0458 487 880	0459 763 880
Смукателна дюза	права	0369 796 002	0369 796 002	0458 495 001	0458 495 001
	конишна	0466 905 002	0466 905 004	0458 498 001	0458 498 001
	къса	0466 905 003	-	-	-

		MXH™ 300 PP	MXH™ 400w PP
--	--	-------------	--------------

Човка (без броня за човката)	права 0°	0700 200 252	0700 200 250
	огъната на 45°	0700 200 253	0700 200 251
Броня (за човката)	огъната на 0°	0700 200 182	0700 200 182
	огъната на 45°	0700 200 183	0700 200 183
Газова дюза на резба, вкл. защитен пръстен	конишна	0458 465 882	0458 465 882
	стандартна	0458 464 882	0458 464 882
	права	0458 470 882	0458 470 882
Защитен пръстен против пръски			0458 471 003
Носач за конт. дюза (газо-разпределител)	M8, short	0460 819 001	0460 819 001
	M8, long		0458 224 001
	HELIX™ M8	0460 819 001	0460 819 001

	CO ₂	Mix/Ar		
Контактна дюза	0,8	-	0468 502 003*	0468 502 003*
M8 x 37 CuCrZr	0,9	0,8	0468 502 004	0468 502 004
	1,0	0,9	0468 502 005*	0468 502 005*
	1,2	1,0	0468 502 007*	0468 502 007
	1,4	1,2	0468 502 008*	0468 502 008*
	1,6	-	0468 502 009	0468 502 009
	-	1,6	0468 502 010	0468 502 010

За повече информация за HELIX™, контактните дюзи, газовите дюзи и останалите части, моля, прегледайте инструкциите за експлоатация

Полиамидна броня	1,0 - 1,6	0700 200 181	0700 200 181
Тефлонова броня	0,8	0700 200 179	0700 200 179
Стоманена броня	0,8	0700 200 176	0700 200 176
Стоманена броня	1,0 - 1,2	0700 200 177	0700 200 177

Телоподаващи ролки

за 0,8 mm стоманени, неръждаеми и алуминиеви телове	0700 200 184	0700 200 184
за 1,0 mm стоманени, неръждаеми и алуминиеви телове	0700 200 185	0700 200 185
за 1,2 mm стоманени, неръждаеми и алуминиеви телове	0700 200 186	0700 200 186
за 1,6 mm алуминиеви телове	0700 200 205	0700 200 205

* В опаковка от по 100 броя 0468 500/502 -303, 305, 307. 308 валидно само за 0468 502.



Телоподаващи устройства

Стабилното телоподаване лежи в основата на качествено МИГ/ МАГ заваряване

Feed 304, 3004, 484 и 4804 са разработени да дават високо качество при професионална работа. Телоподаващите устройства имат здрави 4-ролковни механизми. Притискащите и подаващите ролки са добре напаснати една към друга и имат канал за тела. Притискащите ролки са монтирани върху кобилица, която разпределя натиска равномерно върху предната и задната двойка. По този начин тела се предпазва от смачкване, а ролките от неравномерно износване. Електронно управляемите мотори осигуряват равномерно подаване на тел, което гарантира постоянна големина на заваръчния ток. Зададената скорост на телоподаване се поддържа с висока точност.

Feed 304 и 3004 са предназначени за заваръчни телове с диаметър до 1,6 mm, а Feed 484 и 4804 са за тежка и продължителна работа с телове с диаметър до 2,4 mm. Различните функции на телоподаващите устройства и токоизточниците зависят от панелите за управление.

YardFeed 200 и 2000

YardFeed 200 и 2000 са специален вариант на Feed 3004, с извънредно малки габарити. Те са създадени за да могат да се използват труднодостъпни места, например такива, до които се стига през люкове. Yard Feed е монтиран в метална защитна рамка с изолирани плъзгачи от полимер, благодарение на които може лесно да се приблудва. Работят с 5 kg, Ø 200 mm ролка тел. Кабела между токоизточника и телоподаващото устройство може да е с дължина до 50 m.

YardFeed 200 и 2000 могат да работят с токоизточници с безстепенно и със стъпково регулиране.

Aristo® YardFeed



Origo™ YardFeed



Оптимални заваръчни решения



Технически данни	Feed 304 / 3004	Feed 484 / 4804
Захранващо напрежение, V AC, Hz	42, 50/60	
Тип ролки тел, тегло, kg	18	
Тегло на телоподаващото у-во, kg	15	19
Скорост на телоподаване, m/min	1.9 - 25 / 0,8 - 25	1.9 - 25 / 0,8 - 25
Макс. заваръчен ток, 60% ПВ, A	630	

Диаметър на тела, mm

Стоманен	0,6 - 1,6	0,6 - 2,4
Неръждаем	0,6 - 1,6	0,6 - 2,4
Алуминиев	1,0 - 1,6	1,0 - 2,4
Тръбен тел	0,8 - 1,6	0,8 - 2,4

Технически данни	Yard Feed 200 / 2000
Захранване, V AC, Hz	42, 50/60
Тип ролка тел, тегло, kg	5
Тегло на телоподаващото устройство, kg	11,3
Скорост на телоподаване, m/min	1,9 - 25 / 0,8 - 25
Максимален заваръчен ток, 60% ПВ, A	365

Диаметър на тела, mm

Стоманен	0,6 - 1,2
Неръждаем	0,6 - 1,2
Алуминиев	1,0 - 1,2
Тръбен тел	0,8 - 1,4

Номер за поръчка

Origo™ с YardFeed 200

M13у водно охлаждане, с V/A-метър **0459 906 892**

Origo™ с YardFeed 2000

MA23 въздушно охлаждане **0459 906 887**

MA23 водно охлаждане **0459 906 897**

Aristo® с YardFeed 2000

U6 водно охлаждане **0459 906 896**

Кабел между токоизточника и телоподаващото устройство, принадлежности и конфигурации - при запитване



Идеалната комбинация от мобилност и производителност !

MobileFeed е така нареченото „Off the Arc“ телоподаващо устройство. То получава енергията си директно от заваръчните кабели. Това означава, че не е необходим тежък и скъп управляващ кабел между токоизточника и телоподаващото устройство. Напълно достатъчен е заваръчният кабел. При използването на самозащитни телове дори не е необходима бутилката със защитен газ.

Origo™ Mig 4004i, A44 заедно с MobileFeed представляват един лек, универсален, извънредно здрав, предназначен за монтажна работа МИГ/МАГ и РЕДЗ заваръчен апарат. Корпусът на Mobile Feed е напълно капсулован и извънредно здрав.

Има с 4-ролково телоподаване и електронно управляем мотор, който осигурява равномерна скорост на тела.

MobileFeed 300 AVS с Ø 300 mm / 18 kg ролки



Технически данни	MobileFeed 300
Захранване, V DC (от заваръчните кабели, при напрежение на празен ход)	16,5 - 100
Тип ролка тел, тегло, kg	18
Тегло на телоподаващото устройство, kg	14,5
Скорост на телоподаване, m/min	1,3 - 20,3
Диаметър на тела, mm	
Стоманен	0,8 - 1,6
Неръждаем	0,8 - 1,6
Алуминиев	1,0 - 1,6
Тръбен тел	0,9 - 2,0

Номер за поръчка

MobileFeed 300 AVS ОКС СЕ

0558 005 728

Окомплектовка, включена в доставката:

Включва магнет вентил (клапан) за газа и консумативи за стоманен тел с диаметър 1,0 mm и 1,2 mm.

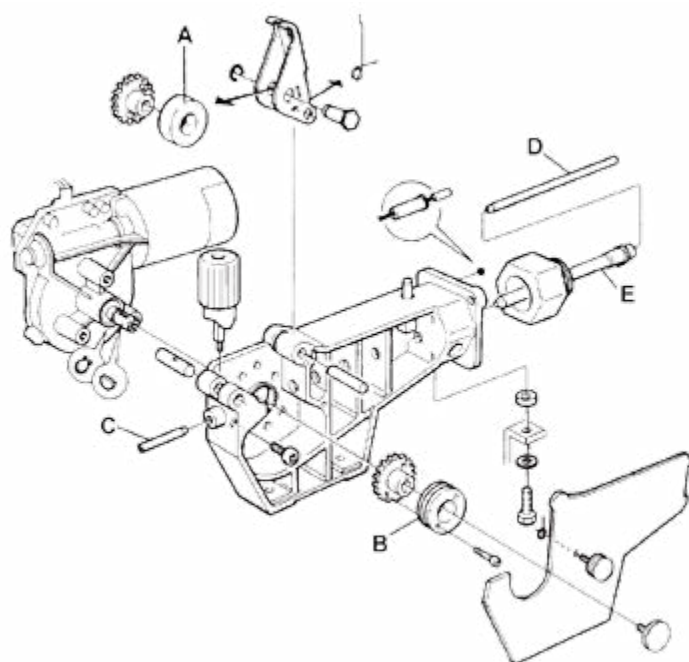
Технически данни и допълнителна информация вижте в проспекта ХА00135120

МИГ/МАГ консумативи за телоподаващите устройства

Origo™ Mig C340 PRO - Origo™ Feed 302

A	Притискаща ролка	0369 728 001	Fe, Ss, C, Al
		0466 262 001	C, 1,0/1,2/1,4/1,6 mm
B	Телоподаваща ролка	0369 557 001	Fe, Ss, C, 0,6/0,8 mm
		0369 557 002	Fe, Ss, C, 0,8/1,0 mm
		0369 557 003	Fe, Ss, C, 1,0/1,2 mm
	накатена	0369 557 004	C, 1,0/1,2/1,4/1,6 mm
		0369 557 006	Al, 1,0/1,2 mm
C	Входяща дюза	0466 074 001	
D	Междинна дюза	0455 894 001	глатмаса, за Al, да се използва с 0455 885 001
		0455 889 001	за Fe, Ss, C, да се използва с 0455 886 001
E	Изходяща дюза	0455 885 001	за Al, да се използва с 0455 894 001
		0455 886 001	for Fe, Ss, C to be used with 0455 889 001

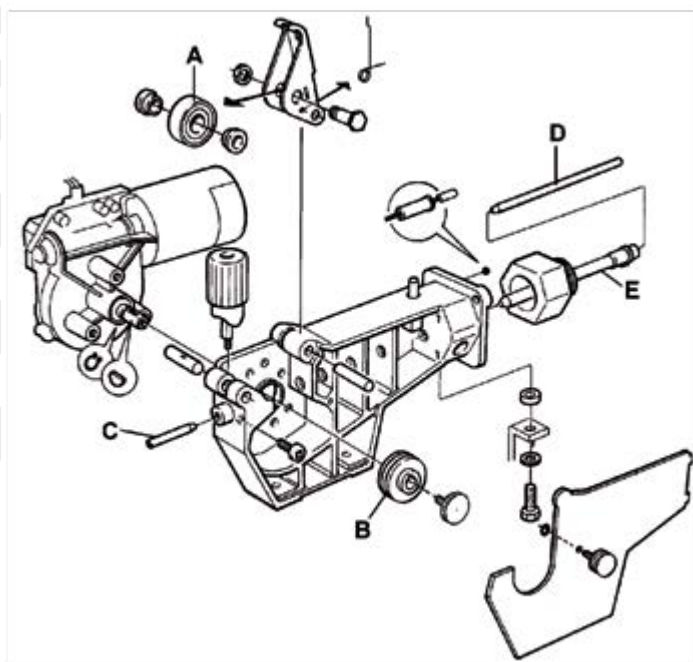
Fe = стомана, Ss = неръждаема стомана, C = тръбно-флюсов тел, Al = алуминий



Origo™ Mig/Mag C170, C171, C200, C201, C250 3ph, Feed L302

A	Притискаща ролка	0455 907 001	Fe, Ss, C, Al
B	Телоподаваща ролка	0367 556 001	Fe, Ss, C, 0,6/0,8 mm
		0367 556 002	Fe, Ss, C, 0,8/1,0 mm
		0367 556 003	Fe, Ss, C 1,0/1,2 mm
		0367 556 004	Al, 1,0/1,2 mm
C	Входяща дюза	0466 074 001	Fe, Ss, C, Al
D	Междинна дюза	0455 894 001	глатмаса, за Al, да се използва с 0455 885 001
		0455 889 001	за Fe, Ss, C, да се използва с 0455 886 001
E	Изходяща дюза	0455 885 001	за Al, да се използва с 0455 894 001
		0455 886 001	за Fe, Ss, C, да се използва с 0455 889 001

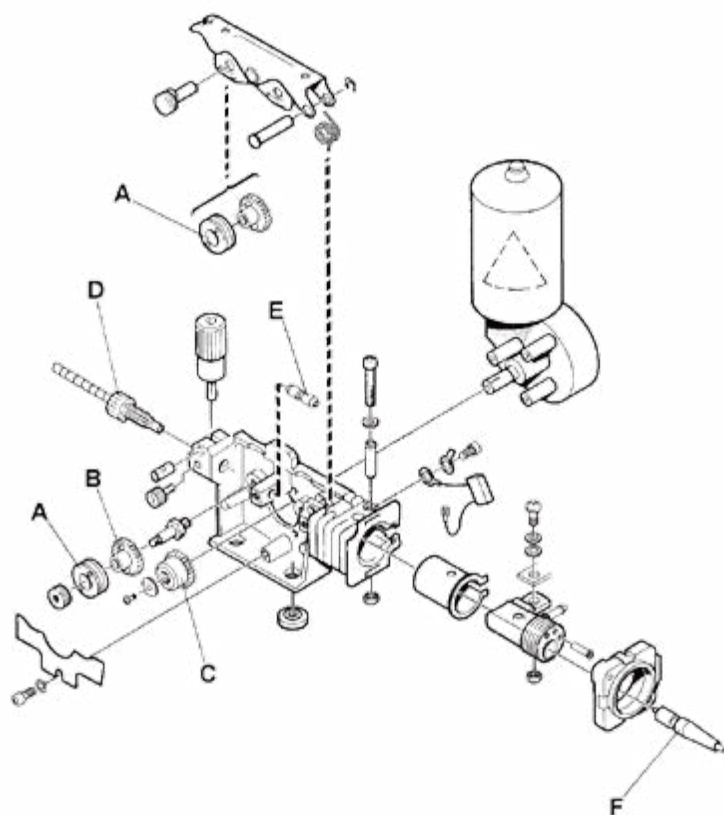
Fe = стомана, Ss = неръждаема стомана, C = тръбно-флюсов тел, Al = алуминий



Origo™ Mig C280 PRO 4WD - C340 PRO 4WD - C420 PRO - C3000i Feed 304, 3004 - Yard Feed 200, 2000

A	Притискаща / Телоподаваща ролка	0459 052 002 0459 052 003	Fe, Ss, C, 0,8/1,0 mm Fe, Ss, C, 1,0/1,2 mm
	накатена	0458 825 001	C, 0,9/1,2 mm
	накатена	0458 825 002	C, 1,2/1,4 mm
		0458 824 001	Al, 0,8/1,0 mm
		0458 824 002	Al, 1,0/1,2 mm
		0458 824 003	Al, 1,2/1,6 mm
B	Зъбно колело	0459 441 880	
C	Зъбно колело	0459 440 001	
D	Входяща дюза	0455 049 001	Fe, Ss, C, Al
E	Междинна дюза	0455 072 002 0456 615 001	Fe, Ss, C Al
F	Изходяща дюза	0469 837 880 0469 837 881	Ø 2,0 mm за стомана Al

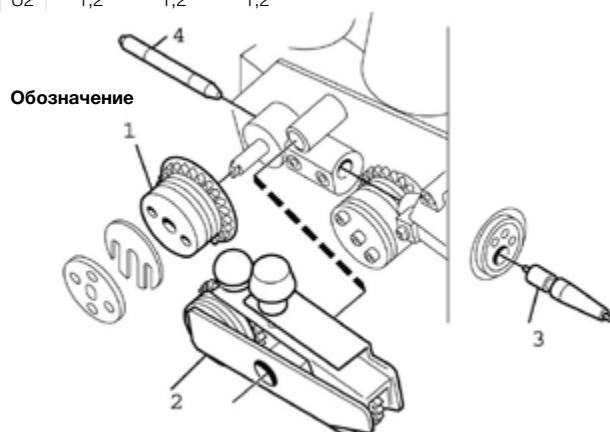
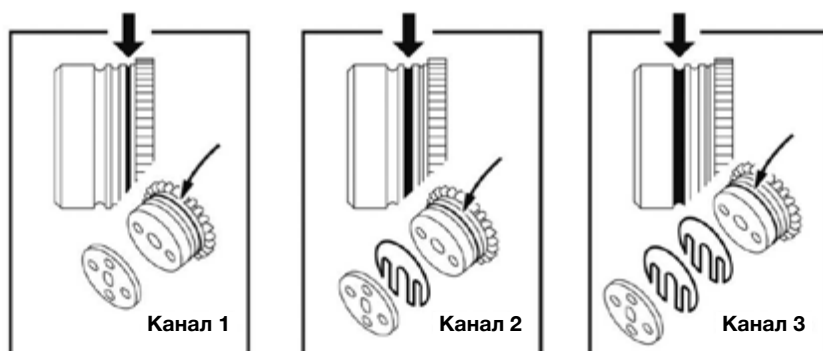
Fe = стомана, Ss = неръждаема стомана, C = тръбно-флюсов тел, Al = алуминий



Feed 484, 4804

Тел Ø mm	Вид на тела	1. Телоподаваща ролка	2. Тележка с двойна ос	3. Изходяща дюза	4. Междинна дюза	Канал тип	Обознач.	Канал		
								1	2	3
0,6 - 1,2	Fe, Ss, C	0366 966 880	0366 902 880	0469 837 880	0156 603 001	V	1	0,6-0,8	0,9-1,0	1,2
0,9 - 1,6	Fe, Ss, C	0366 966 900	0366 902 900	0469 837 880	0156 603 001	V	6	0,9-1,0*	1,2*	1,4-1,6*
1,2	Fe, Ss, C	0366 966 889	0366 902 894	0469 837 880	0156 603 001	V	7	1,2	1,2	1,2
1,4 - 2,4	Fe, Ss, C	0366 966 881	0366 902 881	0469 837 880	0156 603 001	V	2	1,4-1,6	2,0	2,4
1,2 - 2,0	C	0366 966 882	0366 902 882	0469 837 880	0332 322 001	V-G	3	1,2	1,4-1,6	2,0
2,4	C	0366 966 883	0366 902 883	0469 837 882	0332 322 002	V-G	4	2,4	-	-
1,0 - 1,6	Al	0366 966 899	0366 902 899	0469 837 881	0156 603 001	U	U4	1,0	1,2	1,6
1,2	Al	0366 966 885	0366 902 886	0469 837 881	0156 603 001	U	U2	1,2	1,2	1,2

Fe = стомана
Ss = неръждаема стомана
C = тръбно-флюсов тел
Al = алуминий
G = накатена ролка



Origo™ Feed Airmatic и горелки РКВ™



- Телоподаващо устройство за пневматична Push-Pull горелка РКВ™
- Превъзходно водене на тела, особено на меки телове
- Дължина на шлаух-пакета до 16 m
- Голям обхват на действие – кабелът м/у токоизточника и телоподаващото устройство е с дължина до 35 m
- Може да се използва със стъпково регулируемите токоизточници Origo™ Mig 320/410/510
- Може да се използва със безстепенно регулируемите токоизточници Origo™ Mig 402c/502c/652c
- При свързване с Origo™ Mig 402c/502c/652c се предлагат дистанц. управление на напрежението и цифров V/A метър
- От горелката може да се управлява скоростта на телоподаване

Технически данни	Origo™ Feed Airmatic
Захранване, V AC, Hz	42, 50/60
Сгъстен въздух минимум	5 bar
Скорост на телоподаване, m/min	max. 15 m/min
Размери, Д x Ш x В, mm	690 x 275 x 420
Тегло на телоподаващото устройство, kg	15
Ролка със заваръчен тел, Ø mm/ kg	300 / 18
Телоподаващ механизъм	2-ролков
Максимално допустимо натоварване,	400 A, 60% ПВ
Клас на защита	IP 23

Диаметър на тела, Ø mm	
Стоманен	0,6 - 1,6
Неръждаем	0,6 - 1,6
Алуминиев	1,0 - 1,6
Тръбен тел	1,0 - 1,6

Окомплектовка, вкл. в цената на Origo™ Feed Airmatic

Капак от изкуствена материя за защита на ролката със заваръчен тел с диаметър Ø 0,6 - 1,0 mm

Технически данни	РКВ™ 250	РКВ™ 400
Допустимо натоварване заваръчен ток при 60% ПВ:		
Въглероден двуокис CO ₂	250 A	400 A
Смесен газ, аргон	200 A	280 A
Диаметър на тела, Ø mm	0,6 - 1,2	0,6 - 1,6
Разход на въздух, l/min	280	280

Номер за поръчка

Origo™ Feed Airmatic **0459 116 680**

Заваръчни горелки

РКВ™ 250 **0152 700 881**
 РКВ™ 400 **0152 470 881**
 РКВ™ 400, човка на 45° **0152 470 882**

Кабелни връзки (м/у Origo™ Feed Airmatic и РКВ™)

Дължина = 5 m, за РКВ™ 250 **0460 380 880**
 Дължина = 10 m, за РКВ™ 250 **0460 380 881**
 Дължина = 16 m, за РКВ™ 250 **0460 380 882**
 Дължина = 5 m, за РКВ™ 400 **0460 380 883**
 Дължина = 10 m, за РКВ™ 400 **0460 380 884**
 Дължина = 16 m, за РКВ™ 400 **0460 380 885**

Кабелни връзки :

(между токоизточника и телоподаващото устройство Origo™ Feed Airmatic)
 Дължина = 1,7 m **0469 836 900**
 Дължина = 5 m **0469 836 901**
 Дължина = 10 m **0469 836 902**
 Дължина = 15 m **0469 836 903**
 19-23 полюсен адаптор за включване към Origo™ Mig 402c/502c/652c **0349 311 511**

Принадлежности

Редуцир-вентил с дебитомер **0000 973 096**
 Капак за защита на ролката със зав. тел, стоманен **0459 431 880**
 Комплект колела за телоподаващото устройство **0458 707 880**
 Опора за кабела м/у токоизточника и телопод. у-во **0459 234 880**
 Ухо за окачване **0458 706 880**
 Балансьор **0458 705 880**
 Адаптор за ролка Ø 200 mm 5kg **0455 410 001**
 Адаптор за телна ролка без главина **0000 701 981**
 Дигитален V/A метър, допълнително оборудване* **0455 173 882**
 Човка за горелка РКВ™ 250 **0367 581 881**
 Човка за горелка РКВ™ 400 **0367 582 880**
 Бърза връзка за MarathonPac **F102 440 880**

*със заваръчен токоизточник Origo™ Mig 402c

Примерни конфигурации

Origo™ Mig 320 с Origo™ Feed Airmatic и РКВ™ 250

Origo™ Mig 320 **0349 302 676**
 Origo™ Feed Airmatic **0459 116 680**
 РКВ™ 250 **0152 700 881**
 Кабелни връзки, дължина = 5 m **0460 380 880**
 Кабел м/у токоизточника и телопод. у-во, дължина = 1,7 m **0469 836 900**

Origo™ Mig 410 с Origo™ Feed Airmatic и РКВ™ 400:

Origo™ Mig 410 **0349 302 408**
 Origo™ Feed Airmatic **0459 116 680**
 РКВ™ 400 **0152 470 881**
 Кабелни връзки, дължина = 5 m **0460 380 883**
 Кабел м/у токоизточника и телопод. у-во, дължина = 1,7 m **0469 836 900**

Origo™ Mig 402c with Origo™ Feed Airmatic and РКВ™ 400:

Origo™ Mig 402c **0349 310 750**
 Origo™ Feed Airmatic **0459 116 680**
 РКВ™ 400 **0152 470 881**
 Кабелни връзки, дължина = 10 m **0460 380 884**
 Кабел м/у токоизточника и телопод. у-во, дължина = 1,7 m **0469 836 902**
 19 - 23 полюсен адаптор **0349 311 511**



Балансьор

Пружинен балансър за закрепване на заваръчната горелка заедно с телоподаващото устройство. Поема тежестта на кабелите и ги предпазва от прегазване на земята и нараняване от остри ръбове. Завърта се на 360°.

Балансьор **0458 705 880**



Опора за заваръчната горелка

Подходяща за всички Origo™ и Aristo® Feed, както и за YardFeed телоподаващи устройства. Препоръчана принадлежност за монтаж заедно с комплекта колела

Опора за заваръчната горелка **0457 341 881**



Опорно-въртящо устройство

Телоподаващото устройство може да се завърти върху токоизточника на 360° в комбинация с MarathonPac™

Опорно-въртящо **0458 703 880**



Ухо за окачване

Приспособление за окачване за телоподаващо устройство, подходящо за всички Origo™ and Aristo® Feed.

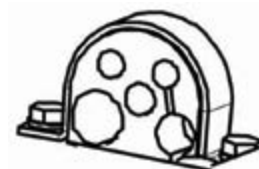
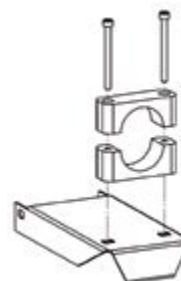
Приспособление за окачване **0458 706 880**



Капак, стоманен

Стоманен капак за защита на ролката със заваръчна тел подходящ за всички Origo™ и Aristo® Feed.

Капак за защита на ролката със зав. тел, стоманен **0459 431 880**



Опора за намал. натоварването на опън

За кабела между токоизточника и телоподаващото устройство **0459 234 880**

за токоизточници Mig 402c/502c/652c/4002c/5002c/6502c **0349 311 700**



Комплект колела

Комплект колела за телоподаващо устройство, подходящ за Origo™ и Aristo® Feed.

Комплект колела **0458 707 880**
Комплект с въртящи се колела **0458 707 881**



Бутон за тел/газтест

Подаване на тела чрез телоподаващото устройство без заваръчно напрежение / газтест за Origo™ Feed M12 и M13

Бутон за подаване на тел/газтест **459 465 880**

Дистанционни управления CAN - Bus



MTA1 CAN

Многофункционално дистанционно управление

МИГ/МАГ: управление на напрежението и скоростта на телоподаване

РЕДЗ: управление на заваръчният ток и сила на дъгата (Arc Force)

ВИГ: управление на импулсния ток.

Има механизъм за фиксиране на зададените стойности, магнитни крака и съединителни кабели с различни дължини

MTA1 CAN

0459 491 880

		Origo™ Arc, A22/A24	Caddy™ Tig 1500i/2200i, TA34	Caddy™ Tig 2200i AC/DC	Origo™ Tig 3000i AC/DC	Origo™ Tig 3001i	Aristo™ Tig 4000i, TA4	Aristo™ Tig 4000i, TA6	Origo™ Tig 4300iw AC/DC	Aristo™ Mig C3000i, MA23/23A	Origo™ Mig C3000i, MA6	Origo™ Mig, A24	Aristo™ Feed, MA23/24	Aristo™ Feed, U6 **	Aristo™ Mig U4000i, U5000i	Aristo™ Mig 5000i
AT1 CAN	0459 491 883	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
AT1 CF CAN	0459 491 884	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
MTA1 CAN	0459 491 880	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
M1 10 Prog. CAN	0459 491 882						●			●		●	●	●	●	
T1 крачно CAN 10 полюса	0460 315 881				●											
T1 крачно CAN 12 полюса	0460 315 880		●	●	●		●	●							●	
Съединителен кабел 12/4 полюсен																
Дължина = 0,25 m	0459 554 884		●	●	●		●	●	●	●				●	●	●
Дължина = 5 m	0459 554 880		●	●	●		●	●	●	●				●	●	●
Дължина = 5 m HD*	0459 554 980		●	●	●		●	●	●	●				●	●	●
Дължина = 10 m	0459 554 881		●	●	●		●	●	●	●				●	●	●
Дължина = 10 m HD*	0459 554 981		●	●	●		●	●	●	●				●	●	●
Дължина = 15 m	0459 554 882		●	●	●		●	●	●	●				●	●	●
Дължина = 25 m	0459 554 883		●	●	●		●	●	●	●				●	●	●
Удължителен кабел 5 m	0459 554 886		●	●	●		●	●	●	●				●	●	●
Съединителен кабел 10/4 полюсен																
Дължина = 0,25 m	0459 960 883	●				●				●	●	●				
Дължина = 5 m	0459 960 880	●				●				●	●	●				
Дължина = 5 m HD*	0459 960 980	●				●				●	●	●				
Дължина = 10 m	0459 960 881	●				●				●	●	●				
Дължина = 10 m HD*	0459 960 981	●				●				●	●	●				
Дължина = 25 m	0459 960 882	●				●				●	●	●				
Дължина = 25 m HD*	0459 960 982	●				●				●	●	●				

* HD = Heavy Duty - подсилен

**Aristo™ Feed U6, при по-старите апарати съединителният кабел е 12/4 полюсен



AT1 CAN

Дистанционно управление за регулиране на заваръчния ток.
За РЕДЗ и ВИГ заваряване. Има механизъм за фиксиране на зададените стойности, магнитни крака и съединителни кабели с различни дължини.

AT1 CAN

0459 491 883



AT1 CoarseFine CAN

Дистанционно управление за регулиране на заваръчния ток с фина и груба настройка. За РЕДЗ и ВИГ заваряване. Има механизъм за фиксиране на зададените стойности, магнитни крака и съединителни кабели с различни дължини.

AT1 CoarseFine CAN

0459 491 884



T1 Foot CAN

Дистанционно управление за ВИГ - крачко (педал)
Регулира заваръчния ток, старт функция
Ограничава максималния ток, подаван от токоизточника.

вкл. 5 m съединителен кабел, 12 полюсен Burndy

0460 315 880

вкл. 5 m съединителен кабел, 10 полюсен Amphenol

0460 315 881



M1 10 Prog CAN

МИГ/МАГ синергично управление за Aristo® U6 и U8₂, за работа с 10 запаметени параметъра и за настройка на синергичните линии, има механизъм за фиксиране на зададените стойности, магнитни крака и съединителни кабели с различни дължини.

M1 10 Prog CAN

0459 491 882



Heavy duty съединителен кабел.
Предназначен за извънредно големи натоварвания, като например гореща повърхност на изделието. Намалява външното електромагнитно влияние.

Аналогови дистанционни управления



MMA1

Дистанционно управление за регулиране на заваръчния ток при РЕДЗ и ВИГ; скоба за окачване; включва 10 m съединителен кабел, 12 полюсен Burndy конектор

MMA1

0349 501 024

		Caddy® Arc 1511/2011, A33	Caddy® Arc 2511, Origo™ Mig A13	Origo™ Arc 410c/650c/810c	Origo™ Feed Automatic, M12, M13*
AT1	0459 491 896	●	●	●	
AT1 CF	0459 491 897	●	●	●	
M1	0459 491 895				●
MMA1	0349 501 024	●	●	●	
Съединителен кабел 12/8 полюсен					
Дължина = 5 m	0459 552 880	●	●	●	
Дължина = 10 m	0459 552 881	●	●	●	
Дължина = 15 m	0459 552 882	●	●	●	
Дължина = 25 m	0459 552 883	●	●	●	
Съединителен кабел 23/8 полюсен					
Дължина = 5 m	0459 553 880				●
Дължина = 10 m	0459 553 881				●

*При използване на стъпково регулируеми токоизточници е възможно дистанционно управление само на скоростта на телоподаване

AT1

Дистанционно управление за регулиране на тока при РЕДЗ и ВИГ заваряване, има механизъм за фиксиране на зададените стойности, магнитни крака и съединителни кабели с различни дължини

AT1

0459 491 896



AT1 CoarseFine

Дистанционно управление за регулиране на заваръчния ток, с фина и груба настройка за РЕДЗ и ВИГ заваряване, има механизъм за фиксиране на зададените стойности, магнитни крака и съединителни кабели с различни дължини

AT1 CoarseFine

0459 491 897



M1

Дистанционно управление за МИГ/МАГ, с което се регулира напрежението и скоростта на телоподаване, има механизъм за фиксиране на зададените стойности, магнитни крака и съединителни кабели с различни дължини

M1

0459 491 895



Колички



Количка 1

MIG

Aristo® Mig 5000i
Aristo® Mig U4000i/U5000i
Не е пригодена за балансьор
Включва дорник за телоподаващо устройство

Количка 1

0458 530 880



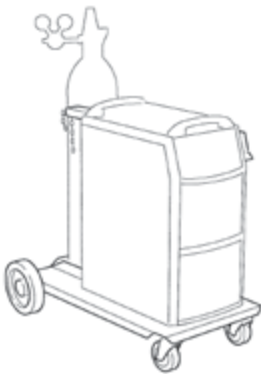
Количка 2

MIG

Aristo® Mig 5000i
Aristo® Mig U4000i/U5000i
Количка за балансьор или за 2 телоподаващи устройства
За две големи бутилки газ
Включва дорник за телоподаващо устройство

Количка 2

0458 603 880



Количка 3

ВИГ

Aristo® Tig 4000i
Origo™ Tig 4300iw AC/DC

Количка 3 ВИГ

0458 530 881



Количка 4

за малки бутилки

защитен газ

Повишава съществено гъвкавостта на Caddy® Arc/Tig
За малки 5 - 10 L газови бутилки, регулируема дръжка
Много подходяща за транспорт в работилници и сервизни автомобили

Количка 4 малка

0459 366 885



Количка 5

с две колела

Caddy® Arc 151i/201i
Caddy® Tig 1500i/2200i
Caddy® Tig 2200i AC/DC
Количка за големи бутилки 20 - 50 L
Апаратите се монтират с лице по посока на движението

Количка 5

0460 330 880



Количка 6

с две колела

Origo™ Tig 3000i AC/DC
Origo™ Mig C3000i
Aristo® Mig C3000i
Aristo® MechTig 3000i
Универсална количка за МИГ и ВИГ апарати
Място за охладител CoolMidi 1800
За големи бутилки

Количка 6

0459 366 890

Комбинации:

		Caddy® MigC160i/C200i	Aristo® MechTig 4000iw	Aristo® MechTig 3000i	Aristo® Mig 5000i	Aristo® Mig U4000i/U5000i	Origo™ Tig 4000i	Aristo® Tig 4300iw AC/DC	Origo™ Mig C3000i	Origo™ Mig C3000i	Origo™ Tig 3000i AC/DC	Caddy® Arc 151i/201i/251i	Caddy® Tig 1500i/2200i	Caddy® Tig 2200i AC/DC	Origo™ Tig 3000i	Origo™ Arc 400Ti	Origo/Aristo Mig 300Ti	Origo/Aristo Mig 400Ti	Aristo Mig 400i/500Ti	Aristo Mig 400i/500Ti	
Количка 1	0458 530 880	●			●																
Количка 2	0458 603 880				●																
Количка 3	0458 530 881					●															
Количка 4	0459 366 885											●									
Количка 5	0460 330 880											●									
Количка 6	0459 366 890		●						●	●											
Количка 7	0460 060 880		●						●	●											
Количка 8	0460 564 880													●							
Количка 9	0460 565 880													●							
Количка 10	0459 366 887	●																			
Количка 11	0462 151 880																				
Защитна рамка	0460 459 880													●		●					●



Количка 7 с четири колела

Origo™ Tig 3000i AC/DC
Origo™ Mig C3000i
Aristo® Mig C3000i
Aristo® MechTig 3000i
Универсална количка за МИГ и ВИГ апарати
Място за охладител
CoolMidi 1800

Количка 7

0460 060 880



Количка 8 с две колела

Origo™ Arc 4001i
Mig 3001i/Mig 4001i
Origo™ Tig 3001i
Origo Mig 4004i/5004i *
Aristo Mig 4004i Pulse *
Количка за РЕДЗ, ВИГ и МИГ апарати без охладител
За централно снабдяване с газ (без място за бутилка)
(Голямата снимка показва монтажната конзола за YardFeed и MobileFeed)

Количка 8

0460 564 880

Монтажна конзола за YardFeed и MobileFeed

0460 815 880

* Separate fixing brackets to be ordered



Количка 9 с четири колела

Origo™ Arc 4001i
Mig 3001i/Mig 4001i
Origo™ Tig 3001i
Origo Mig 4004i/5004i *
Aristo Mig 4004i Pulse *
Количка за МИГ и ВИГ апарати с или без охладител
За големи бутилки
При определени условия може да се ползва с балансьор

* За монтаж на балансьор се поръчват отделни фиксиращи скоби

Количка 9

0460 565 880

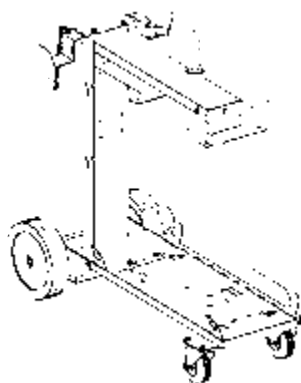


Количка 10 с две колела

Caddy Mig™ C160i/C200i

Количка 10

0459 366 887

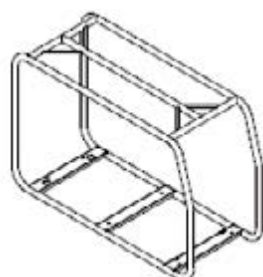


Количка 11 с четири колела

Origo Mig 4004i/5004i
Aristo Mig 4004i Pulse

Количка 11

0462 151 880



Защитна рамка

Origo™ Tig 3001i
Origo™ Arc 4001i
Mig 3001i/Mig 4001i
Защитна рамка за РЕДЗ, ВИГ и МИГ апарати без охладител
Може да се използва като приспособление за повдигане и носене

Защитна рамка

0460 459 880

Технологии за заваряване и рязане

Комплект Aristo® robot

Нови проекти

Развитието в областта на заваръчните роботи протича много бързо, с непрекъснато внедряване на нови процедури и материали. За да могат тези предимства да бъдат използвани, е необходимо да бъдат осигурени функции и софтуер на заваръчните апарати. Компонентите на Aristo® са оборудвани с бързи връзки. По време на инсталация или на подмяна на компоненти от заваръчната апаратура не е необходима пренастройка. Технологията ESAB TrueArcVoltage™ непрекъснато следи реалното напрежение на дъгата и гарантира повтаряемост на резултатите. Шланговете за подаване на тел могат да бъдат с различна дължина и осигуряват ефективно подаване от варелите MarathonPac™ до телоподаващото устройство. По такъв начин разположението на компонентите е много гъвкаво.



Модернизация на съществуващи системи

Нашият комплект за модернизация на роботизирани системи е фокусиран към осигуряване на бъдеща висока производителност. Той осигурява удължаване на живота на роботите и едновременно увеличаване на производителността.

Заваръчна технология

Aristo® Mig 5000i: The Aristo® Mig 5000i(w) е най-подходящият токоизточник при производство или заготовка на високо легирани материали, които изискват изключителни технологични качества. Типични приложения са производството на високо технологични изделия от стомана и алуминий, например в корабостроенето и при товароподемни машини.

Aristo® U8₂ Plus & W8₂ Anybus са лесни за работа и надеждни управления. U8₂ Plus предлага най-високото технологично ниво на комуникация между човека и машината, необходими при приложения с високи изисквания. Това е стандартния панел за управление на комплекта за роботизация. W8₂ Anybus позволява свързване с контролери с DeviceNet, Profibus, CanOpen.... интерфейс.

I/O box - този интерфейс за токоизточник Aristo® Mig 5000i(w) позволява свързване на оборудването ESAB към всякакви контролери на работи с постоянно-токово I/O управление. Модернизацията включва модул за извикване на 255 заваръчни режима, записани в паметта на Aristo® U8₂.

Aristo® W8₂ – Integrated. Aristo® W8₂ е устройство за директно свързване към IRC5 контролер на ABB. Заваръчните режими могат да бъдат променяни по време на заваряване от контролния панел на ABB робота. Това осигурява директно управление на сигналите за скорост на телоподаване, напрежение на дъгата, защита срещу сблъскване, запалване на дъгата, промяна на посоката на телоподаващия механизъм, контрол на защитния газ и аварийен стоп на две нива.

RoboFeed Aristo® RoboFeed 3004w ELP 12p е напълно защитено телоподаващо устройство, състоящо се от система за управление на двигателя и оперативни функции, вкл. проверка на защитния газ и транспортно подаване на тел, в посока напред и назад. Това телоподаващо устройство е разработено специално, за да отговаря на високите изисквания при процеса ESAB's SuperPulse™ .

SuperPulse™ комбинира предимствата на различните МИГ/МАГ процеси. Комбинацията импулсна/къса дъга осигурява минимално количество влагана топлина. Струйната дъга, комбинирана с импулсна дъга осигурява висока скорост на заваряване, сигурен провар и минимално измятане на детайлите. Комбинацията от два различни импулсни режима позволява при заваряване на алуминий да се получават шевове с вид на ВИГ заваряване.

Aristo[®] Mig за модернизация на съществуващи роботизирани системи

Удължете продължителността на живота на роботите!

Преди около 40 години, през 1974г., ESAB и ASEA (днес ABB) патентоват първия в света заваръчен робот.

Оттогава бързото развитие на роботизираното заваряване промениха облика на промишленото производство – в много случай при водачеството или със съдействието на ESAB. Последваха двойните станции и релсови задвижвания (1976), висящите роботи и подвижни портали (1978), свободно програмируемите позиционери (1981), напълно гъвкавите производствени системи за дъгово заваряване (1984) – можем да изброяваме още много!



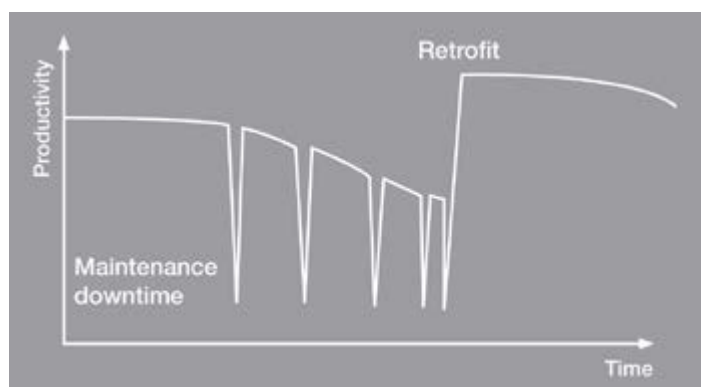
Когато скоростта на промените се увеличи, изискванията за скорост, качество и ефективност също нараснаха. За да се осигури конкурентоспособност в тежките инженерингови производства, е необходимо да се използват най-модерните заваръчни технологии. Но трябва ли да бъдат изхвърлени всички надеждни индустриални роботи, които все още функционират перфектно? Такава инвестиция за пълна замяна е изключително голяма. Ние имаме отговор на този въпрос.

Комплектите за модернизация на роботизирани системи са ценово ефективни за обновяване на производствените линии. Живота на роботите може да бъде удължен с най-модерните заваръчни технологии. Това не е просто обновяване на функциите – нашата технология осигурява параметри надхвърлящи оригинално проектираните спецификации. Не е лесно за вярване, но все пак ние предложихме тази концепция в самото начало!

Нов живот за доказаните технологии

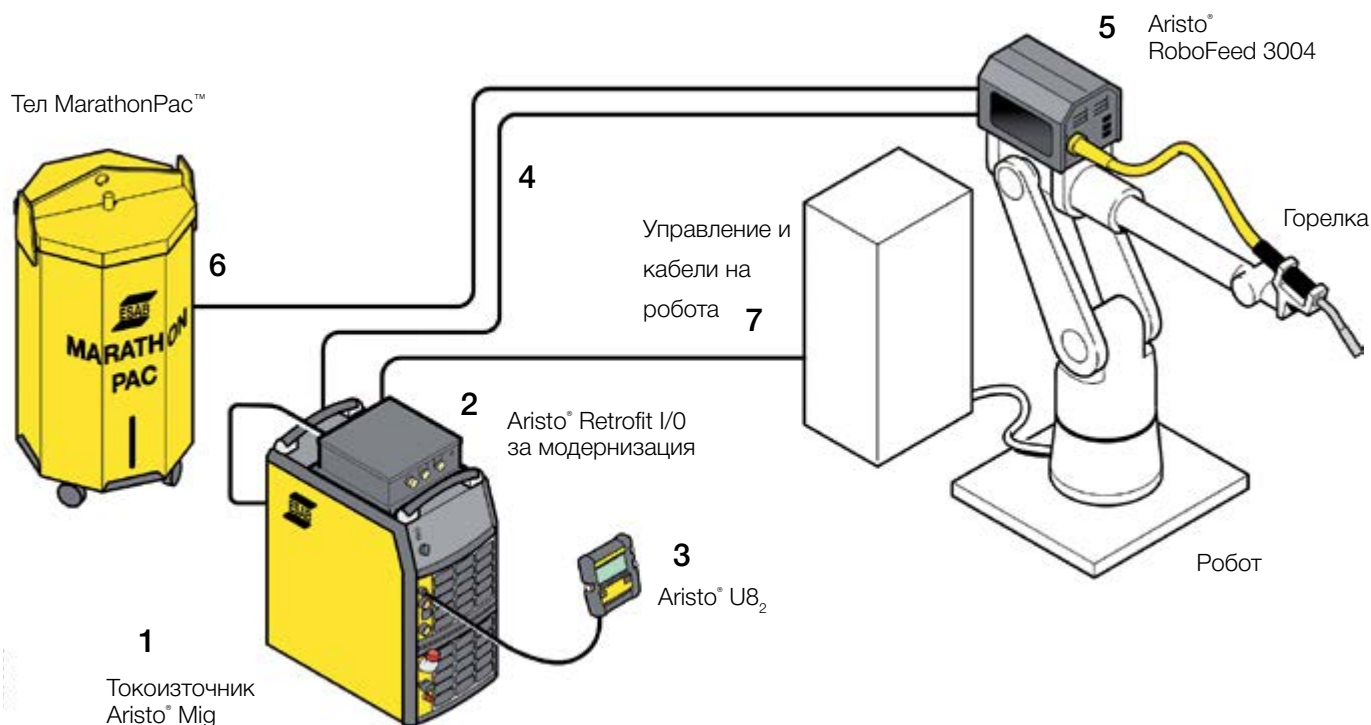
Диаграмата по-долу показва как повредите на износващи се части, удълженото време на престой за ремонти и намаляването на заваръчната производителност имат цялостен негативен ефект върху общата производителност.

Значителното подобрение предлагано от комплекта за модернизация на ESAB осигурява нещо повече от просто удължаване на живота на роботите. То осигурява подобряване на първоначално заложените параметри.



Модернизация с I/O Universal 255

Комплект Aristo® robot с RoboFeed 3004w ELP 12p



Номер за поръчка

1 Токоизточници

Aristo® Mig 5000i , 400V	0459 230 880
Aristo® Mig 5000iw, 400V	0459 230 881
Aristo® Mig 5000iw, 400V с датчик за дебит на водата	0459 230 896

Принадлежности към токоизточниците

Датчик за дебит на водата за Aristo® Mig 5000iw	0456 855 880
Количка за Aristo® Mig 5000i/5000iw	0461 043 880
Клапа против връщане на течност	0461 203 880

2 / 3 Aristo® контролери*

Aristo® Retrofit I/O Universal 255	0460 090 884*
Aristo® U82, Plus I/O *	0460 820 883

* Устройствата се доставят с къси свързващи кабели и стойка

Принадлежности за Aristo® U82

7,5 м удължаващ кабел	0460 877 891
-----------------------	--------------

4 Свързващи кабели токоизточник - тепловадащо у-во

	възд. охлаждане	вод. охлаждане
Дължина = 5,0 m	0740 538 890	0740 538 895
Дължина = 10,0 m	0740 538 881	0740 538 886
Дължина = 15,0 m	0740 538 882	0740 538 887
Дължина = 25,0 m		0740 538 888
Дължина = 35,0 m		0740 538 889

Aristo® Retrofit I/O Universal за директно свързване (ако робота има I/O платка) за:

ABB S4, S4C, S4C + Motoman ERC, MRC, XRC, Kuka KRC1, KRC2, Reis RS4, RS5,
Fanuc R-J2, R-J3 (винаги проверявайте I/O поляритета)

Ако не можете да намерите вашия робот в този списък, моля да се обърнете към представител на ESAB

Номер за поръчка

5 Тепловадащо устройство*

Aristo® RoboFeed 3004w ELP 12p	0461 000 891*
Монтажни скоби, универсални	0461 173 880

* вкл. бърза връзка за Marathon Pac

6 Водаща спирала за MarathonPac™

Дължина = 1,8 m	F102 437 881
Дължина = 3,0 m	F102 437 882
Дължина = 3,8 m	F102 437 889
Дължина = 4,5 m	F102 437 883
Дължина = 6,0 m	F102 437 887
Дължина = 6,5 m	F102 437 890
Дължина = 8,0 m	F102 437 884
Дължина = 12,0 m	F102 437 885

7 Управляващ кабел между Aristo® Retrofit и табло на робота:

Дължина = 7,5 m	0461 321 880**
-----------------	----------------

** Свържете се с фирмата, която инсталира робота, за вътрешните връзки
* За алтернативни тепловадащи устройства, вижте брошурата Aristo® robot

За информация относно горелките за роботизирано заваряване,
моля потърсете информация при най-близкия представител на ESAB

Yaskawa Motoman MA 1400 & 1900 - W8₂ Anybus

Aristo® robot комплект за роботизация с Robofeed 3004 HW

Номер за поръчка

Комплект с въздушно охлаждане

Токоизточници*

Aristo® Mig 5000i, 400 V	0459 230 880
Anybus (Fieldbus) кабел 5x екраниран – 10 m	0461 182 002
Опция: Количка за Aristo Mig 5000i	0461 043 880

Интерфейс

Aristo U8 ₂ Plus	0460 820 881
7,5m удължаващ кабел за U8 ₂	0460 877 891
Aristo W8 ₂ – Anybus (Devicenet**)	0460 891 881
Свързващ кабел Mig 5000i – W8 ₂ Anybus	0456 527 885

Телоподаващи устройства и свързващи кабели

Aristo® RoboFeed 3004 HW	0465 040 880
Aristo® FeedControl HW	0461 080 881
Комплект кабели Robofeed HW към FeedControl HW (5 m)	0465 412 880
Монтажна скоба за Robofeed 3004 HW на MA 1400	0465 391 880
Монтажна скоба за Robofeed 3004 HW на MA 1900	0465 394 880
Комплект кабели, токоизточник – FeedControl 5.0 m*	0740 538 890

Заваръчни горелки*

Кабел Infiniturn, за безкрайно въртене, с възд. охл. (MA 1400)	0700 300 510
Кабел Infiniturn, за безкрайно въртене, с възд. охл. (MA 1900)	0700 300 512
Човка за горелка Aristo® RT 62G 22 с въздушно охлаждане	0700 300 453
Стойка за горелка RT FLC G (с защита срещу сблъскване)	0700 300 430
Адапторен фланец за Motoman MA 1400 & MA 1900	0700 300 429



Номер за поръчка

Водо-охлаждаем комплект

Токоизточници*

Aristo® Mig 5000iw, 400 V, със защита за дебита на водата	0459 230 896
Anybus (Fieldbus) кабел 5x екраниран – 10 m	0461 182 002
Опция: Количка за Aristo Mig 5000iw	0461 043 880

Interface

Aristo U8 ₂ Plus	0460 820 881
7,5m удължаващ кабел за U8 ₂	0460 877 891
Aristo W8 ₂ – Anybus (Devicenet**)	0460 891 881
Interconnection cable Mig 5000i – W8 ₂ Anybus	0456 527 885

Wire feeders & connection cables

Aristo® RoboFeed 3004 HW	0465 040 880
Aristo® FeedControl HW	0461 080 881
Комплект кабели Robofeed HW към FeedControl HW (5 m)	0465 412 880
Монтажна скоба за Robofeed 3004 HW на MA 1400	0465 391 880
Монтажна скоба за Robofeed 3004 HW на MA 1900	0465 394 880
Комплект кабели, токоизточник – FeedControl 5.0 m*	0740 538 895
Клапа против връщане на течност	0461 203 880

Заваръчни горелки*

Кабел Infiniturn, за безкрайно въртене, с водно охл. (MA 1400)	0700 300 513
Кабел Infiniturn, за безкрайно въртене, с водно охл. (MA1900)	0700 300 515
Човка за горелка Aristo® RT 62W 22 с водно охлаждане	0700 300 486
Стойка за горелка RT FLC W (с защита срещу сблъскване)	0700 300 431
Адапторен фланец за Motoman MA 1400 & MA1900	0700 300 429

*За други токоизточници, тип интерфейс, дължини на кабели и варианти на горелки, моля да се свържете с най-близкия представител на ESAB



Комплект Aristo® Robot

Fanuc Arc Mate 100 iC & 120 iC - W8₂ Anybus

Комплект Aristo® robot с Robofeed 3004 HW

Номер за поръчка

Комплект с въздушно охлаждане

Токоизточници*

Aristo® Mig 5000i, 400 V	0459 230 880
Anybus (Fieldbus) кабел 5x екраниран – 10 m	0461 182 002
Опция: Количка за Aristo Mig 5000i	0461 043 880

Интерфейс

Aristo U8 ₂ Plus	0460 820 881
7,5 m удължаващ кабел за U8 ₂	0460 877 891
Aristo W8 ₂ – Anybus (Devicenet**)	0460 891 881
Свързващ кабел Mig 5000i – W8 ₂ Anybus	0456 527 885

Телоподаващи устройства и свързващи кабели

Aristo® RoboFeed 3004 HW	0465 040 880
Aristo® FeedControl HW	0461 080 881
Комплект кабели Robofeed HW към FeedControl HW (5m)	0465 412 880
Монтажна скоба за Robofeed 3004 HW на 100 iC	0465 398 880
Монтажна скоба за Robofeed 3004 HW на 120 iC	0465 404 880
Комплект кабели, токоизточник – FeedControl 5.0 m*	0740 538 890

Заваръчни горелки*

Кабел Infiniturn, за безкрайно въртене, с възд. охл. (100 iC)	0700 300 436
Кабел Infiniturn, за безкрайно въртене, с възд. охл. (120 iC)	0700 300 437
Човка за горелка Aristo® RT 62G 22 с въздушно охлаждане	0700 300 453
Стойка за горелка RT FLC G (с защита срещу сблъскване)	0700 300 430
Адапторен фланец за Fanuc Arc Mate 100 iC & 120 iC	0700 300 497



Номер за поръчка

Комплект с водно охлаждане

Токоизточници*

Aristo® Mig 5000iw, 400 V, вкл. защита на охл. течност	0459 230 896
Anybus (Fieldbus) кабел 5x екраниран – 10 m	0461 182 002
Опция: Количка за Aristo Mig 5000iw	0461 043 880

Интерфейс

Aristo U8 ₂ Plus	0460 820 881
7,5 m удължаващ кабел за U8 ₂	0460 877 891
Aristo W8 ₂ – Anybus (Devicenet**)	0460 891 881
Свързващ кабел Mig 5000i – W8 ₂ Anybus	0456 527 885

Телоподаващи устройства и свързващи кабели

Aristo® RoboFeed 3004 HW	0465 040 880
Aristo® FeedControl HW	0461 080 881
Комплект кабели Robofeed HW към FeedControl HW (5m)	0465 412 880
Монтажна скоба за Robofeed 3004 HW на 100 iC	0465 398 880
Монтажна скоба за Robofeed 3004 HW на 120 iC	0465 404 880
Комплект кабели, токоизточник – FeedControl 5.0 m*	0740 538 895
Клапа против връщане на течност	0461 203 880

Заваръчни горелки*

Кабел Infiniturn, за безкрайно въртене, с възд. охл. (100 iC)	0700 300 464
Кабел Infiniturn, за безкрайно въртене, с възд. охл. (120 iC)	0700 300 465
Човка за горелка Aristo® RT 62W 22 с водно охлаждане	0700 300 486
Стойка за горелка RT FLC W (с защита срещу сблъскване)	0700 300 431
Адапторен фланец за Fanuc Arc Mate 100 iC & 120 iC	0700 300 497



*За други токоизточници, тип интерфейс, дължини на кабели и варианти на горелки, моля да се свържете с най-близкия представител на ESAB

ABB - W8₂ Anybus



Номер за поръчка

Комплект с въздушно охлаждане - ABB IRB 1520ID, IRB 1600ID, IRB 2600ID

Токоизточници*

Aristo® Mig 5000i, 400 V	0459 230 880
Anybus (Fieldbus) кабел 5x екраниран – 10 m	0461 182 002
Опция: Количка за Aristo Mig 5000i	0461 043 880

Интерфейс

Aristo U8 ₂ Plus	0460 820 881
7,5 m удължаващ кабел за U8 ₂	0460 877 891
Aristo W8 ₂ – Anybus (Devicenet**)	0460 891 881
Свързващ кабел Mig 5000i – W8 ₂ Anybus	0456 527 885

Телоподаващи устройства и свързващи кабели

Aristo® RoboFeed 3004 HW	0465 040 880
Aristo® FeedControl HW	0461 080 881
Комплект кабели RoboFeed HW към FeedControl HW (5m)	0465 412 880
Монтажна скоба за RoboFeed 3004 HW на ABB IRB 1520ID	0465 381 880
Монтажна скоба за RoboFeed 3004 HW на ABB IRB 1600ID	0465 388 880
Монтажна скоба за RoboFeed 3004 HW на ABB IRB 2600ID	0465 401 880
Комплект кабели, токоизточник – FeedControl 5.0 m*	0740 538 890
Отделна стойка за тел с 4,5 m Мрас с шланг	0461 184 880

Заваръчни горелки*

Кабел Infiniturn, с въздушно охлаждане (IRB1520 ID/1600ID)	0700 300 437
Кабел Infiniturn, с въздушно охлаждане (IRB 2600ID)	0700 300 511
Човка за горелка Aristo® RT 62G 22 с въздушно охлаждане	0700 300 453
Стойка за горелка RT FLC G (с твърдо свързване)	0700 300 432
Адапторен фланец за ABB IRB 1520ID & 1600ID	0700 300 509
Адапторен фланец за ABB IRB 2600ID	0700 300 521

Комплект с въздушно охлаждане - ABB IRB 1600 & 2600

Токоизточници*

Aristo® Mig 5000i, 400 V	0459 230 880
Anybus (Fieldbus) кабел 5x екраниран – 10 m	0461 182 002
Опция: Количка за Aristo Mig 5000i	0461 043 880

Интерфейс

Aristo U8 ₂ Plus	0460 820 881
7,5 m удължаващ кабел за U8 ₂	0460 877 891
Aristo W8 ₂ – Anybus (Devicenet**)	0460 891 881
Свързващ кабел Mig 5000i – W8 ₂ Anybus	0456 527 885

Телоподаващи устройства и свързващи кабели

Aristo® RoboFeed 3004w 12p ELP	0461 000 891
RoboFeed 3004w 12p ELP монтажна скоба IRB 1600	0461 190 880
Стойка за кабели за IRB 1600 (само с 0461 528 993)	0461 188 880
RoboFeed 3004w 12p ELP монтажна скоба IRB 2600	0461 264 880
Стойка за кабели за IRB 2600 (само с 0461 528 993)	0461 188 882
Комплект кабели, 10m с 3 m Raiku предпазител за шланга	0461 528 993
Отделна стойка за тел с 4,5 m Мрас с шланг	0461 184 880

Заваръчни горелки*

Кабел с Euro конектор, 1,5 m с въздушно охлаждане	0700 300 461
Човка за горелка Aristo® RT 62G 22 с въздушно охлаждане	0700 300 453
Стойка за човка 22	0700 300 422
FL-1 (твърда връзка за електронна защита с/у сблъскване)	0700 300 435

Комплект с въздушно охлаждане - ABB IRB 1520ID, IRB 1600ID, IRB 2600ID

Токоизточници*

Aristo® Mig 5000iw, 400 V, вкл. защита на охл. течност	0459 230 896
Anybus (Fieldbus) кабел 5x екраниран – 10 m	0461 182 002
Опция: Количка за Aristo Mig 5000iw	0461 043 880

Интерфейс

Aristo U8 ₂ Plus	0460 820 881
7,5 m удължаващ кабел за U8 ₂	0460 877 891
Aristo W8 ₂ – Anybus (Devicenet**)	0460 891 881
Свързващ кабел Mig 5000i – W8 ₂ Anybus	0456 527 885

Телоподаващи устройства и свързващи кабели

Aristo® RoboFeed 3004 HW	0465 040 880
Aristo® FeedControl HW	0461 080 881
Комплект кабели RoboFeed HW към FeedControl HW (5m)	0465 412 880
Монтажна скоба за RoboFeed 3004 HW на ABB IRB 1520ID	0465 381 880
Монтажна скоба за RoboFeed 3004 HW на ABB IRB 1600ID	0465 388 880
Монтажна скоба за RoboFeed 3004 HW на ABB IRB 2600ID	0465 401 880
Комплект кабели, токоизточник – FeedControl 5.0 m*	0740 538 895
Клапа против връщане на течност	0461 203 880
Отделна стойка за тел с 4,5 m Мрас с шланг	0461 184 880

Заваръчни горелки*

Кабел Infiniturn, водоохлаждаем (IRB 1520 ID & 1600ID)	0700 300 465
Кабел Infiniturn, водоохлаждаем (IRB 2600ID)	0700 300 514
Човка за горелка Aristo® RT 62W 22 с водно охлаждане	0700 300 486
Стойка за горелка RT FLC W (с твърдо свързване)	0700 300 433
Адапторен фланец за ABB IRB 1520ID & 1600ID	0700 300 509
Адапторен фланец за ABB IRB 2600ID	0700 300 521

Комплект с водно охлаждане - ABB IRB 1600 & 2600

Токоизточници*

Aristo® Mig 5000iw, 400 V, вкл. защита на охл. течност	0459 230 896
Anybus (Fieldbus) кабел 5x екраниран – 10 m	0461 182 002
Опция: Количка за Aristo Mig 5000iw	0461 043 880

Интерфейс

Aristo U8 ₂ Plus	0460 820 881
7,5 m удължаващ кабел за U8 ₂	0460 877 891
Aristo W8 ₂ – Anybus (Devicenet**)	0460 891 881
Свързващ кабел Mig 5000i – W8 ₂ Anybus	0456 527 885

Телоподаващи устройства и свързващи кабели

Aristo® RoboFeed 3004w 12p ELP	0461 000 891
RoboFeed 3004w 12p ELP монтажна скоба IRB 1600	0461 190 880
Стойка за кабели за IRB 1600 (само с 0461 528 993)	0461 188 880
RoboFeed 3004w 12p ELP монтажна скоба IRB 2600	0461 264 880
Стойка за кабели за IRB 2600 (само с 0461 528 993)	0461 188 882
Комплект кабели, 10m с 3 m Raiku предпазител за шланга	0461 528 993
Клапа против връщане на течност	0461 203 880
Отделна стойка за тел с 4,5 m Мрас с шланг	0461 184 880

Заваръчни горелки*

Кабел с Euro конектор, 1,5 m с водно охлаждане	0700 300 494
Човка за горелка Aristo® RT 62W 22 с водно охлаждане	0700 300 486
Стойка за човка 22	0700 300 422
FL-1 (твърда връзка за електронна защита с/у сблъскване)	0700 300 435

*За други токоизточници, тип интерфейс, дължини на кабели и варианти на горелки, моля да се свържете с най-близкия представител на ESAB

Aristo® W8₂ Integrated

Управлението на роботизираната клетка и на заваръчното оборудване (Aristo®W8₂) са интегрирани в един контролер ABB FlexPendant. Този контролер е изключително лесен за работа, с графичен Windows интерфейс и тъчскрийн.

Всички данни са достъпни от контролния панел и могат да бъдат записвани или променени от оператора.

Синергичните линии (за всички материали) са стандартни и могат да бъдат задавани от оператора.

Къса дъга, струйна дъга, импулсна дъга (вкл. SuperPulse) са режими, достъпни от всички токоизточници за роботизация.

Комплекти се предлагат за IRB 1600, IRB 2600, IRB 1600ID, IRB 2600ID и IRB 2400L. Тези комплекти включват всички необходими монтажни скоби, кабелни връзки, болтове и гайки.

Предимства:

- Намалено време на престой (по-малко обслужване)
- Намалени разходи за обслужване (резервни части)
- Достъп до най-новите заваръчни технологии
- Увеличаване на производителността
- Подобрено качество при заваряване



ABB - W8₂ Integrated



Номер за поръчка

Комплекти с въздушно охлаждане - ABB IRB 1520ID, IRB 1600ID, IRB 2600ID

Токоизточници*

Aristo® Mig 5000i, 400 V & W8 ₂ Integrated	0459 230 898
Свързващ кабел W8 ₂ Integrated към таблото на робота IRC5	0461 182 880
Предпазни и заключващи връзки	0462 051 880
Опция: Количка за Aristo Mig 5000i	0461 043 880

Телоподаващи устройства и свързващи кабели

Aristo® RoboFeed 3004 HW	0465 040 880
Aristo® FeedControl HW	0461 080 881
Комплект кабели RoboFeed HW към FeedControl HW (5m)	0465 412 880
Монтажна скоба за RoboFeed 3004 HW на ABB IRB 1520ID	0465 381 880
Монтажна скоба за RoboFeed 3004 HW на ABB IRB 1600ID	0465 388 880
Монтажна скоба за RoboFeed 3004 HW на ABB IRB 2600ID	0465 401 880
Комплект кабели, токоизточник – FeedControl 5.0 m*	0740 538 890
Отделна стойка за тел с 4,5 m Мрас с шланг	0461 184 880

Заваръчни горелки*

Кабел Infinitum, за безкрайно въртене, с въздушно охлаждане (IRB 1520 ID & 1600ID)	0700 300 437
Кабел Infinitum, за безкрайно въртене, с въздушно охлаждане (IRB 2600ID)	0700 300 511
Човка за горелка Aristo® RT 62G 22 с въздушно охлаждане	0700 300 453
Стойка за кабели за RT FLC G (с твърдо свързване)	0700 300 432
Адапторен фланец за ABB IRB 1520ID & 1600ID	0700 300 509
Адапторен фланец за ABB IRB 2600ID	0700 300 521

Комплекти с въздушно охлаждане - ABB IRB 1520ID, IRB 1600ID, IRB 2600ID

Токоизточници*

Aristo® Mig 5000iw, 400 V, защита на охл. & W8 ₂ Integrated	0459 230 899
Свързващ кабел W8 ₂ Integrated към таблото на робота IRC5	0461 182 880
Предпазни и заключващи връзки	0462 051 880
Опция: Количка за Aristo Mig 5000iw	0461 043 880

Телоподаващи устройства и свързващи кабели

Aristo® RoboFeed 3004 HW	0465 040 880
Aristo® FeedControl HW	0461 080 881
Комплект кабели RoboFeed HW към FeedControl HW (5m)	0465 412 880
Монтажна скоба за RoboFeed 3004 HW на ABB IRB 1520ID	0465 381 880
Монтажна скоба за RoboFeed 3004 HW на ABB IRB 1600ID	0465 388 880
Монтажна скоба за RoboFeed 3004 HW на ABB IRB 2600ID	0465 401 880
Комплект кабели, токоизточник – FeedControl 5.0 m*	0740 538 895
Клапа против връщане на течност	0461 203 880
Отделна стойка за тел с 4,5 m Мрас с шланг	0461 184 880

Заваръчни горелки*

Кабел Infinitum, за безкрайно въртене, с водно охлаждане (IRB 1520 ID & 1600ID)	0700 300 465
Кабел Infinitum, за безкрайно въртене, с водно охлаждане (IRB 2600ID)	0700 300 514
Човка за горелка Aristo® RT 62W 22 с водно охлаждане	0700 300 486
Стойка за кабели за RT FLC W (с твърдо свързване)	0700 300 433
Адапторен фланец за ABB IRB 1520ID & 1600ID	0700 300 509
Адапторен фланец за ABB IRB 2600ID	0700 300 521

Комплекти с въздушно охлаждане - ABB IRB 1600 & 2600

Токоизточници*

Aristo® Mig 5000i, 400 V & W8 ₂ Integrated	0459 230 898
Свързващ кабел W8 ₂ Integrated към таблото на робота IRC5	0461 182 880
Предпазни и заключващи връзки	0462 051 880
Опция: Количка за Aristo Mig 5000i	0461 043 880

Телоподаващи устройства и свързващи кабели

Aristo® RoboFeed 3004w 12p ELP	0461 000 891
RoboFeed 3004w 12p ELP монтажна скоба IRB 1600	0461 190 880
Стойка за кабели за IRB 1600 (само с 0461 528 993)	0461 188 880
RoboFeed 3004w 12p ELP монтажна скоба IRB 2600	0461 264 880
Стойка за кабели за IRB 2600 (само с 0461 528 993)	0461 188 882
Комплект кабели, 10m с 3 m Raiku предпазител за шланга	0461 528 993
Отделна стойка за тел с 4,5 m Мрас с шланг	0461 184 880

Заваръчни горелки*

Кабел с Euro конектор 1.5 m с въздушно охлаждане	0700 300 461
Човка за горелка Aristo® RT 62G 22 с въздушно охлаждане	0700 300 453
Стойка за човка 22	0700 300 422
FL-1 (твърда връзка за електронна защита срещу сблъскване)	0700 300 435

Комплекти с водно охлаждане - ABB IRB 1600 & 2600

Токоизточници*

Aristo® Mig 5000iw, 400 V, защита на охл. & W8 ₂ Integrated	0459 230 899
Свързващ кабел W8 ₂ Integrated към таблото на робота IRC5	0461 182 880
Предпазни и заключващи връзки	0462 051 880
Опция: Количка за Aristo Mig 5000iw	0461 043 880

Телоподаващи устройства и свързващи кабели

Aristo® RoboFeed 3004w 12p ELP	0461 000 891
RoboFeed 3004w 12p ELP монтажна скоба IRB 1600	0461 190 880
Стойка за кабели за IRB 1600 (само с 0461 528 993)	0461 188 880
RoboFeed 3004w 12p ELP монтажна скоба IRB 2600	0461 264 880
Стойка за кабели за IRB 2600 (само с 0461 528 993)	0461 188 882
Комплект кабели, 10m с 3 m Raiku предпазител за шланга	0461 528 993
Клапа против връщане на течност	0461 203 880
Отделна стойка за тел с 4,5 m Мрас с шланг	0461 184 880

Заваръчни горелки*

Кабел с Euro конектор 1.5 m с водно охлаждане	0700 300 494
Човка за горелка Aristo® RT 62W 22 с водно охлаждане	0700 300 486
Стойка за човка 22	0700 300 422
FL-1 (твърда връзка за електронна защита срещу сблъскване)	0700 300 435

*За други токоизточници, тип интерфейс, дължини на кабели и варианти на горелки, моля да се свържете с най-близкия представител на ESAB

Технологии за заваряване и рязане

Ръчно аргоно-дъгово заваряване - ВИГ

ВИГ (Волфрам Инертен Газ) е процес на заваряване в защитно - газова среда. Дъгата гори между нетопящ се волфрамов електрод и изделието.

Инертният газ защитава електрода, дъгата и заваръчната вана от влиянието на атмосферата. При необходимост в заваръчната вана се подава добавъчен материал под формата на тел.

Чрез ВИГ процеса се произвеждат много чисти и висококачествени заварени съединения. Липсват пръски. Много лесно може да се избегнат дефекти като несплавяване, подрези и пори.

Процеса може да се изпълнява както ръчно, така и частично или напълно механизирано. Най-често ВИГзаваряването се използва при алуминий и високолегирани стомани, в области с особено големи изисквания към качеството на заварените съединения.

Процесът ВИГ често се използва при заваряване на ядрени инсталации, в химическата и в хранително-вкусовата промишлености.





QWave™

С единствената по рода си технология QWave™, ВИГ - заваряването с променлив ток получи нова дефиниция: невероятно стабилна заваръчна дъга с незначително ниво на шум. Предимствата са прецизно управление на процеса, най-високо качество, подобрена ергономичност.



True AC Rating™

Токоизточниците на ЕСАБ, които са снабдени с True AC Rating™, винаги показват действителният заваръчен ток. Това не винаги е нещо което се разбира от самосебе си. В следствие на индукцията в заваръчния кръг могат да се появят разлики между зададения и действителния заваръчен ток. Традиционните токоизточници Ви показват само стойността на зададения ток.

За разлика от тях True AC Rating™ винаги показва действителната стойност на тока. Това е важно условие за да може да се следи вложената топлина.

ВИГ заваряване

Проектирани за дългогодишна работа

Апаратите Caddy® са оборудвани с големи и здрави ОКС 50 букси за свързване на заваръчните кабели. Благодарение на компактният си дизайн и удароустойчивия полимерен корпус апаратите могат да се транспортират удобно и безопасно. Големият охлаждащ блок и умният дизайн осигуряват дълъг живот и позволяват използването им в сурови работни условия. Вградената функция ArcPlus™ II оптимизира заваръчния процес, намалява пръските и осигурява по-добро повторно запалване на дъгата. Конструкцията на апарата е такава, че всички важни електронни елементи са добре защитени от прах и мръсотия. Caddy® са подходящи за работа на открито, тъй като изпълняват изискванията за защита клас IP 23. Издържливата конструкция и отличните заваръчни качества на машините гарантират надеждност при всекидневното им използване.

Power Factor Correction - PFC. Caddy® Tig са оборудвани с автоматизиран коректор на фактора на мощността (PFC), чрез който се намаляват смущенията в електрическата мрежа. По този начин апаратите стават нечувствителни към колебания в мрежата и могат да се захранват и от генератори.



Портативни апарати за професионално заваряване



- Професионално ВИГ- заваряване на въглеродни, легирани и неръждаеми стомани
- Възможност за ползване на удължителни на захранващите кабели
- При захранващи кабели 2,5 mm² до 100 m без загуби. Подобрена пригодност за захранване от генератори благодарение на PFC
- Висококостотно и LiftArc™ запалване на дъгата
- 2 / 4 тактово управление на горелката
- Професионално РЕДЗ с обмазан електрод с ArcPlus™ II , регулируеми горещ старт (Hot Start) и сила на дъгата (Arc Force)
- Удароустойчив корпус от пластмаса и алуминий
- Caddy® Tig 2200i - избор между въздушно или водно охлаждане с охлаждащ блок CoolMini
- Охлаждащ блок с ELP, ESAB LogicPump (включване на водното охлаждане само при нужда)
- Клас на защита IP 23 - за работа на открито
- Защита от претоварване
- За работа в цехове и на обекти
- За дейности по ремонта и поддръжката
- Възможност за избор между 2 различни типа колички - виж стр. 70





Управление ТА33

- Избор на ВИГ параметри чрез дебелината на материала
- Настройване на времето за намаляване на тока в края на шева
- Настройване на времето на обдухване преди и след заваряване
- Цифров дисплей



Управление ТА34

- Графично представяне на заваръчния цикъл
- Импулсно ВИГ заваряване
- Микроимпулси до 0,001 сек.
- Настройване на времето за нарастване/намаляване на тока
- Настройване на времето за обдухване преди и след заваряване
- Запаметяване на режими (2x), запаметените данни могат да се извикат чрез бутона на горелката по време на заваряване
- Възможност за ВИГ-горелка с дистанционно управление
- Възможност за дистанционно управление/цифров дисплей

Готови за работа комплекти

- Caddy[®] Tig 1500i TA33, комплектът вкл. кабели за РЕДЗ, 3m и ВИГ горелка ТХН 151, 4 m **0460 450 880**
- Caddy[®] Tig 2200i TA33, комплектът вкл. кабели за РЕДЗ, 3m и ВИГ горелка ТХН 201, 4 m **0460 450 881**
- Caddy[®] Tig 1500i TA34, комплектът вкл. кабели за РЕДЗ, 3m и ВИГ горелка ТХН 151, 4 m **0460 450 882**
- Caddy[®] Tig 2200i TA34, комплектът вкл. кабели за РЕДЗ, 3m и ВИГ горелка ТХН 201, 4 m **0460 450 883**
- Caddy[®] Tig 2200iw TA33, комплектът вкл. кабели за РЕДЗ, 3m охладител и ВИГ горелка ТХН 251w, 4 m **0460 450 884**
- Caddy[®] Tig 2200iw TA34, комплектът вкл. кабели за РЕДЗ, 3m охладител и ВИГ горелка ТХН 251w, 4 m **0460 450 885**

Номер за поръчка, машини

- Caddy[®] Tig 1500i, TA33 ● **0460 450 890**
- Caddy[®] Tig 2200i, TA33 ● **0460 450 891**
- Caddy[®] Tig 1500i, TA34 ● **0460 450 892**
- Caddy[®] Tig 2200i, TA34 ● **0460 450 893**
- Caddy[®] Tig 2200iw, TA33 (водно охлаждане) ● **0460 450 894**
- Caddy[®] Tig 2200iw, TA34 (водно охлаждане) ● **0460 450 895**

Технически данни	Caddy [®] Tig 1500i	Caddy [®] Tig 2200i
Захранващо напрежение, V / ph	230 / 1	
Предпазител, A	16	
Обхват на настройка на тока		
при ВИГ (DC), A	3 - 150	3 - 220
при РЕДЗ (DC), A	4 - 150	4 - 170
Напрежение на празен ход, V	55 - 60	55 - 60
Размери, Д x Ш x В, mm	418 x 188 x 208	
Тегло, kg	9,2	9,4
Клас на защита	IP 23	
Знак за безопасност	S	

Допустимо натоварване при 40°C, ВИГ

Заваръчен ток при 20% ПВ, A	150	220
Заваръчен ток при 60% ПВ, A	120	150
Заваръчен ток при 100% ПВ, A	110	140

Допустимо натоварване при 40°C, РЕДЗ

Заваръчен ток при 20% ПВ, A	150	170
Заваръчен ток при 60% ПВ, A	100	130
Заваръчен ток при 100% ПВ, A	90	110

Охладител CoolMini за Caddy[®] 2200i

Тегло, (празен/с охлаждаща течност), kg	4,5 / 6,7
Размери, Д x Ш x В, mm	407 x 188 x 151

Принадлежности

Адаптор за горелки с дистанционно управление	0459 491 912
Крачно дистанционно у-ние T1 Foot CAN, с кабел 5m	0460 315 880
Ремък за носене	0460 265 003
Редуктор-вентил с дебитометър	0000 973 096
Охлаждаща течност (10 L)	0007 810 012
Ръкохватка 150, 150 A, с кабел 3m	0700 006 898
Ръкохватка 150, 200 A, с кабел 3m	0700 006 900
Охладител CoolMini	0460 144 880
Комплект за монтаж на охладител на Tig 2200i	0460 509 880



Окомплектовка, включена в доставката:

Захранващ кабел 3 m със СЕЕ щепсел, кабел маса с щипка 3 m, 2 m газов маркуч със скоби

Origo™ Tig 3001i DC

С ESAB Origo™ Tig 3001i Вие сте оборудван по най-добрият начин за всички задачи в областта на ВИГ (DC) заваряването и РЕДЗ.

Изключително стабилната дъга с мек и плавен старт Ви гарантират винаги отличен резултат при заваряване на въглеродни, легирани и неръждаеми стомани, медни и никелови сплави.

Изберете най-подходящият за Вас вариант:

Origo™ TA23

Съдържа най-важните функции за професионално заваряване – ВИГ и РЕДЗ

Origo™ TA24

Разширява ВИГ функциите с възможност за импулсно заваряване. Така ще контролирате много по-добре количеството вложена топлина и ще заварявате лесно дори ламарина с дебелина 0,5 mm.

От бутона на горелката могат да се извикат два запаметени режима.

Може да се включи ВИГ горелка с дистанционно управление, за регулиране на заваръчния ток по време на работа. Главата на горелката може да бъде гъвкава.

Характерно и за двете управления е тяхното опростено обслужване и лесното настройване на параметрите.

За производство, поддръжка и ремонт



- Корпус от галванизирани стомана - здрав и издръжлив
- Превъзходни заваръчни характеристики - голямо производствено натоварване и високо качество
- Инвертор на базата на IGBT технология - мощен и надежден
- Професионално РЕД с ArcPlus™ II управление
- Възможност за включване на ВИГ горелка с дистанционно управление
- Клас на защита IP 23 – за работа на открито
- Цифров дисплей, възможност за дистанционно управление
- Вградени дръжки за пренасяне
- Охлаждащ блок с ELP, ESAB LogicPump (включване на водното охлаждане само при нужда)



Технически данни	Origo™ Tig 3001i
Захранващо напрежение, V / ph	400 / 3
Предпазител, A	16
Обхват на настройка на тока при ВИГ (DC), A	4 - 300
Напрежение на празен ход, V	67
Консумирана мощност на празен ход, W	30
Фактор на мощността ВИГ	0,9
КПД при максимален ток - ВИГ, %	81
Размери, Д x Ш x В, mm	652 x 249 x 423
Тегло, kg	33,5
Клас на защита	IP 23
Знак за безопасност	S

Охладител CoolMidi 1000	
Охлаждаща мощност/дебит, W (l/min)	1100 (1,0)
Количество охлаждаща течност, L	5
Тегло, празен/пълнен, kg	14 / 19
Размери, Д x Ш x В, mm	690 x 245 x 300

Допустимо натоварване при 40°C, ВИГ	
Заваръчен ток при 35% ПВ, A/V	300 / 22
Заваръчен ток при 60% ПВ, A/V	240 / 19,6
Заваръчен ток при 100% ПВ, A/V	200 / 18



Управление TA23

- За РЕДЗ и ВИГ(DC) заваряване
- Високофреkwотно и LiftArc™ запалване на дъгата
- 2 / 4 тактово управление на горелката
- Графично предствяне на заваръчния цикъл; настройване на заваръчния ток, времето за нарастване и намаляване на тока и времето за обдухване със защитен газ след заваряване
- Настройване на времето за продухване със защитен газ преди заваряване; минималният ток при ВИГ заваряване; при РЕДЗ: настройване на Hot Start, Arc Force и капково заваряване



Управление TA24

- За РЕДЗ и ВИГ (DC) заваряване
- ВИГ (DC) импулсно заваряване
- Микроимпулси до 0,001 сек.
- Високофреkwотно и LiftArc™ палене на дъгата
- 2 / 4 тактово управление на горелката
- В режим на РЕДЗ се настройват горещ старт (HotStart), сила на дъгата (ArcForce) и капково заваряване
- 2 запаметени режима, възможност за извикването им от горелката
- Графично представяне при настройка на параметрите – време за нарастване на тока, сила на тока, време на импулсите, основен ток, време на основния ток, време за затихване на тока, време за обдухване със защитен газ

Номер за поръчка

Origo™ Tig 3001i, TA23	0459 745 883
Origo™ Tig 3001iw,TA23	0459 745 884
Origo™ Tig 3001i, TA24	0459 745 885
Origo™ Tig 3001iw,TA24	0459 745 886
Количка	0460 565 880

Готов за работа комплект

● Origo™ Tig 3001i TA23 + 3m заваръчни кабели за РЕДЗ + горелка ТХН™ 201 4m + количка с 4 колела + кабел маса + газов маркуч

0459 795 889

Принадлежности

Защитна рамка	0460 459 880
Охладител CoolMidi 1000	0460 490 880
Монтажен комплект за Origo™ Tig 3001i за CoolMidi 1000	0460 685 881
Прекъсвач за CoolMidi 1000	0456 855 881
Адаптор за горелки с дистанционно управление	0459 491 913
Крaчно дистанционно у-ние T1 Foot CAN, с кабел 5 m	0460 315 881
Редукцир-вентил с дебитомер	0000 973 096
Охлаждаща течност (10 L)	0007 810 012
Ръкохватка за РЕДЗ с кабел 5m	0700 006 888



Крaчно дистанционно управление T1 Foot CAN

ВИГ горелки виж стр. 92



Дистанционни управления, виж стр. 68

Окомплектовка, включена в доставката:

Захранващ кабел 5 m и СЕЕ щепсел, кабел маса с щипка 4,5 m, газов маркуч 2 m със скоби.

Aristo® Tig 4000iw DC

С Aristo® Tig 4000iw Вие сте оборудван по най-добрият начин за всички задачи в областта на ВИГ (DC) заваряването и РЕДЗ. Изключително стабилната дъга с мек и плавен старт Ви гарантират винаги отличен резултат при заваряване на въглеродни, легирани и неръждаеми стомани, медни и никелови сплави.

Изберете най-подходящият за Вас вариант:

Aristo® TA4

Съдържа най-важните функции за професионално ВИГ заваряване

Aristo® TA6

Разширява ВИГ функциите благодарение на импулсия режим. Така ще контролирате много по-добре количеството вложена топлина и ще заварявате лесно дори ламарина с дебелина 0,5 mm.

От бутона на горелката могат да се извикат два предварително запаметени режима. Има възможност да се включи ВИГ горелка с дистанционно управление за регулиране на заваръчния ток по време на работа. Главата на горелката може да бъде гъвкава.

Отличителна черта и за двете управления е тяхното опростено обслужване и лесното настройване на параметрите.



- Инвертор на базата на IGBT технология - мощен и надежден
- Превъзходни заваръчни характеристики
- Корпус с рама от Alutech™ профили, може да се мести с кран
- Филтър за прах - намалява честотата на дефектите получени от натрупването на прах и мръсотия, например от шлайфане
- Възможност за включване на ВИГ горелка с дистанционно управление
- Модул за пестене на енергия - включва се след 6,5 минути
- ESAB LogicPump, автоматично стартира помпата на охладителя
- Работи с обмазани електроди до Ø 6,0 mm
- Рубене/пробиване с въгленови електроди Ø 8,0 mm
- Цифров дисплей, възможност за дистанционно управление
- Клас на защита IP 23 – възможност за работа на открито

Технически данни	Aristo® Tig 4000iw
Захранващо напрежение, V / ph	400 / 3
Предпазител, A	20
Заваръчен ток при ВИГ (DC), A	4 - 400
Напрежение на празен ход, V	78 - 90
Консумирана мощност на празен ход, W	60
Фактор на мощността при ВИГ	0,9
КПД на ВИГ при макс. ток, %	86
Размери заедно с охл. блок, L x B x H, mm	625 x 394 x 776
Тегло заедно с охлаждащият блок, kg	81,5
Клас на защита	IP 23
Знак за безопасност	S
Охладителна мощност/дебит, W (l/min)	2000 (2,0)
Количество охлаждаща течност, L	5,5

Допустимо натоварване при 40°C, ВИГ

Заваръчен ток при 35% ПВ, A	400
Заваръчен ток при 60% ПВ, A	320
Заваръчен ток при 100% ПВ, A	250



Управление TA4

- ВИГ, РЕДЗ и рубене/рязане с въгленови електроди
- Високофреkwотно и LiftArc™ запалване на дъгата
- 2 / 4 тактово управление на горелката
- Лесно настройване на параметрите - времето за нарастване на тока, заваръчният ток, времето за намаляване на тока и времето за обдуване със защитен газ преди и след заваряване
- РЕДЗ с горещ старт (HotStart) и сила на дъгата (ArcForce)



Управление TA6

- ВИГ, РЕДЗ и рубене/рязане с въгленови електроди
- Многоезично меню
- Високофреkwотно и LiftArc™ запалване на дъгата
- 2 / 4 тактово управление на горелката
- ВИГ импулсно заваряване с постоянен ток
- Микроимпулси до 0,001 сек.
- Настройка на времето за продухване и обдухване със защитен газ преди и след заваряване
- Настройка на времето за нарастване на тока, заваръчния ток и времето за намаляване на тока
- Запаметяване на 10 режима
- 3 от запаметените режими могат да се активират от горелката преди, по време или след заваряване
- Задаване на минимален ток при използване на дистанционно управление
- Задаване на гранични стойности на параметрите и възможност за поставяне на парола
- РЕДЗ - с горещ старт (Hot Start) и сила на дъгата (Arc Force)

Номер за поръчка

Aristo™ Tig 4000iw, TA4	0458 630 881
Aristo™ Tig 4000iw, TA6	0458 630 885
Количка	0458 530 881

Принадлежности

Охлаждаща течност (10 L)	0007 810 012
Датчик за деbita на охлаждащата течност	0456 855 880
Трансформатор за различни захранващи напрежения (208-575V 50/60Hz)	0459 145 880
Адаптор за горелка с Up/Down дистанционно управление	0459 491 912
Крачно дистанционно у-ние T1 Foot CAN, с кабел 5 m	0460 315 880
Редуцир-вентил с дебитомер	0000 973 096
Заваръчен кабел с ръкохватка за електрод 5 m	0700 006 892

Окомплектовка, включена в доставката:

Захранващ кабел 5 m и CEE щепсел, кабел маса с щипка 4,5 m, газов маркуч 2 m със скоби.



ВИГ горелки, виж стр. 92



Крачно дистанционно управление T1 Foot CAN



Ръкохватка за въздушно-дъгово рубене/рязане



Дистанционни управления, виж стр. 68

ВИГ заваряване - AC/DC

Проектирани за дългогодишна работа

Апаратите Caddy® са оборудвани с големи и здрави ОКС 50 букси за свързване на заваръчните кабели. Благодарение на компактния си дизайн и удароустойчивия полимерен корпус апаратите могат да се транспортират удобно и безопасно. Големият охлаждащ блок и умният дизайн осигуряват дълъг живот и позволяват използването им в сурови работни условия.

Конструкцията на апарата е такава, че всички важни електронни елементи са добре защитени от прах и мръсотия. Caddy® са подходящи за работа на открито, тъй като изпълняват изискванията за защита клас IP 23. Издържливата конструкция и отличните заваръчни характеристики на машините гарантират надеждност при всекидневното им използване.

Power Factor Correction - PFC. Caddy® Tig са оборудвани с автоматизиран коректор на фактора на мощността (PFC), чрез който се намаляват смущенията, предизвикани от реактивните процеси в електрическата мрежа.


По този начин апаратите стават нечувствителни към колебания в мрежата и могат да се захранват и от генератори.



При най-високи изисквания за заваряване на алуминий, стомани и цветни метали в индустрията и ремонтните дейности



- Професионално ВИГ заваряване - AC/DC
- QWave™ - тиха и високо динамична променливо-токова AC дъга
- True AC Rating™ - показва реалната стойност на заваръчния ток
- Голям обхват - възможност за захранващи кабели с 2,5 mm², до 100 m. Подобрена пригодност за захранване от генератори благодарение на PFC
- Висококачествено и LiftArc™ запалване на дъгата
- 2 / 4 тактово управление на горелката
- Професионално РЕДЗ с постоянен и променлив ток
- ArcPlus™ управление с възможност за настройване на Hot Start, Arc Force и промяна на полярността (DC+, DC- или AC)
- Клас на защита IP 23 – за работа на открито
- Удароустойчив корпус от пластмаса и алуминий
- Охлаждащ блок с ELP, ESAB LogicPump - включване на водното охлаждане само при нужда
- Защита от прегряване
- За монтаж и производство
- За ремонт и възстановяване
- Възможност за ВИГ горелка с дистанционно управление
- Caddy® Tig 2200i AC/DC - избор между въздушно и водно охлаждане
- Възможност за избор м/у 2 колички - виж стр. 70

Количка 
0460 330 880





Управление ТА33 AC/DC

- Избор на ВИГ параметри чрез задаване на дебелината на материала
- Настройване на времето за нарастване/намаляване на тока
- Настройване на времето за обдухване със защитен газ преди и след заваряване
- Минимален ток за дистанционно управление
- Цифров дисплей, възможност за дистанционно управление



Управление ТА34 AC/DC

- Графично представяне на заваръчния процес
- Регулиране на баланса и честотата на променливия ток (AC)
- Импулсно ВИГ заваряване с постоянен ток
- Постоянно токов и (DC) микроимпулси до 0,001 сек.
- Подгръване на електрода за по-добро запалване и по-дълъг живот при ВИГ (AC)
- Настройване на времето за нарастване/намаляване на тока
- Настройване на времето за обдухване със защитен газ преди и след заваряване
- Запаметяване на 2 режима, които могат да се активират от горелката преди/ по време на или след заваряването
- Задаване на минимален ток при дистанционно управление
- Цифров дисплей, възможност за дистанционно управление

Готови за работа комплекти

- Caddy® Tig 2200i AC/DC, TA33 AC/DC, вкл. горелка TXH™201 4 м, и кабели за РЕДЗ **0460 150 882**
- Caddy® Tig 2200i AC/DC, TA34 AC/DC, вкл. горелка TXH™201 4 м, и кабели за РЕДЗ **0460 150 883**
- Caddy® Tig 2200i AC/DC, TA34 AC/DC, вкл. горелка TXH™ 251w 4 м, охладител CoolMini, кабели за РЕДЗ и количка с две колела **0460 150 884**

Номер за поръчка

- Caddy® Tig 2200i AC/DC, TA34 AC/DC **0460 150 880**
- Caddy® Tig 2200i AC/DC, TA33 AC/DC **0460 150 881**
- Охладител CoolMini **0460 144 880**

Технически данни Caddy® Tig 2200i AC/DC

Захранващо напрежение, V / ph	230 / 1
Предпазител, А	16
Обхват на настройка на тока при ВИГ (AC/DC), А	3 - 220
Обхват на настройка на тока при РЕДЗ, А	4 - 160
Напрежение на празен ход, V	55 - 60
Фактор на мощността при 100 %, (ВИГ)	0,99
КПД при 100 %, (ВИГ), %	66
Размери, Д x Ш x В, mm	418 x 188 x 345
Тегло, kg	15
Клас на защита	IP 23
Знак за безопасност	S

Воден охладител CoolMini

Тегло, (празен/ с охлаждаща течност), kg	4,5 / 6,2
Размери, Д x Ш x В, mm	407 x 188 x 151

Допустимо натоварване при 40°C, ВИГ

Заваръчен ток при 20% ПВ, А	220
Заваръчен ток при 60% ПВ, А	150
Заваръчен ток при 100% ПВ, А	140

Допустимо натоварване при 40°C, РЕДЗ

Заваръчен ток при 30% ПВ, А	160
Заваръчен ток при 60% ПВ, А	120
Заваръчен ток при 100% ПВ, А	110

Принадлежности

Адаптор за горелки с дистанционно управление	0459 491 912
Крочно дистанционно управление T1 Foot CAN, с кабел 5 м	0460 315 880
Ремък за рамо	0460 265 003
Редуктор-вентил с дебитометър	0000 973 096
Охлаждаща течност (10 l)	0007 810 012
Ръкохватка 200А с кабел 3 м	0700 006 900



Окомплектовка, включена в доставката:

Захранващ кабел 3 м и СЕЕ щепсел, 3 м кабел маса с щипка, газов маркуч 2 м със скоби.

Origo™ Tig 3000i AC/DC - 4300iw AC/DC

При най-високи изисквания към ВИГ заваряването



- Професионално ВИГ заваряване - AC/DC
- QWave™ - тиха и високодинамична променливотокова AC дъга
- True AC Rating™ - показва реалната стойност на заваръчния ток
- Професионално РЕДЗ с постоянен и променлив ток при Origo™ Tig 4300iw AC/DC
- Arc Plus™ управление с възможност за настройване на HotStart, Arc Force и промяна на полярността (DC+, DC- и AC)
- Клас на защита IP 23 – за работа на открито
- Енергоспестяващ режим след спиране на заваряването
- Цифров дисплей
- Защита от прегряване
- Origo™ Tig 4300iw AC/DC, възможност за местене с кран
- Две различни колички за Origo™ Tig 3000i AC/DC
- Origo™ Tig 3000i AC/DC - избор между въздушно и водно охлаждане с CoolMidi 1800
- Охлаждащ блок с ELP, ESAB LogicPump - включване на водното охлаждане само при нужда
- Възможност за ВИГ горелка с Up/Down дистанционно управление
- ВИГ горелки



Технически данни	Tig 3000i TA24 AC/DC	Tig 4300iw TA24 AC/DC
Захранващо напрежение, V / ph	400 / 3	
Предпазител, А	20	25
Обхват на настройка на тока при ВИГ (AC/DC), А	4 - 300	4 - 430
при РЕДЗ, А	16 - 300	16 - 430
Време за нарастване на тока, sec	0 - 10	
Време за намаляване на тока, sec	0 - 10	
Обдухване със защитен газ след заваряване, sec	0 - 25	
Продължителност на импулсите, DC, sec	0,01 - 2,5	
Напрежение на празен ход, V	54 - 67	83
Фактор на мощността при ВИГ	0,65	0,89
КПД при 100 %, (ВИГ), %	77	76
Размери, L x B x H, mm	652 x 412 x 423	625 x 394 x 776
Тегло, kg	42	-
Тегло заедно с охлаждащият блок, kg	-	95
Клас на защита	IP 23	IP 23
Знак за безопасност	S	

Допустимо натоварване при 40°C, ВИГ

Заваръчен ток при 35% ПВ, А	300	-
Заваръчен ток при 40% ПВ, А	-	430
Заваръчен ток при 60% ПВ, А	240	400
Заваръчен ток при 100% ПВ, А	200	315

Охладител CoolMidi 1800

Охладителна мощност/дебит, W (l/min)	1600 (1,2)	2000 (2,0)
Количество охлаждаща течност, L	4,2	5,5
Тегло, пълен / празен, kg	19 / 23	-
Размери, L x B x H, mm	-	

* CoolMidi 1800 се използва само с Tig 3000i AC/DC.
Tig 4300i AC/DC има вграден воден охладител.



Готов за работа комплект

- Origo™ Tig 3000i AC/DC TA24 + заваръчни кабели за РЕДЗ
- + охладител CoolMidi 1800 + горелка TXH™ 251w
- + количка с 4 колела

0459 795 882

Номер за поръчка

Origo™ Tig 3000i, TA24

Origo™ Tig 3000i, TA24 AC/DC	0459 735 880
Охладител CoolMidi 1800	0459 840 880
Количка с 2 колела	0459 366 890
Количка с 4 колела	0460 060 880

Origo™ Tig 4300i, TA24 с водно охлаждане

Origo™ Tig 4300iw, TA24 AC/DC	0460 100 880
Количка с 4 колела	0458 530 881

Управление TA24 AC/DC

- Графично представяне на заваръчния процес
- Високочестотно и LiftArc™ запалване на дъгата
- 2 / 4 тактово управление на горелката
- Регулиране на баланса и честотата на променливия ток (AC)
- Импулсно ВИГ заваряване с постоянен ток
- Постоянно токов и (DC) микроимпулси до 0,001 сек.
- Подгряване на електрода за по-добро запалване и по-дълъг живот при ВИГ (AC)
- Настройване на времето за нарастване/намаление на тока
- Настройване на времето за обдуване със защитен газ преди и след заваряване
- Запаметяване на 2 режима, които могат да се активират от горелката преди, по време на или след заваряването
- Задаване на минимален ток при дистанционно управление
- Възможност за дистанционно управление / цифров дисплей

Принадлежности

Адаптор за горелка с дистанционно управление	0459 491 912
Кречно дистанционно у-ние T1 Foot CAN, с кабел 5m	0460 315 880
Редуктор-вентил с дебитомер	0000 973 096
Охлаждаща течност (10 L)	0007 810 012
Ръкохватка за РЕДЗ с 3 m кабел	0700 006 888



ВИГ горелки, виж стр. 92



Кречно дистанционно управление
T1 Foot CAN



Дистанционни управления,
виж стр. 68

Окомплектовка, включена в доставката:

Захранващ кабел 5 m със щепсел, кабел маса с щипка 4,5 m, 2 m газов маркуч със скоби

Готов за работа комплект Origo™ Tig 3000i AC/DC 0459 795 882

ВИГ горелки ТХН™

Горелки и консумативи

ВИГ горелки ТХН™ -

за заварчици с високи изисквания

Основната характеристика на горелките ТХН™ е високото им качество. Горелките и оборудването им предлагат висока степен на комфорт и ергономичност.

Може да се избира между горелки с въздушно или водно охлаждане, с или без газов вентил, гъвкава глава и бутони за дистанционно управление.



Номер за поръчка

Горелки с въздушно охлаждане

ТХН™ 121, 4 m OKC 50	0700 300 524
ТХН™ 121, 8 m OKC 50	0700 300 529
ТХН™ 151, 4 m OKC 50	0700 300 538
ТХН™ 151, 8 m OKC 50	0700 300 544
ТХН™ 201, 4 m OKC 50	0700 300 552
ТХН™ 201, 8 m OKC 50	0700 300 555
ТХН™ 121, 4 m OKC 25 C	0700 300 522**
ТХН™ 121, 8 m OKC 25 C	0700 300 527**
ТХН™ 121, 4 m OKC 25	0700 300 532*
ТХН™ 121, 8 m OKC 25	0700 300 534
ТХН™ 151, 4 m OKC 25	0700 300 548*
ТХН™ 151, 8 m OKC 25	0700 300 550*
ТХН™ 151, 4 m OKC 25 C	0700 300 536**
ТХН™ 151, 8 m OKC 25 C	0700 300 542**
ТХН™ 201, 4 m OKC 25	0700 300 558
ТХН™ 201, 8 m OKC 25	0700 300 560

* само с Origo Tig 150i

** само с Caddy Tig 150i

С газов вентил

ТХН™ 121V, 4 m OKC 25	0700 300 523
ТХН™ 121V, 8 m OKC 25	0700 300 528
ТХН™ 151V, 4 m OKC 25	0700 300 537
ТХН™ 151V, 8 m OKC 25	0700 300 543
ТХН™ 151V, 4 m OKC 50	0700 300 539
ТХН™ 151V, 8 m OKC 50	0700 300 545
ТХН™ 201V, 4 m OKC 50	0700 300 553
ТХН™ 201V, 8 m OKC 50	0700 300 556

С гъвкава глава

ТХН™ 121F, 4 m OKC 25	0700 300 525
ТХН™ 121F, 8 m OKC 25	0700 300 530
ТХН™ 121F, 4 m OKC 50	0700 300 526
ТХН™ 121F, 8 m OKC 50	0700 300 531
ТХН™ 151F, 4 m OKC 25	0700 300 540
ТХН™ 151F, 8 m OKC 25	0700 300 546
ТХН™ 151F, 4 m OKC 50	0700 300 541
ТХН™ 151F, 8 m OKC 50	0700 300 547
ТХН™ 201F, 4 m OKC 25	0700 300 559
ТХН™ 201F, 4 m OKC 50	0700 300 554
ТХН™ 201F, 8 m OKC 50	0700 300 557

С бутони за настройка на тока*

ТХН™ 121r, 4 m OKC 50	0700 300 620
ТХН™ 121r, 8 m OKC 50	0700 300 622
ТХН™ 151r, 4 m OKC 50	0700 300 624
ТХН™ 151r, 8 m OKC 50	0700 300 626
ТХН™ 201r, 4 m OKC 50	0700 300 628
ТХН™ 201r, 8 m OKC 50	0700 300 630

С гъвкава глава и бутони за настройка на тока*

ТХН™ 121Fr, 4 m OKC 50	0700 300 621
ТХН™ 121Fr, 8 m OKC 50	0700 300 623
ТХН™ 151Fr, 4 m OKC 50	0700 300 625
ТХН™ 151Fr, 8 m OKC 50	0700 300 627
ТХН™ 201Fr, 4 m OKC 50	0700 300 629

Номер за поръчка

Горелки с водно охлаждане

ТХН™ 251w, 4 m OKC 50	0700 300 561
ТХН™ 251w, 8 m OKC 50	0700 300 563
ТХН™ 401w, 4 m OKC 50	0700 300 565
ТХН™ 401w, 8 m OKC 50	0700 300 567
ТХН™ 401w HD, 4 m OKC 50	0700 300 566
ТХН™ 401w HD, 8 m OKC 50	0700 300 568

С гъвкава глава

ТХН™ 251wF, 4 m OKC 50	0700 300 562
ТХН™ 251wF, 4 m OKC 50	0700 300 564

С бутони за настройка на тока*

ТХН™ 251wr, 4 m OKC 50	0700 300 632
ТХН™ 251wr, 8 m OKC 50	0700 300 634
ТХН™ 401wr, 4 m OKC 50	0700 300 636
ТХН™ 401wr, 8 m OKC 50	0700 300 637
ТХН™ 401wr HD, 4 m OKC 50	0700 300 638
ТХН™ 401wr HD, 8 m OKC 50	0700 300 639

С гъвкава глава и бутони за настройка на тока*

ТХН™ 251wFr, 4 m OKC 50	0700 300 633
ТХН™ 251wFr, 8 m OKC 50	0700 300 635

Принадлежности

Адаптор за дистанционно управление от горелката, вкл.

конектор 12 - полюсен	0459 491 912
конектор 10 - полюсен за Origo™ Tig 3001i	0459 491 913
Адаптор за стари апарати ESAB с централно включване	0466 807 880
Охладителна течност (10 L)	0007 810 012
Комплект консумативи за ТХН™ 121/251w	0368 846 880
Комплект консумативи за ТХН™ 151/201	0368 846 881
Комплект консумативи за ТХН™ 401w	0368 846 882

Удължителни

Не са подходящи за горелки с дистанционно управление

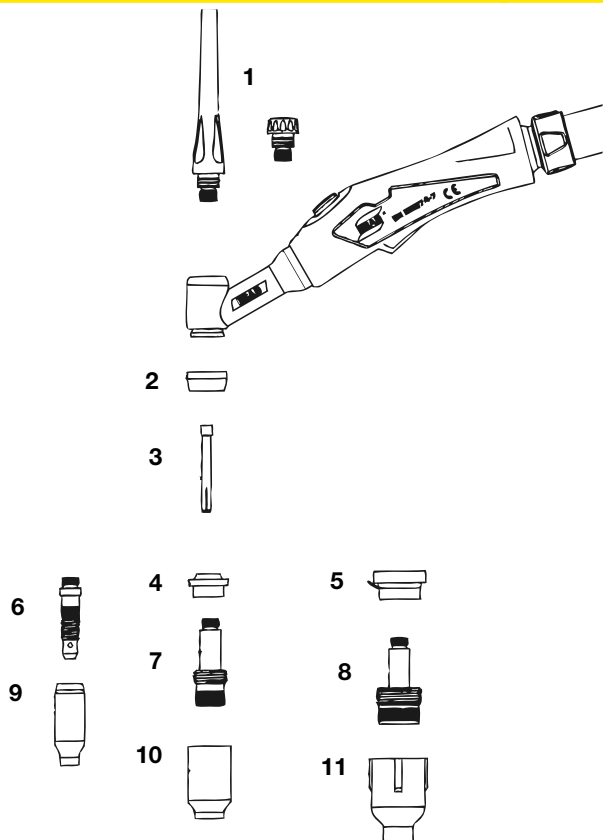
Дължина = 8 m, 200 A, с въздушно охлаждане	0466 705 880
Дължина = 16 m, 200 A, с въздушно охлаждане	0466 705 882
Дължина = 16 m, 400 A, с водно охлаждане	0466 705 883

* Вижте аксесоарите на стр. 65, за избор на подходящ адаптор

*с подходящ адаптор

Технически данни	TXH™ 121	TXH™ 151	TXH™ 201	TXH™ 251w	TXH™ 401w	TXH™ 401w HD
Най-голям заваръчен ток при						
35% ПВ, А	-	150	200	-	400	430
60% ПВ, А	120	120	150	250	350	400
100% ПВ, А	100	100	140	200	300	-
Диаметър на електрода, Ø mm	1,0 - 3,2	1,0 - 3,2	1,0 - 4,0	1,0 - 3,2	1,0 - 4,8	1,0 - 4,8

Консумативи	TXH™ горелки:	121/251w	151/201	401w/401wHD
-------------	---------------	----------	---------	-------------


Тяло-цанга с газова леща (7)

1,0	0157 121 016	0157 123 021	0157 123 091
1,6	0157 121 017	0157 123 022	0157 123 092
2,4	0157 121 018	0157 123 023	0157 123 093
3,2	0157 121 041	0157 123 024	0157 123 094
4,0	-	0157 123 025	0157 123 095
4,8	-	-	0157 123 075

Тяло-цанга с голяма газова леща (8)

1,0	-	0157 123 083	-
1,6	-	0157 123 084	-
2,4	-	0157 123 085	-
3,2	-	0157 123 086	-
4,0 - 4,8	-	0157 123 087	-

Газова дюза, стандартна (9)

6,4	0365 310 044	0157 123 052	-
8,0	0365 310 045	0157 123 053	-
9,8	0365 310 046	0157 123 054	-
11,2	0365 310 047	0157 123 055	-
12,7	0365 310 048	0157 123 056	-
15,9	0588 000 440	0588 000 442	-
19,0	-	0588 000 441	-

5 – Дюза за газова леща (10)

6,4	0157 121 032	0157 123 057	0157 123 057
8,0	0157 121 033	0157 123 058	0157 123 058
9,8	0157 121 034	0157 123 059	0157 123 059
11,2	0157 121 039	0157 123 060	0157 123 060
12,7	0157 121 040	0157 123 061	0157 123 061
17,5	-	0588 000 439	-

Дълга газова дюза за голяма газова леща (11)

9,8	-	0157 123 088	-
12,7	-	0157 123 089	-
15,9	-	0588 000 438	-
19,0	-	0157 123 098	-
24,0	-	0588 000 437	-

Частите отпечатани в потъмнен текст са включени в доставката

TXH™ горелки:	121/251w	151/201	401w/401wHD
---------------	----------	---------	-------------

Опашка (1)

Дълга	0365 310 051	0157 123 029	0157 123 029
Средна	0365 310 050	0588 000 591	0588 000 591
Къса	0365 310 049	0157 123 028	0157 123 028

Изолатор

(2)	0366 960 017	0366 960 016	0366 960 018
(4)	-	0366 960 020	-
(5) Дълга газова леща	-	0366 960 021	-

Цанга, стандартна и за газова леща (3)

1,0	0365 310 028	0157 123 010	0157 123 010
1,6	0365 310 029	0157 123 011	0157 123 011
2,4	0365 310 030	0157 123 012	-
3,2	0365 310 091	0157 123 013	-
4,0	-	0157 123 014	-

Тяло-цанга, усилено

2,4	-	-	0157 123 077
3,2	-	-	0157 123 078
4,0	-	-	0157 123 079
4,8	-	-	0157 123 074

Тяло-цанга, стандартно (6)

1,0	0365 310 037	0157 123 015	-
1,6	0365 310 038	0157 123 016	-
2,4	0365 310 039	0157 123 017	-
3,2	0365 310 090	0157 123 018	-
4,0 - 4,8	-	0157 123 019	-



Волфрамови електроди: вижте каталога с аксесоари ESAB

Технологии за заваряване и рязане

Плазмено рязане

Плазменото рязане е универсален метод за рязане чрез стопяване, който може да се използва при почти всички метали. При плазменото рязане дъгата гори във високо йонизиран плазмен стълб между нетопящ се електрод и повърхността на изделието. С помощта на дюза той се стеснява допълнително, благодарение на което се повишава съществено плътността и стабилността на преминаващата плазма.

Така получената плазма е нагрята до 25,000 °C. Високата енергийна плътност на плазмения поток бързо разтопява материала, а кинетичната му енергия изхвърля стопилката от мястото на рязане.

Високата скорост на рязане осигурява незначителни деформации и чиста повърхност на среза. При мобилните апарати, най-често като плазмен газ се използва въздух под налягане, благодарение на което метода е лесен за прилагане. С тази технология могат да се режат и пакети ламарина, което е много по-трудно при газоокислородно рязане. С плазма могат да се режат икономически изгодно високолегирани стомани, алуминий и мед. Чрез специална дюза е възможно плазмено рубене/дълбаене на канали, което има големи предимства в сравнение на това с въгленов електрод. То е по-бързо, по-тихо, по-точно и по-чисто.





PowerCut™

Желаете високи резултати? Апаратите от фамилията PowerCut™ са компактни, лесно преносими и с висока производителност. Имат идеалното съотношение цена/мощност. Перфектни са за плазмено рязане. Конструкцията на горелката има решаваща роля за удобството по време на експлоатация и поддръжка. Горелките използвани при апаратите PowerCut™ имат проста конструкция и съдържат минимален брой части. Предимството за потребителя е следното: на склад трябва да се държат малко резервни части, подмяната на консумативите е лесна и има ниски разходи за поддръжка.



Плазмено рубене

Плазменото рубене/дълбаене на канали е най-добрата алтернатива на това с въгленов електрод. Има незначително димообразуване, по-тихо е и се отделя по-малко шлага и замърсяване.

Решаващите фактори за добро изпълнение на работата са изходящото напрежение, запаса от мощност и V/A характеристиката на апаратите. Необходимо е апаратите да разполагат с достатъчно резервно напрежение, тъй като по време на рубене/дълбаене, дъгата е необикновено дълга.

В областта на преносимите плазмени токоизточници, PowerCut™ 900-1600 превъзхождат много други подобни апарати, що се отнася до производителност при плазмено рубене/дълбаене на канали.

PowerCut™ 400 - PowerCut™ 700



- Малки, компактни и преносими апарати за плазмено рязане
- Мощни и надеждни, използват палене с пилотна дъга (blowback)
- Автоматична самонастройка според захранв. напреж. (110 -230V)*
- Динамичен контрол на дъгата, работа без прекъсвания при рязане на решетки и мрежи
- Автом. контрол на налягането на в-ха и усилв. на напр. на дъгата

- Позволяват захранване от генератор
- Подходящи за рязане по шаблони, рязане с прави краища и за неопитни оператори
- Ергономичен и компактен дизайн на горелките

*само при PowerCut™ 400

Технически данни	PowerCut™ 400	PowerCut™ 700	PowerCut™ 900
Захранващо напрежение, V / ph	90-280/1, 50/60	400/3, 50/60	400/3 and 230/3, 50/60
Предпазител, A	16	16	20/32
Ток на рязане при 20% ПВ, A	30A		
Ток на рязане при 30% ПВ, A		50A	
Ток на рязане при 60% ПВ, A			60A
Максимално натоварване при 40 °С, 60% ПВ, A	18A	37A	
Обхват на настройка, A	15 - 30	30-50	20-60
Размери L x B x H, mm	465 x 160 x 340	600 x 210 x 380	630 x 322 x 379
Тегло (вкл. кабел и горелка), kg	14	25	40
Клас на защита	IP 23	IP23	IP 23S
Разход на въздух под налягане, bar / l/min	4,8 / 142	5,5 / 189	5,5 / 189
Температура на околната среда	-10 - +40	-10 - +40	-10 - +40

Висококачествен срез / Разделяне на материала, дебелина, mm

Въглеродна стомана	10/12	16/20	22/32
Неръждаема стомана	10/12	16/20	20/32
Алуминий	10/12	16/20	20/32

Номер за поръчка

PowerCut™ 400, 90-280V, 1ph CE **0700 210 880**

Номер за поръчка

PowerCut™ 700, 400V, 3 ph CE **0700 210 881**

Принадлежности

PT-39 плазмена горелка 4,5 m*)

*) Консумативите (износващите се части)

трябва да се поръчат отделно	0558 010 576
30 A комплект консумативи, PT - 39	0558 010 586
Комплект за измерване на плазмения поток	0558 000 739
Дистанционер	0558 010 581

PowerCut™ 400 се доставя с:

Токоизточник, 4,5 m горелка, комплект консумативи, 3 m захранващ кабел, кабел маса с щипка. Системата се доставя напълно сглобена и готова за рязане.

Принадлежности

PT-39 плазмена горелка 7,6 m*)

*) Консумативите (износващите се части)

трябва да се поръчат отделно	0558 011 580
50 A комплект консумативи, PT-39	0558 010 585
Plug n Play комплект за механизация	0700 210 200
Дистанционен превключвател, 7,6 m	0558 008 349
PT-37 горелка с зъбна рейка, 7,6 m	0558 004 862
PT-37 горелка без зъбна рейка, 5,2 m	0558 004 895
Комплект за измерване на плазмения поток	0558 000 739
Дистанционер	0558 010 581

PowerCut™ 700 се доставя с:

Токоизточник, 7,6 m горелка, комплект консумативи, въздушен филтър/регулатор, 3 m захранващ кабел, кабел маса с щипка. Системата се доставя напълно сглобена и готова за рязане.

PowerCut™ 900 - PowerCut™ 1600



- Технология blowback за запалване на дъгата: без високочестотен импулс, не предизвиква смущения в електронно оборудване
- Автоматично превключване между режимите – рубене, рязане на решетки, нормално рязане
- PowerCut™ осигуряват високо изходно напрежение, за перфектно плазмено рубене
- Корпусът на PowerCut™ е предназначен за натоварена работа, устойчив е на корозия и износване, но е с малко тегло
- Електронните компоненти са разположени по такъв начин, че да бъдат защитени от удари и вибрации

- Превключвателите са защитени от корозия и прах
- Охлаждащият вентилатор се включва само когато е необходимо, като пести енергия и ограничава навлизането на прах
- Вградените елементи за настройка към захранващото напрежение позволяват безпроблемна работа, дори когато захранването на е оптимално (например при работа с генератор)
- Цифровия дисплей показва точното налягане на въздуха и силата на тока, както и помощни кодове за идентифициране и минимизиране на евентуални прекъсвания
- Стойка за горелка и консумативи



PowerCut™ 1600

400 / 3
35

90A

20-90

706 x 322 x 379

45

IP 23S

5,5 / 189

-10 - +40

38 / 44

Номер за поръчка

Включва плазмена горелка PT-38 и кабел L = 7,6 m

PowerCut™ 900, 230V - 3ph	0558 008 124
PowerCut™ 900, 400V - 3ph	0558 008 136
PowerCut™ 1600, 400V - 3ph	0558 007 235

Без горелка

PowerCut™ 900, 230V - 3ph	0558 008 123
PowerCut™ 900, 400V - 3ph	0558 008 135
PowerCut™ 1600, 400 - 3ph	0558 007 234

PowerCut™ 900 и 1600 се доставят с:

Кабел маса с щипка, захранващ кабел с щепсел (само за 400V - 3ph), горелка и въздушен филтър/регулатор. Включен е комплект консумативи за горелката PT – 38

Принадлежности

Количка	0558 007 898
Комплект за измерване на плазмения поток	0558 000 739
Влагоотделител за тежки условия	0558 007 897

Комплект консумативи 60 Amp за горелка - PowerCut™ 900

1 керамична дюза, 3 дюзи 60 A, 1 газ дифузьор, 3 електрода, О-пръстен и различни части	0558 008 419
---	--------------

Комплект консумативи 90 Amp за горелка - PowerCut™ 1600

1 керамична дюза, 4 дюзи 90 A, 1 газ дифузьор 30 - 70A и 90A, 3 електрода, О-пръстен и различни части	0558 007 640
--	--------------

Плазмени горелки

Механизирано рязане

● Plug-and-Play принадлежности – превръщат PowerCut™ 900 / 1600 и Вашата портална система във високо производителна машина

Принадлежности

CNC интерфейс със кабел, L = 15,2 m	0558 004 215
Plug-and-play кит за механизирание на рязането	0558 007 885
Дистанционно управление	0558 008 349

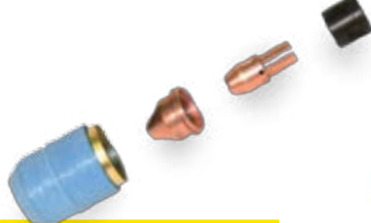
Номер за поръчка PT - 37

Плазмена горелка PT-37, L = 7,6 m със зъбен гребен	0558 004 862
Плазмена горелка PT-37, L = 5,2 m без зъбен гребен	0558 004 895
Държач за горелка	0558 005 926

PT - 37



PT - 38



Номер за поръчка PT - 38

Плазмена горелка PT-37, L = 7,6 m	0558 006 786
Плазмена горелка PT-37, L = 5,2 m	0558 006 787
Без консумативи	

Принадлежности

Комплект консумативи за 60 A	0558 008 419
Комплект консумативи за 90 A	0558 007 640
Deluxe-комплект за водене (Ø 45 - 1060 mm)	0558 003 258
Базов комплект за водене (Ø 45 - 750 mm)	0558 002 675

Комплект консумативи за горелка доставяна с PowerCut™ 900

Термоекран	0558 008 094
Дюза 60 A	0558 008 417
Дюза 40 A (Drag)	0558 007 682
Електрод	0558 005 220
Завихрящ пръстен 30 - 70 A	0558 005 217
Дистанционер	0558 008 592
Термоекран за рубене*	0558 008 591
Дюза за рубене*	0558 008 588

*за рубене с PowerCut™ 900

Комплект консумативи за горелка доставяна с PowerCut™ 1600

Термоекран	0558 008 094
Дюза 90 A	0558 007 680
Дюза 70 A	0558 005 219
Дюза 40 A (дърпане)	0558 007 682
Електрод	0558 005 220
Завихрящ пръстен 30 - 70 A	0558 005 217
Завихрящ пръстен 90 A**	0558 004 870
Дистанционер	0558 006 614
Термоекран за рубене **	0558 008 186
Дюза за рубене **	0558 007 681

** за рубене PowerCut™ 1600

Горелка PT - 38



- Удобна ръкохватка за по-голям комфорт
- Голям бутон за по-добър контрол дори и с ръкавици
- Blowback технология на запалване на дъгата
- Малко на брой консумативи, лесни за смяна
- Усилена връзка между шланга и ръкохватката
- Смяна на горелката без инструменти



PT - 39



PT - 26



Номер за поръчка PT - 39

PT-39 PC400 плазмена горелка 4.5 *)	0558 010 576
PT-39 PC700 плазмена горелка 7.6 *)	0558 011 580

*) Консумативите (износващи се части) трябва да се поръчат отделно

Принадлежности за PT - 39

Комплект консумативи 50A	0558 010 585
Комплект консумативи 20-30A	0558 010 586

Консумативи за PT - 39

Електрод	0558 005 220
Завихрящ пръстен 30-80A	0558 005 217
Дюза 20-30A	0558 011 620
Дюза 50A	0558 004 878
Изолатор, CE	0558 011 868
Дистанционер	0558 010 581

Номер за поръчка PT - 26

Плазмена горелка PT-26 - 7,6 m – 70°	0558 002 208
Плазмена горелка PT-26 – 15,2 m – 70°	0558 002 209
Плазмена горелка PT-26 - 7,6 m – 90°	0558 004 031
Плазмена горелка PT-26 – 15,2 m – 90°	0558 004 032
PT-26 права горелка за механизация – 7,6 m	0558 002 320
PT-26 права горелка за механизация – 15,2 m	0558 002 321

Принадлежности за PT - 26

Комплект консумативи 150 A	0558 002 864
Комплект консумативи Deuce Pack 300 A	0558 004 030
Кожен защитен ръкав за шланг 7,6 m	0558 002 921
Кожен защитен ръкав за шланг 15,2 m	0558 002 922

Принадлежности за PT - 26 за рубене/рязане

Дюза за рубене/почистване 200 A	0558 003 718
Дюза за рубене/почистване 300 A	0558 003 795
Термо-защита на главата на горелката	0558 003 797
Кожени защитни ръкави за шлангове, виж по-горе	

Консумативи за PT - 26

О-пръстен, горе на главата на горелката	0558 003 721
О-пръстен, долу на главата на горелката	0558 003 720
Държач за електрод (вкл. О-пръстен)	0558 003 707
О-пръстен, горе на държача за електрода	0558 003 708
О-пръстен, долу на държача за електрода	0558 003 709
Завихрящ пръстен	0558 003 710
Изолатор (вкл. О-пръстен)	0558 003 711
О-пръстен, изолатор	0558 003 712
Електрод, въздух, N ₂ , N ₂ /H	0558 003 722
Електрод, Ag/H	0558 003 723
Дюза за рязане 50 A (вкл. О-пръстен)	0558 003 716
Дюза за рязане 150 A (вкл. О-пръстен)	0558 003 717
Дюза за рязане 250 A (вкл. О-пръстен)	0558 003 798
Дюза за рязане 300 A (вкл. О-пръстен)	0558 003 794
Горен О-пръстен за електрода	0558 003 724
Долен О-пръстен за електрода	0558 003 725
Дистанционер	0558 003 713

Стандартен комплект за водене PT - 38



Deluxe-комплект за изрязване на кръгове с Ø от 45 до 1060 mm.
Центъра се фиксира посредством шифт, магнит или вендуза.
Подходящ и за право рязане.

Комплект консумативи PT - 38

ESP 150 – ESP 150 Deuce Pack



- Високопроизводителни апарати за ръчно плазмено рязане или рубене/дълбаене на канали
- Като самостоятелен апарат или в успоредна работа като Deuce Pack
- Възможност за механизирание, с включен CNC интерфейс
- Отлично решение за рубене/дълбаене на канали
- Водоохлаждаема горелка PT - 26, по избор с наклон на главата 70°, 90° или права, за механизирано рязане
- Дълъг експлоатационен срок на консумативите
- Реже с въздух, азот или газови смеси (аргон - водород или азот - водород)
- Старт чрез пилотна дъга е възможен и при материали със защитно покритие
- Горелката разполага със защита срещу неправилно монтиране на елементите

Технически данни	ESP 150	ESP 150 Deuce Pack
Захранващо напрежение, V / ph	400 / 3	400 / 3
Ток на рязане при 90 % ПВ (40 °C), A	150	300
Обхват на настройка на тока, A	25 - 150	30 - 300
Размери, Д x Ш x В, mm	1016 x 552 x 800	-
Тегло, вкл. кабел и горелка, kg	308	-
Клас на защита	IP 21S	IP 21S
Разход на плазмообразуващ газ, bar / l/min	6,9 / 113	5,6 / 112
Разход на защитен газ, bar / l/min	5,9 / 95	6,0 / 94

Висококачествен срез / Нормален срез, mm		
Въглеродна стомана	40 / 50	-- / 100
Неръждаема стомана	25 / 38	-- / 75
Алуминий	40 / 50	-- / 100

Номер за поръчка на ESP 150

ESP 150 с горелка PT - 26, 70°, дължина = 7,6 m	0558 003 472
ESP 150 без горелка	0558 002 713

Номер за поръчка на ESP 150 Deuce Pack

DEUCE PACK 150, с PT - 26, дължина = 15,2 m	0588 001 011
---	---------------------

Окомплектовка, включена в цената на ESP 150 :

ESP 150, горелка за рязане PT - 26, пакет кабели със кожен защитен ръкав, комплект консумативи, кабел маса 7,6 респ. 15,2 m, количка TR-21 с възможност за 2 газози бутилки, регулатор на налягане, газов маркуч и охлаждаща течност.

Принадлежности за ESP 150 – ESP 150 Deuce Pack

Мулти-газ регулатор	0558 004 781
TR-21 комплект количка с колела	680 794
Охлаждаща течност, 10 L	0007 810 012

Комплект за измерване на плазменият поток

Този ценен диагностичен уред позволява да се измери реалният плазмен поток горелката	0558 000 739
--	---------------------

Консумативи за PT - 26 (150 A)

3 дюзи 50 A, 3 дюзи 150 A,	
3 дюзи 200 A, 1 дюза за стъргане/почистване 200 A,	
3 електрода Ar/H, 3 дюза за стъргане/почистване, N ₂ , N ₂ /H,	
1 стандартен топлозащитен екран, 1 дистанционер	0558 002 864

Консумативи за PT - 26 (300 A)

3 дюзи 50 A, 3 дюзи 150 A,	
3 дюзи 200 A, 3 дюзи 300 A, 1 дюза за стъргане/почистване 200 A,	
1 дюза за стъргане/почистване 300 A, 3 електрода Ar/H, 3 електрода Air,	
N ₂ , N ₂ /H, 1 стандартен топлозащитен екран, 1 дистанционер	0558 004 030

ESP 150 Deuce Pack се доставя с:

Два броя ESP 150, горелка за рязане PT - 26, пакет кабели с кожен защитен ръкав, комплект консумативи, кабел маса 15,2 m, регулатор на налягане, маркучи за газ и вода

Ограничаване на отговорността

Въпреки че са направени всички усилия за да бъде осигурена точност на информацията, съдържаща в този каталог, с цел осигуряване на възможност за по-нататъшни подобрения, ESAB си запазва правото да прави изменения в публикуваните спецификации, както и в дизайна на всеки от продуктите, без предизвестие. ESAB не гарантира нито изрично, нито по подразбиране, точността, надеждността или пълнотата на информацията, нито поема отговорност за каквито и да е загуби, директни или възникнали в следствие на информацията, съдържаща се в тази публикация.



Световен лидер в технологиите за заваряване и рязане



ESAB е лидер в технологиите за заваряване и рязане. Повече от сто години постоянни подобрения в продуктите и процесите ни дават възможност да посрещнем предизвикателствата на технологичния напредък във всяка област, в която ESAB работи.

Стандарти за качество и опазване на околната среда

Качеството, околната среда и безопасността са три ключови области, върху които фокусираме нашите усилия. ESAB е една от малкото международни компании, които

са постигнали новия стандарт ISO 14001 за управление на системите за опазване на околната среда във всичките си производствени предприятия.

Качеството е в сърцето на нашето производство. Предприятията по целия свят, местните представителства и международната мрежа от независими дистрибутори дават възможност на клиентите ни да се възползват от предимствата и опита на ESAB при работа с висококачествени и ефективни заваръчни материали и процеси независимо къде се намират.

Офиси за продажби и поддръжка на ESAB по света



ESAB си запазва правото да променя спецификациите без предизвестие

* Включени са производствените предприятия в Северна Америка. Изцяло притежавани дъщерни дружества на Anderson Group Inc.

ЕСАБ България ЕАД
1784, София, Младост 1, бл. 13А, вх. 4
Тел: +359 888 883353, Факс: + 359 724 82398
E-mail: info@esab.bg
www.esab.bg

COMPANY WITH
MANAGEMENT SYSTEM
CERTIFIED BY DNV
= ISO 9001 =
= ISO 14001 =
= OHSAS 18001 =

