



MAXIMA

CESOIE A GHIGLIOTTINA - GUILLOTINE SHEARS





INDICE

Index

AZIENDA

Company

WARCOM	06
REPARTI / DEPARTMENTS	09
ASSISTENZA / SERVICE DEPARTMENT	10
GAMMA PRODOTTI / MACHINE PORTFOLIO	12

MACCHINE

Machines

LAVORAZIONI / PROCESSING	14
CESIOIE A GHIGLIOTTINA / GUILLOTINE SHEARS	16
MAXIMA	18

ACCESSORI E TECNOLOGIE

*Accessories
& Technologies*

CONTROLLI CNC / CNC CONTROL	24
SOSTEGNI ED EVACUATORI / SHEET SUPPORTS AND CONVEYORS	25
ACCESSORI / ACCESSORIES	26
AUTOMAZIONI / AUTOMATION	27



Bending & Cutting Solution

AFFIDABILITÀ, COMPETENZA E PASSIONE

Nel 1959 Giovanni Robazza, non ancora ventenne, realizzò la prima cesoia meccanica in ghisa con il marchio "ROMEA". Trasformò la sua bottega di fabbro in una realtà artigianale per produrre macchine per la lavorazione della lamiera.

Nel 1979 Walter Roberto Robazza, figlio di Giovanni, **costituì la Warcom industrializzando la produzione di presse piegatrici e cesoie oleodinamiche a controllo numerico.** Attualmente Warcom è gestita sapientemente dalla terza generazione della famiglia Robazza, dai fratelli Alberto e Paolo.

Oggi è l'unica azienda italiana a produrre una linea completa di prodotti dedicati alla lavorazione della lamiera: Taglio Laser, Presse Piegatrici, Cesoie, Taglio Plasma e Taglio Tubo con un installato di oltre 4000 macchine in tutto il mondo.

RELIABILITY, EXPERTISE AND PASSION

In 1959 Giovanni Robazza started the production of machine tools for sheet metal working. In his small workshop he built the first mechanical shear in cast iron under the "ROMEA" brand.

In 1979 Walter Roberto Robazza, Giovanni's son, founded Warcom, industrializing the production of hydraulic press brakes and shears with CNC numeric controls. Currently, Warcom is managed by the third generation of Robazza family, the brothers Alberto and Paolo.

It is the only Italian company producing a complete line of products dedicated to the sheet metal working: laser cutting machines, press brakes, guillotine shears, plasma cutting machines and also tube cutting machines with an installed base of more than 4000 machines all over the world, thanks to a consolidated sales network.





REPARTI

Departments

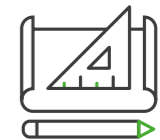
UFFICIO COMMERCIALE SALES DEPARTMENT



Il nostro Ufficio Commerciale è a disposizione dei nostri clienti per tutta la fase della trattativa per consulenze tecnico-commerciali, fino ad arrivare al trasporto e alla consegna della macchina.

Our Sales Department is available to our clients throughout the negotiation process for technical and commercial consultations, all the way to transportation and delivery of the machine.

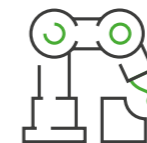
UFFICIO TECNICO TECHNICAL OFFICE



Ogni macchina è progettata e sviluppata all'interno del nostro Ufficio Tecnico. Questo ci consente di offrire soluzioni altamente personalizzate, oltre alla nostra linea standard, includendo anche modelli di grandi dimensioni, come le versioni XXL.

Each machine is designed and drawn within our Technical Office. For this reason, our machinery can be highly customized beyond the standard line, including XXL models of large dimensions.

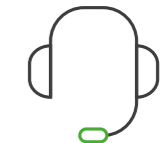
UFFICIO PRODUZIONE PRODUCTION DEPARTMENT



All'interno del reparto produttivo, gestiamo attentamente tutte le fasi del processo: dalla saldatura della carpenteria alle lavorazioni meccaniche tramite macchine CNC all'avanguardia, fino alla verniciatura, al montaggio, al cablaggio e al collaudo.

Within the production department, we carefully manage all stages of the process: from welding the frame to mechanical processing using cutting-edge CNC machines, through painting, assembly, wiring, and testing.

ASSISTENZA SERVICE



La nostra azienda offre un servizio di assistenza tecnica gestito da tecnici altamente specializzati, garantendo soluzioni rapide ed efficaci per soddisfare al meglio le esigenze dei nostri clienti.

Our company provides a technical support service managed by highly specialized technicians, ensuring fast and effective solutions to best meet our customers' needs.

ASSISTENZA: COMPETENZA, RAPIDITÀ E INNOVAZIONE

Service Department: Expertise, Speed and Innovation

Il reparto assistenza Warcom è sinonimo di professionalità e innovazione. Un team di tecnici qualificati offre collaudi, supporto tecnico e corsi di aggiornamento. Grazie a un software gestionale avanzato, ogni intervento è tracciabile in tempo reale, garantendo risposte rapide. Warcom fornisce assistenza completa e personalizzata per tutta la vita utile delle macchine, con soluzioni su misura. Propone anche corsi di formazione per qualificare gli operatori e ottimizzare l'uso delle tecnologie, con magazzini automatizzati per una rapida consegna dei ricambi.

The Warcom assistance department is synonymous with professionalism and innovation. A team of qualified technicians provides testing, technical support, and training courses. Thanks to advanced management software, each intervention is trackable in real-time, ensuring quick responses. Warcom offers complete and personalized support for the entire useful life of the machines, with tailored solutions. It also provides training courses to qualify operators and optimize the use of technologies, along with automated warehouses for quick delivery of spare parts.





LAVORAZIONI

Processing

LAVORAZIONI DELLA STRUTTURA BASE MACHINE PROCESSING TECHNIQUES

Tutte le lavorazioni meccaniche delle cesoie Warcom e dei loro componenti, vengono realizzate nella nostra officina con fresatrici di ultima generazione, in maniera tale da ottenere e garantire ai nostri clienti i più elevati standard di precisione.

All mechanical machining of Warcom guillotine shears and their components is carried out in our workshop with state-of-the-art milling machines, so that the highest standards of precision are achieved and guaranteed for our customers.

COLORI DELLE MACCHINE WARCOM WARCOM MACHINE COLORS

Tutte le macchine Warcom sono verniciate utilizzando esclusivamente quattro colori RAL selezionati, garantendo un'estetica uniforme, professionale e facilmente riconoscibile.

All Warcom machines are painted using only four selected RAL colors, ensuring a uniform, professional, and easily recognizable aesthetic.



RAL 7035



RAL 7030



RAL 7025



RAL 6018



CESOIE A GHIGLIOTTINA

GUILLOTINE SHEARS

Le cesoie oleodinamiche Warcom si contraddistinguono per una elevata robustezza e la capacità di reggere spinte tra le più elevate sul mercato, garantendo comunque la massima precisione e ripetibilità del taglio.

Warcom hydraulic shears are distinguished by their high sturdiness and the ability to withstand some of the highest thrusts on the market, while still guaranteeing maximum precision and repeatability of the cut.

MAXIMA

MAXIMA è una cesoia semplice ed affidabile con un ottimo rapporto qualità-prezzo per tutti i lavori di carpenteria.

MAXIMA is a simple and reliable shear with an excellent quality/price ratio for all carpentry works.



MAXIMA

Guillotine shears

MAXIMA è una cesoia semplice ed affidabile con un ottimo rapporto qualità-prezzo, perfetta per tutti i lavori di carpenteria.

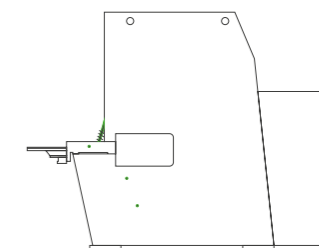
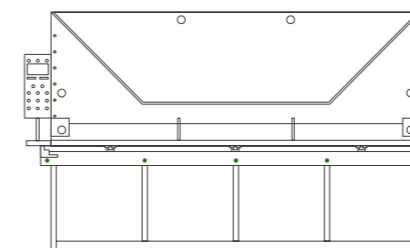
Ai giorni nostri le grandi produzioni tendono ad indirizzarsi verso tecnologie di taglio più flessibili come plasma e laser ma la cesoia resta il modo più veloce ed economico per tagliare la lamiera e MAXIMA si colloca come macchina di completamento ideale in qualsiasi settore industriale.

Programmazione facile e veloce, struttura robusta e possibilità di personalizzazione sono le chiavi del successo di questo modello.

MAXIMA is a reliable and easy shear with an attractive value for sheet metal working and fabricating.

Today, the large productions move to more flexible cutting technologies like plasma and laser, but the shear is the fastest and cheaper way to cut the sheet metal and MAXIMA is the complementary machine ideal in any industry.

Easy and fast programming, sturdy structure, reliable devices are key to the success of this model of shear that has been on the market for almost twenty years.



01 PROGRAMMATTORE A 1 ASSE
1 AXIS PROGRAMMER

Il programmatore a 1 asse permette la regolazione del registro posteriore. E' un sistema semplice ed intuitivo, prerogativa di una cesoia. Su richiesta sono disponibili controlli a 3 assi o più, in caso di automazione.

The 1 axis programmer allows for the adjustment of the back gauge. It is a simple and intuitive system, which is a mandatory feature on a guillotine shear. Upon request, three-axis or more CNCs are available.

02 REGOLAZIONE ANGOLO IDRAULICA
HYDRAULIC RAKE ANGLE

Attraverso un apposito selettore è possibile regolare l'inclinazione dell'angolo a seconda del materiale e dello spessore da tagliare.

Through a specific selector switch, it is possible to adjust the blade angle according to the material and thickness to be cut.



03 REGOLAZIONE INTERSPAZIO LAME IDRAULICA
HYDRAULIC BLADES CLEARANCE

Attraverso un apposito selettore è possibile regolare l'interspazio lame della cesoia, a seconda del materiale e dello spessore da tagliare.

Through a specific selector switch, it is possible to adjust the blade clearance, that is the distance between upper and lower blade, according to the material and thickness to be cut.

04 INCAVO 500 mm
THROAT DEPTH

Tutte le cesoie Warcom sono dotate di incavo, rispettivamente di 500 mm fino a 4m compresi e di 200 mm oltre.

All Warcom shears have a throat depth of 500 mm up to and including 4m and 200 mm beyond, respectively.

MODELLI MODELS	Forza massima Maximum force mm	Lunghezza utile Bending length mm	Passaggio tra i montanti Distance between frames mm	Capacità di taglio R=48Kg/mm ² nominale massimo Cutting capacity R0.48Kg/sq.mm nominal/maximum Nom max mm	Spessore nominale Nominal thickness mm	Angolo nominale Nominal angle gradi degrees	Regolazione angolo di taglio Cutting angle adjustment gradi degrees	Corsa registro posteriore Backgauge stroke mm	Colpi al T Strokes/min N°	Potenza motore principale Main motor power Kw	Peso approssimativo Approx. weight Kg	Dimensioni di ingombro Overall dimensions A mm B mm C mm D mm			
MAXIMA 20-04	2050	2150	500	4-7	4	2°	0°30' - 4°	750	26-48	9,2	5500	2850	1900	2200	-
MAXIMA 20-06	2050	2150	500	6-9	6	2°	0°30' - 4°	750	26-48	11	6000	2850	1900	2200	-
MAXIMA 20-08	2050	2150	500	8-12	8	2°	0°30' - 4°	750	24-38	15	7000	2850	2100	2250	-
MAXIMA 20-10	2050	2150	500	10-14	10	2°	0°30' - 4°	750	23-36	18,5	8500	2950	2100	2400	-
MAXIMA 20-13	2050	2150	500	13-18	13	2°	0°30' - 4°	1000	11-28	30	13000	3050	2400	2550	-
MAXIMA 20-16	2050	2150	500	16-22	16	2°	0°30' - 4°	1000	10-23	45	18500	3150	2800	2650	-
MAXIMA 20-20	2050	2150	500	20-26	20	2°	0°30' - 4°	1000	10-23	55	25000	3250	3100	2850	-
MAXIMA 30-04	3050	3150	500	4-6	4	1°30'	0°30' - 3°	750	22-45	9,2	6500	3750	2000	2100	-
MAXIMA 30-06	3050	3150	500	6-8	6	1°30'	0°30' - 3°	750	20-38	11	8000	3750	2000	2150	-
MAXIMA 30-08	3050	3150	500	8-10	8	2°	0°30' - 3°	750	18-32	15	9500	3850	2200	2150	-
MAXIMA 30-10	3050	3150	500	10-12	10	2°	0°30' - 3°	750	16-28	18,5	11800	3950	2300	2300	-
MAXIMA 30-13	3050	3150	500	13-16	13	2°	0°30' - 3°	1000	10-24	30	18000	4050	2400	2700	-
MAXIMA 30-16	3050	3150	500	16-20	16	2°	0°30' - 3°	1000	10-22	45	24500	4100	2600	2800	-
MAXIMA 30-20	3050	3150	500	20-24	20	2°	0°30' - 3°	1000	9-19	55	30500	4250	2600	3050	-
MAXIMA 40-04	4050	4150	500	4-6	4	1°30'	0°30' - 2°30'	750	14-28	9,2	10000	4900	2200	2150	-
MAXIMA 40-06	4050	4150	500	6-8	6	1°30'	0°30' - 2°30'	750	14-28	11	12000	4900	2200	2250	-
MAXIMA 40-08	4050	4150	500	8-10	8	2°	0°30' - 2°30'	750	12-26	15	14000	4900	2200	2350	-
MAXIMA 40-10	4050	4150	500	10-12	10	2°	0°30' - 2°30'	1000	9-20	18,5	18000	5000	2350	2350	-
MAXIMA 40-13	4050	4150	500	13-15	13	2°	0°30' - 2°30'	1000	9-20	30	25500	5000	2450	2750	-
MAXIMA 40-16	4050	4150	500	16-18	16	2°	0°30' - 2°30'	1000	9-18	45	29500	5100	2550	2750	350
MAXIMA 40-20	4050	4150	500	20-22	20	2°	0°30' - 2°30'	1000	8-15	55	38000	5100	2850	3000	500
MAXIMA 60-06	6150	6250	200	6-8	6	2°	0°30' - 2°30'	1000	8-18	15	28500	7100	2100	2600	-
MAXIMA 60-08	6150	6250	200	8-10	8	2°	0°30' - 2°30'	1000	8-17	18,5	33500	7100	2200	2600	-
MAXIMA 60-10	6150	6250	200	10-12	10	2°	0°30' - 2°30'	1000	7-16	22	37000	7150	2400	3150	-
MAXIMA 60-13	6150	6250	200	13-15	13	2°	0°30' - 2°30'	1000	6-15	30	48000	7150	2500	2900	600
MAXIMA 60-16	6150	6250	200	16-18	16	2°	0°30' - 2°30'	1000	6-13	45	60000	7300	2600	3600	600
MAXIMA 60-20	6150	6250	200	20-22	20	2°	0°30' - 2°30'	1000	5-11	55	75000	7500	2950	3700	1000

ACCESSORI E TECNOLOGIE

ACCESSORIES & TECHNOLOGIES

CONTROLLI CNC

CNC Control

PAG. 24

**SOSTEGNI ED
EVACUATORI**

Sheets support and conveyors

PAG. 25

ACCESSORI

Accessories

PAG. 26

AUTOMAZIONI

Automation

PAG. 27

CONTROLLI CNC

CNC control



UNITÀ ESA TRIA 250 A 1 ASSE
ESA TRIA 250 1 axis control unit



CNC ESA VIS-630 A 4 ASSI
TOUCH SCREEN 10"

*CNC ESA VIS-630 up to 4 axes
touch screen 10"*

SOSTEGNI ED EVACUATORI

Sheet supports and conveyors

SOSTEGNO LAMIERA PNEUMATICO FISSO

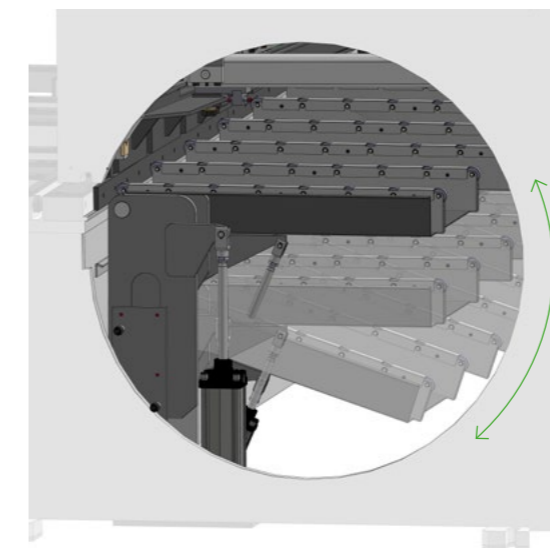
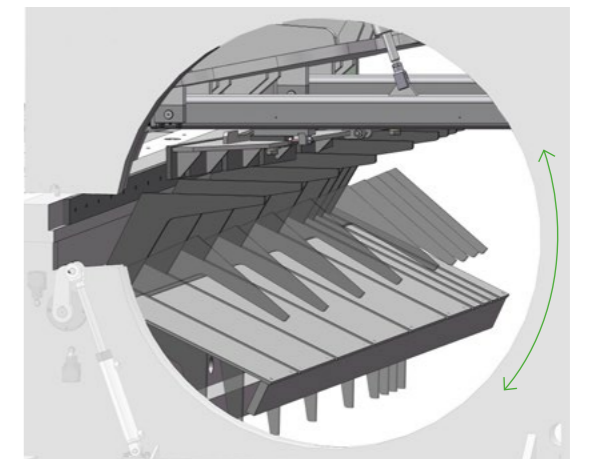
Fixed pneumatic sheet support

2 fasi:

1. Movimento verticale fino al raggiungimento dell'altezza del banco di taglio;
2. Inclinazione finale per lo scarico della lamiera.

2 steps:

1. Sheet support moving up to bench level;
2. Inclination on the bottom position for material unloading.



SOSTEGNO LAMIERA PNEUMATICO CON ACCOMPAGNAMENTO

Pneumatic sheet support with following down movement

3 fasi:

1. Movimento verticale fino al raggiungimento dell'altezza del banco di taglio;
2. Movimento di accompagnamento verso il bassi durante il taglio della lamiera;
3. Inclinazione finale per lo scarico della lamiera.

3 steps:

1. Sheet support moving up to bench level;
2. Down movement following;
3. Inclination on the bottom position for material unloading.

ACCESSORI

Accessories

PARAMANI A GRECA

Shaped front safety guard



PARAMANI RIBALTABILE

Movable swing-up front safety guard



AUTOMAZIONI

Automation

Alimentatore anteriore completo di riferimento a scomparsa, piano a spazzole con sfere per lo scorrimento, gamba di sostentamento, squadra a scomparsa ad inizio taglio. Possibilità di regolazione della posizione rispetto al banco tramite guida lineare e bloccaggio manuale.

Front feeder device complete with disappearing stops, brush table with balls for easier material sliding, support leg, retractable square at the beginning of cutting. Possibility to adjust the positioning by means of linear guides and manual locking.



EVACUATORE CON SELETTORI SFRIDI
Back conveyor with scraps selector

Convogliatore evacuatore con selettore sfridi.
Belt conveyor with trim cut selector.



MAXIMA

Warcom

Warcom



c'è un'Italia di cui essere orgogliosi

We are
Warcom

I dati contenuti nel presente catalogo sono indicativi. In considerazione del nostro continuo aggiornamento tecnologico potranno variare senza preavviso alcuno.
The data given in the present catalogue are indicative. In consideration of our always improving technology, characteristics are given merely on information basis and can be modified at any time without prior notice.



WARCOM SRL

via Enrico Fermi, 3 | 25030, Adro (BS), Italia
Tel +39 030 7450461 - Fax +39 030 7450156
info@warcom.it - www.warcom.it

