



DESIGNED BY END USERS

TFON SURFACER[®]

Çapak Alma Ve Kenar Yuvarlama
Deburring & Edge Rounding Machine

TFON AIRWET[®]

Sulu Toz Emiş Ünitesi
Wet Dedusting Unit

TFON LITE SURFACER[®]

Manuel Çapak Alma Makinesi
Manual Deburring Machine

TFON BEVEL WIZARD[®]

Kaynak Ağız Açma Makinesi
Beveling Machine

TFON LEVELTECH[®]

Doğrultma & Gerilim Giderme Makinesi
Leveling Machine





TFON Makine A.Ş. Telefoncular Grup bünyesinde 2019 yılında kurulmuştur. Metal işleme sektöründe 1977'den bu yana hizmet veren Telefoncular Grup, Sektörde karşılaşılan en büyük problemten biri olan alevli kesim sonrası oluşan çapakların temizlenmesi, keskin kenarların yuvarlanması ve düzlemsellik sorunlarının önüne geçebilmesi adına metal işleme makineleri sektörüne adım atmıştır. Kurulduğu günden bu yana, göz alıcı tasarımları, uzman ekibi ve kalitesi ile ilerlemeye devam etmiştir. Referansları tarafından tam not alan TFON Makine A.Ş. üretmiş olduğu Çapak Alma & Kenar Yuvarlama Makinesi ve Doğrultma & Gerilim Giderme Makinesi ile üretimde kaybedilen vakti minimum seviyeye indirmenin, daha kaliteli üretim ve hizmet anlayışına katkıda bulunmanın verdiği özgüven ile daima ileriye hedeflemektedir.

TFON Makine A.Ş. was established in 2019 under Telefoncular Group. Telefoncular Group, which has been serving the metal working industry since 1977 entered the metal working machinery sector to address one of the biggest challenges in the industry, cleaning burrs formed after flame cutting, rounding sharp edges, and resolving flatness issues. Since its inception TFON Makine A.Ş. has continued to progress with its striking designs, expert team and quality. With its Deburring & Edge Rounding Machine and Leveling & Stress Relieving Machine, TFON Makine A.Ş. aims to minimize the time lost in production and contributes to a higher quality production and service approach moving forward with the confidence gained from receiving great remarks from its references.

 tfon.com.tr

 info@tfon.com.tr

 +90 444 6 158

 +90 332 346 39 39



SURFACER®

Çapak Alma & Kenar Yuvarlama Makinesi Deburring & Edge Rounding Machine	4
---	---

Makine Proses Döngüsü Machine Process Cycle	6
---	---

TF-2510 Serisi TF-2510 Series	8
---	---

TF-3013 Serisi TF-3013 Series	10
---	----

Opsiyonlar Options	12
------------------------------	----

Teknik Ölçüler Technical Dimensions	16
---	----

Özel Projeler Special Projects	18
--	----

Sarf Malzemeleri Consumables	20
--	----

LITE SURFACER®

Manuel Çapak Alma Makinesi Manual Deburring Machine	22
---	----

TF-M1 LITE H2 TF-M1 LITE H2	22
---------------------------------------	----

TF-M1 LITE H1 TF-M1 LITE H1	24
---------------------------------------	----

Sarf Malzemeleri Consumables	26
--	----

AIRWET®

Sulu Tip Hava Emiş Sistemi Wet Dedusting Units	28
--	----

LEVELTECH®

Doğrultma & Gerilim Giderme Makinesi Leveling Machine	30
---	----

TF-S Serisi TF-S Series	32
-----------------------------------	----

TF-M Serisi TF-M Series	34
-----------------------------------	----

TF-L Serisi TF-L Series	36
-----------------------------------	----

Teknik Ölçüler Technical Dimensions	40
---	----

Opsiyonlar Options	42
------------------------------	----

BEVEL WIZARD®

Kaynak Ağzı Açma Makinesi Beveling Machine	44
--	----

TF-C 8010 L Serisi TF-C 8010 L Series	46
---	----

TF-C 8010 N-L Serisi TF-C 8010 N-L Series	48
---	----

*Designed
by bend
users*



Bağımsız İstasyon Hareketleri

Independent Station Movements



Kalınlık Hata Önleme Sistemi

Thickness Error Prevention System



Servo Konum Kontrolü

Servo Position Control



Dokunmatik Ekran

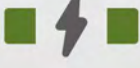
Touch Screen



TFON Surfacer®, metal parçaların alevli kesim, plazma veya lazer kesim sonrası yüzeylerinde oluşan çapakları temizlemek, kenarları yuvarlamak ve pürüzsüz bir yüzey elde etmek için geliştirilmiş yüksek performanslı bir makinedir. Manuel yöntemlere kıyasla daha hızlı, tutarlı ve güvenli bir çözüm sunar. Üretim hattında verimliliği artırır, operatörün iş yükünü azaltır ve kalite sorunlarının önüne geçer. Parça kenarlarını düzgünleştirerek yüzey kalitesini iyileştirir, boya, kaplama ve montaj gibi sonraki işlemler için ideal bir hazırlık sağlar. Ayrıca, keskin çapakların manuel temizliğinde oluşabilecek yaralanma risklerini en aza indirerek iş güvenliğine katkı sunar.

SURFACER®

Çapak Alma, Kenar Yuvarlama ve Satine Makinesi Deburring, Edge Rounding, and Satin Finishing Machine



%65 Vakum % 35 Manyetik Parça Tutma Sistemi

65% Vacuum 35% Magnetic
Part Holder System



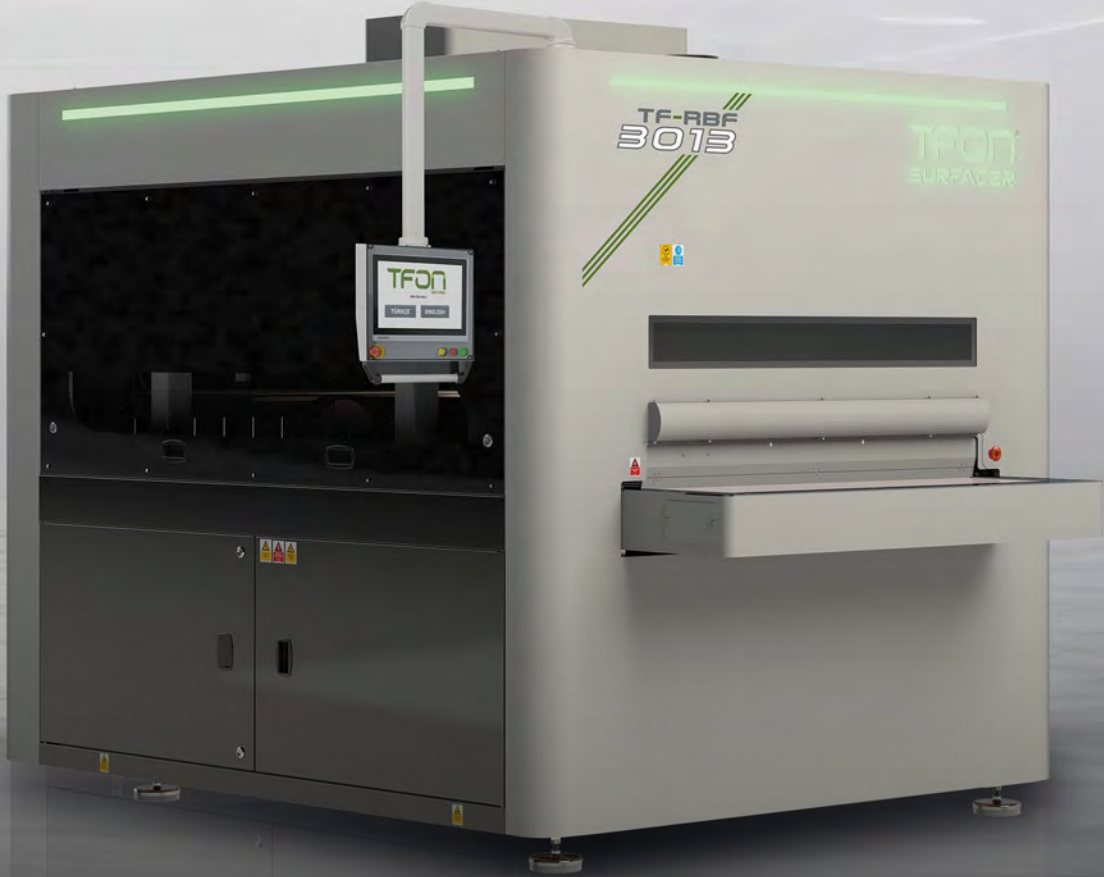
Elektropnömatik Salınım Kontrolü

Electropneumatic Oscillation
Control



Otomatik Lazer Kalınlık Ölçümü

Automatic Laser
Thickness Measurement

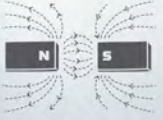
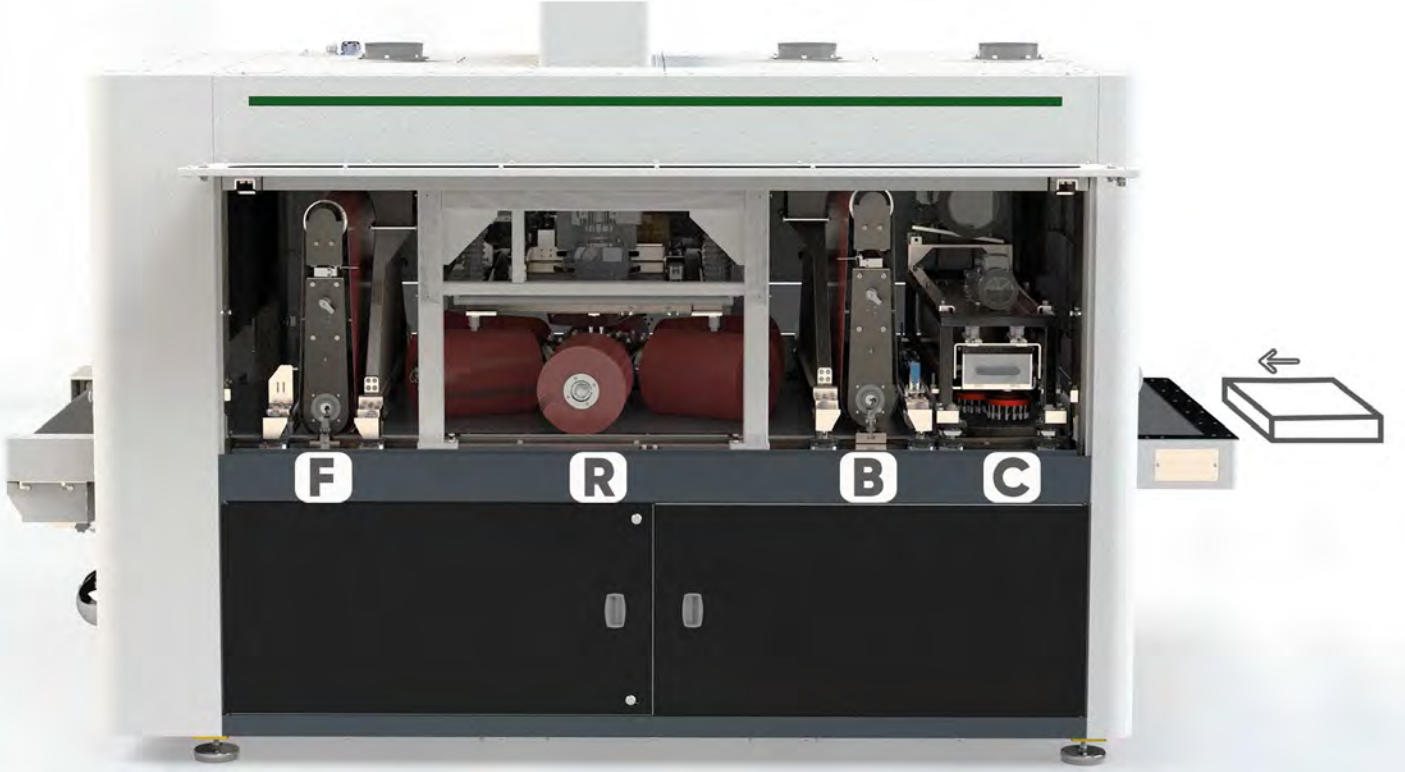


TFON Surfacer® is a high-performance machine designed to remove burrs, round edges, and create smooth surfaces on metal parts after flame cutting, plasma cutting, or laser cutting. Compared to manual deburring methods, it offers a faster, more consistent, and safer solution. It increases efficiency on the production line, reduces operator workload, and helps eliminate potential quality issues. By smoothing part edges and improving surface quality, it ensures ideal preparation for downstream processes such as painting, coating, welding, or assembly. It also enhances workplace safety by minimizing the risk of injuries caused by sharp burrs during manual cleaning.



Makine Proses Döngüsü

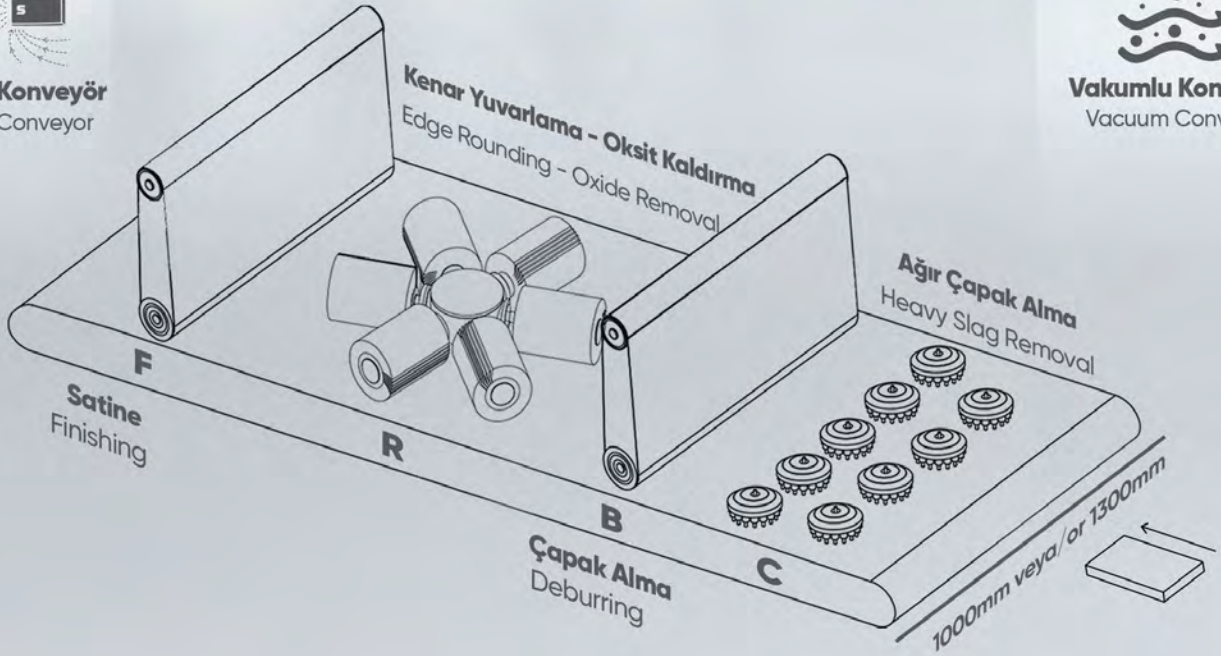
Machine Process Cycle



Manyetik Konveyör
Magnetic Conveyor



Vakumlu Konveyör
Vacuum Conveyor



Ağır Çapak Alma
Heavy Slag Removal



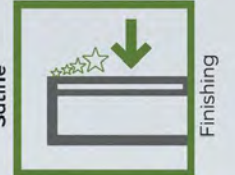
Çapak Alma
Deburring



Kenar Yuvarlama
Edge Rounding



Oksit Kaldırma
Oxide Removal



Satine
Finishing

C

B

R

R

F

Ağır Çapak Alma Prosesi

Slag Removal Process



Oksijen, Plazma gibi kesimlerle oluşan kalın çapakların kırılmasını sağlayan Ağır Çapak Alma İstasyonu özel çivi yapısıyla kalın ve iri cürufları kolayca temizler. Servo hassas konumlandırma sağlar.

The Heavy Deburring Station, which breaks the thick burrs formed by cutting such as oxygen and plasma, easily cleans thick and coarse slags with its special pins and structure. Provides precise positioning with servo precise position control system.



Çapak Alma Prosesi

Deburring Process



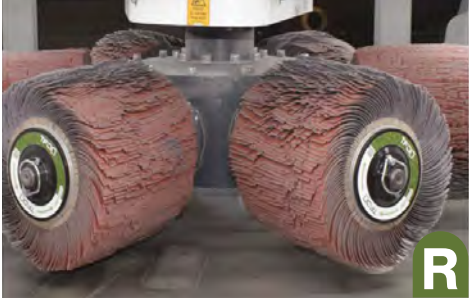
Çapak Alma İstasyonu, yüzey temizleme ve yüzey çapak alma işlemini gerçekleştirir. Servo hassas konum kontrol sistemi ile hassas konumlandırma sağlar.

The Deburring Station performs surface cleaning and deburring. Thanks to its precise servo driven system, it provides precise positioning.



Kenar Yuvarlama Prosesi

Edge Rounding Process



Özel döner kafa sistemine sahip olan mop zımpara sistemi ile her noktada eşit kenar yuvarlama sağlar.

The flap wheel abrasive system with its special rotating head design provides even edge rounding at every point.



Oksit Kaldırma Prosesi

Oxide Removal Process



Özel döner kafa sistemi, esnek ve yaylı yapısı ile malzemelerin yan yüzeylerinde oluşan oksitlerin kaldırılma prosesi sayesinde ek işçilikler ortadan kalkmaktadır.

The special rotary head system, with its flexible and spring-loaded structure, eliminates additional labor by removing oxides formed on the side surfaces of materials.



Satine Prosesi

Finishing Process



Satine prosesi, boya işlemi gerektirmeyen parçalarda estetik bir görünüm sağlar.

The finishing process provides an aesthetic appearance on parts that do not require painting.





TF 2510

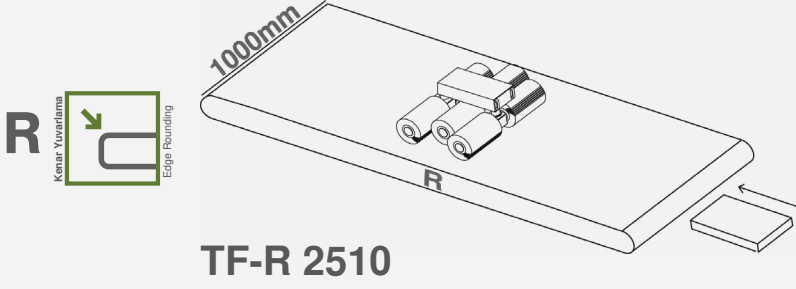
R Serisi / R Series

SURFACER®



Malzeme Material	Çelik, Alüminyum ve Paslanmaz Steel, Aluminum and Stainless Steel	Tutucu Sistem Part Holding System	Vakum + Manyetik Vacuum + Magnetic
Malzeme Kalınlık Material Thickness (mm)	0 - 120	Basınçlı Hava İhtiyacı (Bar) Required Compressed Air (Bar)	Minimum : 4 Minimum: 4
Maksimum Malzeme Genişlik Max. Material Width (mm)	1000	Ekran Screen	SIEMENS - 7" Dokunmatik SIEMENS - 7" Touch
Minimum Malzeme Genişlik Min. Material Width (mm)	50x50	Mop Sayısı Quantity of Flap Wheels	6
Maksimum Malzeme Ağırlığı Max. Material Weight (kg)	500	Çap (mm) Diameter (mm)	Ø300
Tabla Genişliği (mm) Table Width (mm)	1000	Boy (mm) Size (mm)	400
Bant Hızı (m/dk) Conveyor Speed (m/min)	0,6 - 4,0	Mop Devri (dev/dk) Flap Wheel Speed (rpm)	300-1450

Teknik Bilgiler / Technical Information

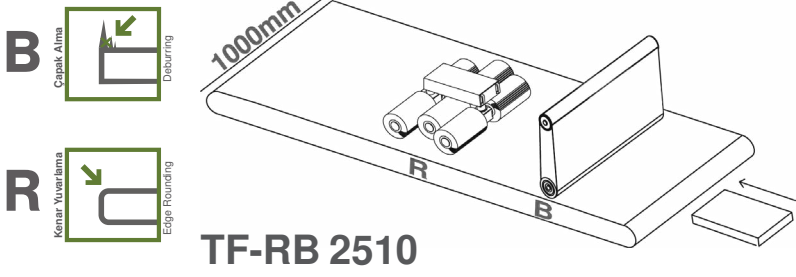


Kenar Yuvarlama
Edge Rounding

Minimum Toz Emiş İhtiyacı (m3/S)
Minimum dust extraction requirement (m3/S) **5500**

Güç Tüketimi
Power Consumption (kW) **18**

Ağırlık (kg)
Weight (kg) **3200**



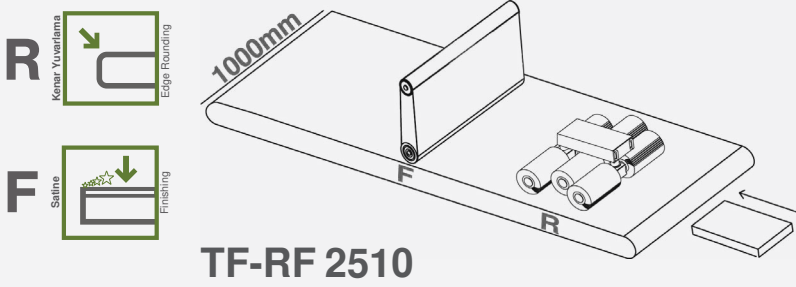
Teknik Bilgiler / Technical Information

Çapak Alma, Kenar Yuvarlama
Deburring, Edge Rounding

Minimum Toz Emiş İhtiyacı (m3/S)
Minimum dust extraction requirement (m3/S) **6000**

Güç Tüketimi
Power Consumption (kW) **33**

Ağırlık (kg)
Weight (kg) **4100**



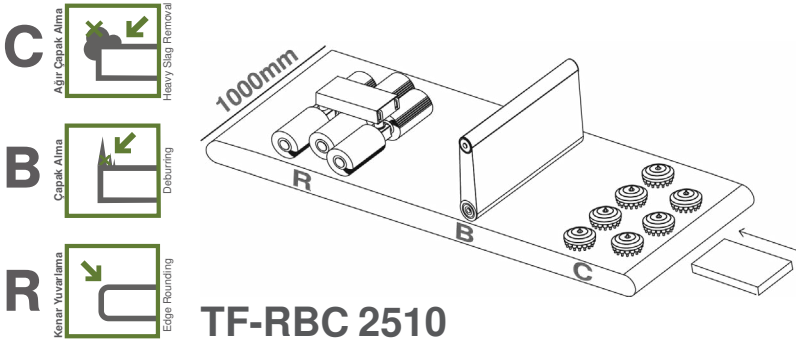
Teknik Bilgiler / Technical Information

Kenar Yuvarlama, Satine
Edge Rounding, Finishing

Minimum Toz Emiş İhtiyacı (m3/S)
Minimum dust extraction requirement (m3/S) **6000**

Güç Tüketimi
Power Consumption (kW) **33**

Ağırlık (kg)
Weight (kg) **4100**



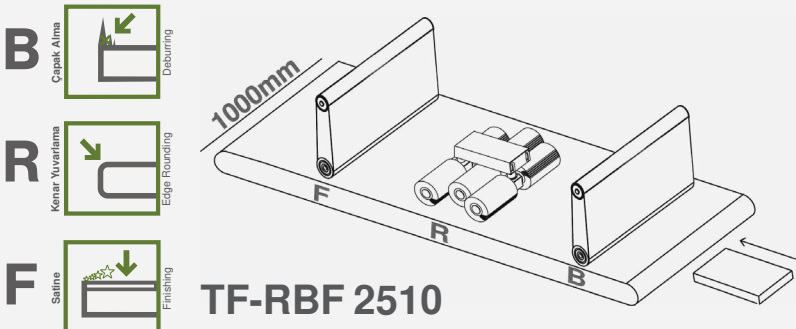
Teknik Bilgiler / Technical Information

Ağır Çapak Alma, Çapak Alma, Kenar Yuvarlama
Heavy Slag Removal, Deburring, Edge Rounding

Minimum Toz Emiş İhtiyacı (m3/S)
Minimum Dust Extraction Requirement (m3/S) **6500**

Güç Tüketimi
Power Consumption (kW) **44**

Ağırlık (kg)
Weight (kg) **4700**



Teknik Bilgiler / Technical Information

Çapak Alma, Kenar Yuvarlama, Satine
Deburring, Edge Rounding, Finishing

Minimum Toz Emiş İhtiyacı (m3/S)
Minimum dust extraction requirement (m3/S) **9000**

Güç Tüketimi
Power Consumption (kW) **49**

Ağırlık (kg)
Weight (kg) **5200**



TF 3013

R Serisi / R Series

SURFACER®



Malzeme Material	Çelik, Alüminyum ve Paslanmaz Steel, Aluminum and Stainless Steel	Tutucu Sistem Part Holding System	Vakum + Manyetik Vacuum + Magnetic
Malzeme Kalınlık Material Thickness (mm)	0 - 120	Basınçlı Hava İhtiyacı (Bar) Required Compressed Air (Bar)	Minimum : 4 Minimum: 4
Maksimum Malzeme Genişlik Max. Material Width (mm)	1300	Ekran Screen	SIEMENS - 12.1" Dokunmatik SIEMENS - 12.1" Touch
Minimum Malzeme Genişlik Min. Material Width (mm)	50x50	Mop Sayısı Quantity of Flap Wheels	8
Maksimum Malzeme Ağırlığı Max. Material Weight (kg)	600	Çap (mm) Diameter (mm)	Ø350
Tabla Genişliği (mm) Table Width (mm)	1300	Boy (mm) Size (mm)	490
Bant Hızı (m/dk) Conveyor Speed (m/min)	0,6 - 4,0	Mop Devri (dev/dk) Flap Wheel Speed (rpm)	300 - 1450

Teknik Bilgiler / Technical Information

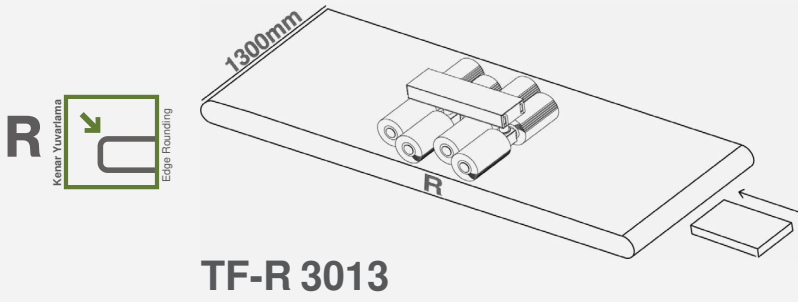
Kenar Yuvarlama

Edge Rounding

Minimum Toz Emiş İhtiyacı (m3/S)
Minimum dust extraction requirement (m3/S) **5500**

Güç Tüketimi
Power Consumption (kW) **25**

Ağırlık (kg)
Weight (kg) **3200**



Teknik Bilgiler / Technical Information

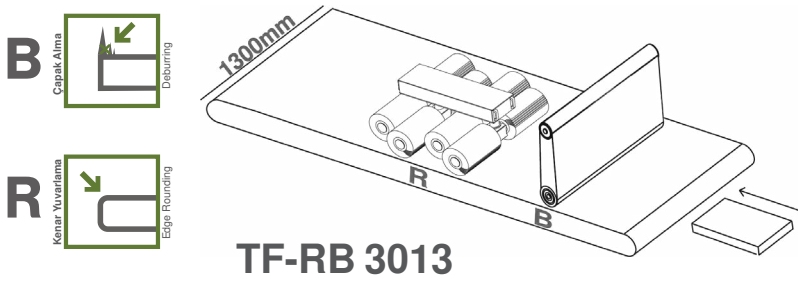
Çapak Alma, Kenar Yuvarlama

Deburring, Edge Rounding

Minimum Toz Emiş İhtiyacı (m3/S)
Minimum Dust Extraction Requirement (m3/S) **6000**

Güç Tüketimi
Power Consumption (kW) **41**

Ağırlık (kg)
Weight (kg) **4100**



Teknik Bilgiler / Technical Information

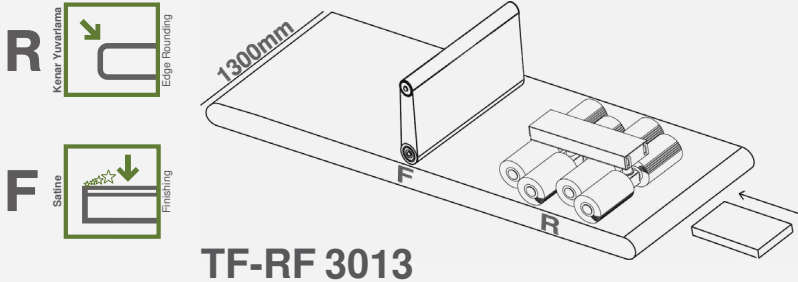
Kenar Yuvarlama, Satine

Edge Rounding, Finishing

Minimum Toz Emiş İhtiyacı (m3/S)
Minimum dust extraction requirement (m3/S) **6000**

Güç Tüketimi
Power Consumption (kW) **41**

Ağırlık (kg)
Weight (kg) **4100**



Teknik Bilgiler / Technical Information

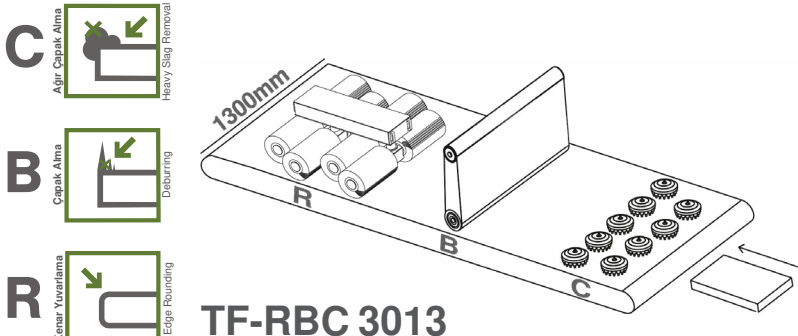
Ağır Çapak Alma, Çapak Alma, Kenar Yuvarlama

Heavy Slag Removal, Deburring, Edge Rounding

Minimum Toz Emiş İhtiyacı (m3/S)
Minimum dust extraction requirement (m3/S) **6500**

Güç Tüketimi
Power Consumption (kW) **53**

Ağırlık (kg)
Weight (kg) **4700**



Teknik Bilgiler / Technical Information

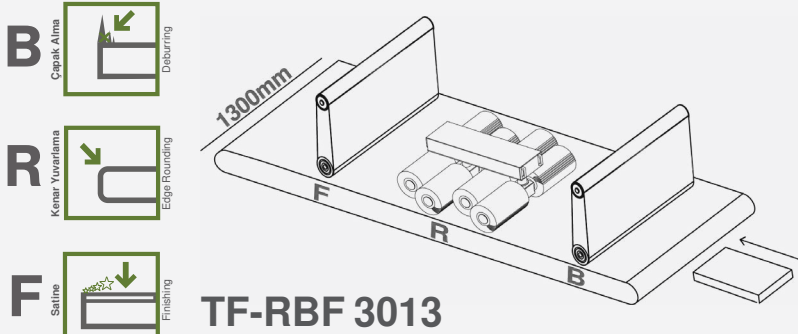
Çapak Alma, Kenar Yuvarlama, Satine

Deburring, Edge Rounding, Finishing

Minimum Toz Emiş İhtiyacı (m3/S)
Minimum dust extraction requirement (m3/S) **9000**

Güç Tüketimi
Power Consumption (kW) **60**

Ağırlık (kg)
Weight (kg) **5200**

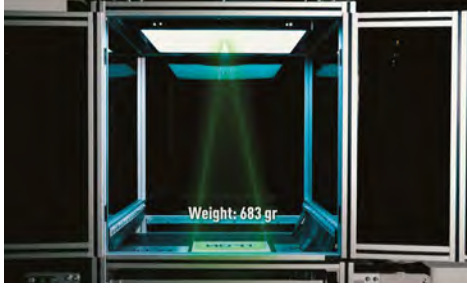




Opsiyonlar
Options

Görüntü İşleme Teknolojisi

Imagener



TFON IMAGENER görüntü işleme cihazı üretim süreçlerinizdeki verimliliği arttırmak için adet ağırlık ve işlem alanı gibi önemli verileri takip ederek üretimdeki verimin artışına katkı sağlar.

The TFON IMAGENER image processing device contributes to increased efficiency in production by tracking important data such as quantity, weight and process area to increase productivity in your production processes.



Weight: 683 GR
Ağırlık: 683 GR



Tone Per Day: 1440 KG
Günlük Ton: 1440 KG



Efficiency: %81
Verimlilik: %81

Dengeli Besleme Aracı

Smart Feed



Makine konveyör girişine entegre edilen renkli ışıklar sayesinde operatöre, parçayı hangi konumdan beslemesinin daha verimli olacağı görsel olarak iletilir. Bu sistem, özellikle çoklu parça işleme süreçlerinde operatörün doğru yönlendirilmesini sağlar; besleme hatalarını azaltır, işlem akışını hızlandırır ve genel üretim verimliliğini artırır.

Thanks to the colored lights integrated into the machine's conveyor inlet, the operator is visually guided on the most efficient position from which to feed the part.

This system is especially effective during multi-part processing, ensuring accurate operator guidance, reducing feeding errors, accelerating workflow, and improving overall production efficiency.

Tork Sınırlama Aracı

Torque Limit Tool

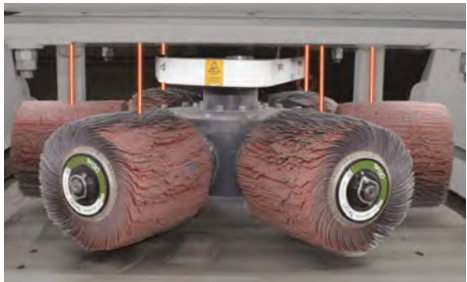


Tork kontrollü Koruma aracı TorqGuard, Makine ilk açıldığında Kalibrasyon yaparken istasyon altında parça unutulma/bırakılma durumlarının önüne geçmek için tork ölçümü ile sıkışma durumlarında kendini korumaya alır ve parça işleme sırasında yanlış işleme durumlarında belirlenen limitlerin dışında kalındığında kendini korumaya alarak hasarları engeller.

The TorqGuard tool protects the machine during calibration when it is first turned on, protects itself in case of jamming with torque measurement to prevent parts being forgotten/left under the station, and protects itself in case of incorrect processing during parts processing and prevents damage by protecting the machine when parts are beyond the specified processing limits.

Otomatik Kalibrasyon Sistemi

Automatic Calibration

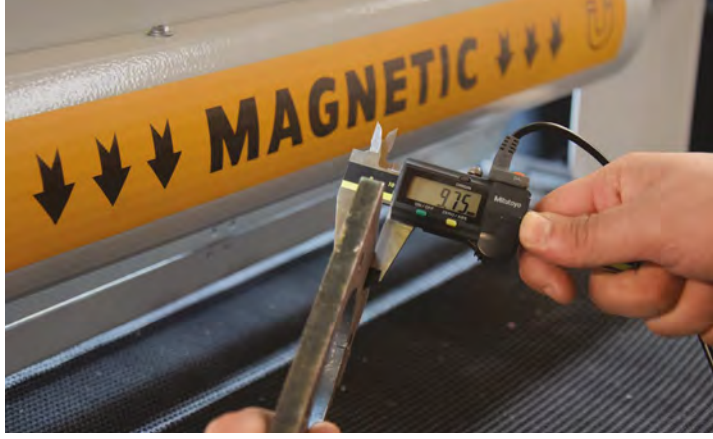


Mop İstasyonu için Hassas Kalibrasyon Sistemi PreciFlap Otomatik olarak istasyon kalibrasyonunu gerçekleştirir. Mop zımpara ömür takibi ile kullanıcıya mopların kalan ömrünü yüzdesel olarak bildirir. Makinedeki mop fırçalarının uzunluğunu sürekli izleyerek kalibrasyonla alakalı problemleri çözer.

Precision Calibration System for Mop Station PreciFlap Automatically performs station calibration. Informs the user about the remaining life of the mops in percentage with mop sander life tracking. Solves calibration related problems by continuously monitoring the length of the mop brushes in the machine.

Kumpas Okuyucu Sistemi

Caliper Reader System



Kumpaslı Kalınlık Ölçüm Sistemi CaliSync teknolojisi, makineye doğru kalınlık değerlerinin hatasız olarak makineye aktarılmasını sağlayarak ölçü girişi sürecini hızlandırır ve operatörlerin yanlış veri girmesini önler.

Caliper Assisted Thickness Measuring System CaliSync technology ensures that the correct thickness values are accurately transferred to the machine, speeding up the measurement input process and preventing operators from inputting incorrect data.

Barkod Okuma Sistemi

Barcode Scanner System



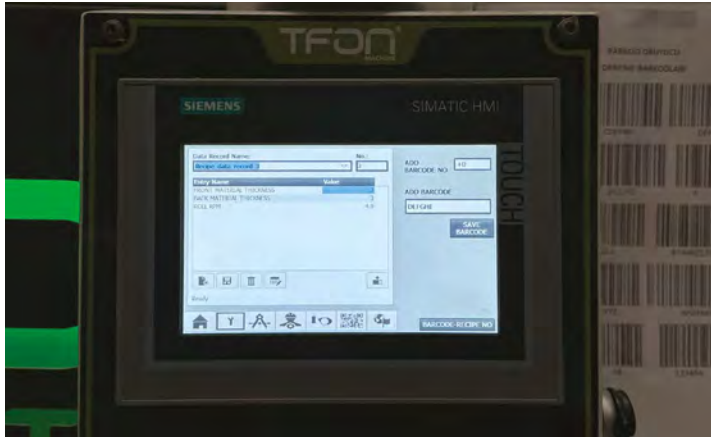
ScanSync, kullanıcıların parçalar için hazırlamış ve parça veri sistemine kaydetmiş olduğu barkodları tarayarak işlemeye hazırlık sürecini kısaltır. ScanSync, barkodu okuyarak, makine arayüzündeki değerlerde

gerekli ayarlamaları otomatik olarak yapar, zamandan tasarruf edilir ve operatörlerin yanlış değerler girmesini önler.

ScanSync shortens the preparation time for machining by scanning barcodes that users have prepared for parts and saved in the part data system. ScanSync reads the barcode and automatically makes the necessary adjustments to the values on the machine interface, saving time and preventing operators from entering incorrect values.

Reçete Sistemi

Recipe System



Reçete Sistemi Part Track teknolojisi, çapak alma işlemi için gerekli verilerin (parça giriş-çıkış ölçüleri, fırça devri, konveyör hızı vb.) önceden tanımlanmasını sağlar. Operatör, bu listeden işlenecek parçayı seçtiğinde makine otomatik olarak parçaya uygun işleme ayarlarına geçer. Bu özellik, operatör hatalarını önlerken, yeni operatörlerin üretim süreçlerini hızlıca kavramasına da destek olur.

The Recipe System with Part Track technology allows for the predefined setup of data required for the deburring process (such as part entry-exit dimensions, brush speed, conveyor speed, etc.). When the operator selects the part to be processed from this list, the machine automatically switches to the appropriate processing settings. This feature not only prevents operator errors but also helps new operators quickly grasp the production processes.

Motorlu Ürün Besleme Konveyörü

Motor - Driven feeding Conveyor



Makine yüksekliği ile uyumlu yükseklik ayarı.

Makine hızı ile uyumlu hız ayarı. Ön ve arkaya birer adet olmak üzere toplam 2 adet 1500mm uzunluğunda besleme konveyörü bulunmaktadır. uzunluk isteğe göre arttırılıp azaltılabilir. (Minimum 100mm uzunluğundaki parçalar için uygundur.)

We offer the Motor-Driven Conveyor in two pieces; one in the front and one in the back of the machine. Both are matched to the height of the machine table and the inner conveying speed. The standard 1500mm conveyor length can be customized. (Rated for parts 100mm long at minimum)

Geri Dönüş Konveyörü

Return Conveyor System

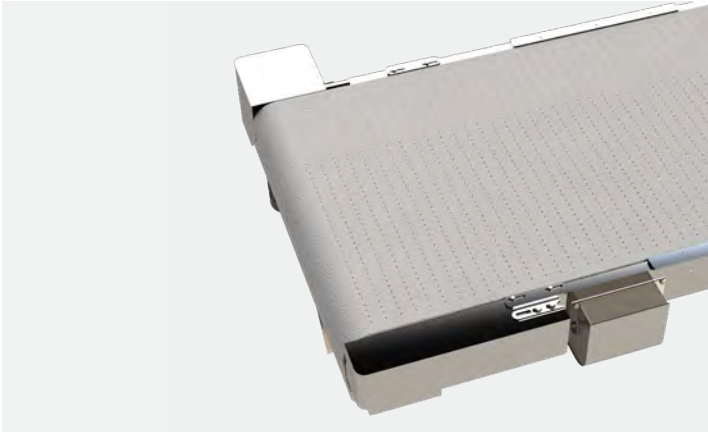


Sahaya ve yapılan işe uygun ayarlanabilir ölçü seçenekleri. Makine yüksekliği ile uyumlu yükseklik ayarı. Makine hızı ile uyumlu hız ayarı. (Minimum 100mm uzunluğundaki parçalar için uygundur.)

The returning conveyor system offers adjustable size options tailored to the workspace and application, with height and speed settings compatible with the machine, and is suitable for handling parts with a minimum length of 100 mm

Vakum + Manyetik Parça Tutma Sistemi

Vacuum + Magnetic Part Handling Conveying System



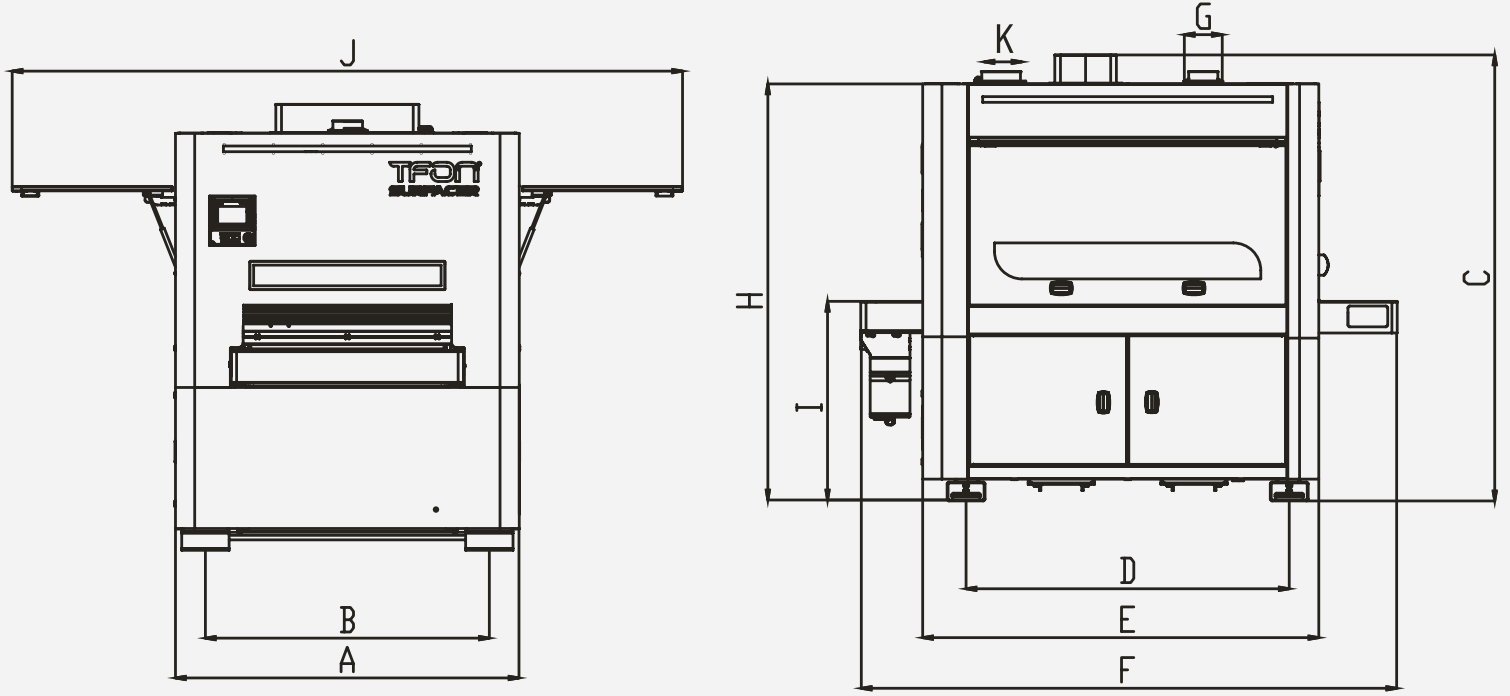
Vakumlu ve manyetik tutma teknolojilerini tek bir yapıda birleştirerek çok yönlü ve esnek bir çözüm sunar. %80 vakumlu ve %20 manyetik alan dağılımı sayesinde, hem ferromanyetik hem de manyetik olmayan parçalar işlem sırasında güvenle sabitlenebilir.

The Vacuum + Magnetic Part Handling Conveying System combines vacuum and magnetic handling technologies in a single structure, providing a versatile and flexible solution. With an 80% vacuum and 20% magnetic field distribution, it securely holds both ferromagnetic and non-magnetic parts during processing.



TF-2510 Serisi Teknik Ölçüler

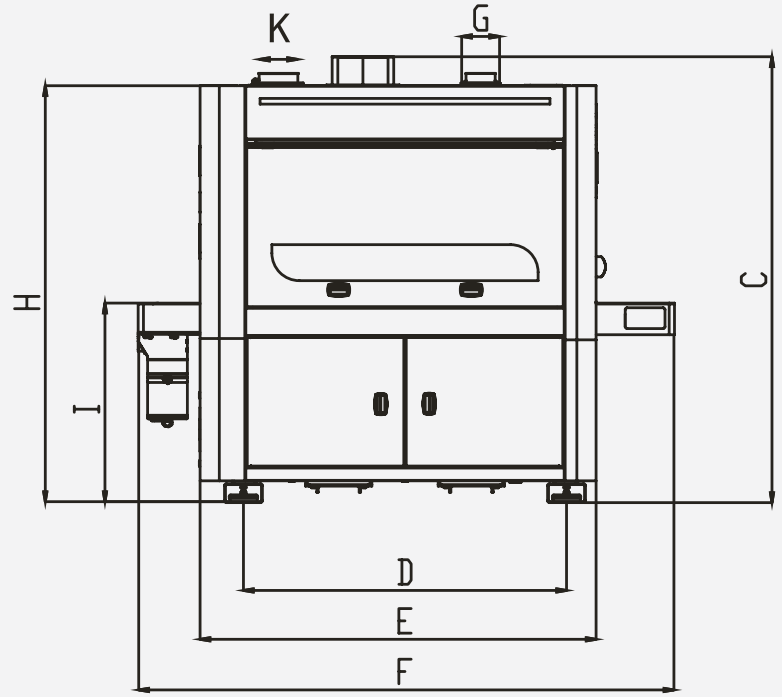
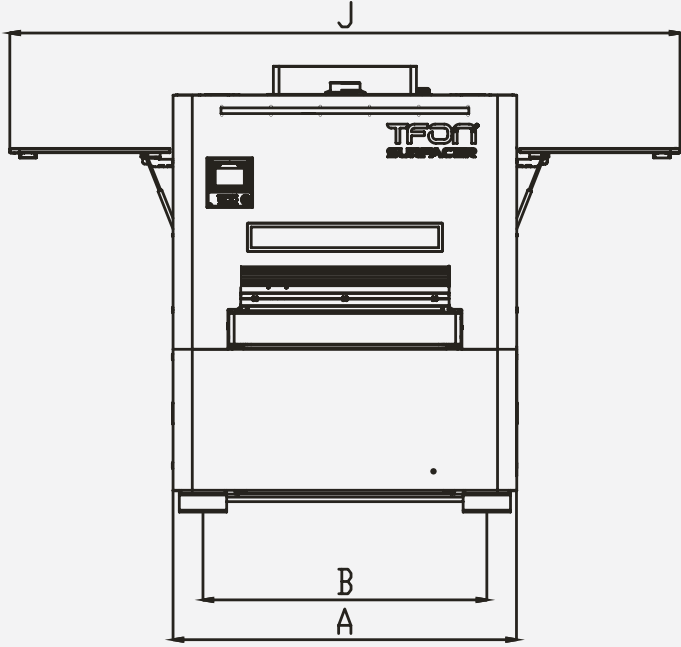
TF-2510 Series Technical Dimensions



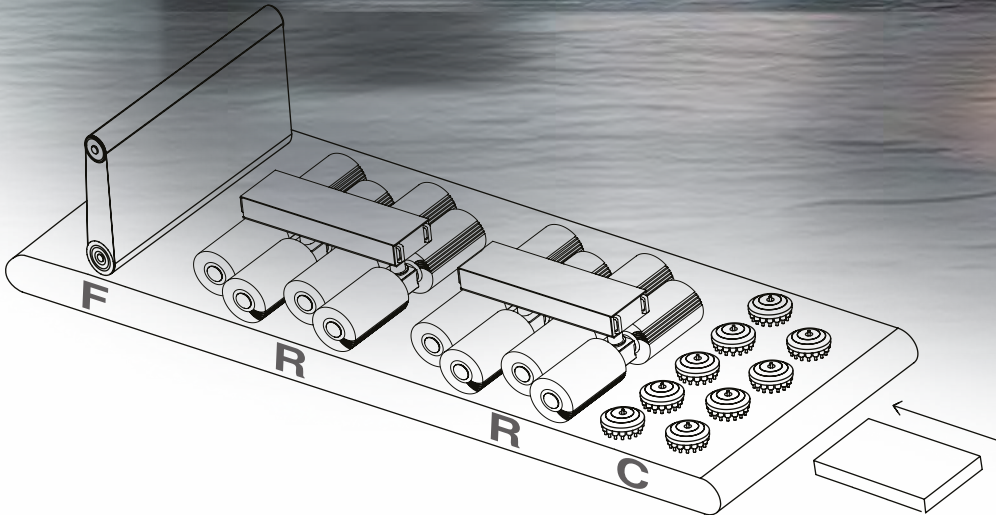
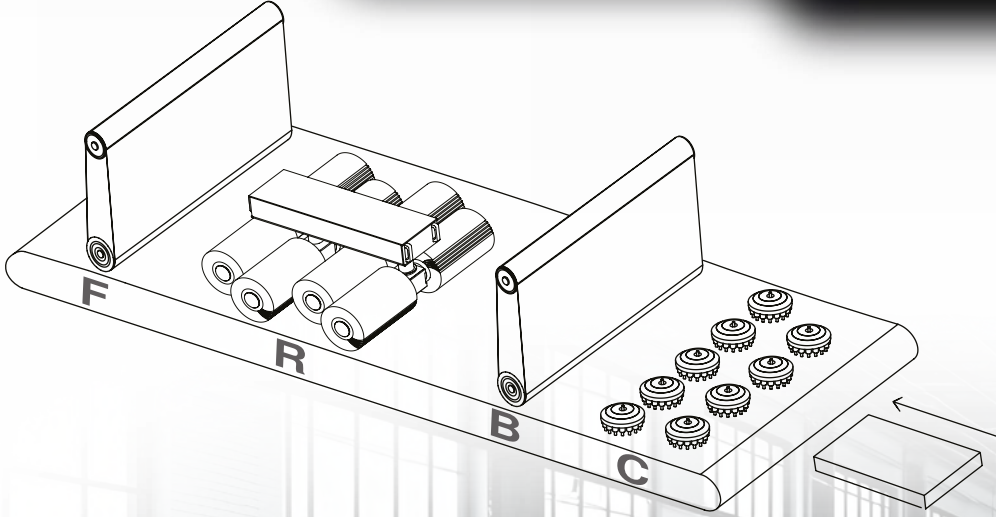
	A(mm)	B(mm)	C(mm)	D(mm)	E(mm)	F(mm)	G(mm)	H(mm)	I(mm)	J(mm)	K(mm)
TF-2510 R	1850	1500	2400	1300	1600	2500	200	2100	1050 - 1100	3500	-
TF-2510 RB	1850	1500	2400	2300	2600	3500	200	2100	1051 - 1100	3500	150
TF-2510 RF	1850	1500	2400	2300	2600	3500	200	2100	1052 - 1100	3500	150
TF-2510 RBC	1850	1500	2400	2300	2600	3500	200	2100	1052 - 1100	3500	150
TF-2510 RBF	1850	1500	2400	2300	2600	3500	200	2100	1054 - 1100	3500	150

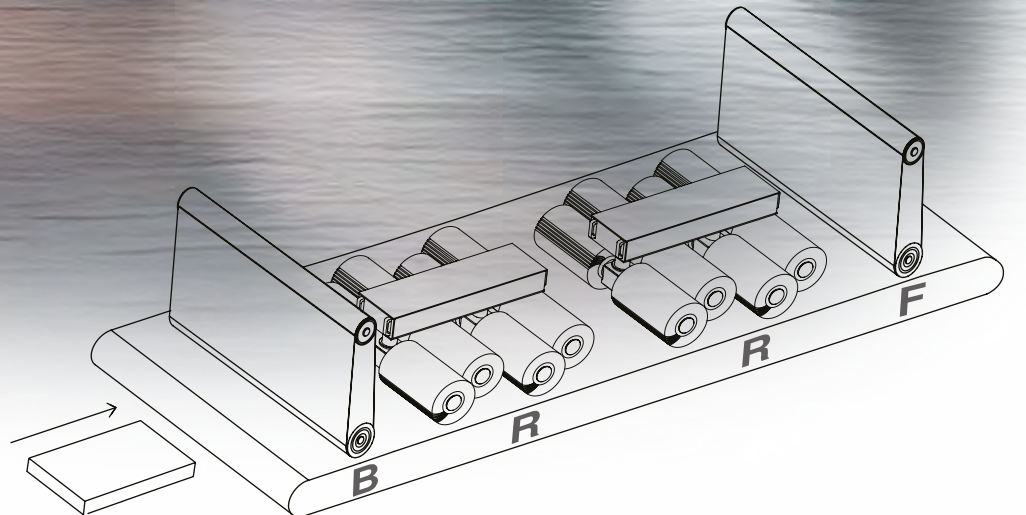
TF-3013 Serisi Teknik Ölçüler

TF-3013 Series Technical Dimensions



	A(mm)	B(mm)	C(mm)	D(mm)	E(mm)	F(mm)	G(mm)	H(mm)	I(mm)	J(mm)	K(mm)
TF-3013 R	2150	1800	2650	2350	2750	3750	200	2200	1050 - 1100	4300	-
TF-3013 RB	2150	1800	2650	3600	4000	5000	200	2100	1051 - 1100	4300	200
TF-3013 RF	2150	1800	2650	3600	4000	5000	200	2200	1052 - 1100	4300	200
TF-3013 RBC	2150	1800	2650	3600	4000	5000	200	2200	1052 - 1100	4300	200
TF-3013 RBF	2150	1800	2650	3600	4000	5000	200	2200	1054 - 1100	4300	200







Surfacer Serisi Sarf Malzemeleri

Surfacer Series Consumables

SURFACER®

Mop Zımpara / Flap Wheel



Boyut/Size (mm)	Ø270x250
Kum Değeri/Grit Value	60-400
Boyut/Size (mm)	Ø300x400
Kum Değeri/Grit Value	60-400
Boyut/Size (mm)	Ø350x490
Kum Değeri/Grit Value	60-400
Kullanıma Bağlı Olarak	1500 Saate kadar Malzeme Ömrü

Scotch Zımpara / Scotch Abrasive Belt



Boyut/Size (mm)	680x1820
Boyut/Size (mm)	1030x1820
Boyut/Size (mm)	1330x1820
Boyut/Size (mm)	1630x1820
Coarse, Medium, Fine, Very Fine	
64 saate kadar malzeme ömrü.	
Lifespan is up to 64 hours.	

Ağır Çapak Alma Diski / Slag Removal Disc



Ağır çapak alma diskisi, yapısıyla kalın ve iri cürufları kolayca temizler.

Adet olarak veya set halinde tedarik edilebilir.

The Slag Removal disc easily removes thick and heavy slag with its structure. It can be supplied individually or as a set.

Oksit Kaldırma Fırçası / Oxide Removal Brush



Esnek ve telli yapısı sayesinde parçanızın kenar yüzeylerindeki oksidin temizliğini sağlar. Yapısı gereği sarf malzeme ömrü oldukça uzundur. 250 saate kadar malzeme ömrü vardır.

Thanks to its flexible and wire structure, it ensures the cleaning of oxidation on the edge surfaces of your part. Due to its desing, the lifespan of the consumable material is quite long, with a lifespan of up to 250 hours.

Seramik Zımpara / Ceramic Abrasive Belt



Boyut/Size (mm)	680x1820
Kum Değeri/Grit Value	40-400
Boyut/Size (mm)	1030x1820
Kum Değeri/Grit Value	40-400
Boyut/Size (mm)	1330x1820
Kum Değeri/Grit Value	40-400
Boyut/Size (mm)	1630x1820
Kum Değeri/Grit Value	40-400
64 saate kadar malzeme ömrü.	
Lifespan is up to 64 hours.	

Zirkonyum Zımpara / Zirconium Abrasive Belt



Boyut/Size (mm)	680x1820
Kum Değeri/Grit Value	40-400
Boyut/Size (mm)	1030x1820
Kum Değeri/Grit Value	40-400
Boyut/Size (mm)	1330x1820
Kum Değeri/Grit Value	40-400
Boyut/Size (mm)	1630x1820
Kum Değeri/Grit Value	40-400
32 saate kadar malzeme ömrü.	
Lifespan is up to 32 hours.	

Alüminyum Oksit Zımpara

Aluminum Oxide Abrasive Belt



Boyut/Size (mm)	680x1820
Kum Değeri/Grit Value	40-400
Boyut/Size (mm)	1030x1820
Kum Değeri/Grit Value	40-400
Boyut/Size (mm)	1330x1820
Kum Değeri/Grit Value	40-400
Boyut/Size (mm)	1630x1820
Kum Değeri/Grit Value	40-400
32 saate kadar malzeme ömrü.	
Lifespan is up to 32 hours.	

Cubitron Zımpara / Cubitron Abrasive Belt



Boyut/Size (mm)	680x1820
Kum Değeri/Grit Value	24-400
Boyut/Size (mm)	1030x1820
Kum Değeri/Grit Value	24-400
Boyut/Size (mm)	1330x1820
Kum Değeri/Grit Value	24-400
Boyut/Size (mm)	1630x1820
Kum Değeri/Grit Value	24-400
80 saate kadar malzeme ömrü.	
Lifespan is up to 80 hours.	

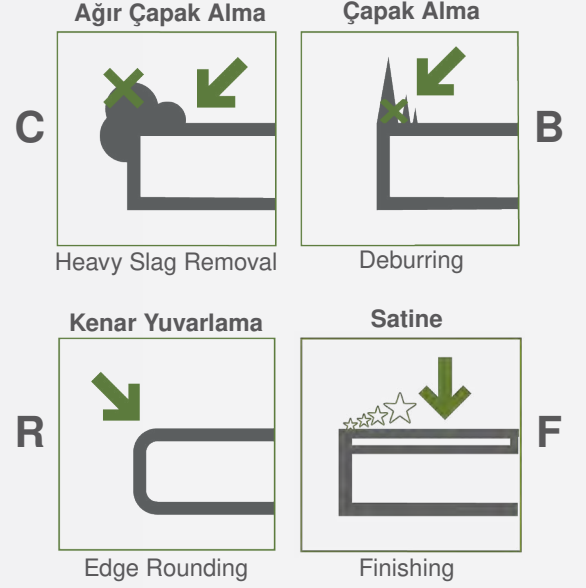


TF-M1 LITE H2

LITE SURFACER®

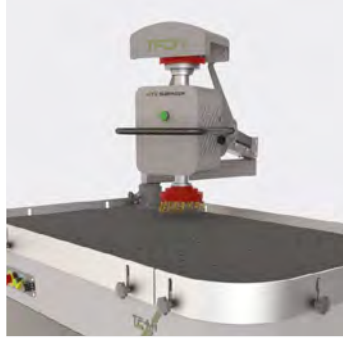
Manuel Çapak Alma ve Kenar Yuvarlama Makinesi

Manual Deburring & Edge Rounding Machine



TFON LITE SURFACER® serisi, çeşitli sarf malzemesi seçeneklerine sahip vakumlu tablası sayesinde birden fazla parçayı aynı anda işlemenize olanak sağlar. Sisteme aynı anda iki farklı aşındırıcı disk takılabilmektedir ve disklerin değiştirilmesi çok hızlı ve kolaydır. Fırça tablaya paralel olduğundan daha düzgün taşlama yapmanızı sağlar. Vakum motor ağırlığı sistem üzerinde olduğundan daha ergonomiktir. Düşük fiyat noktası ve maksimum kalitesiyle artık TFON güvencesiyle sizlerle.

TFON LITE SURFACER® series, with various consumable options and its vacuum table, allows you to process multiple parts simultaneously. The system can accommodate two different abrasive discs at the same time, and changing the discs is very quick and easy. Since the disc is parallel to the table, it enables more precise grinding. with the vacuum motor weight resting on the system, it is more ergonomic. Now available with TFON assurance, offering maximum quality at an affordable price point.



Minimum Malzeme Boyutu / Minimum Material Size (mm)

80 x 80

Maksimum Malzeme Uzunluk / Maximum Material Length (mm)

1500

Malzeme Kalınlık Aralığı / Material Thickness Range (mm)

3 - 200

Maksimum Malzeme Genişlik / Maximum Material Width (mm)

800

Tabla Genişliği / Table Width (mm)

800

Tabla Uzunluğu / Table Length (mm)

1300

Makine Güç Tüketim / Machine Power Consumption (kW)

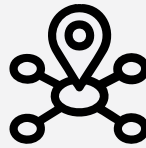
5.5kW

Tutucu Sistem / Part Holding System

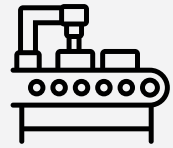
Vakum / Vacuum



Hızlı Parça İşleme Kabiliyeti
High-Speed Part Processing Capability



Taşınabilir Ergonomik Tasarım
Portable Ergonomic Design

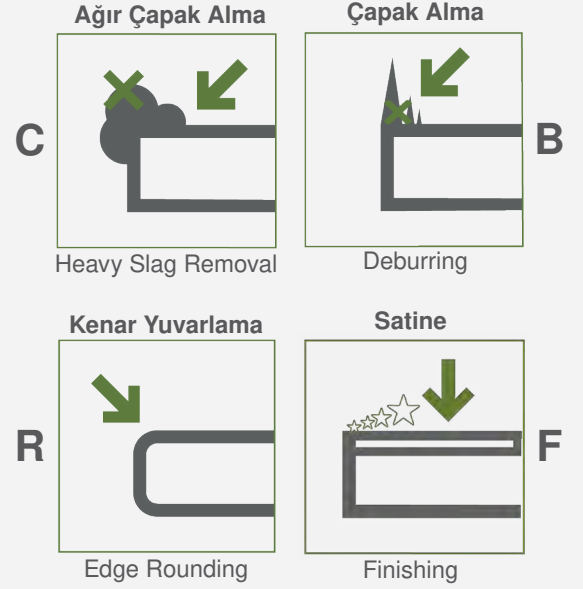


Çoklu Parça İşleme Kabiliyeti
Multi Part Processing Capability



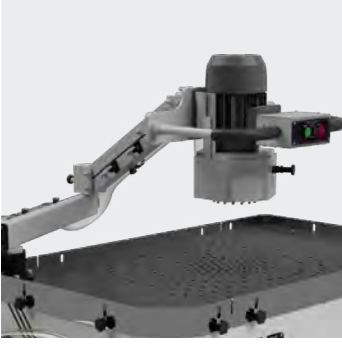
Manuel Çapak Alma ve Kenar Yuvarlama Makinesi

Manual Deburring & Edge Rounding Machine



TF - M 1 LITE H1 Modeli, üretim alanlarını temiz seven ve operatörlerinin konforunu düşünen üreticiler için tasarlanmıştır. Artırılmış güvenlik özellikleri ve daha önce görülmemiş fiyat noktası sayesinde H1 Modeli rakipleri arasında öne çıkmaktadır. Entegre vakum sistemi ve çift filtrasyonlu toz emme özelliğiyle daha sağlıklı ve temiz bir çalışma ortamı sunar. Ergonomik kontrol paneli sayesinde kullanımı kolay ve konforludur. Ekstra hava tertibatı ile de çalışma alanınızı temiz ve güvenli tutun.

TF - M 1 LITE H1 Model has been designed for manufacturers who like their production space clean and think of their operators' comfort. Thanks to its increased safety features and the price point unheard of, the H1 Model stands tall among its competitors. It offers a healthier and cleaner working environment with its integrated vacuum system and dual-filtration dust extraction feature. Thanks to its ergonomic control panel, it is easy and comfortable to use. Keep your workspace clean and safe with the additional air system



Minimum Malzeme Boyutu / Minimum Material Size (mm)

80 x 80

Maksimum Malzeme Uzunluk / Maximum Material Length (mm)

1500

Malzeme Kalınlık Aralığı / Material Thickness Range (mm)

3 - 200

Maksimum Malzeme Genişlik / Maximum Material Width (mm)

800

Tabla Genişliği / Table Width (mm)

800

Tabla Uzunluğu / Table Length (mm)

1300

Makine Güç Tüketim / Machine Power Consumption (kW)

5.5kW

Tutucu Sistem / Part Holding System

Vakum / Vacuum



Çift filtrasyonlu toz emme özellięi
Dual filtration dust extraction feature



Ekstra Güvenlik Özellikleri
Additional Safety Features



Entegre Vakum Sistemi
Integrated Vacuum System



Ekstra Alan Aydınlatması
Extra Area Lighting



TF-M1 Sarf Malzemeleri

TF-M1 Consumables

LITE SURFACER®

Ağır Çapak Alma Diski / Slag Removal Disc



Oksijen, plazma gibi kesimlerle oluşan kalın çapakların kırılmasını sağlayan Ağır Çapak Alma Diski özel çivi ve disk yapısıyla kalın ve iri cürufları kolayca temizler.

Thanks to its specially designed pins and disc its material slag removal disc cleans the slags easily.



Çapak Alma Diski / Deburring disc



Çapak Alma Diski, yüzey temizleme ve çapak alma işlemini gerçekleştirir.

Deburring discs perform the process of removing the burrs on the material surface.



Oksit Kaldırma Diski / Oxide Removal Disk



Özel tel yapısı ile malzeme yüzeylerinde oluşan oksitlerin kaldırılması prosesi sayesinde ek bir işçilik yapmayacaksınız.

With its special tine structure, you will not have to any additional labor process thanks to the cleaning process of the oxides formed on the material surfaces.



Kenar Yuvarlama Diski / Edge Rounding Disk



Özel disk fırça sistemi ile her noktada eşit kenar yuvarlama sağlar.

It provides equal edge rounding at every point with its special disc brush system.



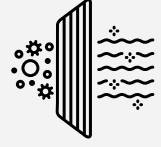
Satine Diski / Finishing Disc



Satine Diski, temizlenmiş ürünün son işlem basamağında malzemenin estetik açıdan iyi bir görünüm kazanmasını sağlar.

Finishing Disc allows the material to gain an aesthetically pleasing appearance in the ending step of the cleaned product.

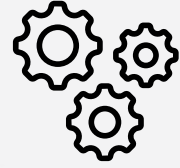




HEPA Filtreleme Sistemi
HEPA Filtration System



Sulu Sistem
Wet System



Otomatik ve Manuel Kullanım
Automatic and Manual Operation



Entegre Çalışma Sistemi
Integrated Operating Capability

TFON Airwet Serisi sulu tip hava emiş sistemi üniteleri, çapak alma işlemi sırasında oluşan kıvılcımlar ve tozların yol açabileceği yangın ve patlama risklerini önleyerek iş güvenliğini sağlar ve hava kalitesini artırır. Makinalarına kolaylıkla entegre edilebilen bu ünite, iş güvenliği için kritik bir yan üründür.

TFON Airwet Series, Wet-Type Air Suction System Units, ensure workplace safety by preventing the risk of fire and explosion caused by sparks and dust during the deburring process, while also improving air quality. This unit, which can be easily integrated into your machines, is a critical accessory for occupational safety.



	AIRWET 40	AIRWET 55	AIRWET 80	AIRWET 120	AIRWET 150
Filtreleme Kapasitesi / Filtering Capacity (m3/h)	4000	5500	8000	12000	15000
Filtre Su Kapasitesi / Filter Water Capacity (L)	210	260	260	310	360
Motor Gücü / Motor Power (kW)	4	5,5	7,5	11	15
Filtre Yüzey Alanı / Filter Surface Area (m2)	7	7	7	10,5	10,5
Vakum Basıncı / Vacuum Pressure (PA)	3000	3200	3200	3200	3200
Giriş Bağlantı Çapı / Inlet Connection Diameter (mm)	200	200	200	300	300
Çıkış Bağlantı Çapı / Outlet Connection Diameter (mm)	250	250	250	350	350
Boş Ağırlık / Empty Weight (kg)	740	870	900	1050	1200
Dolu Ağırlık / Full Weight (kg)	950	1130	1160	1360	1560
Çalışma Sıcaklığı / Operating Temperature (°C)	5-40	5-40	5-40	5-40	5-40
Elektrik Kaynağı / Power Input (V)	380V	380V	380V	380V	380V
Ortalama Hava Nemi / Avg. Humidity (%)	72	72	72	72	72
Su Bağlantı Rakoru / Water Connection Size	G1/2	G1/2	G1/2	G1/2	G1/2
Su Basıncı / Water Pressure (Bar)	1-6	1-6	1-6	1-6	1-6
Ünite Ebatları (Max) / Unit Dimensions (mm)	1500x1150x2220	1730x1300x2220	1550x1700x2380		

L Serisi / L Series

30mm kalınlığa kadar Doğrultma İmkanı
Straightening Possibility up to 30mm thickness



TFON Doğrultma ve Gerilim Giderme Makineleri Serisi, 0,3 mm'den maksimum 60 mm kalınlığa kadar farklı yapıda metal sacların iç gerilimlerini etkin bir şekilde giderir ve yüksek düzeyde yüzey düzlüğü sağlar. Bu makineler, metal sacların, parçaların ve plakaların kusursuz bir şekilde düzeltilmesine olanak tanırken, üretim süreçlerinde zaman kaybını ve hatalı üretim riskini minimuma indirir. Üstün mühendislik tasarımı sayesinde hızlı işlem süreleri ve yüksek hassasiyet sunan TFON Doğrultma Serisi, işletmelerin verimliliğini artırırken aynı zamanda enerji ve iş gücü maliyetlerini de düşürür. Bu sayede yeniden işleme gereksinimini ortadan kaldırır ve üretim hattınızda sürekli kaliteyi garanti altına alır.

LEVELTECH®

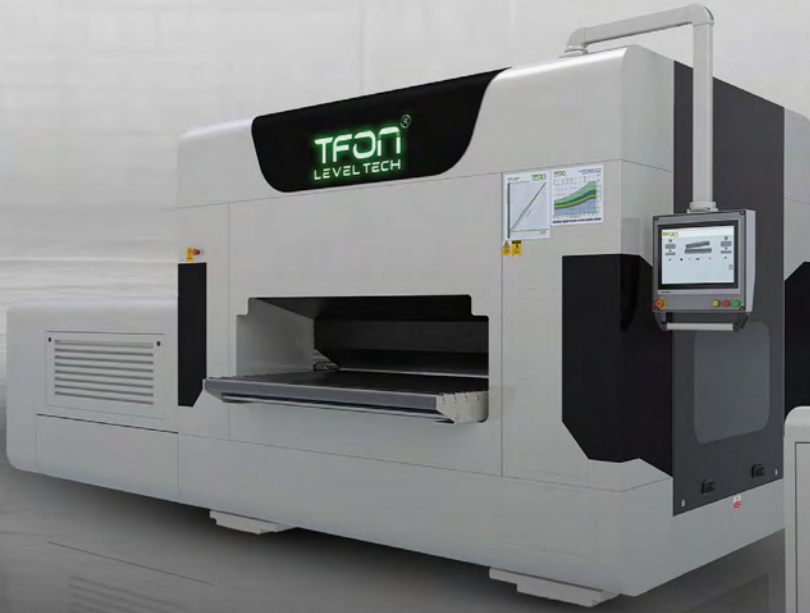
Doğrultma Makinesi

M Serisi / M Series

15mm kalınlığa kadar Doğrultma İmkânı
Straightening Possibility up to 15mm thickness

S Serisi / S Series

5mm kalınlığa kadar Doğrultma İmkânı
Straightening Possibility up to 5mm thickness



The TFON Leveling and Stress-Relief Machines Series effectively reduces internal stresses and ensures a high level of flatness for metal sheets, parts, and plates ranging from 0.3 mm to a maximum thickness of 60 mm. These machines enable flawless straightening results while minimizing production downtime and the risk of defective output. Thanks to their advanced engineering design, the TFON Leveling Series offers fast processing times and high precision, helping businesses boost productivity while reducing energy consumption and labor costs. As a result, the need for reworking is eliminated, and consistent quality is guaranteed throughout your production line.



TF-S Serisi

TF-S Series

LEVELTECH®



Tork Kontrol
Torque Control



Konum Koruma
Leveling Gap Control



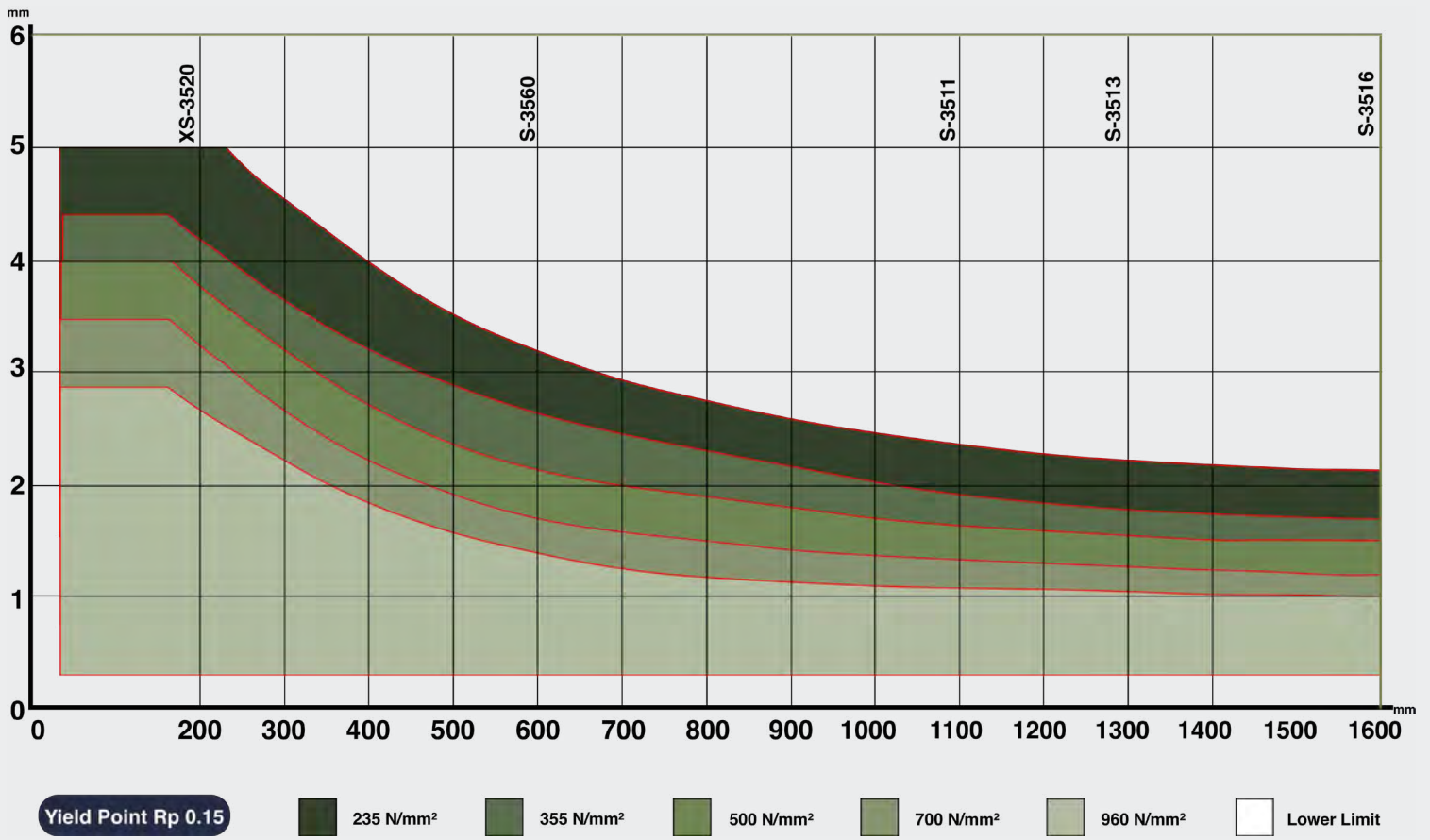
Elektromekanik Sistem
Electromechanic System



PLC Kontrol
PLC Control



Ø35 mm 17 Adet
Ø35 mm 17 Pieces



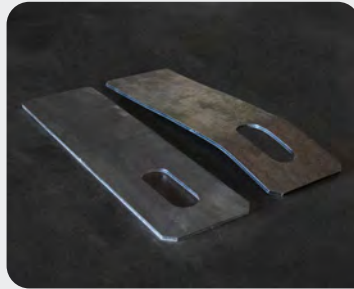
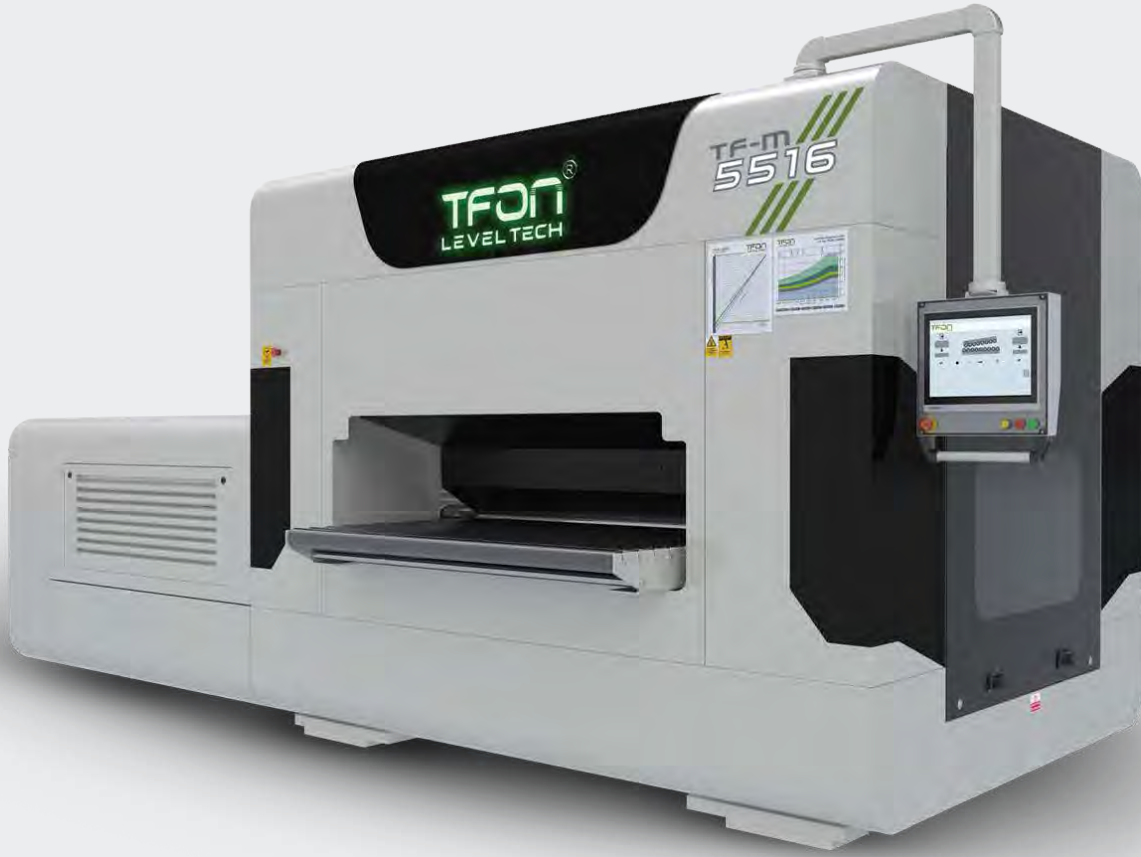
Makine Serisi Machine Series	TF-XS 3520	TF-S 3560	TF-S 3511	TF-S 3513	TF-S 3516
Malzeme Kalınlık Material Thickness (mm)	0,3-5	0,3-5	0,3-5	0,3-5	0,3-5
Minimum Malzeme Uzunluğu Minimum Material Length (mm)	70	70	70	70	70
Silindirler İçin Hızlı Değişirme Quick Changeover for Cylinders	Opsiyonel / Optional				
Düzleştirme Boşluk Ayarı Leveling Gap Adjustment	Servo Mekanik Kontrol Servo Mechanic Control				
Ekran Screen	Dokunmatik / Touch Screen				
Maksimum Malzeme Genişlik Maximum Material Width (mm)	200	600	1100	1300	1600
Makine Boyutu (X,Y,Z) Machine Size (X,Y,Z)	1430x2230 x1710	1500x1850 x2430	1500x1850 x2930	1500x1850 x3130	1500x1850 x3430
Toplam Ağırlık (kg) Total Weight (kg)	1700	3200	4200	4620	6000



TF-M Serisi

TF-M Series

LEVELTECH®



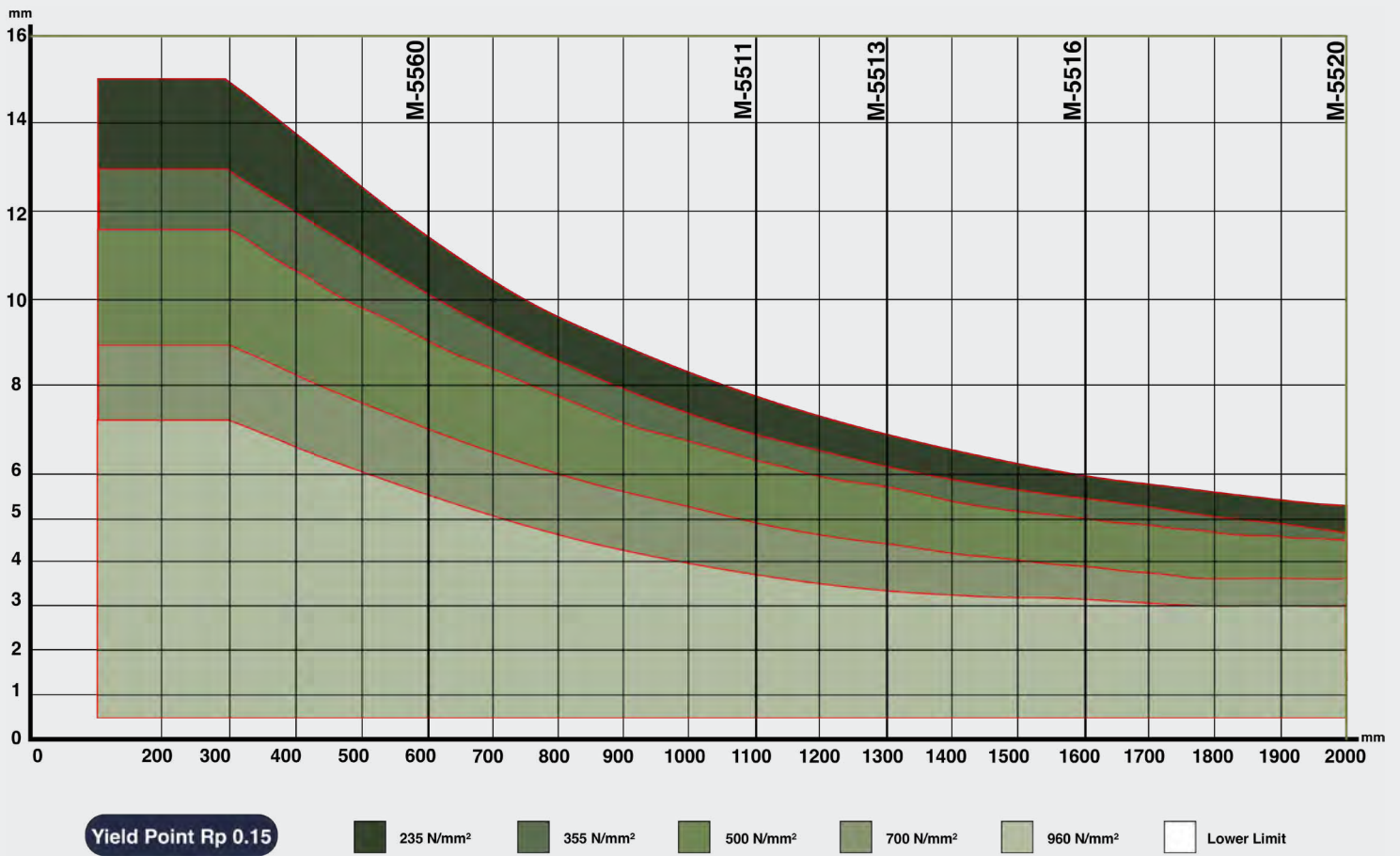
Tork Kontrol
Torque Control

Konum Koruma
Leveling Gap Control

Servo-Hidrolik Sistem
Servo-Hydraulic System

PC Kontrol
PC Control

Ø56 mm 19 Adet
Ø56 mm 19 Pieces

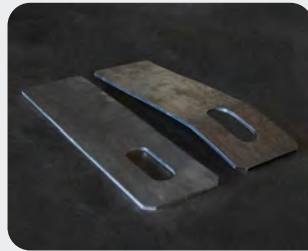


Makine Serisi Machine Series	TF-M 5560	TF-M 5511	TF-M 5513	TF-M 5516	TF-M 5520
Malzeme Kalınlık Material Thickness (mm)	0,5-15	0,5-15	0,5-15	0,5-15	0,5-15
Minimum Malzeme Uzunluğu Minimum Material Length (mm)	110	110	110	110	110
Silindirler İçin Hızlı Değiştirme Quick Changeover for Cylinders	Opsiyonel / Optional				
Düzleştirme Boşluk Ayarı Leveling Gap Adjustment	Servo Hidrolik / PC Kontrol Servo Hydraulic / PC Control				
Ekran Screen	Dokunmatik / Touch Screen				
Maksimum Malzeme Genişlik Maximum Material Width (mm)	600	1100	1300	1600	2000
Makine Boyutu (X,Y,Z) Machine Size (X,Y,Z)	2450x2250 x3450	2450x2250 x3950	2450x2250 x4150	2450x2250 x4600	2450x2250 x5100
Toplam Ağırlık (kg) Total Weight (kg)	12900	16650	18600	19000	22400



TF-L Serisi
TF-L Series

LEVELTECH®



Tork Kontrol
Torque Control



Konum Koruma
Leveling Gap Control



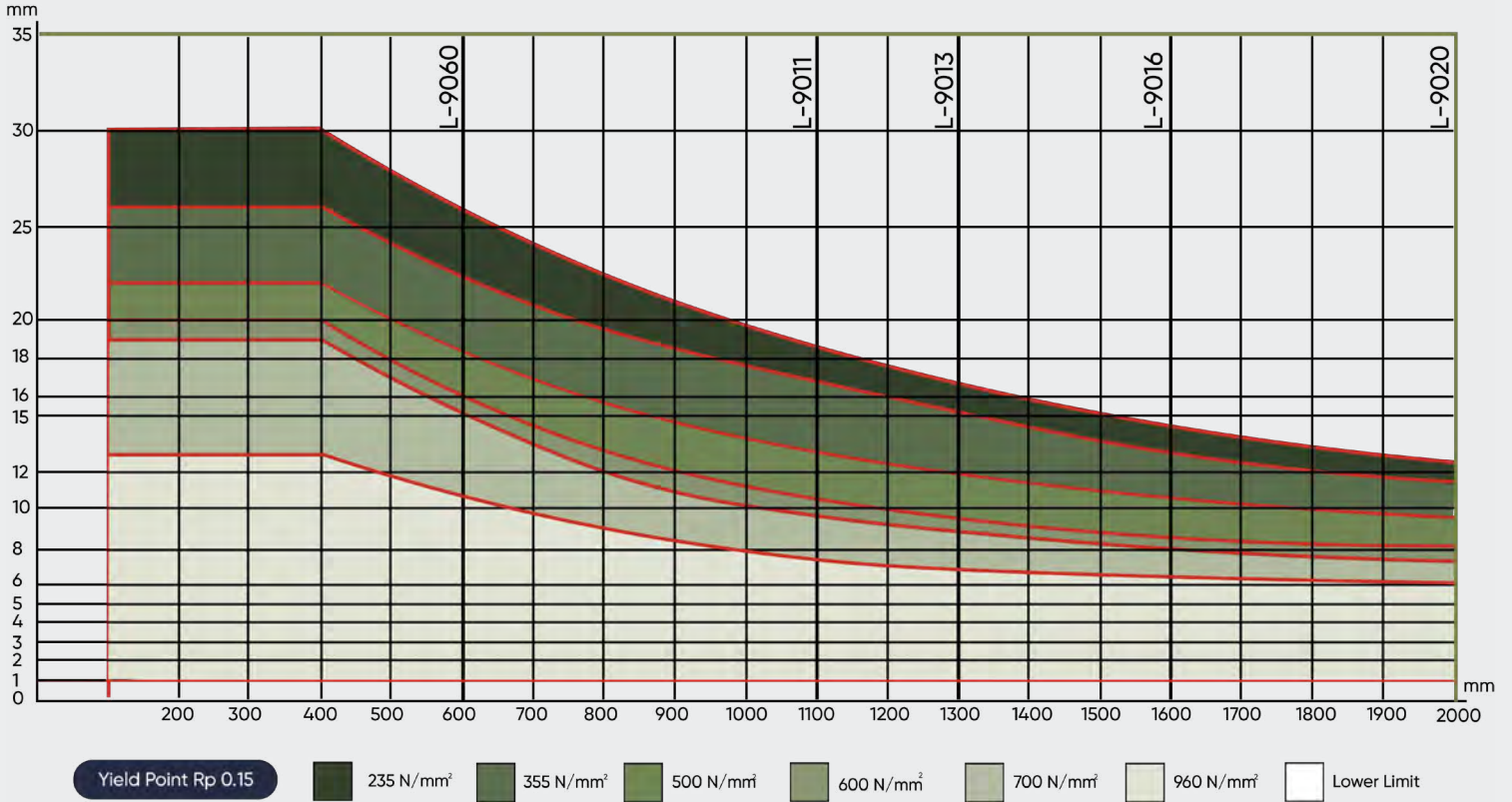
Servo-Hidrolik Sistem
Servo-Hydraulic System



PC Kontrol
PC Control



Ø88 mm 17 Adet
Ø88 mm 17 Pieces



Makine Seri İsmi Machine Series

TF-L 9060

TF-L 9011

TF-L 9013

TF-L 9016

TF-L 9020

Malzeme Kalınlık Material Thickness (mm)

1-30

1-30

1-30

1-30

1-30

Minimum Malzeme Uzunluğu Minimum Material Length (mm)

160

160

160

160

160

Silindirler İçin Hızlı Değiştirme Quick Changeover for Cylinders

Opsiyonel / Optional

Düzleştirme Boşluk Ayarı Leveling Gap Adjustment

Servo Hidrolik / PC Kontrol
Servo Hydraulic / PC Control

Ekran Screen

Dokunmatik / Touch Screen

Maksimum Malzeme Genişlik Maximum Material Width (mm)

600

1100

1300

1600

2000

Makine Boyutu (X,Y,Z) Machine Size (X,Y,Z)

7200x2450
x4060

7200x2450
x4560

7200x2450
x4760

7200x2450
x5060

7200x2450
x5460

Toplam Ağırlık (kg) Total Weight (kg)

28500

33000

34550

38000

39600

SUPER XL Serisi / SUPER XL Series

60mm'ye kadar hasar doğrultma imkânı
Precise Levelling up to 60mm



60 mm

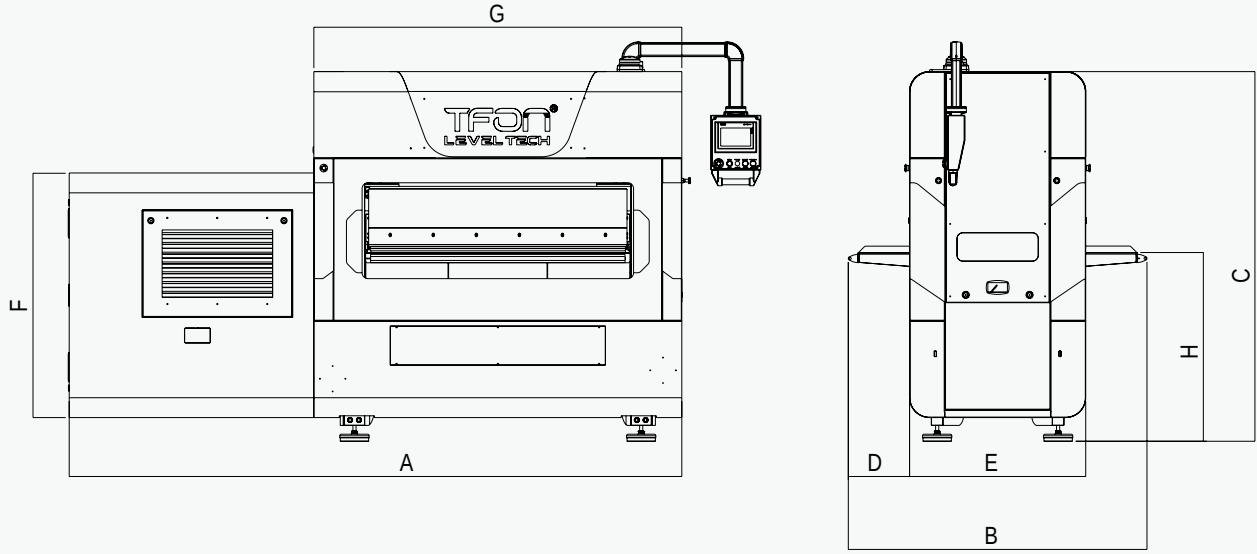
XXL Serisi / XXL Series

48mm'ye kadar hasar doğrultma imkânı
Precise Levelling up to 48mm

XL Serisi / XL Series

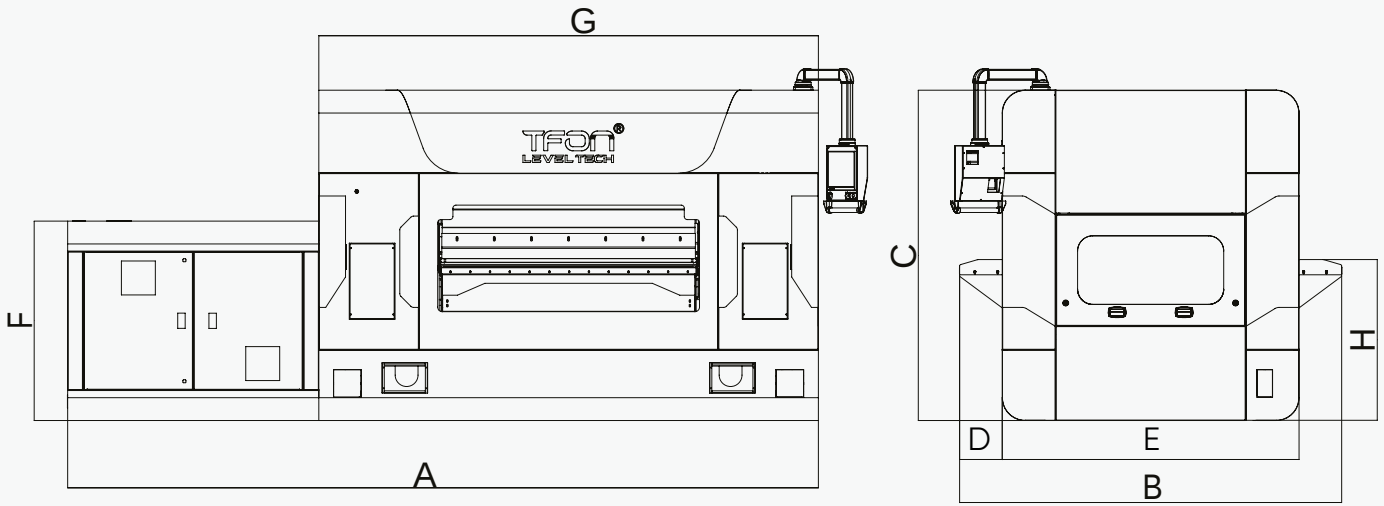
42mm'ye kadar hasar doğrultma imkânı
Precise Levelling up to 42mm





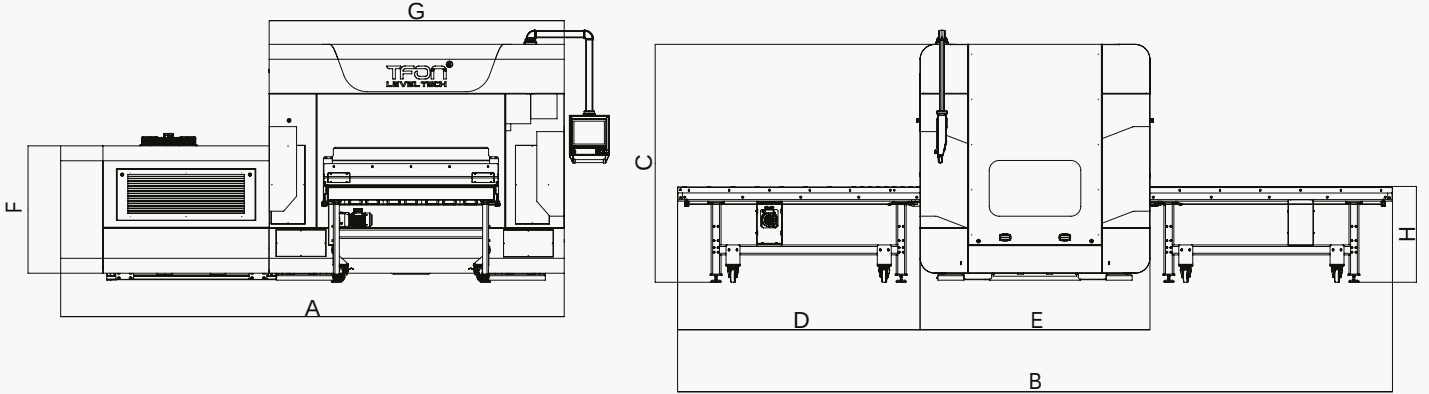
/ S Serisi Teknik Ölçüler / S Series Technical Dimensions

	A	B	C	D	E	F	G	H
TF-XS 3520	1710	1430	2230	265	900	1250	780	965
TF-S 3560	2430	1500	1850	300	900	1330	1180	965
TF-S 3511	2930	1500	1850	300	900	1330	1680	965
TF-S 3513	3130	1500	1850	300	900	1330	1880	965
TF-S 3516	3430	1500	1850	300	900	1330	2180	965



/ M Serisi Teknik Ölçüler / M Series Technical Dimensions

	A	B	C	D	E	F	G	H
TF-M 5560	3450	2450	2250	250	1950	1380	1800	1050
TF-M 5511	3950	2450	2250	250	1950	1380	2300	1050
TF-M 5513	4150	2450	2250	250	1950	1380	2500	1050
TF-M 5516	4600	2450	2250	250	1950	1380	2800	1050
TF-M 5520	5000	2450	2250	250	1950	1380	3200	1050



/ L Serisi Teknik Ölçüler / L Series Technical Dimensions

	A	B	C	D	E	F	G	H
TF-L 9060	4060	7200	2450	2520	2350	1440	1950	1050
TF-L 9011	4560	7200	2450	2520	2350	1440	2450	1050
TF-L 9013	4750	7200	2450	2520	2350	1440	2650	1050
TF-L 9016	5060	7200	2450	2520	2350	1440	2950	1050
TF-L 9020	5460	7200	2450	2520	2350	1440	3350	1050

S Serisi / S Series

5mm kalınlığa kadar Doğrultma İmkânı
Precise Levelling up to 5mm



L Serisi / L Series

30mm kalınlığa kadar Doğrultma İmkânı
Precise Levelling up to 30mm

M Serisi / M Series

15mm kalınlığa kadar Doğrultma İmkânı
Precise Levelling up to 15mm

Dengeli Besleme Aracı

Smart Feed



Makine içerisindeki ruloların genişlik boyunca eşit şekilde kullanılmasını sağlamak üzere tasarlanan bu mekanizma, parçaların sadece belirli bir hat üzerinde değil, tüm rulo genişliğine yayılmış şekilde işlenmesini mümkün kılar. Bu sayede rulolar üzerindeki yük dağılımı dengelenir, aşınma daha homojen gerçekleşir ve makinenin bakım aralıkları uzar. Opsiyonel olarak sunulan bu özellik, hem performansın sürekliliği hem de ekipman ömrü açısından önemli bir avantaj sağlar.



This mechanism is designed to ensure uniform use of the rollers across their entire width, allowing parts to be processed not just along a specific line, but distributed over the full width of the roller. As a result, load distribution on the rollers is balanced, wear occurs more evenly, and maintenance intervals are extended. Offered as an optional feature, this provides a significant advantage in terms of both consistent performance and extended equipment lifespan.



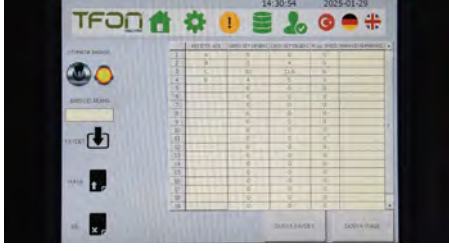
Opsiyonlar

Options

LEVELTECH®

Reçete Sistemi

Recipe System



Reçete Sistemi Part Track teknolojisi, parçaları işlemek için gerekli verilerin (giriş-çıkış ölçüleri, rulo işleme hızı vb.) önceden girilmesini sağlar. Operatör, bu listeden parçayı seçtiğinde makine otomatik olarak parçaya uygun işleme ayarlarına geçer. Bu özellik, operatör hatalarını önler ve yeni operatörlerin devam eden süreçleri kolayca anlamasına yardımcı olur.

The Recipe System with Part Track technology enables the pre-entry of necessary data for processing parts (such as entry-exit dimensions, roller processing speed, etc.). When the operator selects a part from this list, the machine automatically switches to the appropriate processing settings. This feature prevents operator errors and helps new operators easily understand the ongoing processes.

TFON SoftTouch

TFON SoftTouch



TFON Soft Touch sistemi sayesinde keskin kenarlı parçaların ezilmesine engel olarak doğrultma işlemini kusursuz yapmanızı sağlar.

TFON SoftTouch system prevents crushing of sharp-edged parts and ensures perfect leveling.

TFON Autoroll

TFON Autoroll



Otomatik Rulo Çıkış Sistemi ile doğrultma ruloları otomatik dışarı çıkarılır ruloların temizliğinde kolaylık sağlanır. Böylelikle iş güvenliği sağlanırken zaman verimliliği artmaktadır.

With TFON Autoroll, Automatic Roller Ejection System, the rollers are automatically ejected outwards, allowing you to clean the rollers in an easier manner. Thus, time efficiency increases while occupational safety is ensured.

Kumpas Okuyucu

Caliper Reader



Kumpas Okuyucu - Kumpaslı Kalınlık Ölçüm Sistemi CaliSync teknolojisi, makineye doğru kalınlık değerlerinin hatasız olarak makineye aktarılmasını sağlayarak ölçü girişi sürecini hızlandırır ve operatörlerin yanlış veri girmesini önler.

Caliper Reader - Caliper Assisted Thickness Measuring System, CaliSync, technology ensures that the correct thickness values are accurately transferred to the machine, speeding up the measurement input process and preventing operators from inputting incorrect data.

Barkod Okuyucu

Barcode Scanner



Barkod Okuyucu Sistem, ScanSync, kullanıcıların hazırladığı ve parça veri sistemine tanımladığı barkodları tarayarak işlemeye hazırlık sürecini kısaltır. Barkodu okuyarak, makine arayüzündeki değerleri otomatik olarak ayarlayarak zamandan tasarruf eder ve operatörlerin yanlış değerler girmesini önler.

Barcode Scanner System, ScanSync shortens the process of preparing for processing by scanning barcodes that users prepare and define in the part data system. By scanning the barcode, it automatically adjusts the values in the machine interface, saving time and preventing operators from entering incorrect values.

Ön ve Arka Konveyör

Front and Rear Conveyor



Opsiyonel olarak eklenebilen ön ve arka konveyör, hem parçaların seri bir şekilde beslenmelerini sağlar, hem de uzun parçaların beslenmesi için kullanılır.

The optional front and rear conveyors are used both for feeding parts in series and for feeding long parts.



TFON Bevel Wizard® serisi, düz (linear) ve eğrisel (non-linear) yüzeylere sahip saclarda kaynak ağız açma işlemleri için özel olarak geliştirilmiştir. Düz ve doğrusal kenarlara sahip parçalar için tasarlanan linear model, sacın kalınlık ve geometrisini dikkate alarak hassas ve tutarlı bir şekilde çalışır; kesintisiz bir kaynak ağız açma süreci sunar. Non-linear model ise eğimli, kıvrımlı ve karmaşık geometrilere sahip sac yüzeylerde yüksek hassasiyetle işlem yapar. Gelişmiş İz Takip Sistemi sayesinde parçanın formunu otomatik olarak algılar ve kesintisiz bir işleme imkânı sağlar. Her iki model de farklı üretim ihtiyaçlarına yönelik güvenilir, hızlı ve kaliteli çözümler sunar.



The TFON Bevel Wizard® series is specially designed for beveling operations on both linear (straight-edged) and non-linear (curved or complex) sheet metal surfaces. The linear model is tailored for straight edges, offering precise and consistent performance by considering the sheet's thickness and geometry—ensuring a smooth, uninterrupted beveling process. The Non-linear model delivers high-precision beveling on inclined, curved, and complex surfaces. Thanks to its advanced Track-Following System, it automatically reads and adapts to the shape of the workpiece, enabling seamless processing. Both models provide fast, reliable, and high-quality solutions tailored to different production needs.



TF-C 8010 L

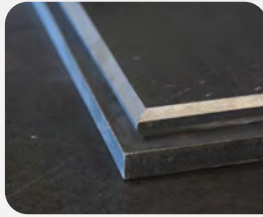
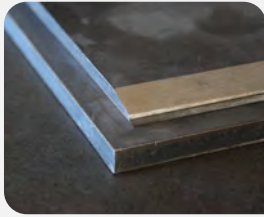
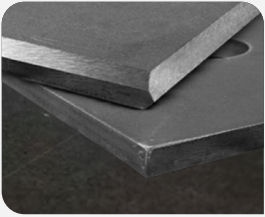
BEVEL WIZARD®

TFON Bevel Wizard®

Lineer Kaynak Ağzı Açma Makinesi

TFON Bevel Wizard®

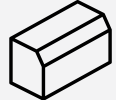
Linear Edge Preparation Machine



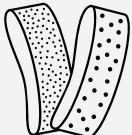
Hassas ve Tutarlı İşleme
Precise and Consistent Processing



Kesintisiz İş Akışı
Uninterrupted Workflow



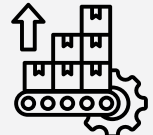
Lineer Parça İşleme
Linear Part Machining



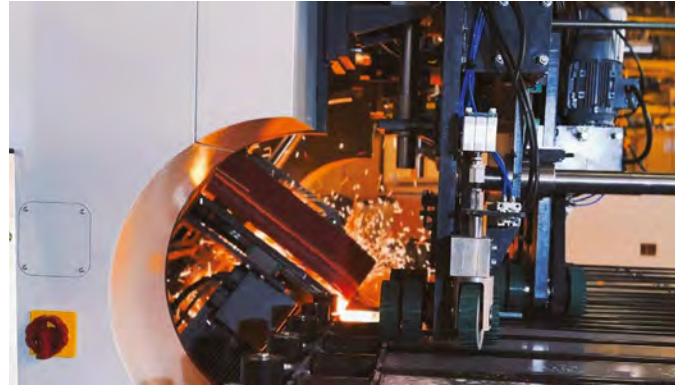
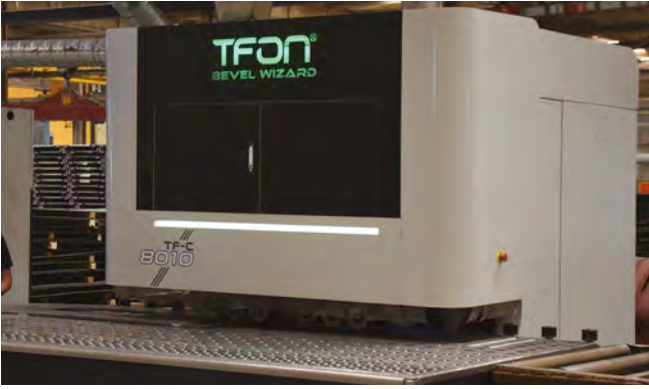
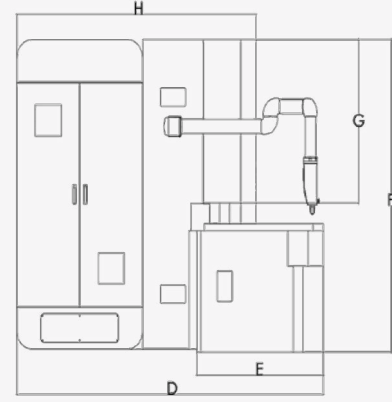
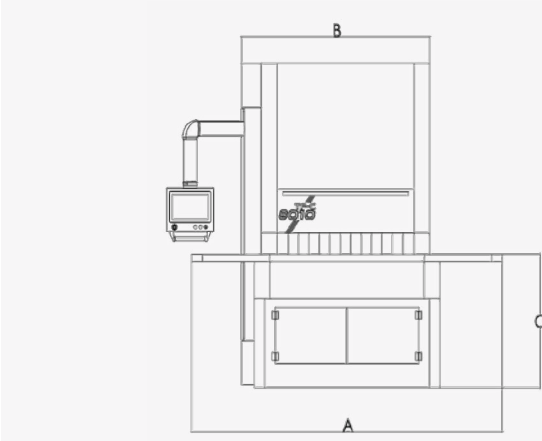
Zımpara İle İşleme
Abrasive Processing



Üstün Güvenlik Sistemleri
Advanced Safety Systems



Üretimde Kalite ve Hız Odaklı Tasarım
Design Focused on Quality and Speed
in Production



	A	B	C	D	E	F	G	H
TF-C 8010-L	2970	1815	1145	3200	1255	2655	1350	2415
Zımpara Dönüş Hızı (m/sn) / Abrasive Belt Rotation Speed (m/sn)	30							
Minimum Malzeme Uzunluğu (mm) / Minimum Material Length (mm)	600							
Minimum Malzeme Genişliği (mm) / /Minimum Material Width (mm)	250							
Maksimum Malzeme Uzunluğu (mm) / Maximum Material Length (mm)	12000							
Maksimum Malzeme Genişliği (mm) / Maximum Material Width (mm)	1250							
Çalışma Açısı (°) / Working Angle (°)	-30 / +80							
Makine Ağırlığı (kg) / Machine Weight (kg)	10000							
Zımpara Tambur Çapı (mm) / Abrasive Belt Drum Diameter (mm)	Ø 400							
Parça İlerleme Hızı / Part Feed Rate	1,0-4,0							
Min. - Maks. Parça Kalınlığı / Min. - Max. Part Thickness	4-100							



TF-C 8010 N-L

BEVEL WIZARD®

TFON Bevel Wizard®

Non-Linear Kaynak Ağzı Açma Makinesi

TFON Bevel Wizard®

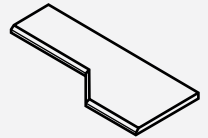
Non-Linear Edge Preparation Machine



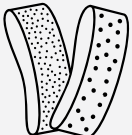
Hassas ve Tutarlı İşleme
Precise and Consistent Processing



Kesintisiz İş Akışı
Uninterrupted Workflow



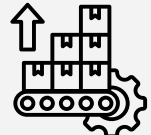
Non Lineer Parça İşleme
Non Linear Part Machining



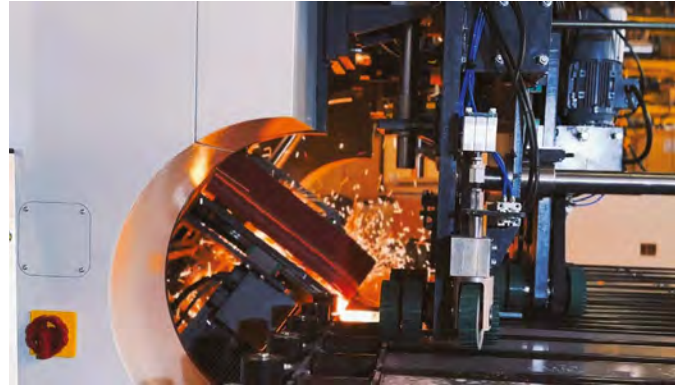
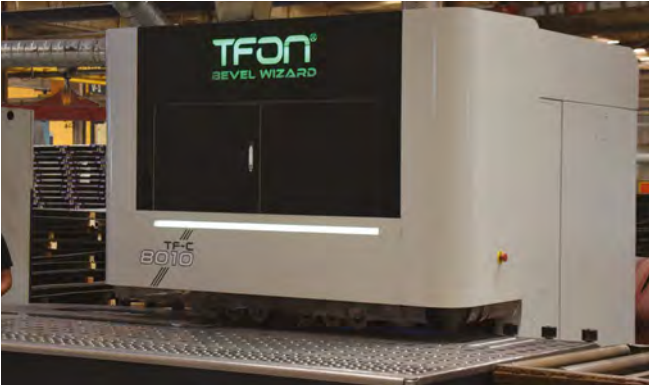
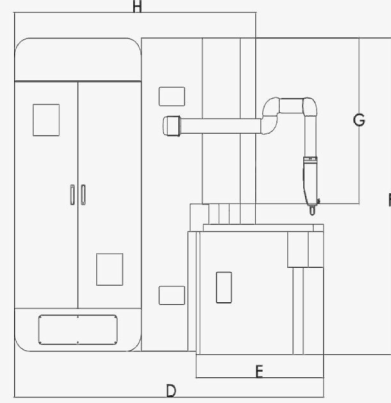
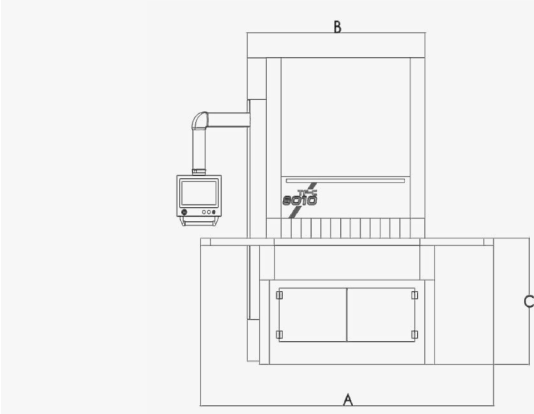
Zımpara İle İşleme
Abrasive Processing



Üstün Güvenlik Sistemleri
Advanced Safety Systems



Üretimde Kalite ve Hız Odaklı Tasarım
Design Focused on Quality and Speed
in Production



	A	B	C	D	E	F	G	H
TF-C 8010 N-L	2970	2000	1070	3040	1255	2655	1350	2340
Parça Girintisi Yapma (mm) / Part Indentation (mm)	400mm							
Zımpara Dönüş Hızı (m/sn) / Abrasive Belt Rotation Speed (m/sn)	30							
Minimum Malzeme Uzunluğu (mm) / Minimum Material Length (mm)	1000mm							
Maksimum Malzeme Uzunluğu (mm) / Maximum Material Length (mm)	12000							
Minimum Malzeme Genişliği (mm) / Minimum Material Width (mm)	250							
Maksimum Malzeme Genişliği (mm) / Maximum Material Width (mm)	1250							
Min. - Maks. Parça Kalınlığı / Min. - Max. Part Thickness	4-100							
Parça İlerleme Hızı / Part Feed Rate	1,5-5							
Zımpara Tambur Çapı (mm) / Abrasive Belt Drum Diameter (mm)	Ø 400							
Çalışma Açışı (°) / Working Angle (°)	-30 / +80							
Makine Ağırlığı (kg) / Machine Weight (kg)	10000							



Belgelerimiz

Certificates



Kalite Yönetim Sistemi
Quality Management System



Çevre Yönetim Sistemi
Environmental Management System



Müşteri Memnuniyeti Yönetim Sistemi
Customer Satisfaction Management Systems



İş Sağlığı ve Güvenliği Yönetim Sistemi
Occupational Health and Safety Management System

 ATILIM UNIVERSITESI		 METAL BEALLIANCE FOR THE FUTURE	
Kalimat Gerilme Çekim Laboratuvarı			
Tarih: 15.05.2024 Numara: 01-075046 Sayı: RND-2024		Tarih: Edine Analitik İş No: 1505046646000 Kalimat Gerilme Çekim Sayı: gerilme0000000	
Özet Özenececeğiniz			
1572N Kalimat Gerilme Çekim Testi 31-07-2024 numarası altında yapılmış Kalimat Gerilme Çekim Testi gerilme ölçümü amacıyla yapılmış ve aşağıdaki:			
• Üzeri gösterilen ölçümlerle malzemenin optik olarak malzeme malzemesinin numarası ve aynı zamanda kalimat gerilme kalimat gerilme ölçümü			
• Üzeri gösterilen ölçümlerle malzemenin optik olarak malzeme malzemesinin numarası ve aynı zamanda kalimat gerilme kalimat gerilme ölçümü			
• Aynı numarası altında yapılmış Kalimat Gerilme Çekim Testi 31-07-2024 numarası altında yapılmış Kalimat Gerilme Çekim Testi gerilme ölçümü amacıyla yapılmış ve aşağıdaki:			
• Aynı numarası altında yapılmış Kalimat Gerilme Çekim Testi 31-07-2024 numarası altında yapılmış Kalimat Gerilme Çekim Testi gerilme ölçümü amacıyla yapılmış ve aşağıdaki:			
Amazonya Mühendisi Berkay DOĞAN Research Engineer		Mühür Edine TEZCAN 	
Atılım Üniversitesi Genel Sekreterliği (Kurumlararası İletişim) Kurumlararası İletişim Birimi Kurumlararası İletişim Birimi 06562 Çayyolu / Beşiktaş / İstanbul T: +90 212 264 88 00 F: +90 212 264 88 01 E: genel.sekretar@atilim.edu.tr Web: www.atilim.edu.tr		 METAL BEALLIANCE FOR THE FUTURE	
		25 p	
		 ATILIM UNIVERSITESI	

Kurulumdan Bakıma, Her Süreçte Yanınızda

With You at Every Stage - Installation to Maintenance

Teknik Servis / Technical Service



Operatör Eğitimi
Operator Training



Kurulum
Installation



Bakım Onarım
Maintenance and
Repair



Yedek Parça
Spare Part



TFON[®]

MACHINE

DESIGNED BY END USERS

BEVEL WIZARD
Kaynak Ağız Açma Makinesi
Beveling Machine



SURFACER
Çapak Alma Makinesi
Deburring Machine



LEVELTECH
Doğrultma Makinesi
Leveling Machine

LITE SURFACER
Manuel Çapak Alma Makinesi
Manual Deburring Machine



✉ info@tfon.com.tr
🌐 tfon.com.tr



Fevzi Çakmak Mah, 10730. Sk.
No:4, Pk. 42050 Konya/TÜRKİYE
900 N. Arlington Heights Rd
Itasca, IL 60143



+90 444 6 158
+90 533 149 83 66

