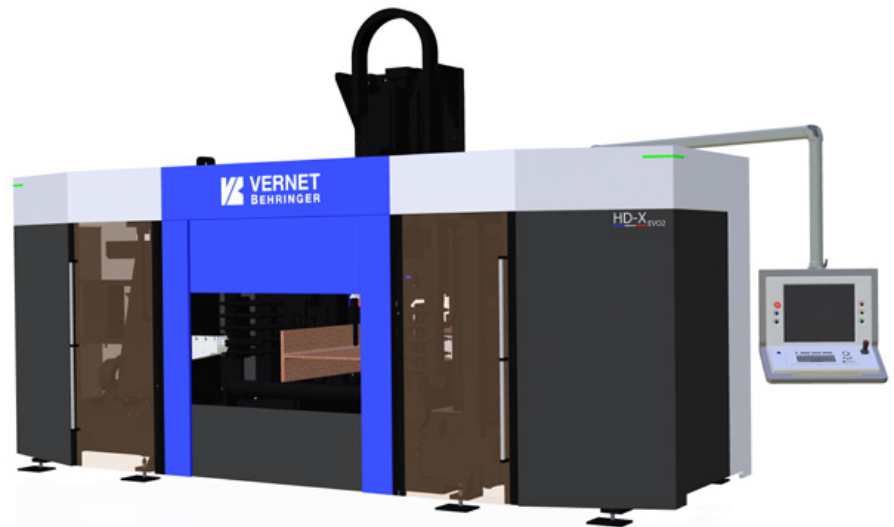


HD-X_{EVO2}

**CENTRE D'USINAGE
POUR PROFILÉS**

**MACHINING CENTER
FOR PROFILES**

**BEARBEITUNGSZENTRUM
FÜR PROFILE**



**JUSQU'À 60% PLUS RAPIDE
QU'UNE MACHINE DE PERÇAGE
TRADITIONNELLE GRÂCE À LA
COURSE ADDITIONNELLE EN X
DE 500 MM SUR LES 3 UNITÉS DE
PERÇAGE.**

Vitesse de rotation jusqu'à 4000 tr/min pour un perçage carbure hautes performances.

Fraisage des trous oblongs et formes libres, chanfrein pour préparation de soudure à haute vitesse.

Système exclusif de marquage par rayage V-scoring, rapide, silencieux, profond et au faible coût d'utilisation.

Automatisation possible permettant le travail de nuit sans opérateur.

**UP TO 60% FASTER THAN
CONVENTIONAL DRILLING
MACHINE THANKS TO ADDITIONAL
AXES IN THE CARRIAGE DIRECTION
FOR ALL 3 SPINDLES.
STROKE X = 500 MM.**

High speed carbide drilling thanks to spindle speed up to 4000 RPM.

High speed of long holes, notching shapes and bevels.

Exclusive V-scoring system for quicker, noiseless and deeper marking at derisory running cost.

Fully automative mode for operator-free operation.





**BIS 60% SCHNELLER
ALS KONVENTIONELLE
BOHRMASCHINEN DANK 500 MM
LANGEN X-ACHSE FÜR ALLE 3
BOHREINHEITEN.**

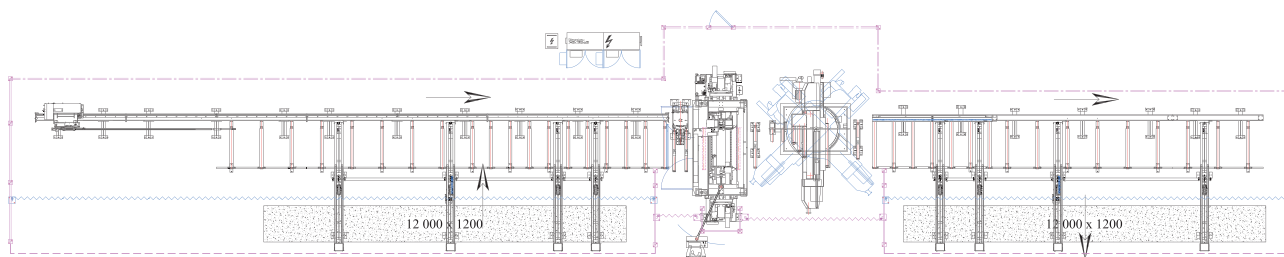
Hochgeschwindigkeits-Hartmetallbohren dank Spindeldrehzahl bis 4000 U/min.

Hochgeschwindigkeitsfräsen von Langlöcher, Ausklinsformen und fasen für Schweissvorbereitung.

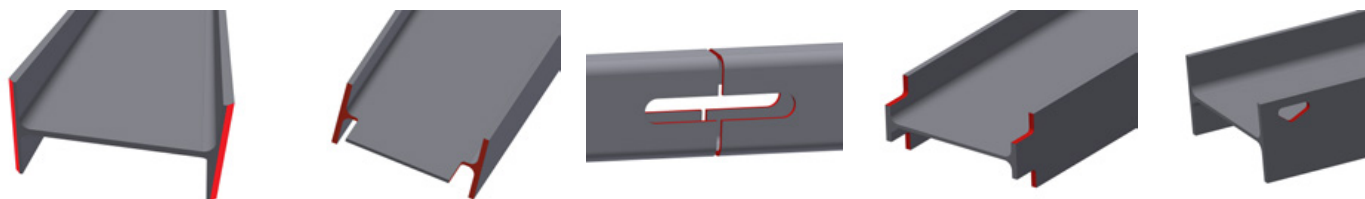
Schnelle, lärmlose, tiefe und kosteffiziente Beschriftung mit dem Ritzmarkiersystem V-scoring.

Vollautomatische Art für bedienerlose Bearbeitung.

	HD-X _{EVO2} 618	HD-X _{EVO2} 918	HD-X _{EVO2} 1218	HD-X _{EVO2} 1818
Capacité - Capacity - Nutzquerschnitt	600x400 mm	900x400 mm	1200x600 mm	1800x600 mm
Type de profilés usinés - Materials to be processed - Zu bearbeitende Materialien	 Option : 			
Longueur de profilé brut - Raw material length - Rohmateriallänge	Up to 30 m - Bis 30 m			
Masse linéique maxi - Max linear load - Max Lineargewicht	300 kg/m	400 kg/m	500 kg/m	1000 kg/m
Système d'aménagement et mesure - Feeding system - Zuführungssystem	Chariot CNC grande vitesse avec pince hydraulique CNC high speed carriage with hydraulic gripper NC-gesteuerter Hochgeschwindigkeits-Vorschubwagen mit Greifer			
3 broches avec course de 500 mm sur l'axe X 3 spindles with 500 mm stroke in x-axis - 3 Spindel mit 500 mm langen X-Achse	✓			
Marquage rapide par rayage V-scoring V-scoring fast scribing - V-scoring Ritzmarkieren			Option : 	
Fraisage - Milling - Fräsen	✓			
Taraudage - Threading - Gewindeschneiden	✓			
Changeur d'outil - Tool changer - Werkzeugwechsler	6 Ø (Option : 10/10/12)			
Puissance de perçage (S6-60%) - Drilling Power (S6-60%) - Bohrleistung	16 kW / Option 20 kW			
Vitesse de rotation (Tr/min) - Rotation speed (RPM) - Spindelgeschwindigkeit (U/min)	160-4000			
Diamètre de perçage - Drilling diameter - Bohrdurchmesser	Max. 50 mm			
Scie à ruban BEHRINGER - BEHRINGER band sawing machine - BEHRINGER Bandsäge	Option			
Logiciel PRONC2 ^{3D} simple d'utilisation avec affichage en 3D des produits traités PRONC2 ^{3D} user-friendly programming software with 3D part display PRONC2 ^{3D} , benutzerfreundliche Software mit 3D Teilansicht	✓			



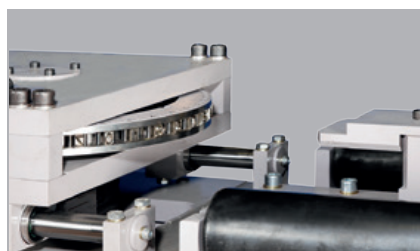
EXEMPLES D'USINAGES / MACHINING SAMPLES / BEARBEITUNGSBEISPIELE



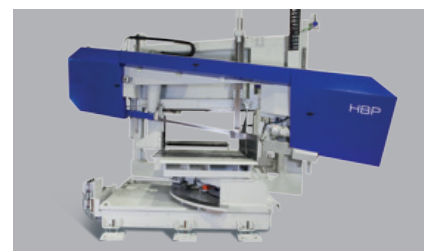
ÉQUIPEMENTS ADDITIONNELS / ADDITIONAL EQUIPMENT / ZUSÄTZLICHES ZUBEHÖR



Ripeur de chargement à doigt escamotable
Loading chain with retractable finger
Kettenförderer mit einziehbarer Nocke



Marqueuse disque
Disc marking unit
Typenrad-Markiereinheit



Scie à ruban Behringer hautes performances
Behringer high performances band saw
Hochleistung Behringer Bandsäge

ZAE CAPNORD - BP 37423
13, RUE DE LA BROT
F-21074 DIJON CEDEX
PHONE : +33 380 73 21 63
CONTACT.US@VERNET-BEHRINGER.COM



Steely yours
www.vernet-behringer.com