



**LOGICA**

PRESSE PIEGATRICI - PRESS BRAKES





# INDICE

*Index*

## AZIENDA

*Company*

WARCOM	06
REPARTI / DEPARTMENTS	09
ASSISTENZA / SERVICE DEPARTMENT	10
GAMMA PRODOTTI / MACHINE PORTFOLIO	12

## MACCHINE

*Machines*

LAVORAZIONI / PROCESSING	14
FORZA DI PIEGA / BENDING FORCE	16
LOGICA	18
SISTEMA DI SCORRIMENTO / SLIDING SYSTEM	22

## ACCESSORI E TECNOLOGIE

*Accessories  
& Technologies*

ACCESSORI E TECNOLOGIE / ACCESSORIES & TECHNOLOGIES	24
DATA-M SISTEMA DI CALCOLO DELL' ANGOLO DI PIEGA DATA-M ANGLE MEASUREMENT SYSTEM	26
SOFTWARE INTERFACE TALENTO BY WARCOM	26
BCS - SISTEMA DI CALCOLO DELL' ANGOLO DI PIEGA ANGLE MEASUREMENT SYSTEM	27
DISPOSITIVI DI SICUREZZA LASER / LASER SAFETY SYSTEM DEVICE	27
REGISTRI POSTERIORI / BACKGAUGES	28
BLOCCAGGIO UTENSILI / TOOL CLAMPING	30
ACCOMPAGNATORI LAMIERA / SHEET METAL FOLLOWERS	31
SUPPORTI ANTERIORI / FRONT SUPPORT ARMS	31
FOTOCELLULE MOTORIZZATE / MOTORIZED PHOTOCELLS	32
INDICATORE LED / LED INDICATOR	32
TRACCIATORE LASER LINEA DI PIEGA / LASER TRACKER BENDING LINE	33
TAVOLA PIEGASCHIACCIA PNEUMATICA INTEGRATA PNEUMATIC INTEGRATED HEMMING TABLE	33



Bending & Cutting Solution

## AFFIDABILITÀ, COMPETENZA E PASSIONE

Nel 1959 Giovanni Robazza, non ancora ventenne, realizzò la prima cesoia meccanica in ghisa con il marchio "ROMEIA". Trasformò la sua bottega di fabbro in una realtà artigianale per produrre macchine per la lavorazione della lamiera.

**Nel 1979 Walter Roberto Robazza**, figlio di Giovanni, **costituì la Warcom industrializzando la produzione di presse piegatrici e cesoie oleodinamiche a controllo numerico**. Attualmente Warcom è gestita sapientemente dalla terza generazione della famiglia Robazza, dai fratelli Alberto e Paolo.

**Oggi è l'unica azienda italiana a produrre una linea completa di prodotti dedicati alla lavorazione della lamiera:** Taglio Laser, Presse Piegatrici, Cesioie, Taglio Plasma e Taglio Tubo con un installato di oltre 4000 macchine in tutto il mondo.

## RELIABILITY, EXPERTISE AND PASSION

*In 1959 Giovanni Robazza started the production of machine tools for sheet metal working. In his small workshop he built the first mechanical shear in cast iron under the "ROMEIA" brand.*

*In 1979 Walter Roberto Robazza, Giovanni's son, founded Warcom, industrializing the production of hydraulic press brakes and shears with CNC numeric controls. Currently, Warcom is managed by the third generation of Robazza family, the brothers Alberto and Paolo.*

**It is the only Italian company producing a complete line of products dedicated to the sheet metal working:** laser cutting machines, press brakes, guillotine shears, plasma cutting machines and also tube cutting machines with an installed base of more than 4000 machines all over the world, thanks to a consolidated sales network.





# REPARTI

## Departments

---

### UFFICIO COMMERCIALE SALES DEPARTMENT

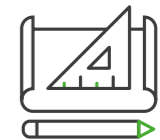


Il nostro Ufficio Commerciale è a disposizione dei nostri clienti per tutta la fase della trattativa per consulenze tecnico-commerciali, fino ad arrivare al trasporto e alla consegna della macchina.

*Our Sales Department is available to our clients throughout the negotiation process for technical and commercial consultations, all the way to transportation and delivery of the machine.*

---

### UFFICIO TECNICO TECHNICAL OFFICE

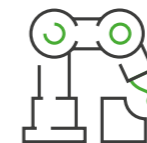


Ogni macchina è progettata e sviluppata all'interno del nostro Ufficio Tecnico. Questo ci consente di offrire soluzioni altamente personalizzate, oltre alla nostra linea standard, includendo anche modelli di grandi dimensioni, come le versioni XXL.

*Each machine is designed and drawn within our Technical Office. For this reason, our machinery can be highly customized beyond the standard line, including XXL models of large dimensions.*

---

### UFFICIO PRODUZIONE PRODUCTION DEPARTMENT

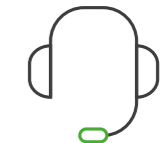


All'interno del reparto produttivo, gestiamo attentamente tutte le fasi del processo: dalla saldatura della carpenteria alle lavorazioni meccaniche tramite macchine CNC all'avanguardia, fino alla verniciatura, al montaggio, al cablaggio e al collaudo.

*Within the production department, we carefully manage all stages of the process: from welding the frame to mechanical processing using cutting-edge CNC machines, through assembly, painting, wiring, and testing.*

---

### ASSISTENZA SERVICE



La nostra azienda offre un servizio di assistenza tecnica gestito da tecnici altamente specializzati, garantendo soluzioni rapide ed efficaci per soddisfare al meglio le esigenze dei nostri clienti.

*Our company provides a technical support service managed by highly specialized technicians, ensuring fast and effective solutions to best meet our customers' needs.*

# ASSISTENZA: COMPETENZA, RAPIDITÀ E INNOVAZIONE

*Service Department: Expertise, Speed and Innovation*

Il reparto assistenza Warcom è sinonimo di professionalità e innovazione. Un team di tecnici qualificati offre collaudi, supporto tecnico e corsi di aggiornamento. Grazie a un software gestionale avanzato, ogni intervento è tracciabile in tempo reale, garantendo risposte rapide. Warcom fornisce assistenza completa e personalizzata per tutta la vita utile delle macchine, con soluzioni su misura. Propone anche corsi di formazione per qualificare gli operatori e ottimizzare l'uso delle tecnologie, con magazzini automatizzati per una rapida consegna dei ricambi.

*The Warcom assistance department is synonymous with professionalism and innovation. A team of qualified technicians provides testing, technical support, and training courses. Thanks to advanced management software, each intervention is trackable in real-time, ensuring quick responses. Warcom offers complete and personalized support for the entire useful life of the machines, with tailored solutions. It also provides training courses to qualify operators and optimize the use of technologies, along with automated warehouses for quick delivery of spare parts.*





# LAVORAZIONI

## Processing

### LAVORAZIONI DELLA STRUTTURA BASE MACHINE PROCESSING TECHNIQUES

Le lavorazioni della struttura della macchina Warcom e dei loro componenti, vengono realizzate nella nostra officina con fresatrici di ultima generazione, in maniera tale da ottenere e garantire ai nostri clienti i più elevati standard di precisione.

*All mechanical machining of Warcom press brakes and their components is carried out in our workshop with state-of-the-art milling machines, so that the highest standards of precision are achieved and guaranteed for our customers.*

### COLORI DELLE MACCHINE WARCOM WARCOM MACHINE COLORS

Tutte le macchine Warcom sono verniciate utilizzando esclusivamente quattro colori RAL selezionati, garantendo un'estetica uniforme, professionale e facilmente riconoscibile.

*All Warcom machines are painted using only four selected RAL colors, ensuring a uniform, professional, and easily recognizable aesthetic.*



RAL 7035



RAL 7030



RAL 7025



RAL 6018



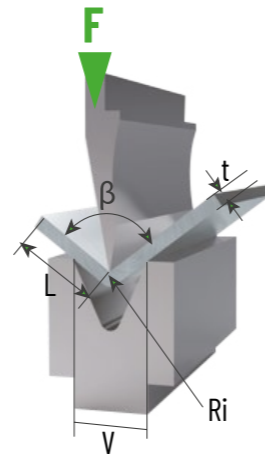
# FORZA DI PIEGA

## Bending Force

La formula seguente permette di calcolare la forza di piegatura necessaria per identificare il modello di piegatrice più idoneo alle proprie esigenze.

The following arithmetic formula allows to calculate the bending force and consequently to identify the best press brake according with the customer's need.

$$F = \frac{T^2 \times 2 \times R}{1.4 \times V} = \dots \text{Ton/m}$$



<b>t</b>	Spessore Lamiera - mm Thickness - mm	<b>Ri</b>	Raggio interno Internal Radius
<b>V</b>	Larghezza cava V-opening	<b>R</b>	Alluminio 20-25 Kg/mm2 Alluminium 20-25 Kg/mm2
<b>F</b>	Forza in T/m Force in T/m	<b>R</b>	Acciaio dolce 40-45 Kg/mm2 Mild steel 40-45 Kg/mm2
<b>L</b>	Labbro minimo Shortest edge	<b>R</b>	Inox 65-70 Kg/mm2 Stainless steel 65-70 Kg/mm2

Relazione tra spessore lamiera e larghezza V   Sheet thickness/V-shape width ratio					
t	Spessore Lamiera - mm Thickness - mm	0,5-2,5	3-8	9-10	12 o più 12 or more
<b>V</b>	Larghezza cava V-opening	6 x t	8 x t	10 x t	12 x t

**TABELLA DI CALCOLO TRADIZIONALE PER PIEGATURA IN ARIA (ACCIAIO AL CARBONIO - MS)**  
TABLE CHART OF CALCULATION FOR AIR BENDING (CARBON STEEL - MS)

Ri	0,8	1,7	2,6	3,3	4,2	5	5,8	6,7	7,5	8,3	9,2	10	10,8	11,5	12,5	13,5	14,3	15	16	17	18	18	20	22	23,8	25,5		
L	3,5	7	11	14,5	18	22	25	29	32	36	39	43	46	50	53	57	61	64	68	71	75	78	85	93	100	107		
V	5	10	15	20	25	30	35	40	45	50	55	60	65	70	75	80	85	90	95	100	105	110	120	130	140	150		
t	1	15	6	3,6	2,5	2	1,8	1,4	1,2	1																		
1,5		15	8,8	6	4,6	3,7	3	2,7	2,4	2,1	1,9																	
2		30	17,5	12	9	7,2	6	5	4,5	4	3,5	3,2	3															
2,5			29	19	14	11	9,6	8	7	6	5,6	5	4,6															
3			45	30	22	18	15	13	11	9	8	7,5	6	5														
3,5				43	32	25	20	17	14	13	11	10	9,6	8,8	8	7,5												
4				60	44	35	28	24	21	18	16	15	13	12	11	10	9	8,7										
4,5					58	45	36	30	26	23	20	18	16	15	14	13	12	11										
5					75	58	48	40	34	30	26	24	22	20	18	17	16	15										
5,5						73	59	49	42	36	32	29	26	24	22	20	19	17										
6							90	75	60	51	45	40	36	34	29	27	25	23	22	20	19							
6,5								88	73	62	54	48	42	38	35	32	29	27	25	24	22							
7									105	89	75	64	57	52	46	42	38	35	31	28	26	24,5	23	21				
8										120	105	87	77	70	63	57	52	48	44	41	38	36	33	31,5	28			
9											135	118	102	91	81	75	68	63	58	54	50	47	44	41	37	33		
10												150	132	115	103	93	85	78	74	68	64	60	55	52	46	42		
11													160	149	130	115	108	100	91	86	80	75	69	65	58	52	48	
12														180	162	146	132	121	110	103	97	90	84	79	70	64	58	
13															195	175	162	147	136	123	115	108	101	95	85	76	69	
14																210	190	178	159	149	136	130	120	113	100	90	82	75
15																	225	205	190	173	160	150	141	132	118	106	96	88



# LOGICA

## Press brake

LOGICA è una pressa piegatrice elettrica all'avanguardia. Il suo rivoluzionario sistema di trasmissione diretta con motore calettato alla vite, rende il sistema estremamente affidabile, preciso, efficiente e silenzioso.

È dotata di una precisione di posizionamento del pestone pari a +/- 0,005 mm - due volte più accurata di una tradizionale pressa piegatrice idraulica - ottenuta utilizzando righe ottiche montate sulla struttura che elimina le interferenze dovute alla flessione del telaio.

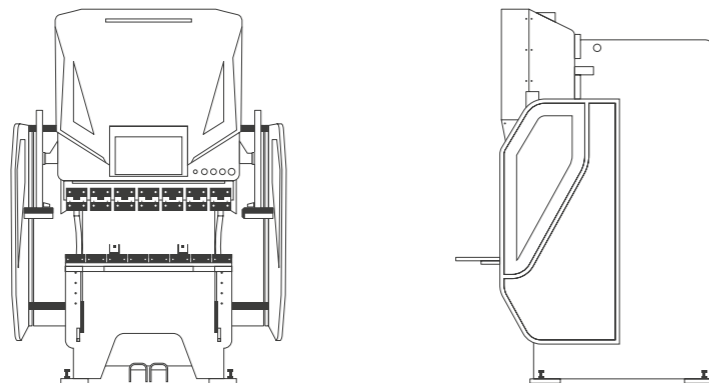
LOGICA è equipaggiata con un controllo touch screen TALENTO 21".

È una macchina ideale per la piegatura di lamiere di dimensioni ridotte, con grandi prestazioni e alta ripetibilità.

*LOGICA is a cutting-edge electric press brake. Its revolutionary direct drive system with the motor keyed to the screw makes the system extremely reliable, precise, efficient, and quiet.*

*It boasts a ram positioning accuracy of +/- 0.005 mm - twice as accurate as a traditional hydraulic bending press - achieved using optical scales mounted on the frame to eliminate interference caused by frame deflection.*

*LOGICA is equipped with a 21-inch TALENTO touch screen control. It is an ideal machine for bending small-sized sheets, offering high performances and repeatability.*



## 01 MOTORI E TRASMISSIONE MOTORS AND TRANSMISSION

La trasmissione diretta tra i motori e il pestone, senza ulteriori organi di rimando, rende il sistema estremamente affidabile, preciso, efficiente e silenzioso con velocità e precisioni superiori a qualunque altra piegatrice.

*The direct transmission between the motors and the ram, without additional intermediate components, makes the system extremely reliable, precise, efficient, and quiet, with speeds and accuracies superior to any other press brake.*

## 02 100% ELETTRICA 100% ELECTRIC POWER

LOGICA è al 100% elettrica. Non necessita di cambi olio, sostituzione filtri e di manutenzione dell'impianto idraulico. Rappresenta quindi una soluzione green a bassa manutenzione, perfetta per un ambiente 5.0.

*LOGICA is 100% electric. It doesn't require oil changes, filter replacements, or hydraulic system maintenance. It represents a low-maintenance green solution.*



## 03 REGISTRO POSTERIORE BACKGAUGE

Il registro M1 è progettato esclusivamente per la pressa piegatrice LOGICA, nelle sue configurazioni di piccole dimensioni. Si tratta di un registro posteriore rapido, preciso e performante.

*The M1 backgauge is designed exclusively for the LOGICA press brake, in its small-size configurations. It's a fast, precise, and high-performance backgauge.*

## 04 VELOCITÀ SPEED

Logica vanta le velocità più alte sul mercato. Nella sua configurazione da 1250 mm e 40 ton, può raggiungere infatti i 300 mm/s in salita/discesa ed un massimo di 20 mm/s durante la fase di piegatura.

*Logica boasts the highest speeds on the market. In its 1250 mm and 40 ton configuration, it can reach up to 300 mm/s in ascent/descent and a maximum of 20 mm/s during the bending phase.*

MODELLI MODELS	Forza massima Maximum force	Lunghezza utile Bending length	Passaggio tra i montanti Distance between frames	Profondità incavo Throat depth	Distanza tra tavola e pestone Distance between table & upper beam	Corsa max. pestone Adjustable ram stroke	Corsa registro asse X X axis stroke	Corsa registro asse R R axis stroke	Avvicinamento Approaching	Lavoro Working	Ritorno Return	Peso approssimativo Approx. weight	Dimensioni di ingombro Overall dimensions		
	Ton	mm L	mm M	mm	mm	mm	mm	mm	mm/sec	mm/sec	mm/sec	Kg	A mm	B mm	C mm
LOGICA 1250-40 LOGICA 1700-40 LOGICA 2050-40	40	1050	1050	240	450	230	450	150	300	10 / 20	300	4200	2000	1450	2800
LOGICA 1250-60 LOGICA 1700-60 LOGICA 2050-60 LOGICA 2500-60 LOGICA 3200-60	60	1250	1050	240	450	230	450	150	300	10 / 20	300	4400	2000	1450	2800
LOGICA 2050-80 LOGICA 2500-80 LOGICA 3200-80	80	2050	1550	500	500	280	600	150	250	10 / 20	250	7500	2920	1680	3300
LOGICA 2050-100 LOGICA 2500-100 LOGICA 3200-100	100	2050	1550	500	500	280	600	150	250	10 / 20	250	7500	2920	1800	3350
LOGICA 2050-130 LOGICA 2500-130 LOGICA 3200-130	130	2050	1550	500	600	380	600	150	230	10 / 20	230	11500	2930	2100	3750
LOGICA 3200-160	160	3200	2550	500	600	380	600	150	230	10 / 20	230	16000	3950	2100	3750

Fino a 20 mm/sec. con opzione IRIS-FAST BEND in conformità alle normative europee CE.  
Up to 20 mm/sec. with IRIS-FAST BEND option in compliance with european guideline CE.

# SISTEMA DI SCORRIMENTO

## Roller Bearing System

Il sistema di movimentazione del pestone è realizzato con doppia guida a cuscinetti a rulli in acciaio temprato e rettificato. I motori applicati su LOGICA sono motori TORQUE calettati direttamente su una vite a ricircolo di sfere ad alta capacità di carico, temprata e rettificata. Questo sistema permette di raggiungere una velocità massima di avvicinamento/ritorno di 300 mm/sec.

*The sliding system of the upper beam is made of double hardened and ground roller bearings. The motors equipped on LOGICA are TORQUE motors fitted flush directly on a hardened and ground high loading capacity ball screw. This technical solution allows to reach an approaching/return speed of 300 mm/sec.*



# ACCESSORI E TECNOLOGIE

ACCESSORIES & TECHNOLOGIES

---

## DATA-M

Angle Measurement System

---

PAG. 26

---

---

## TALENTO

Software interface

---

PAG. 26

---

---

## BCS

Angle measurement system

---

PAG. 27

---

---

## DISPOSITIVO DI SICUREZZA LASER

Laser safety system device

---

PAG. 27

---

---

## REGISTRI POSTERIORI

Backgauges

---

PAG. 28

---

---

## BLOCCAGGIO UTENSILI

Tool clamping

---

PAG. 30

---

---

## ACCOMPAGNATORI LAMIERA

Sheet metal followers

---

PAG. 31

---

---

## SUPPORTI ANTERIORI

Front support arms

---

PAG. 31

---

---

## FOTOCELLE MOTORIZZATE

Motorized photocells

---

PAG. 32

---

---

## INDICATORE LED

LED indicator

---

PAG. 32

---

---

## TRACCIATORE LASER LINEA DI PIEGA

Laser tracker bending line

---

PAG. 33

---

---

## TAVOLA PIEGASCHIACCIA PNEUMATICA INTEGRATA

Pneumatic integrated hemming table

---

PAG. 33

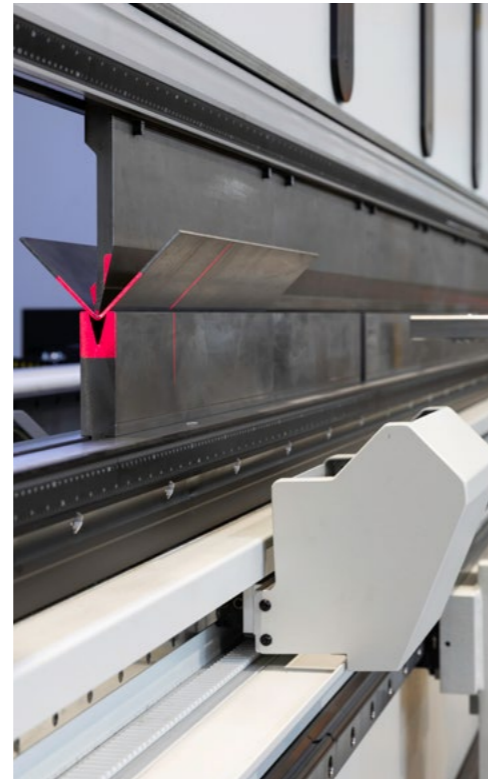
---

# DATA M SISTEMA DI CALCOLO DELL' ANGOLO DI PIEGA

## DATA-M Angle Measurement System

Il laser "COPRA LASER CHECK - DATA M" garantisce la precisione dell'angolo di piega fin dal primo pezzo, assicurando che gli angoli desiderati siano rispettati con minima tolleranza. Questa tecnologia consente piegature impeccabili anche con variazioni nel materiale, come spessori non uniformi o diverse direzioni di laminazione. I proiettori laser, posizionati anteriormente e posteriormente rispetto alla matrice, sono protetti da involucri metallici e sono motorizzati per un posizionamento preciso controllato dal CNC. Con una tolleranza di +/- 0,30' di grado, il sistema assicura risultati accurati e ripetibili.

*The "COPRA LASER CHECK - DATA M" laser ensures bending angle precision right from the first piece, ensuring that desired angles are met with minimal tolerance. This technology enables flawless bending even with material variations, such as non-uniform thicknesses or different rolling directions. Laser projectors, positioned both in front and behind the die, are shielded by metal enclosures and motorized for precise positioning controlled by CNC. With a tolerance of +/- 0.30 degrees, the system ensures accurate and repeatable results*

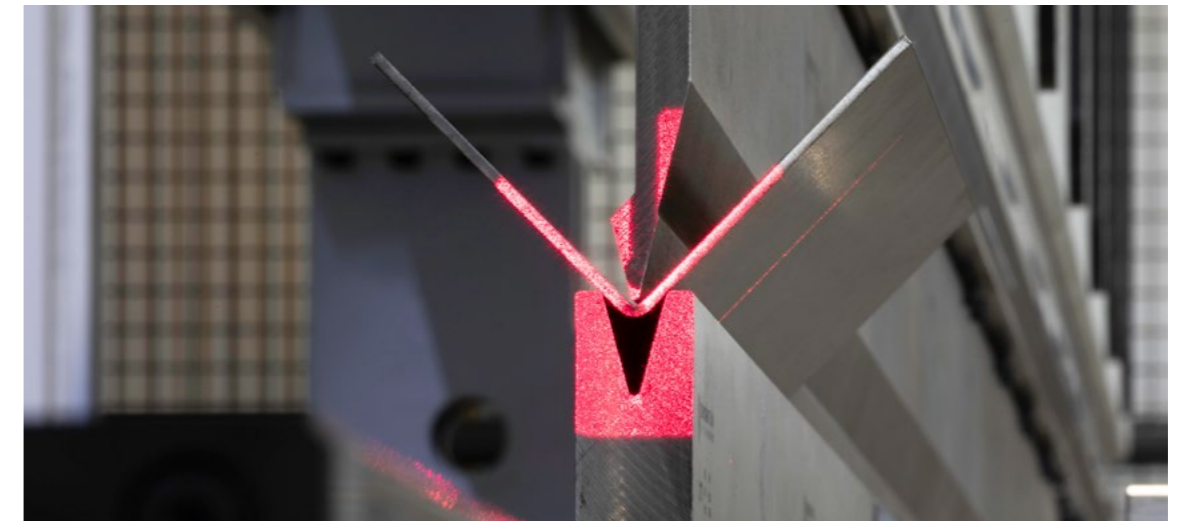


# BCS - SISTEMA DI CALCOLO DELL' ANGOLO DI PIEGA

## BCS - Bending Control System

Il sistema BCS misura l'effettivo angolo di piegatura in tempo reale durante l'intero processo di piegatura. Questa funzionalità consente alla piegatrice di eseguire cicli di piega con rapidi sollevamenti del pestone ("galleggiamenti") per compensare il naturale ritorno elastico del materiale.

*The BCS system measures the actual bending angle in real-time throughout the entire bending process. This feature allows the press brake to perform bending cycles with rapid ram lifts ("floats") to compensate for the material's natural elastic springback.*



# SOFTWARE INTERFACE TALENTO

## By Warcom

Tutte le piegatrici Warcom sono equipaggiate con controllo TALENTO 21". L'interfaccia è stata sviluppata da Warcom, su piattaforma e hardware ESA, per incontrare le esigenze dei propri clienti e realizzando un software semplice e intuitivo.

*All Warcom press brakes are equipped with TALENTO 21" CNC. The interface has been developed by Warcom, on ESA platform and hardware, to meet the needs of its customers, creating simple and intuitive software.*



# DISPOSITIVI DI SICUREZZA LASER

## Laser safety system device

Warcom ha sempre attribuito la massima importanza ai sistemi di sicurezza, rimanendo costantemente all'avanguardia nello sviluppo di nuove soluzioni tecniche volte a garantire la sicurezza degli operatori, nel rispetto delle normative vigenti. Tale impegno è sempre stato bilanciato con l'obiettivo di preservare la produttività e la praticità d'uso. Per questo Warcom utilizza prodotti LazerSafe che rappresentano il meglio che il mercato offre.

*Warcom has always placed the utmost importance on safety systems, consistently remaining at the forefront in developing new technical solutions to ensure operator safety, in compliance with current regulations. This commitment has always been balanced with the goal of preserving productivity and ease of use. That's why Warcom uses LazerSafe products, which represents the best that the market has to offer.*

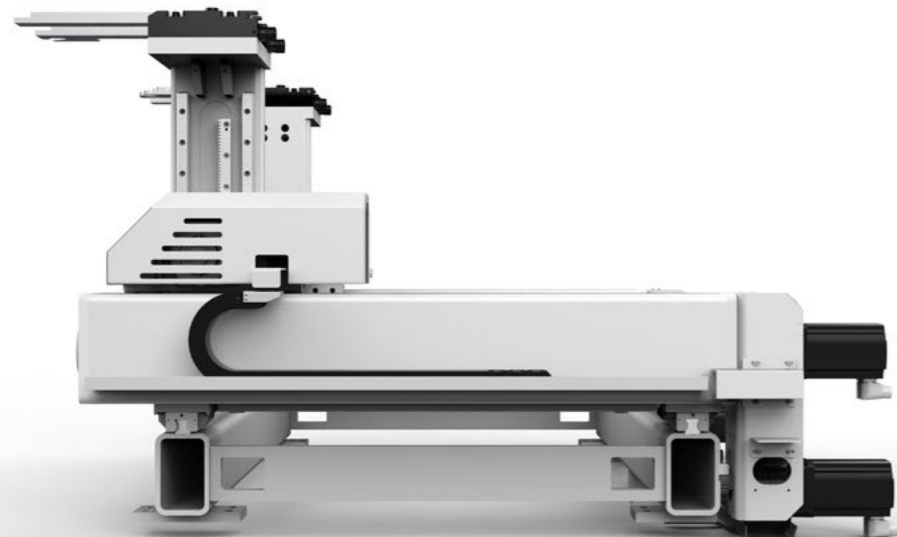
# REGISTRI POSTERIORI

## Backgauges

### M1 - M3 - M6 - M6W

I registri posteriori Warcom offrono una serie di caratteristiche per garantire precisione, affidabilità e sicurezza durante il processo di piega. La cremagliera temprata e rettificata, insieme alle guide lineari con ricircolo di sfere, assicurano una precisione elevata, una bassa rumorosità e una velocità ottimale. Il sistema di anti-collisione protegge la struttura del registro posteriore. Infine, i supporti pneumatici retrattili garantiscono il sostegno delle lamiera più sottili durante il processo di piegatura.

*Warcom Backgauges offer a range of features to ensure precision, reliability, and safety during the bending process. The hardened and ground rack, along with linear guides with ball recirculation, ensure high precision, low noise, and optimal speed. The anti-collision system protects the Backgauge structure. Finally, retractable pneumatic supports ensure support for thinner sheets during the bending process.*



### REGISTRO M1



### REGITRO M1

Assi gestibili Axes available	X-R-Z1-Z2-X5-X6
Corsa asse X X axis stroke	600-800
Corsa asse R R axis stroke	150-200

### REGISTRO M3



### REGITRO M3

Assi gestibili Axes available	X-R-Z1-Z2-X5-X6
Corsa asse X X axis stroke	600-800-1000
Corsa asse R R axis stroke	150-200-250

### REGISTRO M6



### REGITRO M6

Assi gestibili Axes available	X-R-Z1-Z2-X5-X6
Corsa asse X X axis stroke	600-800-1000
Corsa asse R R axis stroke	150-200-250

### REGISTRO M6W



### REGITRO M6W

Assi gestibili Axes available	X1-X2-R1-R2-Z1-Z2
Corsa asse X X axis stroke	800-1000
Corsa asse R R axis stroke	200-250

# BLOCCAGGIO UTENSILI

## Tool clamping

### BLOCCAGGIO PROMECAM / PROMECAM CLAMPING

I bloccaggi con attacco Europeo/Promecam sono diventati ormai uno standard per moltissimi costruttori. La semplicità di reperibilità di questo attacco dai vari produttori di utensili sul mercato, rende questi bloccaggi una scelta sicura e affidabile. Sono disponibili in versione manuale e pneumatica, oltre che con varie altezze per la realizzazione di "scatolati".

*The European/Promecam tool clamping system has become a standard for many manufacturers. The ease of availability of this attachment from various tool producers on the market makes these clamping system a safe and reliable choice. They are available in both manual and pneumatic versions, as well as in various heights for the production of "box like" components.*

### BLOCCAGGIO WILA / WILA CLAMPING

I bloccaggi Wila, sia per l'utensile superiore che per quello inferiore, sono disponibili in diverse versioni per soddisfare ogni esigenza specifica. Il marchio si contraddistingue per l'affidabilità e l'elevata qualità dei suoi prodotti. Per Logica sono disponibili solamente i bloccaggi Wila manuali oppure pneumatici.

*Wila clamping systems, both for the upper and lower tools, are available in various versions to meet every specific need. The brand is known for the reliability and high quality of its products. For Logica press brakes only manual or pneumatic versions are available.*

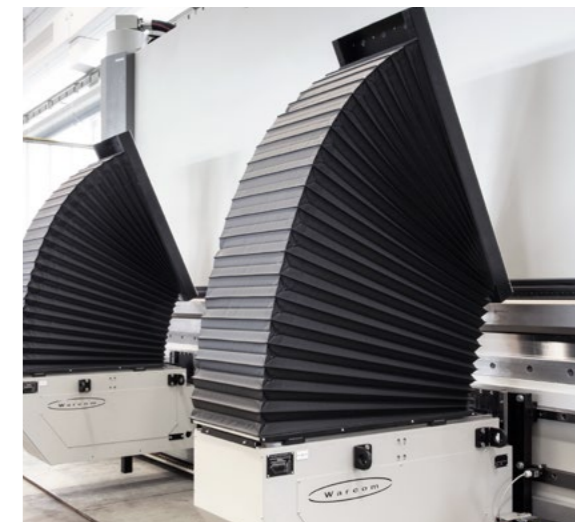


# ACCOMPAGNATORI LAMIERA

## Sheet metal followers

Gli accompagnatori lamiera anteriori agevolano la lavorazione di lamiere di medie e grandi dimensioni. Sono gestiti dal CNC (A1-A2) e perfettamente sincronizzati con gli assi di piega (Y1-Y2). Sono regolabili manualmente in altezza e profondità, in base alla matrice utilizzata, con l'opzione per la motorizzazione.

*Sheet metal followers facilitate the processing of medium- and large-sized sheet metal formats. They are controlled by the CNC (A1-A2) and perfectly synchronized with the bending axes (Y1-Y2). They are manually adjustable in height and depth, depending on the die used, with the option for motorization.*



# SUPPORTI ANTERIORI

## Front support arms



### SERIE LEGGERA / LIGHT SERIES

Supporti anteriori con regolazione verticale scorrevoli su guide lineari, rivestiti con materiale antigraffio. (vedi immagine sopra)

*Front support arms with adjustable height, sliding on linear guides covered with anti-scratch material. (see picture above)*

## FOTOCELLULE MOTORIZZATE

### Motorized safety system

Regolazione automatica, gestita da CNC, delle fotocellule LazerSafe, a seconda del tipo di punzone utilizzato.

*Automatic regulation, controlled by CNC, of the LazerSafe Photocells, based on the type of punch in use.*



## INDICATORE LED

### LED indicator



LED integrato programmabile per stazioni di piegatura.

*Integrated LED for tools positioning and stations.*

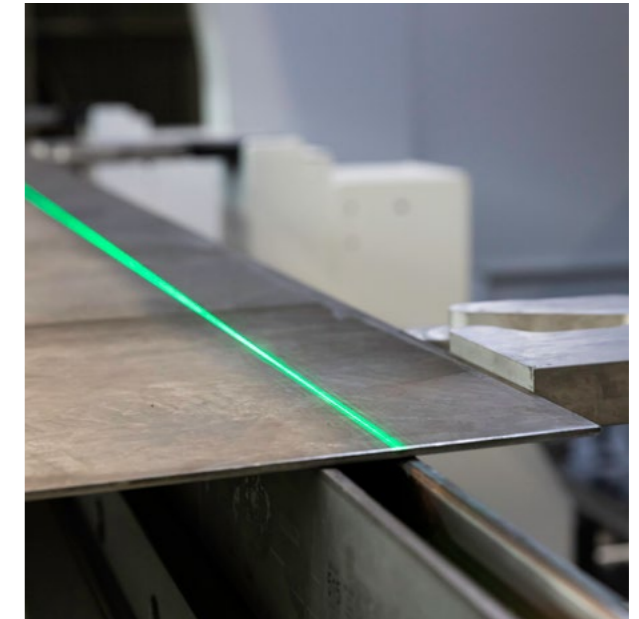
## TRACCIATORE LASER LINEA DI PIEGA

### Laser tracker bending line

Specialmente per la lavorazione di lamiere di grandi dimensioni e per realizzare diamantature, calandrature e sagome irregolari o coniche, traccia un raggio laser ad alta visibilità sul pezzo da piegare volto a simulare la linea di piega.

All'operatore, dunque, non resta altro che far corrispondere i riferimenti tracciati sul pezzo alla linea proiettata dal tracciatore linea di piega.

*Especially for processing large sheets and for creating diamond patterns, rolls, and irregular or conical shapes, it projects a highly visible laser beam onto the piece to be bent, aimed at simulating the bending line. The operator simply has to align the marks on the piece with the line projected by the bending line tracker.*



## TAVOLA PIEGASCHIACCIA PNEUMATICA INTEGRATA

### Pneumatic hemming die

Questa particolare attrezzatura permette di effettuare pieghe schiacciate in qualsiasi passo del programma senza l'utilizzo di utensili speciali dedicati. Questa tavola ha una parte mobile che rimane in posizione chiusa verso il basso per un utilizzo standard della macchina, mentre si apre muovendosi in altezza per permettere l'inserimento e la schiacciata/ribattitura della lamiera precedentemente piegata.

*This particular equipment allows the operator to perform hemming bends, without the need of any special tools. It has a movable table that remains down during normal working procedures and goes up, thanks to pneumatic system, in order to allow the insertion of the previously bent metal sheet, now ready for the hemming bend.*





c'è un'Italia di cui essere orgogliosi

*We are*  
**Warcom**

I dati contenuti nel presente catalogo sono indicativi. In considerazione del nostro continuo aggiornamento tecnologico potranno variare senza preavviso alcuno.  
The data given in the present catalogue are indicative. In consideration of our always improving technology, characteristics are given merely on information basis and can be modified at any time without prior notice.



**WARCOM SRL**

via Enrico Fermi, 3 | 25030, Adro (BS), Italia  
Tel +39 030 7450461 - Fax +39 030 7450156  
info@warcom.it - www.warcom.it

