



TECNOMAGNETE

Permanent-electro magnetic systems

БГ

TECNOLIFT line – Магнитни системи за повдигане



Ограничен
въглероден
отпечатък



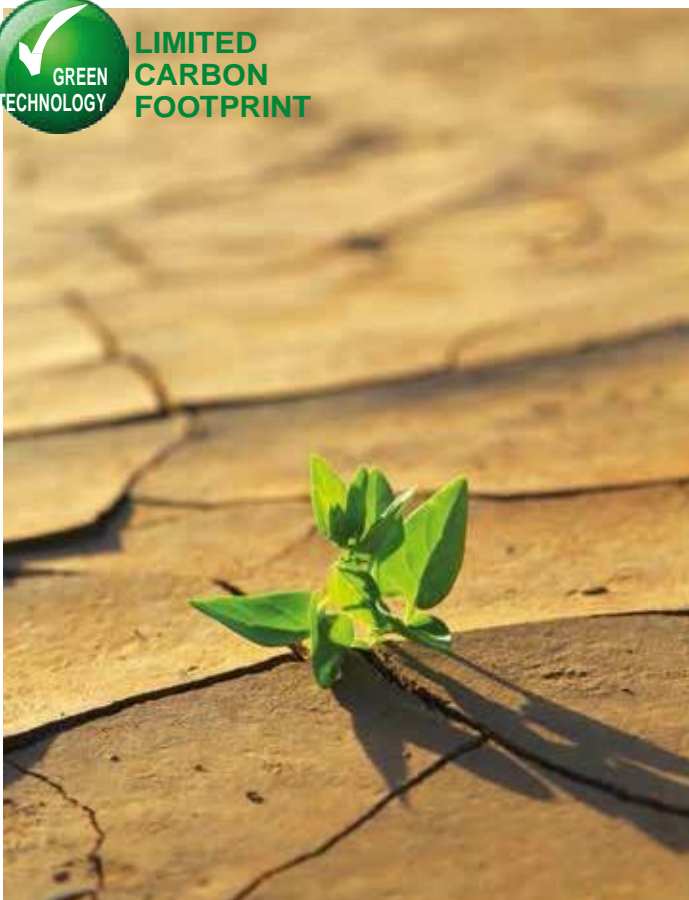
Последиците от изменението на климата са пред очите ни от дълго време,затова въпросите за опазването на нашата планета се обсъждат все по-често.

Всеки избор или действие,което всеки от нас предприема всеки ден,оказва влияние върху околното среда,като създава екологичен отпечатък,който остава дълбока следа върху бъдещите поколения.

MAG AUTOBLOK TECNOMAGNETE винаги е била съпричастна към този важен аспект на нашия живот, като активно е допринасяла за технологичния преход на магнитните системи, използвани в промишлените производствени процеси, от повдигане на железни товари до закрепване на детайли върху металорежещи машини.



**LIMITED
CARBON
FOOTPRINT**



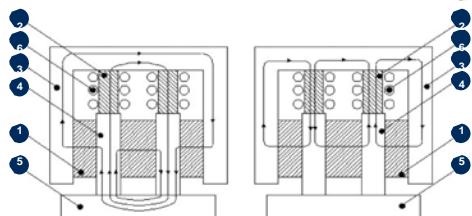
Съотношението на потребление на енергия от двете технологии при 100 операции на ден (еднакъв капацитет)

	Electromagnet	Permanent-Electro
Повдигания дневно	100	100
Средно време за консумация на електроенергия за един цикъл на обработка	3 минути	10 секунди (MAG and DEMAG cycles)
Средно време за потребление на ден	5 часа	0.28 часа
Електрическа консумация на продукта (kW/h)	12 kW/h	24 kW/h
Енергия, консумирана на ден	60 kW /ден	6,7 kW /ден
Енергия, консумирана за година	18.000 kW	2.010 kW
Разходи за електроенергия	0,4€/kWh	0,4€/kWh
Работни дни в годината	300 дена	300 дена
Цената на енергията, консумирана за 1 година	7.200€/год.	804€/год.
Цената на енергията, консумирана за 3 година	21.600€	2.412€
Еквивалентни емисии на CO2 за една година (*)	9.540 Kg	1.065 Kg

Оттук следва по-малка енергийна консумация и по-малко въздействие върху околната среда, ако се вземе предвид, че постоянната електро- магнитна технология не изисква използването на скъпи предпазни батерии (в случай на прекъсване на електрозахранването), което води до високи екологични разходи както за производството, така и за премахването им..



Постоянната електромагнитна технология е изключително безопасна, тъй като не зависи от електричеството за генериране и поддържане на магнитната сила, която се създава единствено от действието на постоянните магнити, монтирани в подемните модули. Електричеството се употребява само за няколко секунди, за да се насочи магнитният поток от вътрешността на магнитните модули (състояние DEMAG) към външността (състояние MAG), като преминава през участъка от стоманения товар, който трябва да бъде повдигнат. Двете състояния MAG и DEMAG запазват състоянието си за неограничен период от време дори при липса на електричество.

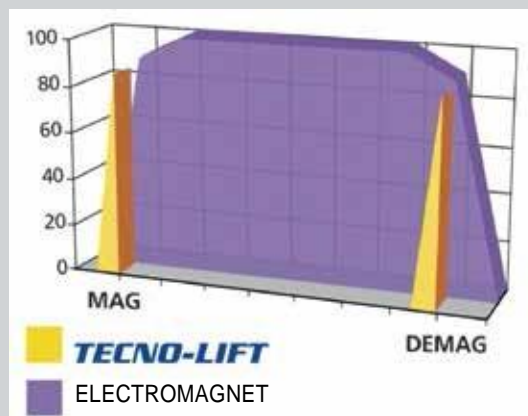


- 1 Постоянен магнит Neodymium
- 2 Постоянни магнити (реверсивни)
- 3 Рамка на модула (в)
- 4 Магнитен колектор
- 5 Стоманен товар за повдигане
- 6 Реверсивна намотка от Al.Ni.Co магнит

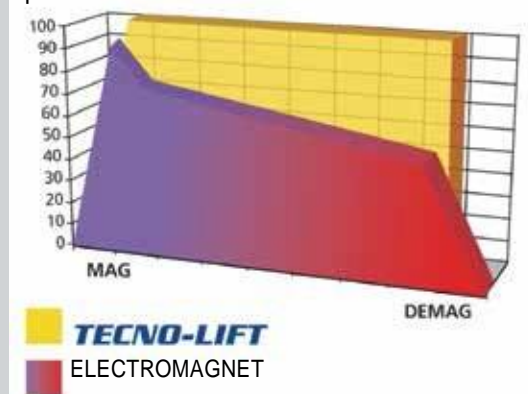
Основните предимства на постоянно-електромагнитната технология са:

- Пълна безопасност
- Икономия на енергия
- Отпадане на резервните батерии
- Намаляване на теглото на контактния кран и улесняване на монтажа
- Надеждност във времето, благодарение на ограничената циркулация на ел.ток в модулите
- Постоянна оперативност през работния ден, благодарение на преодоляването на ефекта на Джаул

TECNOLIFT: намалена зависимост от електрическия ток за генериране и поддържане на магнитната сила



TECNOLIFT: Постоянна производителност във времето



Най-често използвани постоянни електромагнитни повдигачи

	Model	WLL*	Max size load	Optional
	SMH 50	5 tons	3500 x 6000 mm	 MFR Magnetic force reading system
	SMH 100	10 tons	3500 x 6000 mm	
	SMH 150	15 tons	3500 x 6000 mm	
	SMH 200	20 tons	3500 x 6000 mm	
	SMH 300	30 tons	3500 x 6000 mm	
	SMH 400	40 tons	3500 x 6000 mm	
	SMH 500	50 tons	3500 x 6000 mm	
*Minimum thickness 30 mm				
	BF 2/50X	5 tons	3500 x 6000 mm	 SRM Manual system for 90° rotation of cross-beams
	BF 2/65	6,5 tons	3500 x 6000 mm	
	BF 2/80X	8 tons	3500 x 6000 mm	
	BF 2/100X	10 tons	3500 x 6000 mm	
*Minimum thickness 5 mm				
	TM 4/100X	10 tons	3500 x 12000 mm	 SRM Manual system for 90° rotation of cross-beams
	TM 4/130X	13 tons	3500 x 12000 mm	
	TM 4/160X	16 tons	3500 x 12000 mm	
	TM 4/200X	20 tons	3500 x 12000 mm	
	TM 4/250X	25 tons	3500 x 12000 mm	
*Minimum thickness 5 mm				
	TM 6/160X	16 tons	3500 x 16000 mm	 SRM Manual system for 90° rotation of cross-beams
	TM 6/200X	20 tons	3500 x 16000 mm	
	TM 6/250X	25 tons	3500 x 16000 mm	
	TM 6/300X	30 tons	3500 x 16000 mm	
*Minimum thickness 5 mm				
	TB 4/35	3,5 tons	3500 x 6000 mm	 TB Tilting system 0 – 87°
	TB 6/35	3,5 tons	3500 x 12000 mm	
	TB 2/60	6 tons	3500 x 6000 mm	
	TB 4/90	9 tons	3500 x 12000 mm	
	TB 4/120	12 tons	3500 x 12000 mm	
	TB 6/180	18 tons	3500 x 18000 mm	
*Minimum thickness 5 mm				



LIMITED
CARBON
FOOTPRINT



Безпроблемен за монтаж и лесен за управление (Plug & Play)



- Контролният блок на борда се управлява чрез радиоуправление. Изисква се само свързване към електрозахранването чрез обикновен щепсел (400 V.50/60 Hz).
- Радиоуправлението предоставя всички функции за работа и безопасност по прост и интуитивен начин.

Примери за приложение



Постоянна електронна телескопична греда TM6/200 series



Постоянен електромодул SMH 300 series



Серия COMBI за товарене/разтоварване на материал за машини за рязане в рамките на една операция (плазма, лазер...)



Серия MULTI с постоянно действие за повдигане на множество и единични листове с различни дебелини

Преглед на други постоянно-електромагнитни подемни приложения



TP Series



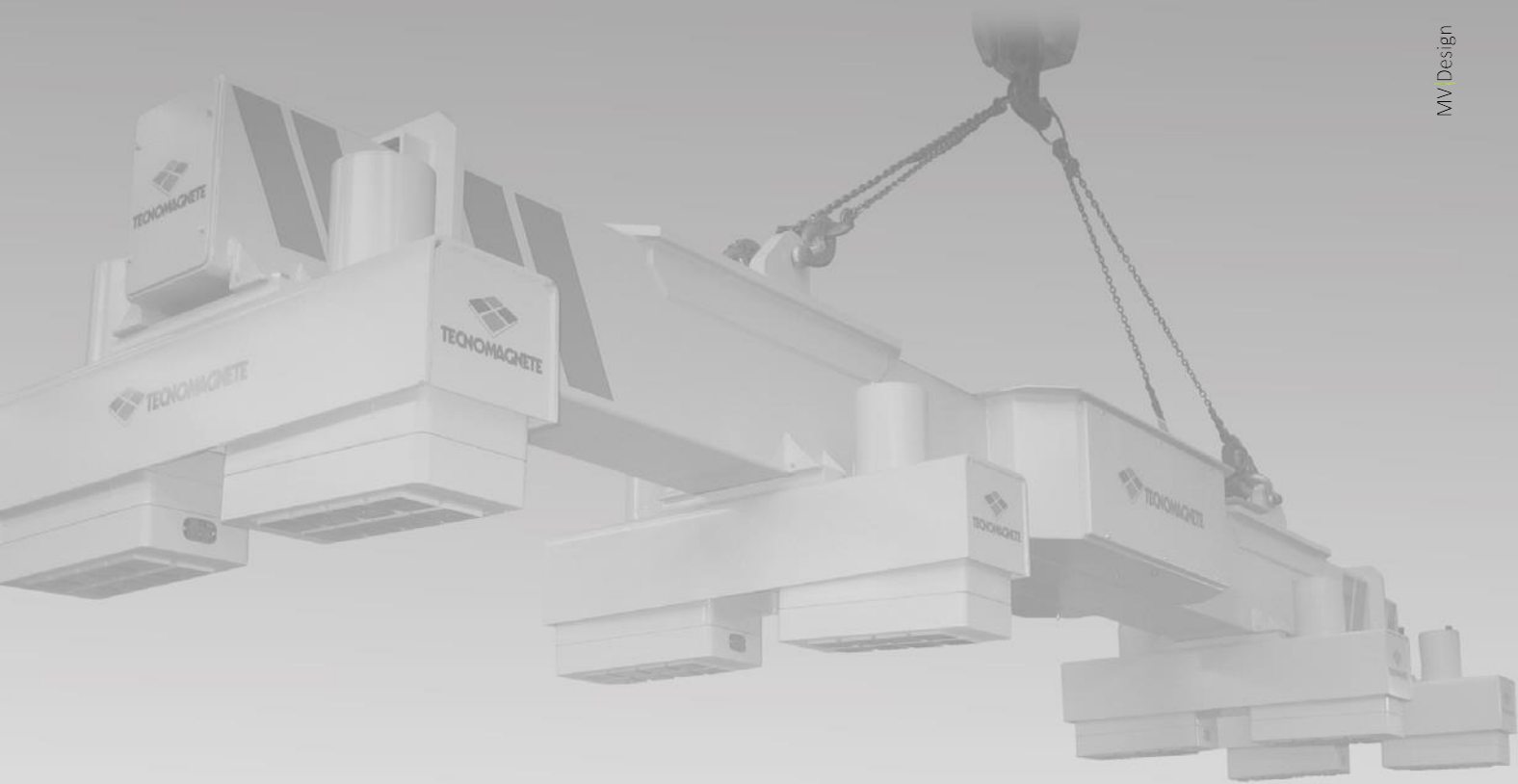
RD Series



CV Series



CH Series



MAG-AUTOBLOK TECNOMAGNETE SpA
Headquarter

Via Nerviano 31 - 20045 Lainate (MI) - ITALY



Вносител:
КАММАРТОН България ЕООД
ул. "Илиенско шосе" № 8
(02) 926 60 11, (02) 926 60 40
(02) 936 00 32
info@kammarton.com