

Класификация:

SFA/AWS A 5.20: E71T - 8 (БДС EN 758): (Т 42 2 Y N 2)
 БДС EN ISO 17632-A: Т 42 2 Y N 2

Предназначение:

Тръбен тел за заваряване без защитен газ във всички заваръчни позиции на конструкционни и дребнозърнести стомани с граница на провлачване до 355 МПа. Има добра ударна жилавост до - 20 °С. Може да се използва с конвенционални МАГ източници на постоянен ток при (-) полярност на тела. Поради отделянето на значително количество димни газове, се препоръчва работа на открито или с директно изсмукване на газовете от горелката.

Типични приложения:

За заваряване на стомани P235 / S235 - P420 / S420 и др.

Тип на сърцевината: Специална

Одобрения и сертификати:

Защитен газ: без защитен газ

CE EN 13479

Заваръчен ток: = (-)

TÜV

10019

ABS

3SA, 3YSA (H10)

DNV

III YMS (H10)

LR

3S, 3YS (H10)

BV

SA 3 YM (HH)

CWB

CSA W48



Типичен химически състав на метала на заваръчния шев (%):

C	Si	Mn	Ni	Cr
0,18	0,12	0,60	0,15	0,60

Типични механични характеристики на метала на заваръчния шев:

Тест	Състояние	Защитен газ	R _m (MPa)	R _{p0,2} (MPa)	A ₅ (%)	KV (J) / °C	
						- 20	- 29
EN	TZ 0	-	490 - 600	> 400	22	> 47	> 41

TZ 0: без термообработка след заваряване

Режими на заваряване и производителност:

Ø (mm)	W (l/min)	H (kg/h)	V (m/min)	U (V)	Ток (A)	№ за поръчка
1,6	без защита	1,9 - 3,7	3,8 - 7,6	21 - 25	155 - 240	14C816(хххх)*

* Последните четири цифри в номера се променят в зависимост от вида на опаковката, виж раздел И.