

Класификация:

SFA/AWS A5.15 ~ENiFeT1-4-CI (DIN 8573): (MF NiFe-1)
 БДС EN ISO 1071: T C NiFe-1 M

Предназначение:

Тръбен желязо-никелов (Ni-Fe) тел за съединяване и ремонти на чугун без или с малко подгриване. Подходящ е за заваряване на различни видове чугун и за съединения между чугун и стомана. Необходимо е смесването с основния метал да бъде минимално и да се работи с малко влагане на топлина. Тънката шлака се премахва лесно. Наварените слоеве са лесни за машинна обработка чрез снемане на стружка и имат твърдост около 180 - 200 HB.

Забележка: Nicore 55 е новото име на тела OK Tubrodur 15.66.

Типични приложения:

За заваряване на чугун и чугун към стомана

Тип на сърцевината: Рутилова **Одобрения и сертификати:**
Защитен газ: M13 (Ar + 2% O₂) -
Заваръчен ток: = (+)



Типичен химически състав на метала на заваръчния шев (%):

C	Si	Mn	Ni	Cu	Fe
1,5	3,0	0,7	45	1,0	53

Типични механични характеристики на метала на заваръчния шев:

Тест	Състояние	Защитен газ	R _m (MPa)	R _{p0,2} (MPa)	A ₅ (%)
AWS	TZ 0	M13	500	≥ 290	12

TZ 0: без термообработка след заваряване

Режими на заваряване и производителност:

Ø (mm)	W (l/min)	U (V)	Ток (A)	№ за поръчка
1,2	20	27 - 29	220 - 250	35UN12(xxxx)*

* Последните четири цифри в номера се променят в зависимост от вида на опаковката, виж раздел И.

Г