

Класификация:

SFA/AWS A 5.5: E 8018 - G (БДС EN 499): (E 46 5 Z B 32)
 БДС EN ISO 2560 - A: E 46 5 Z B 3 2

Предназначение:

Базичен електрод, ниско легиран с никел и мед. Има много добра устойчивост на корозия предизвикана от атмосферна влага, морска вода и димни газове. Металът на шева има отлични качества. Предназначен е за заваряване на устойчиви на атмосферна корозия стомани от типа COR-TEN, за стоманени корпуси на кораби и мостови конструкции и други.

Тип на обмазката: Калциево базична

Одобрения и сертификати:

Заваръчен ток: ~ / = (+)

DB 10.039.20

Рандеман: 120%

TÜV 02115

RS 3YH11

U на празен ход: мин. 65 V

GL 3YH15

LR 3YH15

Изушаване: 300 - 350 °C/2ч.

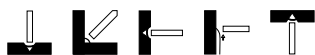
ABS 3Y H5

DNV 3YH10

Съдържание на дифузионен водород: < 5ml/100g

BV 3YH11

DNV 3YH10

**Типичен химически състав на метала на заваръчния шев (%):**

C	Si	Mn	Ni	Cu
0,06	0,40	1,00	0,70	0,40

Типични механични характеристики на метала на заваръчния шев:

Тест	Състояние	R _m (MPa)	R _{p0,2} (MPa)	A ₅ (%)	KV (J) / °C		
					- 20	- 40	- 50
AWS	TZ 1	> 590	> 500	(> 27)			
ISO	TZ 0	590	500	27	160	130	70

TZ 0: без термообработка след заваряване; TZ 1: термообработка за снемане на напреженията

Режими на заваряване и производителност:

Ø x l (mm)	N (kg)	B (бр)	H (kg/h)	T (s)	U (V)	Ток (A)	№ за поръчка
2,5 x 300	0,62	113,0	0,70	42	20	60 - 90	730825(хххх)*
2,5 x 350	0,62	66,0	0,90	59	21	80 - 115	730825(хххх)*
3,2 x 350	0,62	43,0	1,20	68	23	100 - 150	730832(хххх)*
4,0 x 450	0,68	20,0	1,8	100	23	130 - 200	730840(хххх)*
5,0 x 450	0,70	13,5	2,6	106	27	190 - 280	730850(хххх)*
6,0 x 450	0,68	9,5	3,3	115	28	240 - 370	730860(хххх)*

* Последните четири цифри в номера се променят в зависимост от вида на опаковката, виж раздел **И**.