

Класификация:

SFA/AWS 5.10: ER 4043
(W. Nr.): (3.2245)

БДС EN ISO 18273: S Al 4043(AISi5) / S Al 4043A(AISi5 (A))
(DIN 1732): (SG-AISi5)

Предназначение:

OK Autrod 4043 е тел за МИГ заваряване на Al-Si сплави със съдържание на силиций до 7%, както и Al-Mg-Si сплави. Използва се за заваряване на двигателни блокове, рами и други. Подходящ е за заваряване на разнородни алуминиеви сплави и не е склонен към образуване на пукнатини (при заваряване на Al-Mg сплави може да се очаква охрежкостяване). При сплави подлагани на изкуствено стареене трябва да се внимава за намаляване на якостта в зоната на термично влияние. Телът осигурява много добро умокряне и разливане, шева е гладък и чист без почти никакво почерняване. Цвета на метала е сив до тъмно сив, не се препоръчва за анодиране.

Типични приложения:

За заваряване на алуминиеви сплави 6005 (AlSiMg); 6060 (AlMgSi); 6061 (AlMg1SiCu); 6063 (AlMg0,7Si); 6082 (AlSi1MgMn) и др.

Защитен газ: I1, I3

Одобрения и сертификати:

Заваръчен ток: = (+)

CE EN 13479
DB 61.039.05
CWB



Типичен химически състав на метала на заваръчния шев (%):

Si	Mn	Al	Fe	Zn
5,00	< 0,05	95,0	< 0,60	< 0,10

Типични механични характеристики на метала на заваръчния шев:

Тест	Защитен газ	R _m (MPa)	R _{p0,2} (MPa)	A ₅ (%)
EN	I1	165	55	18

Режими на заваряване и производителност:

Ø (mm)	W (l/min)	H (kg/h)	V (m/min)	U (V)	Ток (A)	№ за поръчка
0,8	15	0,6 - 0,9	8,0 - 11,0	13 - 24	60 - 170	180408(хххх)*
1,0	16	0,9 - 1,5	7,0 - 12,0	15 - 26	90 - 210	180410(хххх)*
1,2	19	1,0 - 2,1	5,5 - 11,0	20 - 29	140 - 260	180412(хххх)*
1,6	25	1,5 - 2,6	4,5 - 8,0	25 - 30	190 - 350	180416(хххх)*

* Последните четири цифри в номера се променят в зависимост от вида на опаковката, виж раздел И.