

Класификация:

SFA/AWS A 5.9: ER 308L
W. Nr.: ~ 1.4316

БДС EN ISO 14343-A: W 19 9 L

Предназначение:

OK Tigrod 308L е неръждаем хром-никелов тел за ВИГ заваряване с добра обща корозионна устойчивост. Сплавта е с ниско съдържание на въглерод, което я прави подходяща за работа при риск от междукристална корозия. Телът се прилага в химическата и хранително-вкусовата промишлености, за заваряване на тръби, съдове и котли. Подходящ е за съединяване на неръждаеми стомани от типа 18%Cr, 8%Ni и Nb-стабилизирани стомани от същия тип, в случай че работната температурата не надвишава 355 °C. Може да се използва за заваряване на Cr-стомани, освен в богати на сярa среди.

Типични приложения:

За заваряване на стомани 1.4301, 1.4306, 1.4541, 1.4550 и др.

Защитен газ: I1

Одобрения и сертификати:

Заваръчен ток: = (-)

CE	EN 13479	TÜV	04269
DNV	308L (-60°C)	CWB	

Типичен химически състав на метала на заваръчния шев (%):

C	Si	Mn	Cr	Ni
< 0,03	0,40	1,80	20,0	10,0

Типични механични характеристики на метала на заваръчния шев:

Тест	Състояние	Защитен газ	R _m (MPa)	R _{p0.2} (MPa)	A ₅ (%)	KV (J) / °C		
						+ 20	- 80	- 196
EN	TZ 0	I1	645	450	36	170	135	90
EN	TZ 1	I1	600	320	45	200		110

TZ 0: без термообработка след заваряване;

TZ 1: термообработка за снемане на напреженията 1050 °C/0,5 ч.

Информация за поръчка:

Ø (mm)	Дължина, (mm)	Опаковка, (kg)	№ за поръчка
1,2	1000	5,0	161012(xxxx)*
1,6	1000	5,0	161016(xxxx)*
2,0	1000	5,0	161020(xxxx)*
2,4	1000	5,0	161024(xxxx)*
3,2	1000	5,0	161032(xxxx)*

* Последните четири цифри в номера се променят в зависимост от вида на опаковката, виж раздел И.