

Класификация:

SFA/AWS A 5.9: ER 316LSi БДС EN ISO 14343-A: W 19 12 3 LSi
W. Nr.: 1.4430

Предназначение:

Неръждаем тел със съдържание на хром, никел и молибден, за заваряване на аустенитни стомани от типове 18%Cr, 8%Ni и 18%Cr, 10%Ni, 3%Mo. OK Tigrod 316LSi е с добра обща корозионна устойчивост във влажни среди до 400 °C. Устойчив е срещу оакинообразуване до 800 °C, както и срещу корозия в киселинни и хлорни среди. Телът е с ниско съдържание на въглерод, което го прави особено подходящ за приложение при риск от междукристална корозия. Няма достатъчно добра устойчивост в азотна киселина. Повишеното съдържание на силиций подобрява тънколивността. Намира широко приложение в химическата и хранително-вкусовата промишленост, в корабостроенето и за различни видове архитектурни конструкции.

Типични приложения:

За заваряване на стомани AISI 316, AISI 316L, 1.4301, 1.4541, 1.4550, 1.4435, 1.4571, 1.4583 и др.

Защитен газ: I1

Одобрения и сертификати:

Заваръчен ток: = (-)

CE	EN 13479	DB	43.039.06
TÜV	05336	GL	4429
DNV	316L		

B

Типичен химически състав на метала на заваръчния шев (%):

C	Si	Mn	Cr	Ni	Mo
< 0,03	0,80	1,80	19,0	12,0	2,80

Типични механични характеристики на метала на заваръчния шев:

Тест	Състояние	Защитен газ	R _m (MPa)	R _{p0,2} (MPa)	A ₅ (%)	KV (J) / °C		
						+ 20	- 110	- 196
EN	TZ 0	I1	630	480	33	175	150	110

TZ 0: без термообработка след заваряване

Информация за поръчка:

Ø (mm)	Дължина, (mm)	Опаковка, (kg)	№ за поръчка
1,2	1000	5,0	163212(хххх)*
1,6	1000	5,0	163216(хххх)*
2,0	1000	5,0	163220(хххх)*
2,4	1000	5,0	163224(хххх)*
3,2	1000	5,0	163232(хххх)*
4,0	1000	5,0	163240(хххх)*

* Последните четири цифри в номера се променят в зависимост от вида на опаковката, виж раздел И.