

Класификация:

SFA/AWS A 5.10: R 4043
(W. Nr.): (3.2245)

БДС EN ISO 18273:
(DIN 1732)

S Al 4043 (AlSi5) / S Al 4043A (AlSi5(A))
(SG-AlSi5)

Предназначение:

OK Tigrod 4043 е тел за ВИГ заваряване на Al-Si сплави със съдържание на силиций до 7%, както и Al-Mg-Si сплави. Използва се за заваряване на двигателни блокове, рами и други. Подходящ е за заваряване на разнородни алуминиеви сплави и не е склонен към образуване на пукнатини (при заваряване на Al-Mg сплави може да се очаква окрежкостяване). При сплави подлагани на изкуствено стареене трябва да се внимава за намаляване на якостта в зоната на термично влияние. Телът осигурява много добро умокряне и разливане. Подходящ е също и за газово заваряване. Не се препоръчва за дебелини над 20 мм, като при дебелини над 10мм е необходимо предварително подгряване до 150 - 200 °С. Цветът на метала е сив до тъмно сив, не се препоръчва за анодиране.

Типични приложения:

За заваряване на алуминиеви сплави 6005 (AlSiMg); 6060 (AlMgSi); 6061 (AlMg1SiCu); 6063 (AlMg0,7Si); 6082 (AlSi1MgMn); 45000 (AlSi6Cu4) и др.

Защитен газ: I1, I3

Одобрения и сертификати:

Заваръчен ток: ~

CE EN 13479
DB 61.039.06
CWB

Типичен химически състав на метала на заваръчния шев (%):

Si	Mn	Al	Fe	Zn
5,00	< 0,05	основен	< 0,60	< 0,10

Типични механични характеристики на метала на заваръчния шев:

Тест	Състояние	Защитен газ	R _m (MPa)	R _{p0.2} (MPa)	A ₅ (%)
EN	TZ 0	I1	165	55	18

TZ 0: без термообработка след заваряване

Информация за поръчка:

Ø (mm)	Дължина, (mm)	Опаковка, (kg)	№ за поръчка
1,6	1000	2,5	180416(хххх)*
2,4	1000	2,5	180424(хххх)*
3,2	1000	2,5	180432(хххх)*
4,0	1000	2,5	180440(хххх)*