

**Класификация:**

SFA/AWS A 5.4: (E 312 - 17)  
БДС EN ISO 3581: E 29 9 R 3 2

W. Nr.: 1.4337  
БДС EN ISO 14700: E Fe11

**Предназначение:**

Високо легиран неръждаем електрод с висок рандеман и широко приложение, внасящ феритно-аустенитен (дупленс) метал на заваръчния шев с приблизително съдържание на ферит FN 50. Сърцевината на електрода е специална и осигурява по-добри характеристики при заваряване, отколкото OK 68.81. Навареният метал е устойчив на корозия под напрежение и е изключително нечувствителен към смесване на метала на шева с основния метал. Има добра устойчивост срещу окалинообразуване при температура до 1150 °С. Основни приложения: съединяване на инструментални стомани за работа на горещо, закаляеми стомани, разнородни стомани (например феритни към аустенитни стомани, до дебелина 20мм и работна температура до 300 °С), за буферни слоеве преди твърдославно наваряване, за наваряване на релси, валове, ковашки матрици и т.н. Подгръване не е необходимо, освен при стомани с високо съдържание на въглерод (до температура 150 – 200 °С).

**Тип на обмзката:** Рутилово кисела

**Одобрения и сертификати:**

**Заваръчен ток:** ~ / = (+)

UDT EN 1600

**Рандеман:** 105%

Sepros

**Феритно число:** 50

**Изсушаване:** 300 °С/2ч.

**U на празен ход:** мин. 55 V

**Типичен химически състав на метала на заваръчния шев (%):**

C	Si	Mn	Cr	Ni	Mo	Cu
0,13	1,1	0,6	29,1	9,9	< 0,5	< 0,3

**Типични механични характеристики на метала на заваръчния шев:**

Тест	Състояние	R <sub>m</sub> (MPa)	R <sub>p0,2</sub> (MPa)	A <sub>5</sub> (%)	KV (J) / 20°C
AWS	TZ 0	750	500	(25)	40
ISO	TZ 0	750	500	23	

TZ 0: без термообработка след заваряване

**Режими на заваряване и производителност:**

Ø x l (mm)	N (kg)	B (бр)	H (kg/h)	T (s)	U (V)	Ток (A)	№ за поръчка
2,0 x 300	0,54	166	0,70	33	26	40 - 60	688220(хххх)*
2,5 x 300	0,52	104	1,00	45	25	50 - 85	688225(хххх)*
3,2 x 350	0,52	55	1,30	57	26	55 - 120	688232(хххх)*
4,0 x 350	0,55	36	2,00	60	30	75 - 170	688240(хххх)*
5,0 x 350	0,55	22	2,70	71	30	140 - 230	688250(хххх)*

\* Последните четири цифри в номера се променят в зависимост от вида на опаковката, виж раздел II.

B