

Класификация:

DIN 1732: EL-AlSi5
БДС EN ISO 14700: E Z Fe 1

Предназначение:

OK AlSi5 е електрод за заваряване на алуминиеви сплави от типа EN - AW 6060/6063, 6005, 6201. Прилага се също и за заваряване на алуминиеви отливки от AlSi5Cu и AlSi7. Обмазката е хигроскопична и електродите трябва да се съхраняват на сухо място или в оригиналната вакуумирана опаковка, с цел да се избегне образуването на пори.

Тип на обмазката: Специална

Одобрения и сертификати:

Заваръчен ток: = (+)

Рандеман: 115%

U на празен ход: мин. 70 V

Изсушаване: 80 °C/1ч.

**Типичен химически състав на метала на заваръчния шев (%):**

| Al | Si | Fe |
|------|-----|-------|
| 94,4 | 5,0 | < 0,4 |

Режими на заваряване и производителност:

| Ø x l (mm) | N (kg) | B (бр) | H (kg/h) | T (s) | U (V) | Ток (A) | № за поръчка |
|------------|--------|--------|----------|-------|-------|----------|---------------|
| 2,5 x 350 | 0,32 | 333 | 0,40 | 28 | 22 | 50 - 90 | 964025(xxxx)* |
| 3,2 x 350 | 0,42 | 182 | 0,70 | 30 | 22 | 70 - 110 | 964032(xxxx)* |
| 4,0 x 350 | 0,37 | 128 | 0,80 | 35 | 22 | 90 - 130 | 964040(xxxx)* |

* Последните четири цифри в номера се променят в зависимост от вида на опаковката, виж раздел **И**.