

Класификация:

SFA/AWS A 5.28: ER80S - G БДС EN ISO 14341-A: G 46 4 M21 Z 3Ni1Cu / G 42 0 C1 Z 3Ni1Cu

Предназначение:

Непосреден тел със специално покритие (ASC), ниско легиран с никел и мед, за МИГ/МАГ заваряване на устойчиви на атмосферна корозия стомани, като COR-TEN, Patinax, Dillicog и други. Телът отговаря на условията на NACE за консумативи за заваряване подложени на въздействието на кисели газове, със съдържание на никел под 1%. Другото условие от NACE е твърдостта да не надхвърля 22 HRC. Подходящ е за заваряване на напрегнати конструкции от високо яки стомани, с граница на провлачване до 470 МПа. OK AristoRod 13.26 се отличава с подобро теплоподаване, така че работи по-стабилно и осигурява по-малко пръскане, като запазва тези характеристики и при голямо електрическо натоварване. Покритието ASC намалява износването на теплоподаващите механизми.

OK AristoRod 13.26 се доставя на ролни и във варели Marathon Pac™, за механизмирано заваряване.

Б

Типични приложения:

За заваряване на стомани S235JRW - S355K2W и др.

Защитен газ: M21, C1, M13

Одобрения и сертификати:

Заваръчен ток: = (+)

CE EN 13479
DB 42.039.32
DNV III YMS (M21); III YMS (C1)



Типичен химически състав на метала на заваръчния шев (%):

C	Si	Mn	Ni	Cu
0,10	0,80	1,40	0,80	0,30

Типични механични характеристики на метала на заваръчния шев:

Тест	Състояние	Защитен газ	R _m (MPa)	R _{p0,2} (MPa)	A ₅ (%)	KV (J) / °C			
						+ 20	- 20	- 40	- 60
AWS	TZ 0	M21	620	540	26	140	110	83	50
AWS	TZ 0	M13	650	580	22	140	100	70	30

TZ 0: без термообработка след заваряване

Режими на заваряване и производителност:

Ø (mm)	W (l/min)	H (kg/h)	V (m/min)	U (V)	Ток (A)	№ за поръчка
1,0	15	1,0 - 5,4	2,7 - 14,7	18 - 28	80 - 280	1B2610(хххх)*
1,2	18	1,5 - 6,6	2,7 - 12,4	20 - 33	120 - 350	1B2612(хххх)*

* Последните четири цифри в номера се променят в зависимост от вида на опаковката, виж раздел И.