

Класификация:

SFA/AWS A 5.28: ER110S - G

БДС EN ISO 16834-A: G Mn3Ni1CrMo (тел)

БДС EN ISO 16834-A: G 69 4 M Mn3Ni1CrMo

Предназначение:

Непосреден тел със специално покритие (ASC), ниско легиран с хром, никел и молибден. Предназначен е за заваряване на стомани с висока якост, както и когато се изисква жилав метал на шева при критични приложения или при ниски работни температури. OK AristoRod 69 се отличава с подобро теполодаване, така че работи по-стабилно и осигурява по-малко пръскане. Телът запазва тези характеристики и при голямо електрическо натоварване. Покритието ASC намалява износването на теполодаващите механизми. OK AristoRod 69 се доставя на ролки и във варели Marathon Pac™, за механизизирано заваряване.

Б

Типични приложения:

За заваряване на стомани P420 / S420 - P690 / S690 и др.

Защитен газ: M21

Одобрения и сертификати:

Заваръчен ток: = (+)

CE EN 13479

TÜV 11837

DB 42.039.33



Типичен химически състав на метала на заваръчния шев (%):

C	Si	Mn	Cr	Ni	Mo	V
0,06	0,60	1,60	0,30	1,40	0,25	0,07

Типични механични характеристики на метала на заваръчния шев:

Тест	Състояние	Защитен газ	R _m (MPa)	R _{p0,2} (MPa)	A ₅ (%)	KV (J) / °C			
						+ 20	- 20	- 30	- 40
AWS	TZ 0	M21	> 690						
EN	TZ 0	M21	800	730	19	100	70		55
EN	TZ 1	M21	640	350	26	100	50	50	
EN	TZ 2	M21	750	690	20	130	60	60	

TZ 0: без термообработка след заваряване; TZ 1: термообработка 920 °C/0,5 ч.;

TZ 2: термообработка 620 °C/15 ч.

Режими на заваряване и производителност:

Ø (mm)	W (l/min)	H (kg/h)	V (m/min)	U (V)	Ток (A)	№ за поръчка
1,0	15	1,0 - 5,4	2,7 - 14,7	18 - 28	80 - 280	1B2910(хххх)*
1,2	18	1,5 - 6,6	2,7 - 12,4	20 - 33	120 - 350	1B2912(хххх)*
1,6	22	3,3 - 11,6	3,1 - 8,1	26 - 38	225 - 480	1B2916(хххх)*

* Последните четири цифри в номера се променят в зависимост от вида на опаковката, виж раздел И.