

Класификация:

SFA/AWS 5.9: ~ ER 307
 W. Nr.: 1.4370
 БДС EN ISO 14343-A: G 18 8 Mn
 БДС EN ISO 14700: S Fe10

Предназначение:

Плътен тел за заваряване на аустенитни неръждаеми сплави от типа 18%Cr, 8%Ni, 7%Mn. OK Autrod 16.95 е с добра корозионна устойчивост в морска вода и в разредени киселини и е устойчив срещу окалинообразуване до 850 °C. Устойчивостта срещу корозия в съдържащи сяра газове е ограничена до температура 500 °C. Тази сплав е модифициран вариант на ER307, с по-високо съдържание на Mn, с цел намаляване чувствителността на шева срещу горещи пукнатини. Телът е с широко приложение в различни промишлености, например за съединяване и заваряване на аустенитни, манганови, закаляеми, бронестомани, топлоустойчиви и огнеупорни стомани. Използва се и за съединия между неръждаеми и не/ниско легирани стомани, когато работната температура е под 300 °C, както и за буферни слоеве преди наваряване. Металът на шева се самонаклепва, от твърдост около 180 НВ непосредствено след заваряване, до около 41 HRC след работа. Повишеното съдържание на силиций подобрява тънколивкостта.

Типични приложения:

За заваряване на стомани 1.4583, S235 - S355, 1.3401, X120Mn6 и др.

Защитен газ: M12, M13

Одобрения и сертификати:

Заваръчен ток: = (+)

CE EN 13479
 DB 43.039.10
 TÜV 05420



Типичен химически състав на метала на заваръчния шев (%):

C	Si	Mn	Cr	Ni
< 0,20	< 1,2	6,5	18,5	8,5

Типични механични характеристики на метала на заваръчния шев:

Тест	Състояние	Защитен газ	R _m (MPa)	R _{p0,2} (MPa)	A ₅ (%)	KV (J) / + 20°C
EN	TZ 0	M13	640	450	41	130

TZ 0: без термообработка след заваряване

Режими на заваряване и производителност:

Ø (mm)	W (l/min)	H (kg/h)	V (m/min)	U (V)	Ток (A)	№ за поръчка
0,8	12	1,0 - 4,1	4,0 - 17,0	15 - 24	55 - 160	169508(xxxx)*
1,0	15	1,6 - 6,0	3,5 - 18,0	15 - 28	80 - 240	169510(xxxx)*
1,2	18	1,6 - 7,5	3,0 - 14,0	15 - 29	100 - 300	169512(xxxx)*
1,6	22	5,2 - 8,6	5,5 - 9,0	23 - 31	230 - 375	169516(xxxx)*

* Последните четири цифри в номера се променят в зависимост от вида на опаковката, виж раздел **И**.