

Класификация:

SFA/AWS A 5.18: ER 70S-6 БДС EN ISO 636-A: W 42 3 W3Si1
 W. Nr.: 1.5125 (БДС EN 1668): (W 42 3 W3Si1)

Предназначение:

Помеднен тел за ВИГ заваряване на нелегирани и ниско легирани стомани с граница на провлачване до 420 МПа. Като защитен газ се препоръчва аргон. Има много широко приложение за заваряване на конструкционни стомани и за съдове под налягане. Тестван е до температура -50 °С.

Типични приложения:

За заваряване на стомани P235 / S235 - P420 / S420 и др.

Защитен газ:	I1	Одобрения и сертификати:	
Заваръчен ток:	= (-)	CE	EN 13479
		TÜV	09124
		DB	42.039.07

Типичен химически състав на метала на заваръчния шев (%):

C	Si	Mn
0,1	0,9	1,5

Типични механични характеристики на метала на заваръчния шев:

Тест	Състояние	Защитен газ	R _m (MPa)	R _{eL} (MPa)	A ₅ (%)	KV (J) / °C	
						- 29	- 30
EN	TZ 0	I1	560	470	26		70
AWS	TZ 0	I1	> 480	> 400	(> 22)	> 27	

TZ 0: без термообработка след заваряване

Информация за поръчка:

Ø (mm)	Дължина, (mm)	Опаковка, (kg)	№ за поръчка
1,6	1000	5,0	126116(хххх)*
2,0	1000	5,0	126120(хххх)*
2,4	1000	5,0	126124(хххх)*
3,2	1000	5,0	126132(хххх)*

* Последните четири цифри в номера се променят в зависимост от вида на опаковката, виж раздел И.