

Класификация:

SFA/AWS A 5.28: ER 80S-G

БДС EN ISO 636-A: W 46 4 W0
(БДС EN 1668)

W 46 4 W0
(W 46 4 W0)

Предназначение:

Помеднен, ниско легиран с никел и мед тел за ВИГ заваряване на устойчиви на атмосферна корозия стомани, като COR-TEN, Patinax, Dillisco и други. Телът отговаря на условията на NACE за консумативи за заваряване подложени на въздействието на кисели газове, със съдържание на никел под 1%. Другото условие от NACE е твърдостта да не надхвърля 22 HRC. Телът е подходящ и за заваряване на високо яки стомани, с граница на провлачване до 470 МПа.

Б

Типични приложения:

За заваряване на стомани S235JRW - S355K2W и др.

Защитен газ:

I1

Одобрения и сертификати:

Заваръчен ток:

= (-)

DNV

IV YM

Типичен химически състав на метала на заваръчния шев (%):

C	Si	Mn	Ni	Cu
0,09	0,80	1,30	0,80	0,40

Типични механични характеристики на метала на заваръчния шев:

Тест	Състояние	Защитен газ	R _m (MPa)	R _{p0,2} (MPa)	A ₅ (%)	KV (J) / °C			
						+ 20	- 20	- 40	- 60
AWS	TZ 0	I1	580	480	30	110	70	60	
AWS	TZ 1	I1	545	430	32	230	210	170	160

TZ 0: без термообработка след заваряване;

TZ 1: термообработка за снемане на напреженията 650 °C/2 ч.

Информация за поръчка:

Ø (mm)	Дължина, (mm)	Опаковка, (kg)	№ за поръчка
1,0	1000	5,0	132610(хххх)*
1,6	1000	5,0	132616(хххх)*
2,0	1000	5,0	132620(хххх)*
2,4	1000	5,0	132624(хххх)*
3,2	1000	5,0	132632(хххх)*
4,0	1000	5,0	132640(хххх)*

* Последните четири цифри в номера се променят в зависимост от вида на опаковката, виж раздел И.