

Класификация:

SFA/AWS A 5.9: ER 316L БДС EN ISO 14343-A: W 19 12 3 L
 W. Nr.: 1.4430 (DIN 8556) (SG X 2 CrNi 19 9)

Предназначение:

Неръждаем тел със съдържание на хром, никел и молибден, за заваряване на аустенитни стомани от типове 18%Cr, 8%Ni и 18%Cr, 10%Ni, 3%Mo. OK Tigrod 316L запазва добра обща корозионна устойчивост във влажни среди до 400 °C. Устойчив е срещу окалинообразуване до 800 °C, както и срещу корозия в киселинни и хлорни среди. Телът е с ниско съдържание на въглерод, което го прави особено подходящ за приложение при риск от междукристална корозия. Няма достатъчно добра устойчивост в азотна киселина. Намира широко приложение в химическата и хранително-вкусовата промишлености, в корабостроенето и за различни видове архитектурни конструкции.

Типични приложения:

За заваряване на стомани 1.4301, 1.4541, 1.4550, 1.4435, 1.4571, 1.4583 и др.

Защитен газ: I1

Одобрения и сертификати:

Заваръчен ток: = (-)

TÜV 04270
 DNV 316L (-60°C)
 CWB

Типичен химически състав на метала на заваръчния шев (%):

C	Si	Mn	Cr	Ni	Mo
< 0,03	0,50	1,80	19,0	12,0	2,80

Типични механични характеристики на метала на заваръчния шев:

Тест	Състояние	Защитен газ	R _m (MPa)	R _{p0.2} (MPa)	A ₅ (%)	KV (J) / °C			
						+ 20	- 60	- 110	- 196
EN	TZ 0	I1	650	470	32	175	150	120	75
EN	TZ 1	I1	610	340	40	190		140	
EN	TZ 1	I1	450	205	29				

TZ 0: без термообработка след заваряване;

TZ 1: термообработка за снемане на напреженията 1050 °C/0,5 ч.

Информация за поръчка:

Ø (mm)	Дължина, (mm)	Опаковка, (kg)	№ за поръчка
1,2	1000	5,0	163012(хххх)*
1,6	1000	5,0	163016(хххх)*
2,0	1000	5,0	163020(хххх)*
2,4	1000	5,0	163024(хххх)*
3,2	1000	5,0	163032(хххх)*
4,0	1000	5,0	163040(хххх)*

* Последните четири цифри в номера се променят в зависимост от вида на опаковката, виж раздел **I**.