

### Класификация:

SFA/AWS A 5.10: R 5356  
(W. Nr.): (3.3556)

БДС EN ISO 18273:  
(DIN 1732)

S Al 5356 / (AlMg5Cr(A))  
(SG-AlMg5)

### Предназначение:

Тел за МИГ заваряване на Al-Mg сплави със съдържание на магнезий до 5%. Това е най-широко използвания тел за заваряване на алуминий. Трябва да се има предвид, че при съдържание в основния материал на Mg > 3% и при температури над 65 °C има опасност от образуване на пунатини от стресова корозия. Съдържанието на Cr, Mn и Ti повишава устойчивостта на шева срещу спукване и спомага за получаване на дребнозърнеста структура. Тестван е за работа от -196 до +100 °C. Използва се за заваряване на алуминиеви конструкции с висока якост, както и в автомобилостроенето. Не се препоръчва за дебелини над 20 мм, като при дебелини над 10мм е необходимо предварително подгряване до 150 - 200 °C. Подходящ е за анодиране, като се получават светли естествени цветове.

### Типични приложения:

За заваряване на алуминиеви сплави 5019 (AlMg5); 5086 (AlMg4); 6005 (AlSiMg); 6060 (AlMgSi); 6061 (AlMg1SiCu); 6063 (AlMg0,7Si) и др.

Защитен газ: I1, I3

### Одобрения и сертификати:

Заваръчен ток: ~

|     |           |     |       |
|-----|-----------|-----|-------|
| CE  | EN 13479  | TÜV | 04665 |
| DB  | 61.039.02 |     |       |
| CWB |           |     |       |

### Типичен химически състав на метала на заваръчния шев (%):

| Si     | Mn     | Al   | Fe     | Zn    |
|--------|--------|------|--------|-------|
| < 0,25 | < 0,20 | 95,0 | < 0,40 | < 5,0 |

### Типични механични характеристики на метала на заваръчния шев:

| Тест | Защитен газ | R <sub>m</sub> (MPa) | R <sub>p0,2</sub> (MPa) | A <sub>5</sub> (%) |
|------|-------------|----------------------|-------------------------|--------------------|
| EN   | I1          | 265                  | 120                     | 26                 |

TZ 0: без термообработка след заваряване

### Информация за поръчка:

| Ø (mm) | Дължина, (mm) | Опаковка, (kg) | № за поръчка  |
|--------|---------------|----------------|---------------|
| 1,6    | 1000          | 2,5            | 181516(хххх)* |
| 2,0    | 1000          | 2,5            | 181520(хххх)* |
| 2,4    | 1000          | 2,5            | 181524(хххх)* |
| 3,2    | 1000          | 2,5            | 181532(хххх)* |
| 4,0    | 1000          | 2,5            | 181540(хххх)* |
| 5,0    | 1000          | 2,5            | 181550(хххх)* |

\* Последните четири цифри в номера се променят в зависимост от вида на опаковката, виж раздел И.

